

セパレートタイプのデジタルトルクドライバ

WDIS-RL シリーズ

検出器が小型で軽量、小さなトルクの管理に
DIS-RL シリーズ後継。



パソコンや PLC と連動して、トルク測定をより高度に管理します。
各種ネジ締め試験や締め付け最終チェック、締め付けデータの保存など。

さまざまな情報が表示可能なカラーディスプレイ
データ出力は、USB と RS232C どちらも標準装備
オプションの無線モジュールを使えば測定データを無線で転送
合否条件などの数値は、10 チャンネルまでセット設定が可能
合否判定はカラー表示でわかりやすくお知らせ
駆動は AC アダプターから直接給電 または 単 3 乾電池 4 本

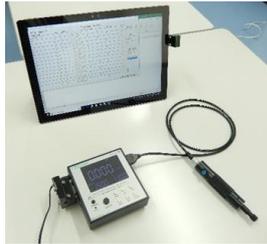
●さまざまな情報が表示可能なカラーディスプレイ



●データ出力はUSBとRS232C どちらも標準装備

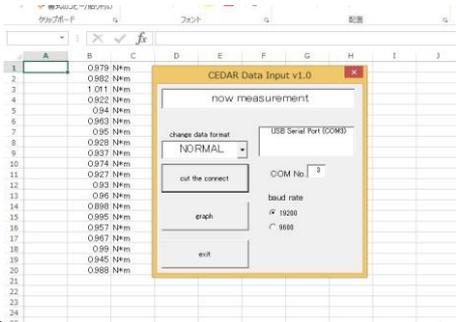


●無線モジュール(オプション)を使えば 無線でデータ転送



使用例

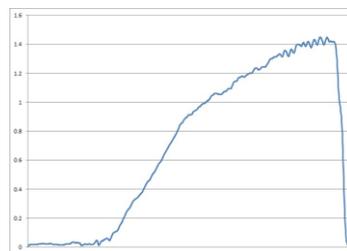
ネジ締めデータの保存・管理
ネジの締め付けデータの保存
パソコンへのデータ転送



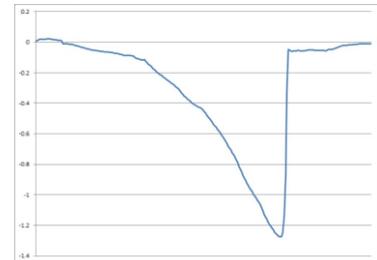
ネジの締め付け各種測定

ネジの破断テスト、降伏点の推測、抜き取り検査、
戻しトルクの測定、回転体の起動トルクの測定 など

増し締め試験



戻しトルクの測定



パソコンやPLCと連動

PLC やパソコンから様々なコマンド入力が可能に。外部からのコントロールでよりきめの細かいトルク管理ができます。



コマンド一覧

- クリア信号・・・表示をクリアしホールドされた数値をデータ出力及びメモリ保存
- 測定モード・・・測定モードを変更
- 測定チャンネル・・・合否判定などの条件が設定された個別のチャンネルを変更
- ピークホールド上限値・・・現在のチャンネルの合否判定上限値を変更
- ピークホールド下限値・・・現在のチャンネルの合否判定下限値を変更
- ピークダウン下限値・・・現在のチャンネルのピークダウン判定開始下限値を変更
- リアルタイム出力下限値・・・リアルタイム出力の出力下限値を変更
- オートクリア時間・・・測定終了後、自動でクリア動作させる時間を変更
- ブザー通知・・・ブザー通知の方法を変更

仕様

型式	WDIS-RL005	WDIS-RL05	WDIS-RL6	WDIS-RL10																											
用途	ねじの締め付けトルク、緩みトルクを測る測定器。																														
電源	ACアダプターから直接給電 または 単3乾電池4本																														
測定範囲	0.20 ~ 50.00 [mN-m](注2)	2.0 ~ 500.0 [mN-m]	0.020 ~ 6.000 [N-m]	0.20 ~ 10.00 [N-m]																											
測定単位	mN-m / cN-m		N-m / cN-m																												
精度	±2.0%±0.3mN-m		±0.5%(499digit以下は±3digit)																												
	※測定中は一定温度を保って下さい。																														
サンプリング周期	1000 データ / 1 秒																														
測定モード	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">測定モード</th> <th rowspan="2"></th> <th colspan="2">データ出力</th> <th rowspan="2">内容</th> </tr> <tr> <th>有線</th> <th>無線</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ピークホールド</td> <td>PP</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>入力されたピーク値をホールドします。</td> </tr> <tr> <td>ピークダウン</td> <td>PD</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>ファーストピークをホールドします。</td> </tr> <tr> <td>リアルタイム出力</td> <td>C</td> <td>○</td> <td>△</td> <td>トルク波形の測定に使用します。データ出力周期は約 180 データ / 1 秒です。</td> </tr> <tr> <td>トラック</td> <td>TR</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>主に校正時に使用します。負荷トルク値をそのまま表示します。</td> </tr> </tbody> </table> <p>測定モードがトラックの場合、データ出力はされません。</p>				測定モード		データ出力		内容	有線	無線	ピークホールド	PP	○	○	入力されたピーク値をホールドします。	ピークダウン	PD	○	○	ファーストピークをホールドします。	リアルタイム出力	C	○	△	トルク波形の測定に使用します。データ出力周期は約 180 データ / 1 秒です。	トラック	TR	—	—	主に校正時に使用します。負荷トルク値をそのまま表示します。
測定モード		データ出力		内容																											
		有線	無線																												
ピークホールド	PP	○	○	入力されたピーク値をホールドします。																											
ピークダウン	PD	○	○	ファーストピークをホールドします。																											
リアルタイム出力	C	○	△	トルク波形の測定に使用します。データ出力周期は約 180 データ / 1 秒です。																											
トラック	TR	—	—	主に校正時に使用します。負荷トルク値をそのまま表示します。																											
データ出力	有線(アスキーフォーマット) 又は 無線(注1)																														
メモリー機能	最大 800 件																														
合否判定機能	上・下限値とも測定範囲内で設定可能 (ただし合否判定はPeakモード時)																														
付属品、添付書類 (各1個)	検出器 検出器コード プラスビット #0, #1 — ACアダプター ゴム足シール×4 検査成績書、校正証明書、トレーサビリティ体系図																														
			プラスビット#1, #2 ビットホルダー ワンウェイビットホルダー																												
				補助ハンドル×2																											

注1 データ出力を無線で行う場合は、別途無線モジュールが必要です。

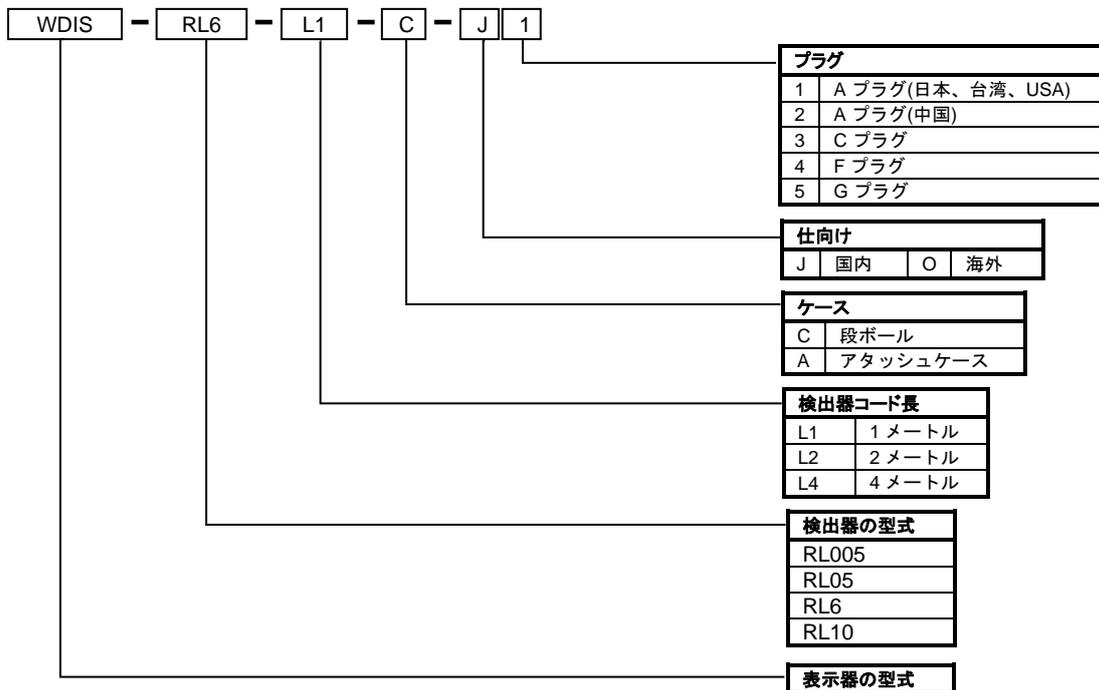
注2 WDISR-RL005の測定につきましては、0.05mN-m刻みです。

検出器形状

型式	RL005 / 05	RL6 / 10
形状 (単位 mm)		
ソケット適合口	Φ4(ハイスシャンク型)	6.35sq (角ドライブ)

注文番号について

注文番号は、表示器の型式の後に「検出器の型式」「検出器ケーブル長」「ケース」「仕向け」「ACアダプターのプラグ」を指示します。



ACアダプターについて

ご指定されたプラグにより、認証マークが異なります。

プラグタイプ	認証
A(日本、台湾、USA)、A(中国)、C	PSE、FCC、CCC、BSMI、CE
F、G	PSE、CE、UKCA、KC

ケース

ケースの仕様を以下に示します

ケース	-C	-A
仕様	段ボール	PP
外観/内装	 	 

各製品の最新情報 および 詳細はホームページにてご確認ください。

お問い合わせ	 杉崎計器株式会社 〒301-0841 茨城県龍ケ崎市白羽 4-2-12 TEL 0297-63-2200 FAX 0297-63-2201 URL https://cedar.co.jp E-mail sales@cedar.co.jp
	 

* このカタログの内容は改良のため、予告なく仕様・デザインを変更する場合がございますのでご了承下さい。