

関連商品

■手廻し、ボール盤加工用タップ「Iシリーズ」



■ねじ下穴径表

単位:mm

ねじの呼び	めねじ内径			ドリル径		ひっかかり率	
	最小許容寸法	最大許容寸法		注1)		6H(2級)	7H(3級)
		6H(2級)	7H(3級)	6H(2級)	7H(3級)		
M3×0.5	2.459	2.599	2.639	2.5	2.6	92%	74%
M4×0.7	3.242	3.422	3.466	3.3	3.4	92%	79%
M5×0.8	4.134	4.344	4.384	4.2	4.3	92%	81%
M6×1	4.917	5.153	5.217	5.0	5.1	92%	83%
M8×1.25	6.647	6.912	6.982	6.8	6.9	89%	91%
M10×1.5	8.376	8.676	8.751	8.5	8.6	92%	86%

注1)この表のドリル径は、市販の標準ドリルから選定したものです。

■Iシリーズの特長

- 1.手廻し・ボール盤加工などの簡易的なねじ加工用タップです。
- 2.SPCCや軟鋼用に適している表面処理(酸化処理)を施しています。
3. ブリスターパック(下記)で販売していますので、1本から入手可能です。



注意事項

- ① 手廻し、ボール盤専用ですのでマシニングセンタでは使用いただけません。
- ② 切削速度は6m/min以下で使用ください。
- ③ タップ着脱時の取扱いには十分注意ください。

ご使用に際しての注意

- ◆破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
- ◆巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
- ◆工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆被加工材に加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。ひどい摩耗や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆切削中高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワハヨイヤ
●タッピング技術相談室: ☎0120-800-418

●ホームページアドレス: <http://www.yamawa.com/jp>

YAMAWAグループ (株)やまわエンジニアリングサービス (株)やまわインターナショナル



未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を
簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます
YAMAWA



RFSAA

Think threads with
YAMAWA

SHANK ADJUSTER

簡単装着で全長が伸びる!!



■シャンク アジャスター(Iシリーズタップ専用)■

S A

動画サイトは
こちらへ!



シャンク アジャスター(Iシリーズタップ専用)

■ M3~M6



■ M8,M10



特長1

シャンクアジャスターへIシリーズタップ(IHT/ISP/IPO)がワンタッチで装着が可能で簡単に全長を150mmに伸ばす事ができます。



特長2

シャンクアジャスターのシャンク径はタップのシャンク径と同寸法ですので、お持ちのタップホルダへ装着ができます。

※ボール盤等のドリルチャックにも装着可能です。



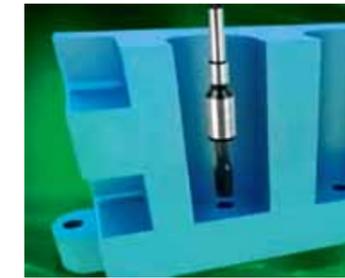
例「タッピングアダプタ」



例「ドリルチャック」

特長3

タップにシャンクアジャスターを取り付けるだけで全長が長くなり、深い位置、障害物のある加工ワークにもねじ立てが可能です。



特長4

手回し加工やボール盤加工等でも、容易に使用する事が可能です。

※高速回転、連続加工等には不向きです。

◎手廻し加工



◎ボール盤加工

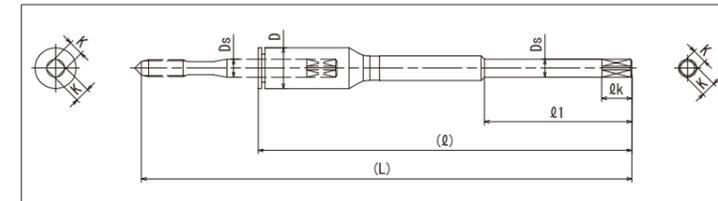


形状及び寸法一覧表

※標準全長 150mm (Iシリーズタップ装着時)

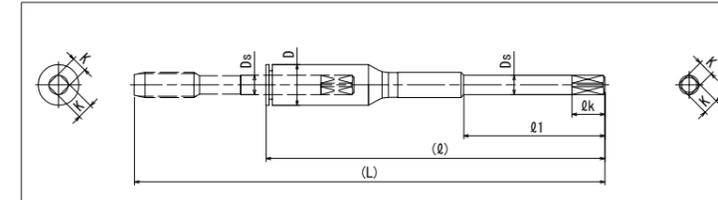
① M3~M6

合金鋼



② M8,M10

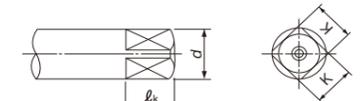
合金鋼



単位: mm

呼び	(L)	D	Ds	(l)	l ₁	K	l _k	商品コード
M3 -150	(150)	11	4	(127)	45	3.2	6	SA3.0M
M4 -150	(150)	12	5	(122)	45	4	7	SA4.0M
M5 -150	(150)	12.5	5.5	(114)	45	4.5	7	SA5.0M
M6 -150	(150)	13	6	(115)	45	4.5	7	SA6.0M
M8 -150	(150)	13	6.2	(108)	45	5	8	SA8.0M
M10-150	(150)	14	7	(103)	45	5.5	8	SA010M

工具のシャンク四角部



JISタイプ

単位: mm

d	K		l _k
	寸法	寸法差	
3.78 をこえ 4.3 以下	3.2	⁰ / _{-0.10}	6
4.7 をこえ 5.4 以下	4	⁰ / _{-0.10}	7
5.4 をこえ 6 以下	4.5	⁰ / _{-0.10}	7
6 をこえ 6.7 以下	5	⁰ / _{-0.10}	8
6.7 をこえ 7.3 以下	5.5	⁰ / _{-0.10}	8

JIS B 4002 -1990 附属書による。