

さまざまなトルクツールの管理に

WDIS-IPS シリーズ

DIS-IPS シリーズ後継



パソコンや PLC と連動して、トルク測定をより高度に管理します。
自動・半自動ツールの管理に

さまざまな情報が表示可能なカラーディスプレイ
データ出力は、USB と RS232C どちらも標準装備
オプションの無線モジュールを使えば測定データを無線で転送
合否条件などの数値は、10 チャンネルまでセット設定が可能
合否判定はカラー表示でわかりやすくお知らせ
駆動は AC アダプターから直接給電 または 単 3 乾電池 4 本

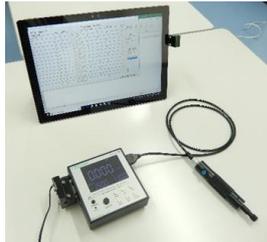
●さまざまな情報が表示可能なカラーディスプレイ



●データ出力はUSBとRS232C どちらも標準装備



●無線モジュール(オプション)を使えば 無線でデータ転送



高速から一気にクラッチで切れるタイプ
OW ジョイントを使用



ネジ締めロボットなど
電流制御でゆっくりと再締め付けを行うタイプ
ネジキューブを使用



パソコンや PLC と連動

PLC やパソコンから様々なコマンド入力が可能に。外部からのコントロールでよりきめの細かいトルク管理ができます。



コマンド一覧

- クリア信号・・・表示をクリアしホールドされた数値をデータ出力及びメモリ保存
- 測定モード・・・測定モードを変更
- 測定チャンネル・・・合否判定などの条件が設定された個別のチャンネルを変更
- ピークホールド上限値・・・現在のチャンネルの合否判定上限値を変更
- ピークホールド下限値・・・現在のチャンネルの合否判定下限値を変更
- ピークダウン下限値・・・現在のチャンネルのピークダウン判定開始下限値を変更
- リアルタイム出力下限値・・・リアルタイム出力の出力下限値を変更
- オートクリア時間・・・測定終了後、自動でクリア動作させる時間を変更
- ブザー通知・・・ブザー通知の方法を変更

仕様

型式	WDIS -IPS05C	WDIS -IPS5C	WDIS -IPS20CL																											
用途	ねじ締め作業における、締め付け工具(電動ドライバー、トルクドライバー等)の締め付けトルクを測るトルク測定器。																													
電源	ACアダプターから直接給電 または 単3乾電池4本																													
測定範囲	2.0 ~ 500.0 [mN-m]	0.020 ~ 5.000 [N-m]	0.20 ~ 20.00 [N-m]																											
測定単位	mN-m / cN-m	N-m / cN-m																												
精度	±0.5%(499digit 以下は±3digit)																													
サンプリング周期	1000 データ / 1 秒																													
測定方向	CW-CCW (右・左方向)																													
測定モード	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">測定モード</th> <th rowspan="2"></th> <th colspan="2">データ出力</th> <th rowspan="2">内容</th> </tr> <tr> <th>有線</th> <th>無線</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ピークホールド</td> <td>PP</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>入力されたピーク値をホールドします。</td> </tr> <tr> <td>ピークダウン</td> <td>PD</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>ファーストピークをホールドします。</td> </tr> <tr> <td>リアルタイム出力</td> <td>C</td> <td>○</td> <td>—</td> <td>トルク波形の測定に使用します。データ出力周期は約 180 データ / 1 秒です。</td> </tr> <tr> <td>トラック</td> <td>TR</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>主に校正時に使用します。 負荷トルク値をそのまま表示します。</td> </tr> </tbody> </table> <p>測定モードがトラックの場合、データ出力はされません。</p>			測定モード		データ出力		内容	有線	無線	ピークホールド	PP	○	○	入力されたピーク値をホールドします。	ピークダウン	PD	○	○	ファーストピークをホールドします。	リアルタイム出力	C	○	—	トルク波形の測定に使用します。データ出力周期は約 180 データ / 1 秒です。	トラック	TR	—	—	主に校正時に使用します。 負荷トルク値をそのまま表示します。
測定モード		データ出力				内容																								
		有線	無線																											
ピークホールド	PP	○	○	入力されたピーク値をホールドします。																										
ピークダウン	PD	○	○	ファーストピークをホールドします。																										
リアルタイム出力	C	○	—	トルク波形の測定に使用します。データ出力周期は約 180 データ / 1 秒です。																										
トラック	TR	—	—	主に校正時に使用します。 負荷トルク値をそのまま表示します。																										
データ出力	有線(アスキーフォーマット) 又は 無線(注1)																													
メモリー機能	最大 800 件																													
合否判定機能	上・下限値とも測定範囲内で設定可能 (ただし合否判定はPeakモード時)																													
付属品、添付書類 (各 1 個)	検出器																													
	検出器コード																													
	測定ジョイント OW-025	測定ジョイント OW-10	測定ジョイント OW-20																											
	ねじキューブ 1ヶ (H20×W20×D20)																													
	SC-1 5面ねじ穴 M1 / M1.2 / M1.4 / M2 / M3 タップ処理	SC-2 5面ねじ穴 M2.6 / M3 / M4 / M5 / M6 タップ処理	SC-3 5面ねじ穴 M4 / M5 / M6 / M8 / M10 タップ処理																											
	ACアダプター																													
	ゴム足シール×4																													
検査成績書、校正証明書、トレーサビリティ体系図																														

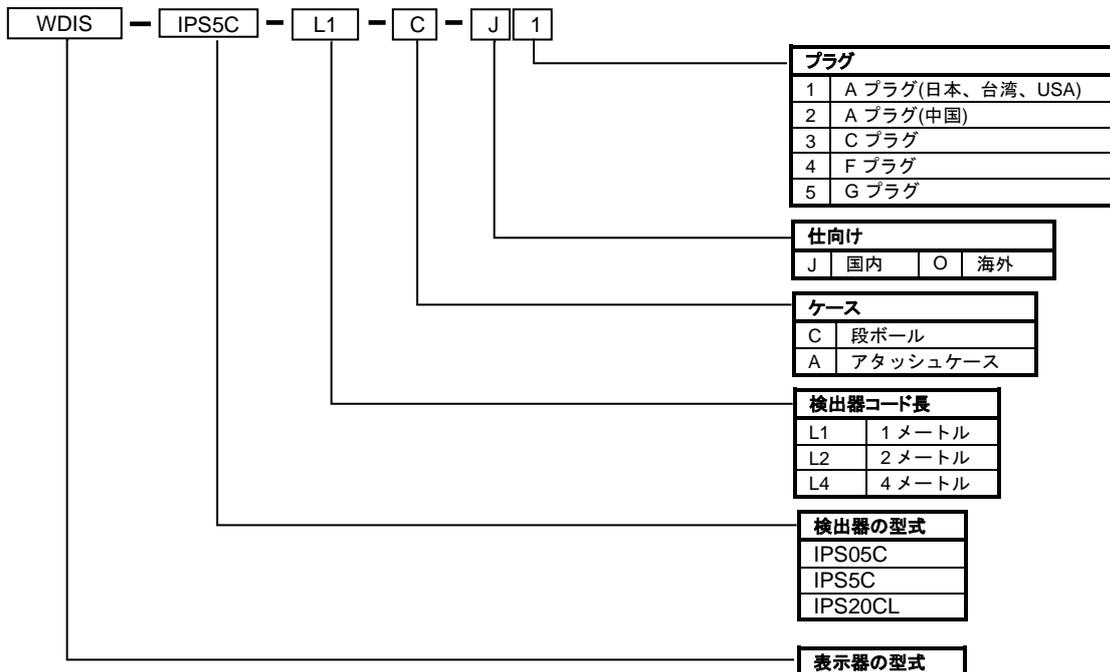
注1 データ出力を無線で行う場合は、別途無線モジュールが必要です。

検出器形状

型式	IPS05C / 5C	IPS20CL
形状 (単位 mm)		
ソケット適合口	□20mm	

注文番号について

注文番号は、表示器の型式の後に「検出器の型式」「検出器ケーブル長」「ケース」「仕向け」「ACアダプターのプラグ」を指示します。



ACアダプターについて

ご指定されたプラグにより、認証マークが異なります。

プラグタイプ	認証
A(日本、台湾、USA)、A(中国)、C	PSE、FCC、CCC、BSMI、CE
F、G	PSE、CE、UKCA、KC

ケース

ケースの使用を以下に示します

ケース	-C	-A
仕様	段ボール	PP
外観/内装	 	 

各製品の最新情報 および 詳細はホームページにてご確認ください。

お問い合わせ	 杉崎計器株式会社 〒301-0841 茨城県龍ヶ崎市白羽 4-2-12 TEL 0297-63-2200 FAX 0297-63-2201 URL https://cedar.co.jp E-mail sales@cedar.co.jp
	  MS CM014 JMAQA-409

* このカタログの内容は改良のため、予告なく仕様・デザインを変更する場合がございますのでご了承下さい。