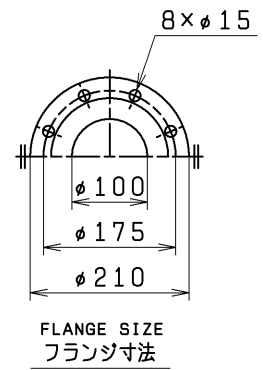
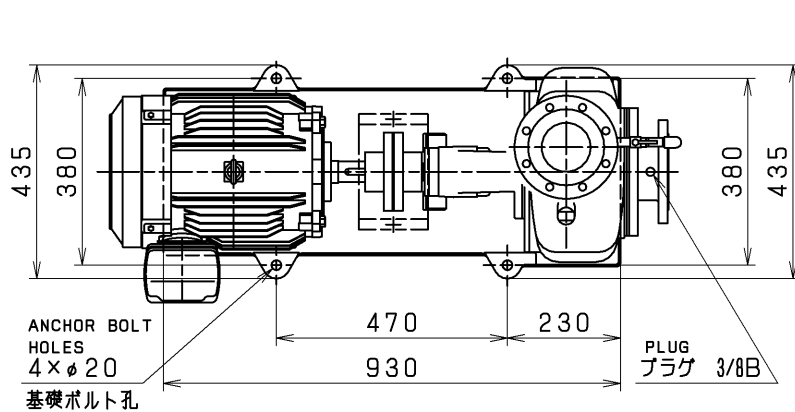
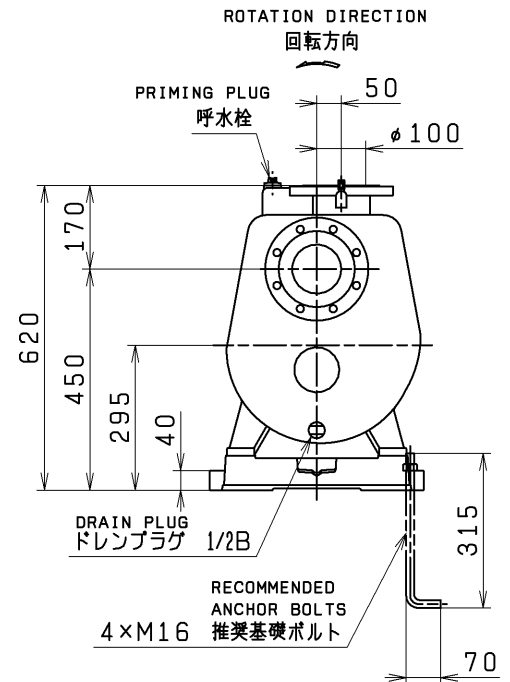
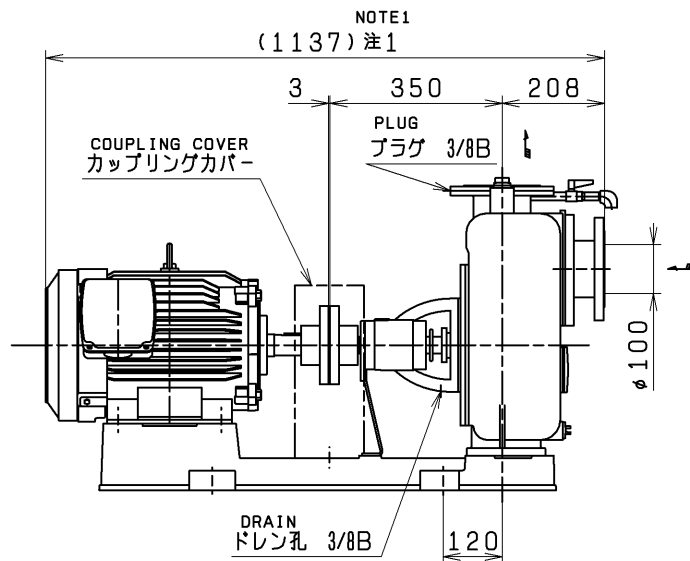


外形寸法図	DIMENSION DRAWING	No.	No.	A-21484-2
TYPE	清水用渦巻ポンプ	MODEL	TCP2-100HW11.0-P	
名称		型式		



フランジ寸法はJIS10K薄形に準じています。
Flange size is conformed to JIS 10K thin type.



注1) 全長寸法、概算重量及び端子箱位置は、電動機メーカーにより異なることがあります。

NOTE1) Total length, mass of the pump and terminal box position has difference depending on motor manufacturer.

カップリングカバーは標準付属品です。Coupling cover is standard accessory.

適用電動機枠番: 160M Applicable Motor Frame No.:160M

施工上の注意点 Note for installation

- ・ポンプ据付後、軸継手軸芯確認、調整を行ってください。Confirm and adjust shaft alignment after installation of the pump.
- ・配管類重量がポンプ本体にかからないようにしてください。Do not load pipe weight on the pump.

付 属 品	ACCESSORIES	
		概算質量 MASS 231 kg

仕 様 SPEC.	電 動 機 仕 様 MOTOR SPEC.
吐出量 CAPACITY m^3/min	種 別 TYPE 全閉外扇形 T. E. F. C. 極 数 POLE 4 P
全揚程 TOTAL HEAD m	出 力 OUTPUT 11 kW 周波数 FREQUENCY 60 Hz
(同期) 回転速度 SPEED OF ROTATION $1800 min^{-1}$	相・電圧 PHASE & VOLTAGE 3 ϕ V 同期回転速度 SYNC. SPEED OF ROTATION $1800 min^{-1}$

プレミアム効率電動機搭載IE3効率クラス
WITH PREMIUM EFF. MOTOR IE3EFF. EQUIVALENT