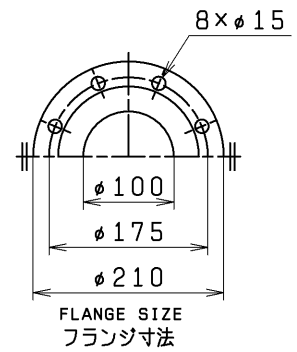
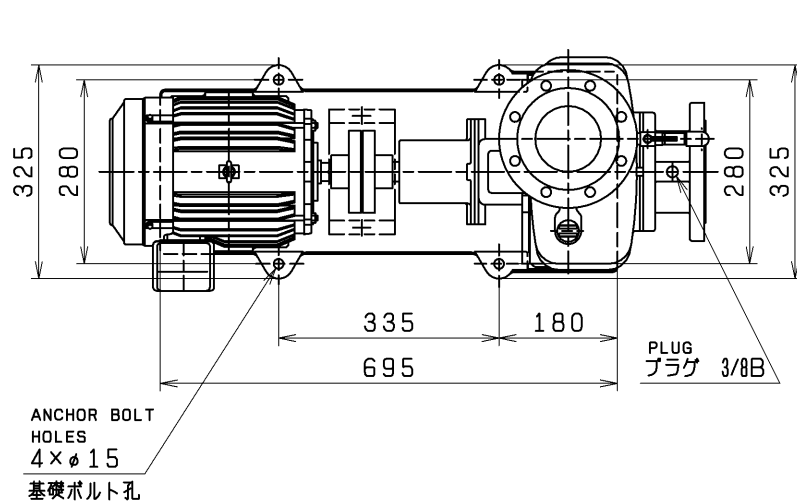
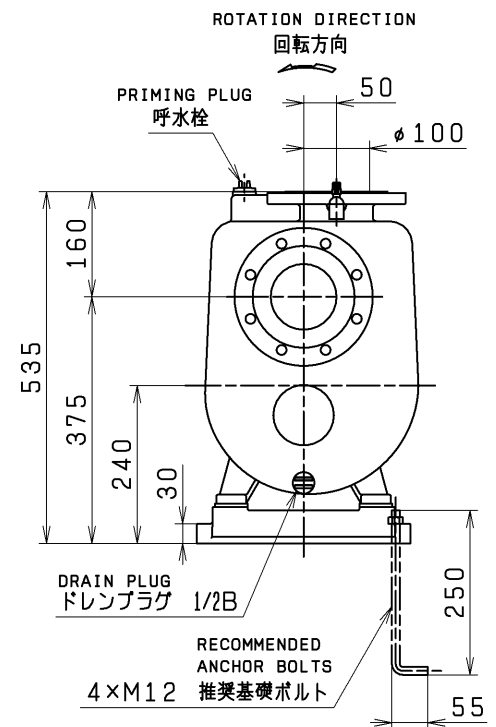
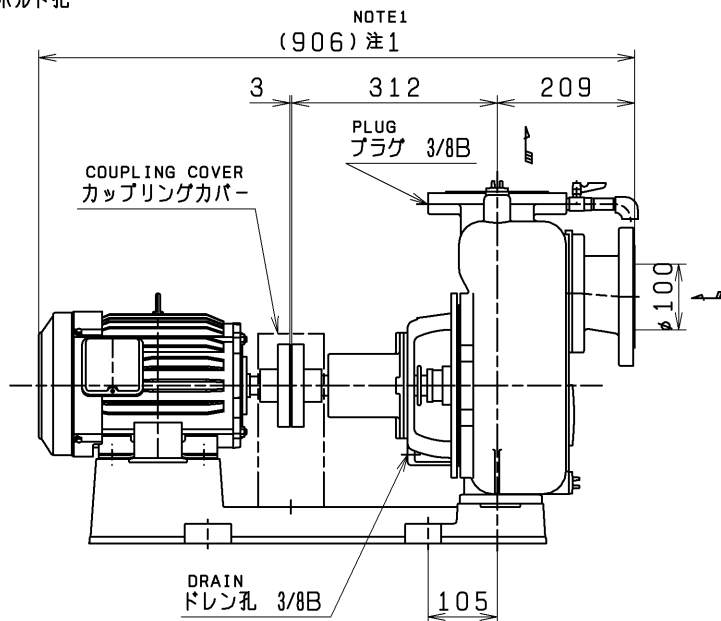


外形寸法図	DIMENSION DRAWING	No.	No.	A-21462-2
TYPE	清水用渦巻ポンプ	MODEL	TCP2-100ME3.7-P	
名称		型式		



フランジ寸法はJIS10K薄形に準じています。
Flange size is conformed to JIS 10K thin type.



注1) 全長寸法、概算重量及び端子箱位置は、電動機メーカーにより異なることがあります。

NOTE1) Total length, mass of the pump and terminal box position has difference depending on motor manufacturer.

カップリングカバーは標準付属品です。Coupling cover is standard accessory.

適用電動機枠番: 112M Applicable Motor Frame No.:112M

施工上の注意点 Note for installation

- ・ポンプ据付後、軸継手軸芯確認、調整を行ってください。Confirm and adjust shaft alignment after installation of the pump.
- ・配管類重量がポンプ本体にかからないようにしてください。Do not load pipe weight on the pump.

付 属 品 ACCESSORIES		
		概算質量 MASS 139 kg

仕 様 SPEC.		電 動 機 仕 様 MOTOR SPEC.			
吐出し量 CAPACITY	m ³ /min	種 別 TYPE	全閉外扇形 T. E. F. C.	極 数 POLE	4 P
全揚程 TOTAL HEAD	m	出 力 OUTPUT	3.7 kW	周波数 FREQUENCY	50 Hz
(同期) 回転速度 SPEED OF ROTATION	1500 min ⁻¹	相・電圧 PHASE & VOLTAGE	3 φ V	同期回転速度 SYNC. SPEED OF ROTATION	1500 min ⁻¹

プレミアム効率電動機搭載IE3効率クラス
WITH PREMIUM EFF. MOTOR IE3EFF. EQUIVALENT