

Industrial Adhesives & Tapes
Technical Bulletin

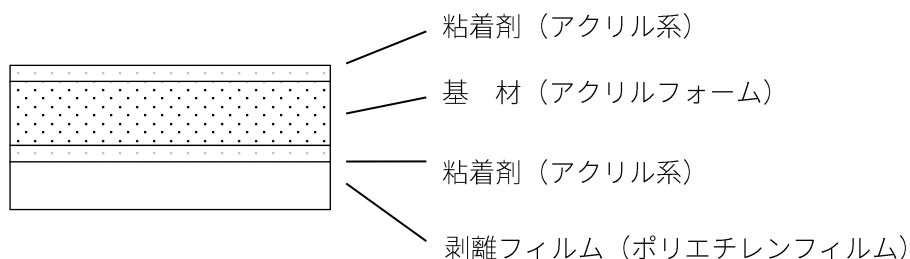
発行 2023 年 4 月 19 日
スリーエム ジャパン イノベーション株式会社
テープ・接着剤製品技術部

3 M™ VHB™ テープ

GPH-060GF, GPH-110GF, GPH-160GF (ASTM 準拠版)

1. 概要： 3 M™ VHB™ テープ GPH-060GF, GPH-110GF, GPH-160GF は
特殊加工により得られた柔軟かつ高接着力の両面粘着フォームテープです。

2. 構造：



3. 特 長：

1. 高い最終接着力を示します。
2. 耐熱性、耐候性に優れています。
3. シール性に優れています。
4. 振動吸収性に優れています。

4. 一般物性：

製品番号		GPH-060GF	GPH-110GF	GPH-160GF
色		灰色不透明		
厚み	テープ(mm)	0.60	1.10	1.60
	剥離紙(mm)	0.13		

【試験方法】 厚み：接触面 5 mm 径のダイヤルゲージ使用(JIS Z 0237：2009)

5. 各種接着特性：

		GPH-060GF	GPH-110GF	GPH-160GF
90度方向剥離力 N/cm		25	37	34
せん断接着力 N/cm ²		83	72	55
引張接着力 N/cm ²		62	66	72
せん断保持力	23°C、1000g	10,000	10,000	10,000
保持時間(分)	177°C、500g	10,000	10,000	10,000

【試験方法】 90度方向剥離力：対ステンレス板、特殊処理したアルミニウム箔(130μm)にて裏打ち、室温 72 時間養生、引張速度 304.8mm/分。(ASTM D3330 準拠)
せん断接着力：対ステンレス板、室温 72 時間養生、引張速度 12.7mm/分。(ASTM D1002 準拠)
引張接着力：対アルミブロック、室温 72 時間養生、引張速度 50.8mm/分。(ASTM D897 準拠)
せん断保持力：対ステンレス板、室温 72 時間養生、テープ面積：3.23cm²、各温度雰囲気下、各荷重。(ASTM D3654 準拠)

6. 注意事項：

- (1) テープを貼り合わせる材料（被着体）表面の油分、水分、埃や汚れを除去して下さい。
- (2) テープ本来の性能を発揮させるためには、十分な圧着及び養生をお願いします。
推奨圧着荷重はテープ 1cm² 当り 50N（約 5kgf）以上、推奨養生期間は室温で 72 時間以上です。
- (3) 本製品は低温環境下でも良好な作業性を有していますが、好ましくは 15°C 以上の環境温度での貼り合せ作業を推奨します。また、冬季の作業で冷えている製品及び被着体を屋内に持ち込む場合は、結露には十分注意してください。
- (4) 接着しにくい被着体に対しては、専用プライマーにより密着性を向上させることができる場合がありますので、弊社担当者までご相談下さい。
- (5) 保管は直射日光を避けた室内でお願いします。本製品は耐久性の高い材料で構成されていますが、なるべく高温、高湿な環境を避けて保管してください。推奨保管環境は温度 30°C 以下、湿度 70% 以下です。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべておものとしします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。

3M、VHB は、3M 社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社
テープ・接着剤製品事業部

<http://www.3mcompany.jp/tape-adh>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2023 All Rights Reserved.

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

0570-011-511

9:00～17:00 / 月～金（土日祝年末年始は除く）