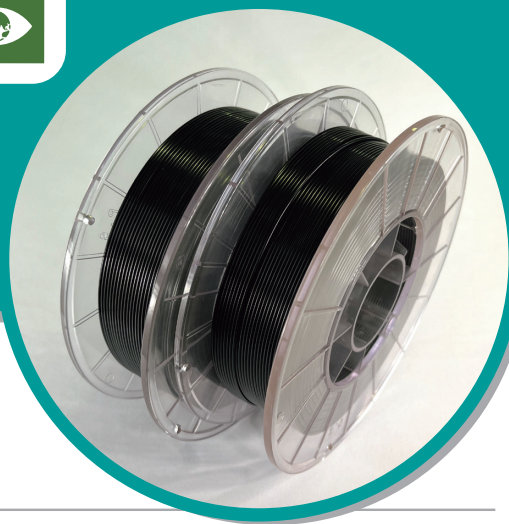


新開発品

# HPフィラメント®(Xyron™タイプ)

旭化成株式会社製「Xyron™」を使用したMEX方式3Dプリンター用フィラメント



「HPフィラメント®(Xyron™タイプ)」は成形収縮率が小さく、電気特性、難燃性に優れたMEX(材料押出積層方式)方式3Dプリンター用フィラメントです。

「Xyron™」(変性ポリフェニレンエーテル)は汎用エンブラと比べ耐熱性、難燃性、絶縁性、寸法安定性、耐水性に優れております。比重も低い為、製品の軽量化が期待できます。造形テスト用サンプルもございますのでお気軽にお問合せ下さい。

## 造形時の設定(推奨)

### 240Z

フィラメント径: 1.75φ ±0.08mm  
エクストルーダー(ノズル)温度: 270~290℃  
造形スピード: 20~50mm/sec  
乾燥温度: 90℃×3~5時間  
テーブル温度: 80~100℃  
備考: 冷却ファンは無しを推奨します(反り防止のため)

### 540Z

フィラメント径: 1.75φ ±0.12mm  
エクストルーダー(ノズル)温度: 290~310℃  
造形スピード: 20~50mm/sec  
乾燥温度: 100℃×3~5時間  
テーブル温度: 80~100℃  
備考: 冷却ファンは無しを推奨します(反り防止のため)

## 特 徴

### 耐熱性



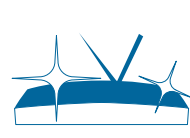
ガラス転移温度が高い為、耐熱性に優れます。

### 難燃性



酸素指数が高い為、難燃性に優れます。

### 絶縁性



体積抵抗率が高い為、絶縁性に優れます。

### 耐水性



吸水率が低く耐水性に優れます。

### 軽量化



比重が低い為、軽量化に貢献できます。

### 安定性



3Dプリントにおいて反りが少なく造形に優れます。

※素材としての特徴です。造形物の性能を保証するものではありません。

## 用 途

自動車関連、OA・プリンタ関連、エレクトロニクス関連、太陽電池・環境エネルギー関連、5G次世代通信関連、燃料電池関連

※食品等が触れる容器・部品、体液等に触れる医療機器への展開はお控えください。

※Xyron™は旭化成株式会社の登録商標です。

**ホッティーポリマー株式会社** <https://www.hotty.co.jp/>

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8  
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る  
二丁目下丸屋町403 FISビル2F  
Tel 075-555-3247 (代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8  
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5663