

タイミングベルト

TIMING BELT

カタログ・設計資料

人を想い、
地球を想う



お客さま各位

*ご使用の前に必ずお読みください

歯付ベルトを安全にお使いいただくために

製品のご使用に際しては、カタログ、設計資料などをよくお読みいただくと共に、以下の項目について十分注意を払い、正しい取り扱いをしていただくようお願いいたします。なお、それぞれの項目の安全に対する影響度は、次のように区分しています。

シンボルマークと区分		内容の基準
	危険	取り扱いを誤ったときに、使用者が死亡または重傷を負う損害・危険が生じることが想定され、かつ損害・危険の発生の可能性が高い場合。
	警告	取り扱いを誤ったときに、使用者が死亡または重傷を負う損害・危険が生じることが想定される場合。
	注意	取り扱いを誤ったときに、使用者が傷害を負う危険が想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合。

用途・使用目的

- 危険** ベルトの切断によって装置が空転、自走又は停止する場合は、必ず安全装置を別途設けてください。使用者が死亡又は重傷を負う高い可能性があります。
- 危険** ベルトを吊り具、牽引具として使用しないでください。ベルトが切断し、対象物の落下や追突により、使用者が死亡又は重傷を負う高い可能性があります。
- 警告** ベルト伝動装置で静電気が発生する場合は、静電防止タイプのベルトを使用し、装置側に除電機構を設けてください。静電気による火災や誤動作により、使用者が死亡又は重傷を負う恐れがあります。
- 注意** ベルトは絶縁体として使用しないでください。絶縁体として使用された場合、使用者が感電等により傷害を負う恐れがあります。ベルトの絶縁特性は種類により異なりますので弊社にお問い合わせください。
- 注意** ベルトが直接食品に触れる場合には、食品衛生法に適合したベルトを使用してください。食品衛生法に合致しないベルトを使用した場合、食品にベルトのオイル等の有害物が移行し、食品を食べた最終顧客が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** ベルトには、追加工をしないでください。ベルトの品質、性能を損ない、使用者が傷害を負う恐れがあります。

機能・性能

- 注意** 各ベルトのカタログ、設計資料などに記載されている「適用範囲」外では使用しないでください。ベルトが早期破損し、使用者が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** 水、油、化学薬品、ペイント、粉塵などがベルトやプーリーに付着すると、伝達力の低下や早期破損の原因となり、また、使用者が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** 歯付ベルトは高速回転では騒音が大きくなる場合があります。その場合は、防音カバーを設置してください。

保管・輸送

- 警告** 重量のあるベルトは、倒れたり、転がらないよう適切な治具やストッパを用いて保管ください。重量のあるベルトが倒れたり、転がると、使用者が挟まれて死亡又は重傷を負う恐れがあります。
- 注意** 重量のあるベルトやプーリーを運搬、取り扱うときは、重量に適した運搬器具、装置などを使用してください。手で持ち上げると腰などを痛めることがあります。
- 注意** ベルトを無理に折り曲げたり、重量物を上に置いて輸送または保管しないでください。ベルトに癖や傷がついて早期破損の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** ベルトは温度-10℃～40℃の湿度の低い場所に保管してください。また、保管中ベルトに直射日光が当たらないようにしてください。ベルトの収縮又は弛緩により、適切に取り付けることができな場合があります。

取付・使用

- 危険** ベルト、プーリーを含めた回転部分には必ず安全カバーをしてください。使用者の髪や手袋、衣服などがベルト・プーリーに巻きこまれ、死亡又は重傷を負う高い可能性があります。また、ベルトの折損、プーリーの破損が発生した場合、飛び出した破片で使用者が怪我をする高い可能性があります。
- 注意** タイミングベルトの側面を直接手で触らないでください。側面に露出しているガラス心線が突き刺さり、使用者が傷害を負う可能性があります。
- 注意** プーリアライメントはカタログなどに記載の平行度・偏心度の値に調整してください。アライメントに狂いがあると、ベルトの早期破損やフランジ脱落の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** ベルトに張力の掛かった状態でナイフ、ハサミなどで切断しないでください。ベルトが弾けて使用者が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** ベルトが正しくプーリー溝に入っているか、確認のうえ使用してください。ベルトが正しくプーリー溝に入っていない場合、ベルトの早期破損の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** 回転停止直後はベルトおよびプーリーがかなり高温となっている場合があります。使用者が傷害を負う恐れがありますので、ベルトおよびプーリーが冷えるまで手を触れないでください。
- 注意** ベルトの取付張力はカタログ、設計資料などの適正な張力を示すデータに従ってください。不適切な張力はベルトの早期破損や軸破損の原因となります。
- 注意** プーリーに追加工して使用されるときは、次の事項を実施してください。実施しない場合、ベルトやプーリーの破損又は使用者の負傷の原因となります。
 - 加工部分のバリ、鋭角の除去。
 - 加工後の寸法精度の確保。
 - 加工後のプーリー強度の確保。
- 注意** プーリーにフランジを組み付けるときは、プーリー本体とフランジのはめ合い部に異物がないことを確認し、かしめなどによりフランジにガタのないよう固定してください。不適切な固定はフランジ外れの原因となります。

保守・点検・交換

- 危険** ベルトの保守、点検、交換作業は、以下の項目を守ってください。守られない場合、使用者が巻き込まれて死亡又は重傷を負う高い可能性があります。
 - 必ずスイッチを切り、ベルト・プーリーが完全に停止してから行ってください。
 - ベルトを取り外すことにより機械が動き出す恐れがある場合は、予め機械を固定してから作業を行ってください。
 - 作業中に不慮にスイッチが入らないようにしてください。
- 注意** ベルトまたはプーリーを交換する場合、使用されていたものと同等の品種のものを使用してください。品種が異なると早期破損の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。
- 注意** ベルトの交換はベルト張力を弛めてから行ってください。無理にフランジを乗り越えさせたり、ドライバなどでこじ入れると早期破損の原因となります。
- 注意** 多本掛けの場合は必ずすべてのベルトを同時に交換してください。ベルトの早期破損の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。

使用済み品の取り扱い

- 警告** 密閉された空間でベルトを燃やさないでください。有害なガスが発生し、中毒により死亡又は重傷を負う恐れがあります。
- 注意** 開放された空間であっても、ベルトを燃やさないでください。有害なガスが発生し、中毒を起こし傷害を負う恐れがあります。

CONTENTS

製品紹介 2

ベルトの歯形一覧	2
分類・体系表	3
製品紹介	6

タイミングベルト 12

スーパートルクG/U	14
スーパートルクG PLUS	28
メガトルクG	32
メガトルクU	42
メガトルクG II	44
メガトルクG II P	46
メガトルクG III	48
メガトルクEX	52
ギガトルクGX	56
タイミングベルトG/U	60
長尺タイミングベルト	80
特殊仕様タイミングベルト	82

タイミングプーリ 83

ベルトとプーリの対応表	85
S2M	86
S3M	87
S5M	88
S8M	89
S14M	90
メガトルクG MTS5M用	91
メガトルクG II MTS8M用	92
メガトルクG II P MTS14M用	93
メガトルクEX MTS3M用	94
メガトルクEX MTS5M用	95
G8M	96
G14M	97
MXL/T80	98
XL	99
L	100
H	101
XH/XXH	102
T5	103
T10	104

StarQuick®(完成品プーリ) ... 105

S3M	108
S5M	110
S8M	112
L	115
H	117
T10	119

関連製品 121

ドクターテンション	122
ペンシル型張力計	123
スターロック	124
スタークランプ	132

技術資料・よくある質問 134

設計検討・計算例	134
伝動設計に用いる計算式	135
モータの出力負荷による選定	140
慣性負荷による選定	144
設計上の留意事項ベルト・レイアウト編	146
軸荷重について	146
軸間距離調整代	146
テンションプーリを使用する場合の注意事項	147
ベルトの取り付け方	148
取り付け張力とY値	150
ベルト単位質量	151
ベルトの寸法公差	152
ベルト幅とプーリの関係	154
取付時のアライメント確認	155
設計上の留意事項 プーリ編	156
プーリについて	156
ピッチ径・外径計算式	158
フランジについて	159
推奨フランジサイズ	160
ベルト&プーリの取り扱い	162
よくある質問	167
ベルト設計検討依頼書	171

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

ベルト歯形一覧(実物大)

台形歯・丸歯の区別、歯ピッチの確認にご利用ください。
一部ベルトは掲載しておりません。

ゴムタイミングベルト

丸歯形



S2M



S3M



DS3M



S5M, MTS5M



DS5M



S8M, MTS8M



DS8M



S14M, MTS14M



DS14M



G8M



G14M

台形歯形



MXL



DMXL



XL



DXL



L



DL



H



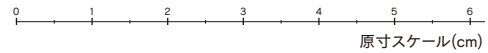
DH



XH



XXH



原寸スケール(cm)

ウレタンタイミングベルト

丸歯形



S2M



S3M



MTS8M



T80



XL



L

台形歯形



T5



T10



DT5



DT10



原寸スケール(cm)

■ タイミングベルトの分類

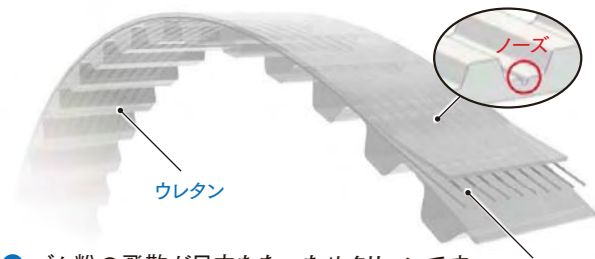
ゴムタイミングベルト



- ラインナップ・仕様が豊富です
- 高負荷対応にも使用できます
- 使用温度 ~80°C*

心線: ガラス
カーボン
アラミド

ウレタンタイミングベルト



- ゴム粉の飛散が目立たないためクリーンです
- 着色、特殊形状も可能です
- 使用温度 ~80°C*

心線: スチール
アラミド
カーボン

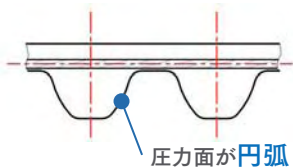
Q. ゴムとウレタンはどのように使い分けますか？

A. 通常の動力伝達用途であればサイズラインナップが豊富なゴムベルトを、ゴム粉の飛散が気になる場合はゴム粉が目立ちにくいウレタンベルトをご使用いただいております。

※あくまで使用可能限界温度であり、連続して使用する場合は寿命が短くなります。(間欠運転も含む)

■ 歯形状による分類

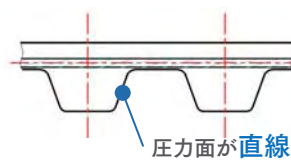
丸歯形



- 高伝動容量 (ベルト幅を狭くできます)
- 低騒音 ● 仕様が豊富
- 歯ピッチはミリメートル基準

歯形 S2M S3M MTS8M MTS14M G8M など

台形歯形



- ISO, JISに準拠 (各社互換性あり)
- 豊富なラインナップ
- 歯ピッチはインチ基準

歯形 MXL XL L H XH XXH など

Q. 丸歯形と台形歯形はどう使い分けますか？

A. 台形歯形は、ISO, JIS規格に準拠しており、他社互換性が高いです。
高伝動容量・コンパクト設計・低騒音を重視する場合は、丸歯形を推奨しております。

■ ベルトの形状による分類

リング品



継ぎ目のない構造で、
伝動用途に最適

長尺オープン

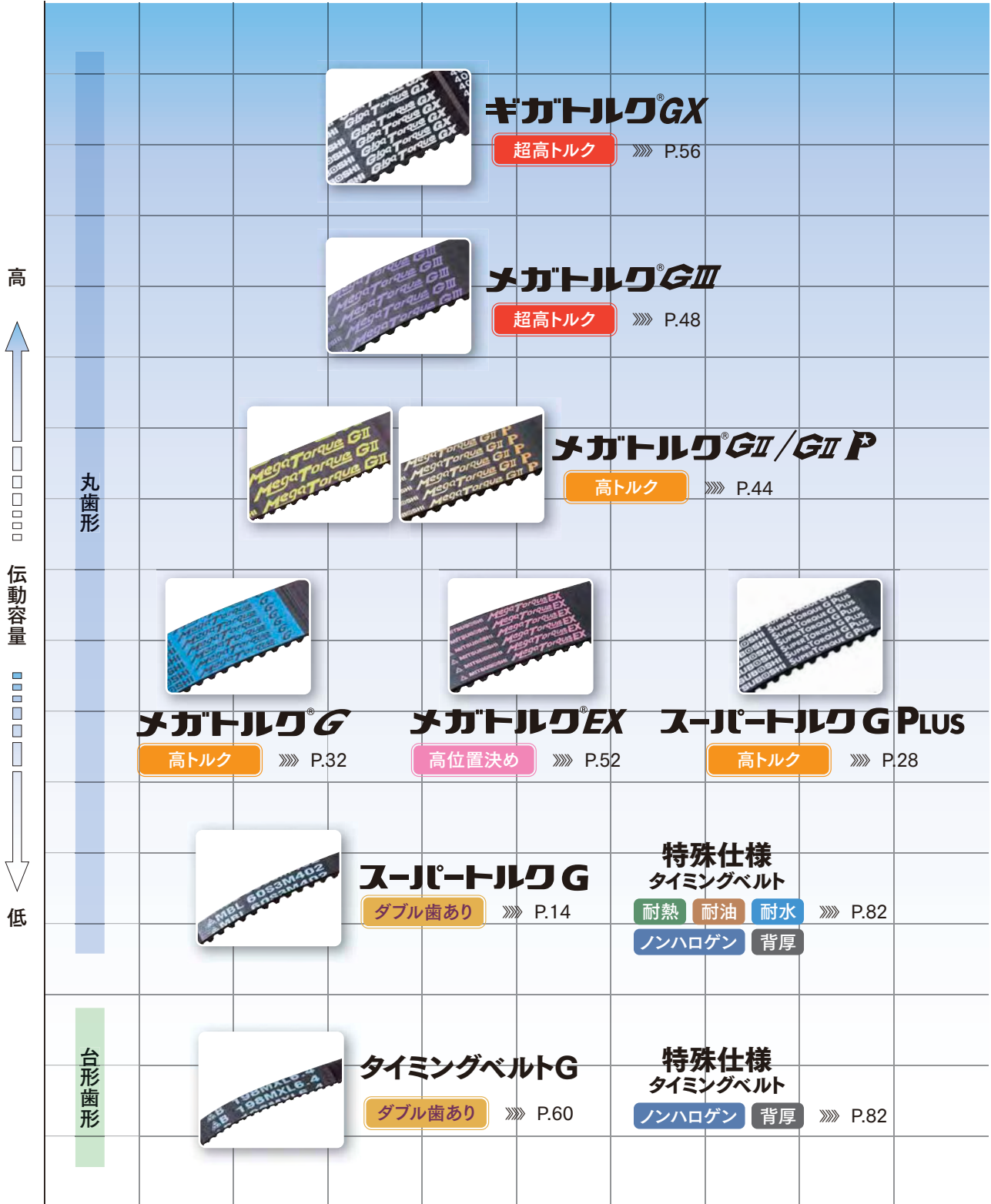


任意の長さで往復運動が
できます。長いスパンにも対応し、
垂直運動も可能です。

主な用途	動力伝達	往復運動
ゴム	ゴムタイプ体系表 》》 P.4	長尺オープンタイプ体系表 》》 P.5
ウレタン	ウレタンタイプ体系表 》》 P.5	

ゴムタイプ体系表

- 体系表・製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリ
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料よくある質問



ダブル歯あり 両面に歯のついたダブル歯タイプがあります。ダブル歯は、多軸レイアウト、両面駆動で使用可能です。

高トルク スーパートルクG・スーパートルクUと比較し伝動容量が高い、高トルク仕様です。

超高トルク スーパートルクG・スーパートルクUと比較し伝動容量が非常に高い、超高トルク仕様です。

高位置決め スーパートルクG・スーパートルクUと比較し繰り返し高位置決め性に優れます。

ウレタンタイプ体系表



- 体系表・製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリー
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料よくある質問

長尺タイプ体系表 ▶▶▶ P.80





スーパートルク G Plus

» P.28

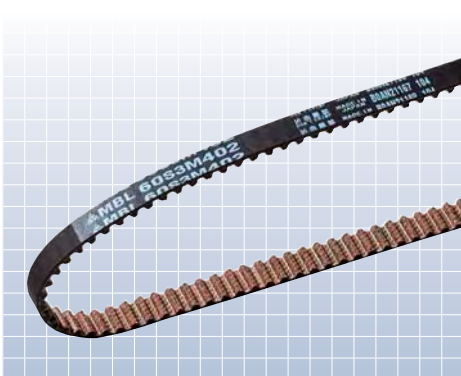
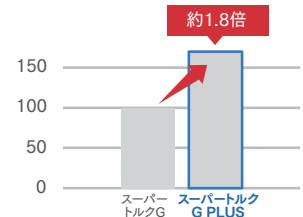
高硬度合成ゴムを使用し、伝動容量が向上。従来品と比べ、小プーリーに対応し、取付張力範囲も拡大した、使いやすい次世代標準ベルト。

- 標準在庫
- 標準プーリー歯形
- ダブル歯あり
- コンパクト設計
- 高トルク
- 超高トルク

■ 構成材料・対応プーリー

	S8M	S14M
歯ゴム	高硬度合成ゴム	
心線	グラスファイバー	
歯布/色調	ナイロン/黒	
ベルトタイプ	GP	GP
ダブルタイプ有無	—	—
標準プーリー対応	○	○

伝動容量指数



スーパートルク G

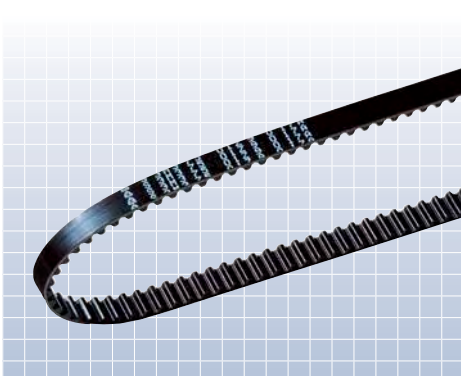
» P.14

丸歯のため、台形歯より高伝動容量。歯形、サイズが豊富で汎用性、入手性に優れる。

- 標準在庫
- 標準プーリー歯形
- ダブル歯あり
- コンパクト設計
- 高トルク
- 超高トルク

■ 構成材料・対応プーリー

	S2M	S3M	S5M	S8M	S14M
歯ゴム	合成ゴム				
心線	グラスファイバー				
歯布/色調	ナイロン(ベアバック)/茶			ナイロン/黒	
ベルトタイプ	GB	GB	GB	G	G
ダブルタイプ有無	—	○	○	○	○
標準プーリー対応	○	○	○	○	○



スーパートルク U

» P.14

丸歯のため、台形歯より高伝動容量。小ピッチの歯形はOA機器に利用可能。

- 標準在庫
- 標準プーリー歯形
- ダブル歯あり
- コンパクト設計
- 高トルク
- 超高トルク

■ 構成材料・対応プーリー

	S2M	S3M
材質	ポリウレタン	
心線	アラミド	
色調	黒	
ベルトタイプ	U	U
ダブルタイプ有無	—	—
標準プーリー対応	○	○



タイミングベルト G

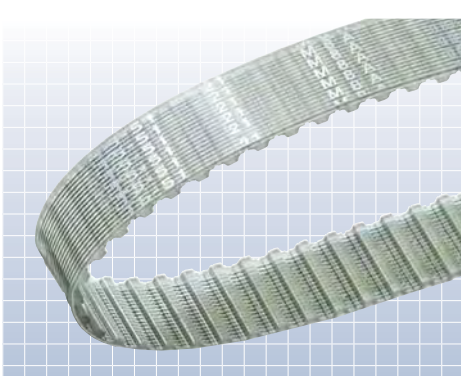
» P.60

JIS,ISO規格に準じた台形歯。

- 標準在庫
- 標準プーリー歯形
- ダブル歯あり
- コンパクト設計
- 高トルク
- 超高トルク

■ 構成材料・対応プーリー

	MXL	XL	L	H	XH	XXH
歯ピッチ(mm)	2.032	5.08	9.525	12.7	22.225	31.75
歯ゴム	合成ゴム					
心線	グラスファイバー					
歯布/色調	ナイロン(ベアバック)/茶			ナイロン/黒		
ベルトタイプ	GB	GB	G	G	G	G
ダブルタイプ有無	○	○	○	○	—	—
標準プーリー対応	○	○	○	○	○	○



タイミングベルト U

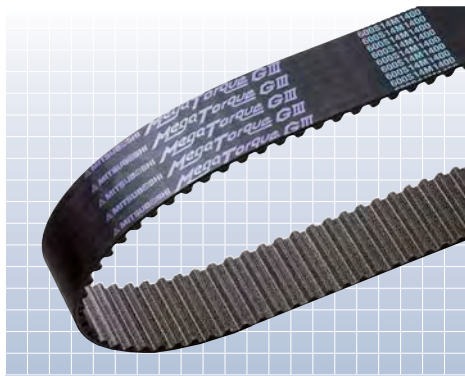
» P.60

JIS,ISO規格に準じた台形歯。外観が美しく、接触物への汚染が無いいため、紙送りベルトに最適。

- 標準在庫
- 標準プーリー歯形
- ダブル歯あり
- コンパクト設計
- 高トルク
- 超高トルク

■ 構成材料・対応プーリー

	T80	XL	L	T5	T10
歯ピッチ(mm)	2.032	5.08	9.525	5	10
材質	ポリウレタン				
心線	アラミド	スチール			
色調	オレンジ	透明			
ベルトタイプ	U	U	U	U	U
ダブルタイプ有無	—	—	—	○	○
標準プーリー対応	○	○	○	○	○



メガトルク®GIII

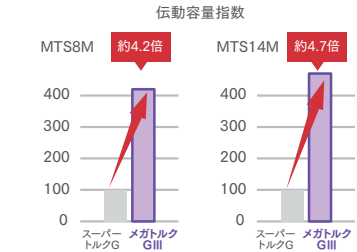
超高硬度合成ゴムを使用し、丸歯形の最高位グレードの伝動容量。標準プーリ使用可能で、標準在庫で使いやすい。

■ 構成材料・対応プーリ

	MTS8M	MTS14M
歯ゴム	超高硬度合成ゴム	
心線	カーボン	
歯布	ナイロン/フッ素繊維	
ベルトタイプ	G3	G3
標準プーリ対応	○	○

»» P.48

標準在庫 標準プーリ歯形 ダブル歯あり
 コンパクト設計 高トルク 超高トルク



このような用途には

- 高負荷領域で使いたい
- 装置を小型化・軽量化したい
- 標準プーリを使用し、短納期で設計したい

メガトルク®GIII

最高位グレードの伝動容量

高伝動容量による細幅化が可能

ISO標準歯形・標準在庫プーリ対応



メガトルク®GII P

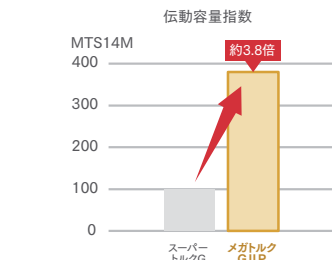
カーボン心線の採用と、改良したゴム配合で、伝動容量がアップ。歯布を改良し、耐摩耗性も向上。伝動容量指数MTS14M約3.8倍（スーパートルクG比）

■ 構成材料・対応プーリ

	MTS14M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン/フッ素繊維
ベルトタイプ	G2P
標準プーリ対応	—

»» P.46

標準在庫 標準プーリ歯形 ダブル歯あり
 コンパクト設計 高トルク 超高トルク



メガトルク®GII

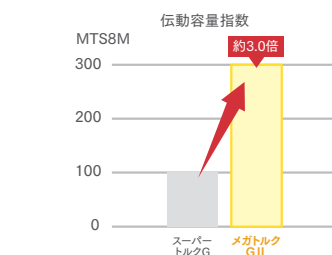
心線とゴム配合を改良し、伝動容量をUPしたベルト。伝動容量指数 MTS8M約3倍（スーパートルクG比）

■ 構成材料・対応プーリ

	MTS8M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン/アラミド
ベルトタイプ	G2
標準プーリ対応	—

»» P.44

標準在庫 標準プーリ歯形 ダブル歯あり
 コンパクト設計 高トルク 超高トルク



メガトルク®G

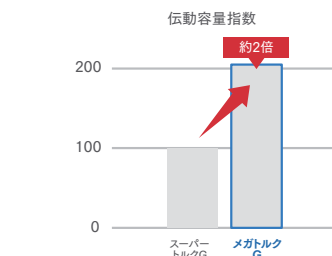
高トルクシリーズのスタンダード。標準プーリが使用可能（* MTS5Mは専用プーリ）。

■ 構成材料・対応プーリ

	MTS3M	MTS5M	MTS8M	MTS14M
歯ゴム	高硬度合成ゴム			
心線	グラスファイバー			
歯布	ナイロン			
ベルトタイプ	G	G	G	G
標準プーリ対応	○	—	○	○

»» P.32

標準在庫 標準プーリ歯形 ダブル歯あり
 コンパクト設計 高トルク 超高トルク





ギガトルクGX

フレキシブルなカーボン心線で、高強度、柔軟性、コンパクト、低騒音を実現するベルト

■ 構成材料・対応プーリー

	G8M	G14M
歯ゴム	超高硬度合成ゴム	
心線	カーボン	
歯布	ナイロン/フッ素繊維	
ベルトタイプ	GX	GX
標準プーリー対応	—	—

標準在庫 標準プーリー歯形 ダブル歯あり

コンパクト設計 高トルク 超高トルク

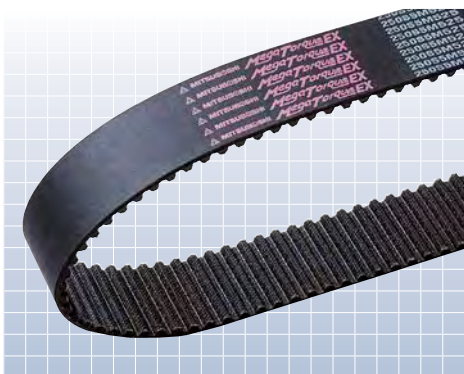
■ 用途

- ・射出成形機、工作機械、ロボット
- ・チェーンからの置換等

» P.56

■ ギガトルクGXとチェーンの比較

	ギガトルクGX	金属チェーン	備考
伝達効率	◎	○	ベルトはエネルギーロスが少ない
耐衝撃性	○	△	ベルトはエネルギーロスが少ない弾性体であるため、ある程度の衝撃が吸収可能
騒音・振動	◎	△	5dB~10dB低減
回転数の適応範囲	◎	△	低速から高速まで適応可能
潤滑	◎ 不要	× 必要	給油不要のメンテナンスフリー



メガトルクEX

高位置決め精度・高繰り返し精度を実現し、ジャンピング性能にも優れたベルト

■ 構成材料・対応プーリー

	MTS3M	MTS5M
歯ゴム	合成ゴム	
心線	カーボン	
歯布	ナイロン	
ベルトタイプ	EX	EX
標準プーリー対応	—	—

標準在庫 標準プーリー歯形 ダブル歯あり

コンパクト設計 高トルク 超高トルク

高位置決め

■ 用途

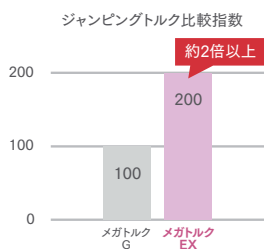
- ・リニア駆動用途・ロボットアーム



» P.52

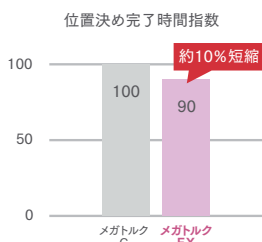
ジャンピングトルク特性

カーボン心線を採用することにより高いジャンピングトルクを実現し、急加減速時の歯飛びを抑制することが可能。



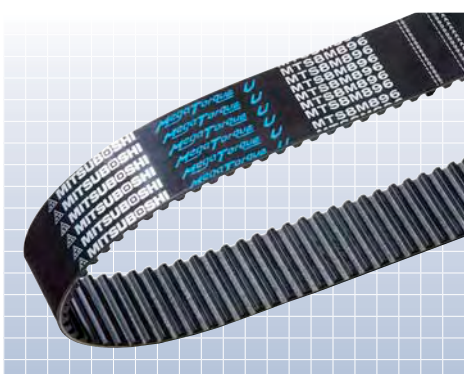
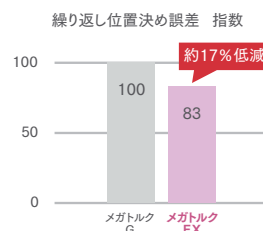
位置決め完了時間短縮

振動周速時間を短縮することにより、位置決め完了時間を短縮。



繰り返し位置決め誤差小さい

ベルト伸びが非常に小さく、また、バックラッシュを最小にした特殊プーリーを使用することにより、高い位置決め特性を実現



メガトルクU

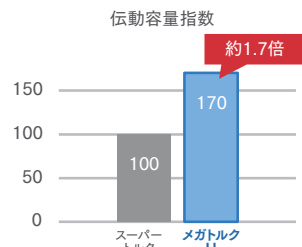
ウレタンで低発塵 & 高伝動容量 (スーパートルク比約1.7倍)

■ 構成材料・対応プーリー

	S8M
材質	ポリウレタン
心線	アラミド
色調	灰
ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	—
標準プーリー対応	○

標準在庫 標準プーリー歯形 ダブル歯あり

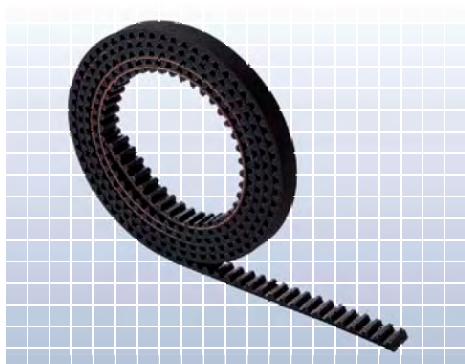
コンパクト設計 高トルク 超高トルク



» P.42

長尺タイミングベルト

》》 P.80



近年の設備、生産工程における自動化・省エネルギー化を追求する産業界のニーズに応え、開発した製品です。

- 特長
- 1.《ロングスパン化が可能》
 - 2.《正確な往復運動に使用できる》
ベルトとプーリーは正確にかみ合い、スリップがなく往復運動を正確に伝えます。
 - 3.《静かな運転》
金属とゴム・樹脂とゴムのかみ合いのため、騒音レベルが低くなります。
 - 4.《潤滑油不要で清潔》
タイミングベルトに給油は不要。機械周辺・製品の汚れが少なくなります。
 - 5.《メンテナンスフリー》
ベルトの伸びは極めてすくなく、適切な取付張力を与えることにより張り直し調整はほとんど不要です。

■仕様・歯形一覧

メガトルクGII	MTS8M			
メガトルクG	MTS3M	MTS5M	MTS8M	
スーパートルクG Plus	S8M S14M			
スーパートルクG	S2M	S3M	S5M	S8M S14M
タイミングベルトG	MXL	XL	L	H

スーパートルクU	S2M	S3M
タイミングベルトU	T80	XL L
	T5	T10

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

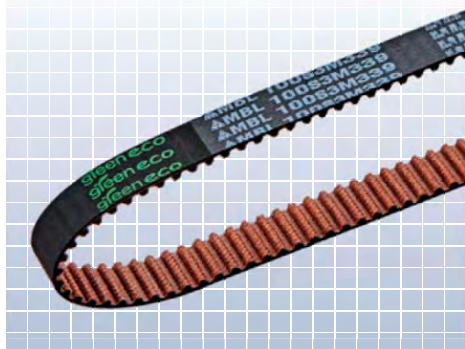
Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

特殊仕様タイミングベルト

標準プーリー歯形 》》 P.82



特殊な使用条件下での使用を想定したタイミングベルトです。

伝動容量は、スーパートルクG、スーパートルクU、タイミングベルトG、タイミングベルトUと同等です。

■ゴムタイプ

耐熱 耐油 耐水 背厚 ノンハロゲン

■ウレタンタイプ

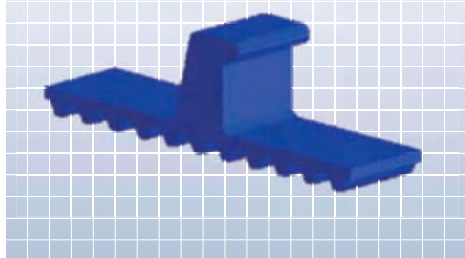
静電防止 低騒音 高負荷 高強度

背面特殊ウレタンベルト

》》 お問い合わせください

ベルト背面に様々な形状の突起を付けることができます。特殊金型で一体成型いたしますので生産性に優れ、突起がはがれにくくなっています。ご希望に応じて着色可能です。

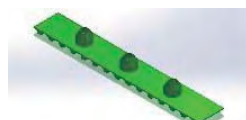
■プリンター（複合機 フィニッシャー）用突起付きベルト ■縦型ピロー包装機用2層式ベルト



■硬貨搬送用ベルト



■ドットプリンター紙送り用突起付きベルト



■クローラー



タイミングプーリー

ベルトメーカーが製造する高品質のプーリー。ベルトとセットで品質保証が可能です。

■標準プーリー

標準在庫



》》 P.83~

下穴加工を施したプーリーです。ご使用条件に合わせて、キー溝、タップ等施して使用ください。在庫品で入手が容易です。

ロット:1個~

■完成品プーリー
StarQuick

短納期



》》 P.105~

標準プーリーに追加加工を施したセミオーダー品です。完成品を短納期で入手可能です。形状追加加工、表面処理加工、材質の指定が可能です。

ロット:1個~

■オーダープーリー

特殊形状



》》 お問い合わせください

材質、形状、表面処理が自由に選択可能です。大量生産の工法によってはコストダウンが可能です。

ロット:お問い合わせください



音波式ベルト張力計

ドクターテンション®TYPE-IV

》》 P.122

非接触型音波式ベルト張力計です。小型マイクでベルトの周波数を読み取り、瞬時にベルト張力を表示します。測定対象のベルト種類が豊富です。

■ 特長

- 広範囲な測定周波数領域
10.0~999 [Hz] (上位3桁) の広範囲な周波数領域を測定可能。
- 独自の高速データ処理で測定時間短縮
高性能ワンチップマイコンの採用、独自のデータ処理により短時間での張力測定が可能です。
- メモリー機能搭載
10種類の張力測定データ、および89種類の単位質量データが記憶できます。
- オートパワーオフ機能
最終操作から5分経過すると自動的に電源が切れます。これにより、電源スイッチの切り忘れによる電池の消耗を防ぎます。



ばねばかり式ベルト張力計

ペンシル型張力計

》》 P.123

ばね式の張力測定機です。
ベルトに押し当てたわませて張力を測定します。

■ 特長

- 小型で携帯性が高い
軽量かつコンパクトなデザインのため、持ち運びが簡単です。
- 操作が簡単
ワンハンドで操作できるシンプルな設計、
ベルトに押し当てただけで測定可能。



シャフト・ボスを強力に締結する締結具

STARLOCK®シリーズ

》》 P.124

■ 特長

- キー溝加工等が一切不要
面倒なキー溝加工や圧入、焼バメ等は一切不要です。くさび作用による強力な締結力を発揮します。
- 信頼のノンバックラッシュ
摩擦締結構造のため、ノンバックラッシュで振動・衝撃による軸のヤセ・焼付などの心配はありません。
- 軸上任意の位置にセットが可能
キーレスのため、軸上の任意の位置に取付けができ、位置決め、位相合わせが簡単です。
- 取付け、取外しが簡単
軸への取付けは、ボルトを締めつけるだけで、取外しもボルトを緩めるだけで簡単に行うことができます。



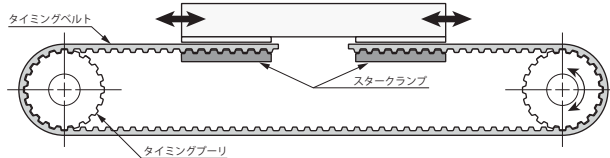
タイミングベルトの取付金具

スタークランプ®

》》 P.132

リニア、往復レイアウトでベルト両端を取り付ける際にご使用ください。

■ 使用例



(注) 押さえ板(上板)、締め付け用のボルト、ナット、ワッシャー等については付属されていません。



タイミングベルト潤滑剤

ワセリックス®

》》 お問い合わせください

タイミングベルトの歯面に塗布することで、回転運動をよりスムーズにします。

■ 効用

- ① ベルトの歯と、プーリの歯がかみ合うときの摩擦係数を下げベルトとプーリがスムーズにかみ合います。このため、音対策に効果を発揮します。
- ② かみ合いがスムーズになることによって、ベルトの長寿命化が期待できます。
- ③ 副次効果として、ワセリックスはプーリのサビ止めに効果があります。

■ 使用方法

- ① ワセリックスの歯の部分の全周、またはタイミングプーリの歯にワセリックスを塗ってください。
- ② ワセリックスが固まってしまう場合がありますが、その場合はワセリックスを温めて塗りやすい状態にしてお使いください。固まっても性能には問題はありません。

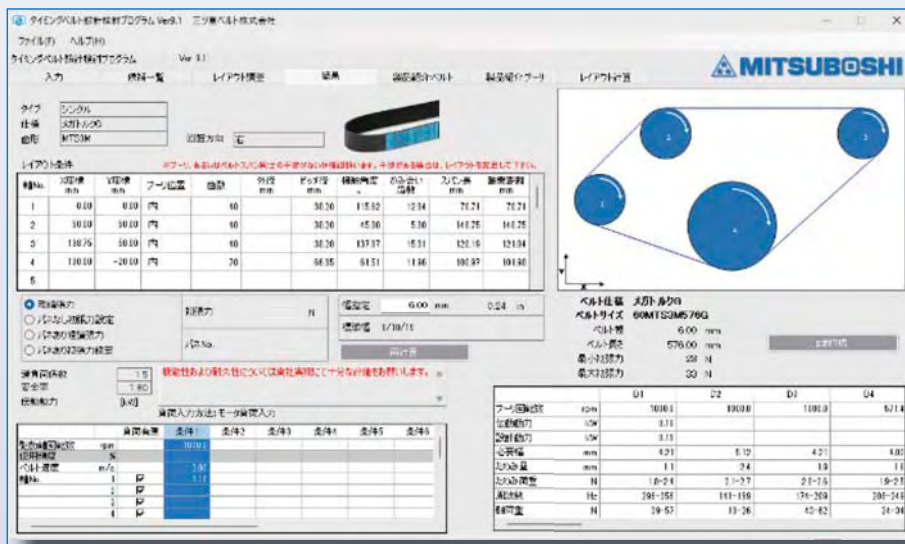
■ 成分

ワセリン/パラフィン/アクアレックス
※ ベルトの耐久性に問題が生じるような成分は使用していません。

Belt Design Program

ベルト設計支援ソフト

3分で! 簡単に! 最適ベルトを選定



無料でダウンロード ※要会員登録

https://www.mitsuboshi.com/support/belt_design_program/

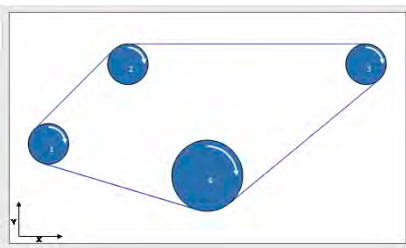


ダウンロードはこちらから

多軸レイアウト

2~20軸に対応

軸No.	X座標 mm	Y座標 mm	プーリ位置	歯数	外径 mm	ピッチ径 mm
1	0.00	0.00	内	40		
2	50.00	50.00	内	40		
3	200.00	50.00	内	40		
4	100.00	-20.00	内	70		
5			内			



座標とプーリサイズの入力で
レイアウトが描画されます

張力管理も簡単

適正張力も自動で算出

ベルト仕様	メガトルクG
ベルトサイズ	60MTS3M576G
ベルト幅	6.00 mm
ベルト長さ	576.00 mm
最小初張力	23 N
最大初張力	33 N

	D1	D2	D3	D4
プーリ位置	0.00	100.00	200.00	300.00
外径	6.00	6.00	6.00	6.00
歯数	40	40	40	40
ピッチ径	1.1	2.1	3.1	4.1
中心距離	N	1.0-2.0	2.0-3.0	3.0-4.0
最大張力	N	200-300	300-400	400-500
回転数	N	30-50	10-20	40-60

たわみ量・たわみ荷重・周波数も
自動計算されます

対応OS	価格	対応言語	対応ベルト
Windows 10,11	無料 ※要会員登録	日本語、英語	タイミングベルト、フリースパン®ベルト、Vベルト、リブスターベルト

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

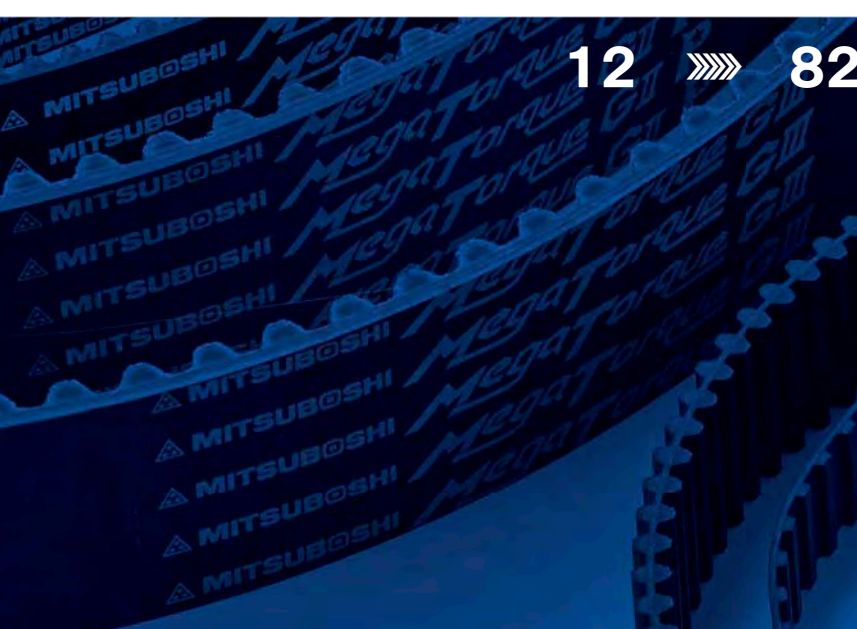
Star
Quick®

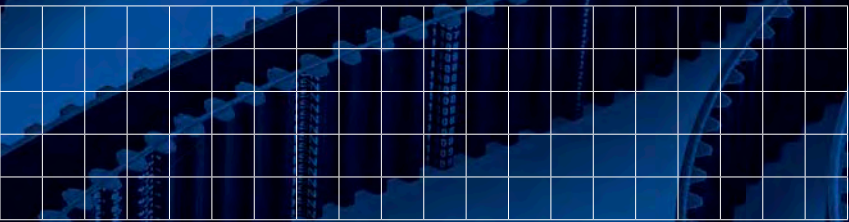
関連製品

技術資料
よくある
質問

タイミングベルト

12 >>> 82



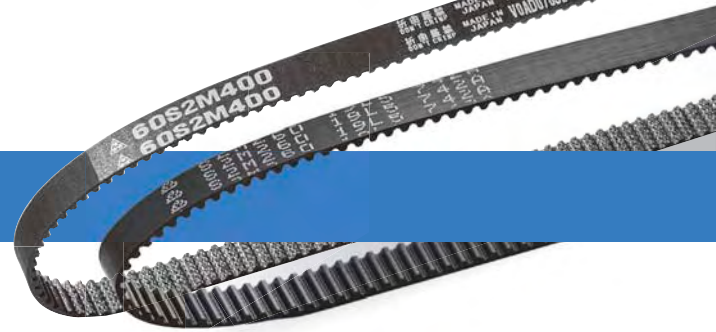


スーパートルクG/U	14
スーパートルクG PLUS	28
メガトルクG	32
メガトルクU	42
メガトルクG II	44
メガトルクG IIP	46
メガトルクG III	48
メガトルクEX	52
ギガトルクGX	56
タイミングベルトG/U	60
長尺タイミングベルト	80
特殊仕様タイミングベルト	82

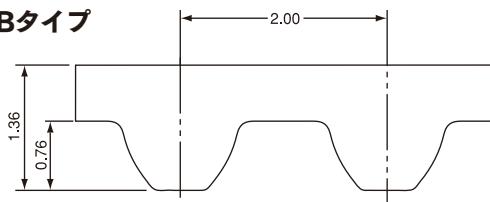
標準サイズの中にも一部非在庫サイズがありますので、
ご注文の際は在庫確認をお願いします。

スーパートルクG/U

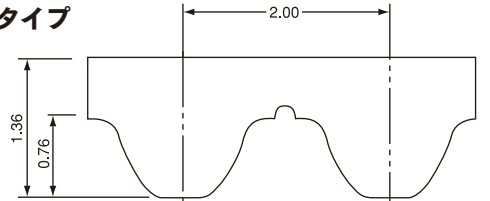
S2M



GBタイプ



Uタイプ



ベルト呼称

40 **S2M** **160** **GB・(U)**

ベルト呼び幅 (mm)×10 ベルト形 ベルト呼び長さ (mm) GBタイプ Uタイプ (ベアバック仕様)

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.86

スーパートルクG

スーパートルクU

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
40	4	スーパートルクG S2M: 0.013 スーパートルクU S2M: 0.011	5.88	7.85
60	6		9.34	12.5
100	10		16.7	22.3

	S2M		S2M
歯ゴム	合成ゴム	材質	ポリウレタン
心線	グラスファイバー	心線	アラミド
歯布/色調	ナイロン(ベアバック)/茶	色調	黒
ベルトタイプ	GB	ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	—	ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○	標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S2M 66	33	66	○	—
S2M 72	36	72	○	—
S2M 74	37	74	○	—
S2M 76	38	76	○	—
S2M 78	39	78	○	—
S2M 80	40	80	○	○
S2M 82	41	82	○	—
S2M 84	42	84	○	—
S2M 86	43	86	○	—
S2M 88	44	88	○	—
S2M 90	45	90	○	○
S2M 92	46	92	○	—
S2M 94	47	94	○	—
S2M 96	48	96	○	—
S2M 98	49	98	○	○
S2M 100	50	100	○	○
S2M 102	51	102	○	—
S2M 104	52	104	○	—
S2M 106	53	106	○	—
S2M 108	54	108	○	—
S2M 110	55	110	○	—
S2M 112	56	112	○	○
S2M 114	57	114	○	○
S2M 116	58	116	○	—
S2M 118	59	118	○	○
S2M 120	60	120	○	○
S2M 122	61	122	○	○
S2M 124	62	124	○	—
S2M 126	63	126	○	○
S2M 128	64	128	○	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S2M 130	65	130	○	○
S2M 132	66	132	○	—
S2M 134	67	134	○	—
S2M 136	68	136	○	—
S2M 138	69	138	○	○
S2M 140	70	140	○	○
S2M 142	71	142	○	—
S2M 144	72	144	○	○
S2M 146	73	146	○	—
S2M 148	74	148	○	—
S2M 150	75	150	○	—
S2M 152	76	152	○	○
S2M 156	78	156	○	—
S2M 158	79	158	○	○
S2M 160	80	160	○	○
S2M 164	82	164	○	○
S2M 166	83	166	○	○
S2M 168	84	168	○	—
S2M 170	85	170	○	—
S2M 172	86	172	○	○
S2M 174	87	174	○	—
S2M 176	88	176	○	—
S2M 178	89	178	○	—
S2M 180	90	180	○	—
S2M 182	91	182	○	—
S2M 184	92	184	○	—
S2M 186	93	186	○	—
S2M 188	94	188	○	—
S2M 190	95	190	○	○
S2M 192	96	192	○	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S2M 194	97	194	○	○
S2M 196	98	196	○	—
S2M 198	99	198	○	—
S2M 200	100	200	○	○
S2M 202	101	202	○	—
S2M 204	102	204	○	—
S2M 206	103	206	○	—
S2M 208	104	208	○	—
S2M 210	105	210	○	○
S2M 212	106	212	○	○
S2M 214	107	214	○	—
S2M 216	108	216	○	—
S2M 218	109	218	—	○
S2M 220	110	220	○	○
S2M 224	112	224	○	○
S2M 226	113	226	○	—
S2M 230	115	230	○	○
S2M 232	116	232	○	—
S2M 234	117	234	○	—
S2M 236	118	236	○	○
S2M 238	119	238	○	—
S2M 240	120	240	○	○
S2M 242	121	242	○	○
S2M 244	122	244	○	○
S2M 246	123	246	○	○
S2M 248	124	248	○	—
S2M 250	125	250	○	○
S2M 252	126	252	○	—
S2M 254	127	254	○	—
S2M 256	128	256	○	—
S2M 258	129	258	○	—
S2M 260	130	260	○	○
S2M 262	131	262	○	—
S2M 264	132	264	○	—
S2M 266	133	266	○	—
S2M 268	134	268	○	—
S2M 270	135	270	○	—
S2M 272	136	272	○	—
S2M 276	138	276	○	—
S2M 278	139	278	○	—
S2M 280	140	280	○	○
S2M 286	143	286	○	—
S2M 288	144	288	○	—
S2M 290	145	290	○	○
S2M 292	146	292	○	—
S2M 296	148	296	○	—
S2M 300	150	300	○	—
S2M 302	151	302	○	—
S2M 304	152	304	○	—
S2M 306	153	306	○	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S2M 308	154	308	○	—
S2M 310	155	310	○	—
S2M 312	156	312	○	—
S2M 316	158	316	○	—
S2M 318	159	318	○	—
S2M 320	160	320	○	○
S2M 322	161	322	○	—
S2M 324	162	324	○	—
S2M 326	163	326	○	—
S2M 328	164	328	○	—
S2M 330	165	330	○	○
S2M 334	167	334	○	—
S2M 338	169	338	○	—
S2M 340	170	340	○	—
S2M 342	171	342	○	—
S2M 344	172	344	○	—
S2M 350	175	350	○	—
S2M 354	177	354	○	—
S2M 360	180	360	○	○
S2M 364	182	364	○	—
S2M 370	185	370	○	○
S2M 372	186	372	○	—
S2M 374	187	374	○	—
S2M 376	188	376	○	—
S2M 380	190	380	○	—
S2M 386	193	386	○	—
S2M 390	195	390	○	—
S2M 396	198	396	○	○
S2M 400	200	400	○	—
S2M 402	201	402	○	—
S2M 408	204	408	○	—
S2M 410	205	410	○	—
S2M 420	210	420	○	—
S2M 426	213	426	○	—
S2M 430	215	430	○	—
S2M 434	217	434	○	—
S2M 436	218	436	○	○
S2M 438	219	438	○	—
S2M 440	220	440	○	—
S2M 442	221	442	○	—
S2M 444	222	444	○	—
S2M 448	224	448	○	○
S2M 452	226	452	○	—
S2M 456	228	456	○	—
S2M 460	230	460	○	—
S2M 464	232	464	○	—
S2M 468	234	468	○	—
S2M 474	237	474	○	—
S2M 476	238	476	○	—
S2M 480	240	480	○	—

- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリー
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料よくある質問
- スーパートルクG/U
- スーパートルクG PLUS
- メガトルクG
- メガトルクU
- メガトルクG II
- メガトルクG IIP
- メガトルクG III
- メガトルクEX
- ギガトルクGX
- タイミングベルトG/U
- 長尺タイミングベルト
- 特殊仕様タイミングベルト
- S2M
- S3M
- S5M
- S8M
- S14M

スーパートルクG/U S2M

- 体系表
製品紹介
- タイミング
ベルト
- タイミング
プーリー
- Star
Quick®
- 関連製品
- 技術資料
よくある
質問

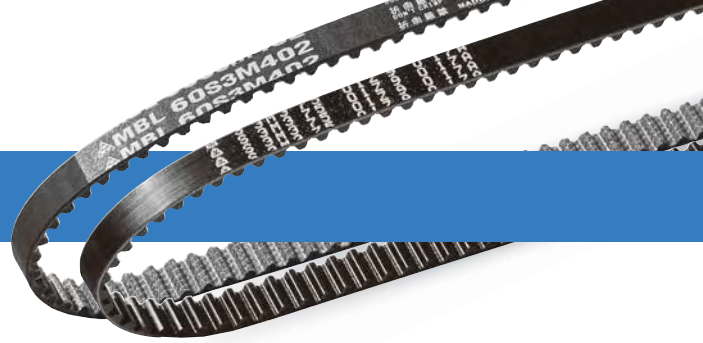
- スーパートルクG/U
- スーパートルク
G PLUS
- メガトルク
G
- メガトルク
U
- メガトルク
G II
- メガトルク
G IIP
- メガトルク
G III
- メガトルク
EX
- ギガトルク
GX
- タイミング
ベルト
G/U
- 長尺
タイミング
ベルト
- 特殊仕様
タイミング
ベルト
- S2M
- S3M
- S5M
- S8M
- S14M

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S2M 486	243	486	○	○
S2M 488	244	488	—	○
S2M 494	247	494	○	—
S2M 500	250	500	○	—
S2M 520	260	520	○	○
S2M 524	262	524	○	—
S2M 530	265	530	○	—
S2M 550	275	550	○	—
S2M 560	280	560	○	○
S2M 572	286	572	○	○
S2M 580	290	580	—	○
S2M 586	293	586	○	—
S2M 594	297	594	○	—
S2M 600	300	600	○	—
S2M 630	315	630	○	○
S2M 638	319	638	○	—
S2M 648	324	648	○	—
S2M 656	328	656	○	—
S2M 660	330	660	○	—
S2M 672	336	672	○	—
S2M 676	338	676	○	—
S2M 694	347	694	○	—
S2M 710	355	710	○	—
S2M 726	363	726	○	—
S2M 740	370	740	○	—
S2M 742	371	742	○	—
S2M 752	376	752	○	—
S2M 772	386	772	○	—
S2M 778	389	778	○	—
S2M 796	398	796	○	—
S2M 800	400	800	○	—
S2M 810	405	810	○	—
S2M 822	411	822	○	—
S2M 826	413	826	○	—
S2M 828	414	828	○	—
S2M 848	424	848	○	—
S2M 856	428	856	○	—
S2M 862	431	862	○	—
S2M 866	433	866	○	—
S2M 880	440	880	○	—
S2M 882	441	882	○	—
S2M 898	449	898	○	—
S2M 900	450	900	○	—
S2M 910	455	910	○	—
S2M 930	465	930	○	—
S2M 944	472	944	○	—
S2M 950	475	950	○	—
S2M 976	488	976	○	—
S2M 984	492	984	○	○
S2M 1016	508	1016	○	—

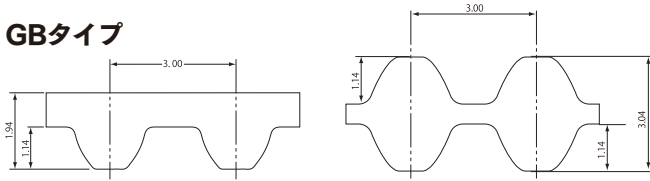
ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S2M 1032	516	1032	—	○
S2M 1062	531	1062	○	—
S2M 1064	532	1064	○	—
S2M 1066	533	1066	○	—
S2M 1100	550	1100	○	—
S2M 1110	555	1110	○	—
S2M 1136	568	1136	○	—
S2M 1140	570	1140	○	—
S2M 1148	574	1148	○	—
S2M 1196	598	1196	○	○
S2M 1224	612	1224	○	—
S2M 1250	625	1250	○	○
S2M 1274	637	1274	○	—
S2M 1290	645	1290	○	—
S2M 1330	665	1330	○	—
S2M 1420	710	1420	○	—
S2M 1516	758	1516	○	—
S2M 1524	762	1524	○	—
S2M 1878	939	1878	○	—
S2M 2130	1065	2130	○	—

スーパートルクG/U

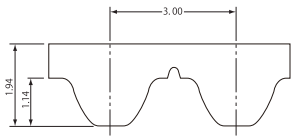
S3M



GBタイプ



Uタイプ



ベルト呼称

100 (D)S3M 459 GB・(U)

ベルト呼び幅 (mm)×10 ベルト形 (ダブルタイミングベルトの場合はDS3M) ベルト呼び長さ (mm) GBタイプ (ベアバック仕様) Uタイプ

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.87

スーパートルクG

スーパートルクU

	S3M		S3M
歯ゴム	合成ゴム	材質	ポリウレタン
心線	グラスファイバー	心線	アラミド
歯布/色調	ナイロン(ベアバック)/茶	色調	黒
ベルトタイプ	GB	ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	○	ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○	標準プーリ対応	○

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]		取付張力[N]	
		スーパートルクG	S3M : 0.019	min	max
60	6	スーパートルクG	S3M : 0.019	19.6	26.5
100	10	スーパートルクG	DS3M : 0.022	35.1	47.4
150	15	スーパートルクU	S3M : 0.015	55.7	75.3

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S3M 96	32	96	○	—
S3M 102	34	102	○	—
S3M 114	38	114	○	—
S3M 117	39	117	○	—
S3M 120	40	120	○	—
S3M 123	41	123	○	—
S3M 129	43	129	○	—
S3M 132	44	132	○	—
S3M 135	45	135	○	—
S3M 141	47	141	○	○
S3M 144	48	144	○	○
S3M 147	49	147	○	—
S3M 150	50	150	○	—
S3M 156	52	156	○	—
S3M 159	53	159	○	—
S3M 162	54	162	○	○
S3M 168	56	168	○	—
S3M 171	57	171	○	—
S3M 174	58	174	○	○
S3M 177	59	177	○	○
S3M 180	60	180	○	○
S3M 183	61	183	○	—
S3M 186	62	186	○	○
S3M 189	63	189	○	○
S3M 192	64	192	○	○
S3M 195	65	195	○	○

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S3M 198	66	198	○	—
S3M 201	67	201	○	○
S3M 204	68	204	○	—
S3M 207	69	207	○	—
S3M 210	70	210	○	○
S3M 213	71	213	○	○
S3M 216	72	216	○	—
S3M 219	73	219	○	○
S3M 222	74	222	○	—
S3M 225	75	225	○	○
S3M 228	76	228	○	—
S3M 231	77	231	○	—
S3M 234	78	234	○	—
S3M 237	79	237	○	—
S3M 246	82	246	○	○
S3M 249	83	249	—	○
S3M 252	84	252	○	○
S3M 255	85	255	○	○
S3M 258	86	258	○	—
S3M 261	87	261	○	—
S3M 264	88	264	○	○
S3M 267	89	267	○	—
S3M 270	90	270	○	—
S3M 273	91	273	○	—
S3M 276	92	276	○	○
S3M 279	93	279	○	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S3M 282	94	282	○	—
S3M 285	95	285	○	—
S3M 288	96	288	○	○
S3M 291	97	291	○	—
(D) S3M 300	100	300	○	○
(D) S3M 303	101	303	○	—
(D) S3M 306	102	306	○	—
(D) S3M 309	103	309	○	—
(D) S3M 312	104	312	○	○
(D) S3M 315	105	315	○	—
(D) S3M 318	106	318	○	○
(D) S3M 324	108	324	○	—
(D) S3M 327	109	327	○	○
(D) S3M 330	110	330	○	—
(D) S3M 333	111	333	○	—
(D) S3M 336	112	336	○	—
(D) S3M 339	113	339	○	—
(D) S3M 342	114	342	○	—
(D) S3M 345	115	345	○	○
(D) S3M 348	116	348	○	—
(D) S3M 351	117	351	○	—
(D) S3M 354	118	354	○	—
(D) S3M 360	120	360	○	○
(D) S3M 363	121	363	○	○
(D) S3M 366	122	366	○	—
(D) S3M 369	123	369	○	○
(D) S3M 372	124	372	○	—
(D) S3M 375	125	375	○	○
S3M 378	126	378	—	○
(D) S3M 384	128	384	○	—
(D) S3M 387	129	387	○	○
(D) S3M 393	131	393	○	—
(D) S3M 396	132	396	○	○
(D) S3M 399	133	399	○	—
(D) S3M 402	134	402	○	○
(D) S3M 405	135	405	○	○
(D) S3M 408	136	408	○	○
(D) S3M 414	138	414	○	—
(D) S3M 417	139	417	○	—
(D) S3M 420	140	420	○	○
(D) S3M 423	141	423	○	—
(D) S3M 426	142	426	○	—
(D) S3M 432	144	432	○	○
(D) S3M 435	145	435	○	—
S3M 438	146	438	—	○
(D) S3M 444	148	444	○	—
(D) S3M 447	149	447	○	—
(D) S3M 453	151	453	○	○
(D) S3M 456	152	456	○	—
(D) S3M 459	153	459	○	○

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
(D) S3M 468	156	468	○	—
(D) S3M 471	157	471	○	—
(D) S3M 474	158	474	○	○
(D) S3M 480	160	480	○	—
(D) S3M 483	161	483	○	○
(D) S3M 486	162	486	○	—
(D) S3M 489	163	489	○	—
(D) S3M 492	164	492	○	—
(D) S3M 498	166	498	○	—
(D) S3M 501	167	501	○	○
(D) S3M 504	168	504	○	—
(D) S3M 507	169	507	○	—
(D) S3M 510	170	510	○	—
(D) S3M 513	171	513	○	—
(D) S3M 516	172	516	○	—
(D) S3M 519	173	519	○	○
(D) S3M 522	174	522	○	—
(D) S3M 525	175	525	○	—
(D) S3M 528	176	528	○	—
(D) S3M 537	179	537	○	○
(D) S3M 540	180	540	○	○
(D) S3M 543	181	543	○	—
(D) S3M 549	183	549	○	—
(D) S3M 552	184	552	○	—
(D) S3M 558	186	558	○	—
(D) S3M 561	187	561	○	—
(D) S3M 564	188	564	○	○
(D) S3M 570	190	570	○	—
(D) S3M 573	191	573	○	—
(D) S3M 576	192	576	○	—
(D) S3M 579	193	579	○	—
(D) S3M 582	194	582	○	—
(D) S3M 588	196	588	○	—
(D) S3M 591	197	591	○	○
(D) S3M 597	199	597	○	—
(D) S3M 600	200	600	○	○
(D) S3M 603	201	603	○	—
(D) S3M 609	203	609	○	—
(D) S3M 612	204	612	○	—
(D) S3M 621	207	621	○	—
(D) S3M 624	208	624	○	—
(D) S3M 633	211	633	○	○
(D) S3M 642	214	642	○	—
(D) S3M 645	215	645	○	○
(D) S3M 648	216	648	○	—
(D) S3M 657	219	657	○	—
(D) S3M 660	220	660	○	—
(D) S3M 663	221	663	○	—
(D) S3M 666	222	666	○	—
(D) S3M 669	223	669	○	—

- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリー
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料
よくある質問
- スーパートルクG/U
- スーパートルクG PLUS
- メガトルクG
- メガトルクU
- メガトルクG II
- メガトルクG IIP
- メガトルクG III
- メガトルクEX
- ギガトルクGX
- タイミングベルトG/U
- 長尺タイミングベルト
- 特殊仕様タイミングベルト
- S2M
- S3M
- S5M
- S8M
- S14M

スーパートルクG/U **S3M**

- 体系表
製品紹介
- タイミング
ベルト
- タイミング
プーリー
- Star
Quick®
- 関連製品
- 技術資料
よくある
質問

- スーパートルクG/U
- スーパートルク
G PLUS
- メガトルク
G
- メガトルク
U
- メガトルク
G II
- メガトルク
G IIP
- メガトルク
G III
- メガトルク
EX
- ギガトルク
GX
- タイミング
ベルト
G/U
- 長尺
タイミング
ベルト
- 特殊仕様
タイミング
ベルト
- S2M
- S3M
- S5M
- S8M
- S14M

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
(D) S3M 672	224	672	○	—
(D) S3M 681	227	681	○	○
(D) S3M 687	229	687	○	—
(D) S3M 693	231	693	○	—
(D) S3M 699	233	699	○	—
(D) S3M 720	240	720	○	—
(D) S3M 726	242	726	○	—
(D) S3M 729	243	729	○	—
(D) S3M 741	247	741	○	○
(D) S3M 744	248	744	○	—
(D) S3M 750	250	750	○	○
(D) S3M 753	251	753	○	—
(D) S3M 756	252	756	○	—
(D) S3M 759	253	759	○	—
(D) S3M 762	254	762	○	—
(D) S3M 765	255	765	○	—
(D) S3M 771	257	771	○	—
(D) S3M 774	258	774	○	—
(D) S3M 786	262	786	○	—
(D) S3M 789	263	789	○	—
(D) S3M 804	268	804	○	—
(D) S3M 810	270	810	○	—
(D) S3M 819	273	819	○	—
(D) S3M 825	275	825	○	—
(D) S3M 831	277	831	○	—
(D) S3M 837	279	837	○	—
(D) S3M 852	284	852	○	—
(D) S3M 858	286	858	○	—
(D) S3M 882	294	882	○	—
(D) S3M 888	296	888	○	—
(D) S3M 894	298	894	○	—
(D) S3M 900	300	900	○	—
(D) S3M 909	303	909	○	—
(D) S3M 918	306	918	○	—
(D) S3M 927	309	927	○	—
(D) S3M 936	312	936	○	—
(D) S3M 954	318	954	○	—
(D) S3M 963	321	963	○	—
(D) S3M 999	333	999	○	—
(D) S3M 1005	335	1005	○	—
(D) S3M 1014	338	1014	○	—
(D) S3M 1017	339	1017	○	—
(D) S3M 1035	345	1035	○	—
(D) S3M 1050	350	1050	○	—
(D) S3M 1080	360	1080	○	—
S3M 1113	371	1113	○	—
(D) S3M 1119	373	1119	○	—
(D) S3M 1146	382	1146	○	—
(D) S3M 1152	384	1152	○	—
(D) S3M 1170	390	1170	○	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
S3M 1176	392	1176	○	—
(D) S3M 1188	396	1188	○	—
(D) S3M 1203	401	1203	○	—
(D) S3M 1221	407	1221	○	—
(D) S3M 1236	412	1236	○	—
(D) S3M 1245	415	1245	○	—
(D) S3M 1260	420	1260	○	—
(D) S3M 1290	430	1290	○	—
(D) S3M 1299	433	1299	○	—
S3M 1305	435	1305	○	—
(D) S3M 1326	442	1326	○	—
(D) S3M 1332	444	1332	○	—
(D) S3M 1374	458	1374	○	—
S3M 1401	467	1401	○	—
(D) S3M 1419	473	1419	○	—
S3M 1422	474	1422	○	—
(D) S3M 1461	487	1461	○	—
(D) S3M 1521	507	1521	○	—
S3M 1560	520	1560	—	○
(D) S3M 1596	532	1596	○	—
S3M 1650	550	1650	○	—
(D) S3M 1680	560	1680	○	—
(D) S3M 1788	596	1788	○	—
S3M 1959	653	1959	○	—
(D) S3M 2100	700	2100	○	—
(D) S3M 2115	705	2115	○	—
(D) S3M 2250	750	2250	○	—

基準伝動容量表 (ベルト幅6.0mmあたり)

(単位:W)

Table with columns for RPM (14 to 60) and rows for different belt types and speeds (870 to 9000 rpm).

※上表はベルト幅6.0mmを基準としています。幅6.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

許容トルク表 (ベルト幅6.0mmあたり)

(単位:N・cm)

Table with columns for RPM (14 to 60) and rows for different belt types and speeds (870 to 9000 rpm).

※上表はベルト幅6.0mmを基準としています。幅6.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

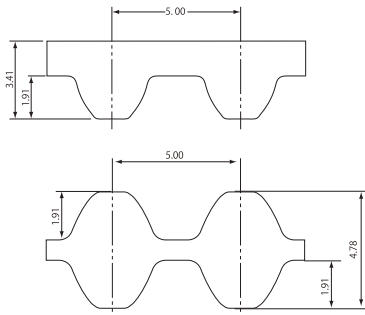
幅補正係数 Kb

Table with columns for belt width (6, 10, 15 mm) and rows for correction coefficient Kb (1.00, 1.79, 2.84).

- 体系表
製品紹介
タイミングベルト
タイミングプーリー
Star Quick®
関連製品
技術資料
よくある質問
スーパートルクG/U
スーパートルクG PLUS
メガトルクG
メガトルクU
メガトルクG II
メガトルクG IIP
メガトルクG III
メガトルクEX
ギガトルクGX
タイミングベルトG/U
長尺タイミングベルト
特殊仕様タイミングベルト
S2M
S3M
S5M
S8M
S14M

スーパートルクG

S5M



ベルト呼称

250 (D)S5M **1125** **GB**

ベルト呼び幅 (mm) × 10 ベルト形 (ダブルタイミングベルトの場合はDS5M) ベルト呼び長さ (mm) GBタイプ (ベアバック仕様)

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.88

S5M	
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン(ベアバック)/茶
ベルトタイプ	GB
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
100	10	スーパートルクG S5M : 0.034	57.9	77.5
150	15		91.9	123
250	25	スーパートルクG DS5M : 0.034	164	220

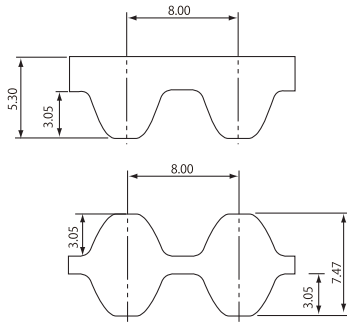
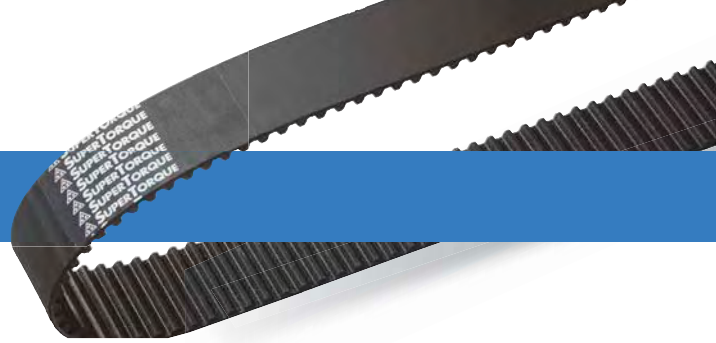
ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
S5M 225	45	225
S5M 255	51	255
S5M 260	52	260
S5M 285	57	285
S5M 295	59	295
S5M 300	60	300
S5M 305	61	305
S5M 320	64	320
S5M 325	65	325
S5M 340	68	340
S5M 350	70	350
S5M 360	72	360
S5M 375	75	375
S5M 380	76	380
S5M 385	77	385
S5M 390	78	390
S5M 395	79	395
(D) S5M 400	80	400
(D) S5M 405	81	405
(D) S5M 410	82	410
(D) S5M 420	84	420
(D) S5M 425	85	425
(D) S5M 430	86	430
(D) S5M 435	87	435
(D) S5M 440	88	440
(D) S5M 450	90	450
(D) S5M 460	92	460
(D) S5M 465	93	465
(D) S5M 470	94	470
(D) S5M 475	95	475
(D) S5M 490	98	490
(D) S5M 500	100	500
(D) S5M 520	104	520
(D) S5M 525	105	525
(D) S5M 530	106	530
(D) S5M 545	109	545
(D) S5M 550	110	550
(D) S5M 560	112	560
(D) S5M 575	115	575
(D) S5M 590	118	590
(D) S5M 595	119	595
(D) S5M 600	120	600
(D) S5M 615	123	615
(D) S5M 625	125	625
(D) S5M 640	128	640
(D) S5M 650	130	650
(D) S5M 665	133	665
(D) S5M 670	134	670
(D) S5M 675	135	675
(D) S5M 690	138	690
(D) S5M 695	139	695
(D) S5M 700	140	700
(D) S5M 710	142	710
(D) S5M 720	144	720
(D) S5M 725	145	725
(D) S5M 730	146	730
(D) S5M 740	148	740
(D) S5M 750	150	750
(D) S5M 765	153	765
(D) S5M 770	154	770
(D) S5M 780	156	780
(D) S5M 800	160	800

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
(D) S5M 810	162	810
(D) S5M 830	166	830
(D) S5M 845	169	845
(D) S5M 850	170	850
(D) S5M 870	174	870
(D) S5M 890	178	890
(D) S5M 900	180	900
(D) S5M 930	186	930
(D) S5M 950	190	950
(D) S5M 965	193	965
(D) S5M 975	195	975
(D) S5M 980	196	980
(D) S5M 1000	200	1000
(D) S5M 1025	205	1025
(D) S5M 1050	210	1050
(D) S5M 1055	211	1055
(D) S5M 1085	217	1085
(D) S5M 1090	218	1090
(D) S5M 1100	220	1100
(D) S5M 1105	221	1105
(D) S5M 1115	223	1115
(D) S5M 1120	224	1120
(D) S5M 1125	225	1125
(D) S5M 1135	227	1135
(D) S5M 1145	229	1145
(D) S5M 1160	232	1160
(D) S5M 1165	233	1165
(D) S5M 1195	239	1195
(D) S5M 1200	240	1200
(D) S5M 1225	245	1225
(D) S5M 1250	250	1250
(D) S5M 1270	254	1270
S5M 1290	258	1290
S5M 1295	259	1295
(D) S5M 1350	270	1350
(D) S5M 1420	284	1420
(D) S5M 1475	295	1475
(D) S5M 1500	300	1500
S5M 1505	301	1505
(D) S5M 1530	306	1530
(D) S5M 1595	319	1595
(D) S5M 1605	321	1605
S5M 1615	323	1615
(D) S5M 1660	332	1660
(D) S5M 1680	336	1680
(D) S5M 1690	338	1690
(D) S5M 1715	343	1715
(D) S5M 1800	360	1800
(D) S5M 1945	389	1945
(D) S5M 2000	400	2000
(D) S5M 2145	429	2145
(D) S5M 2255	451	2255
S5M 2480	496	2480
(D) S5M 2525	505	2525
(D) S5M 2670	534	2670
(D) S5M 2870	574	2870
(D) S5M 2980	596	2980
(D) S5M 3090	618	3090
S5M 3180	636	3180
S5M 3270	654	3270
S5M 3480	696	3480

スーパートルクG

S8M



250 (D)S8M **2000** **G**

ベルト呼び幅 (mm) × 10 ベルト形 (ダブルタイミングベルトの場合はDS8M) ベルト呼び長さ (mm) Gタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
150	15	スーパートルクG S8M : 0.052 スーパートルクG DS8M : 0.060	214	285
250	25		383	510
300	30		472	627
400	40		655	871
600	60		1040	1383

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.89

	S8M
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン/黒
ベルトタイプ	G
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

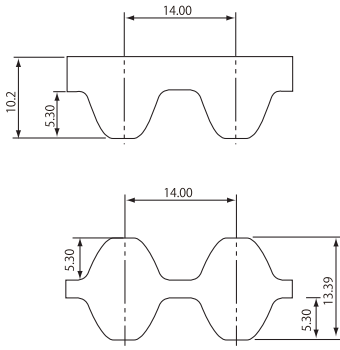
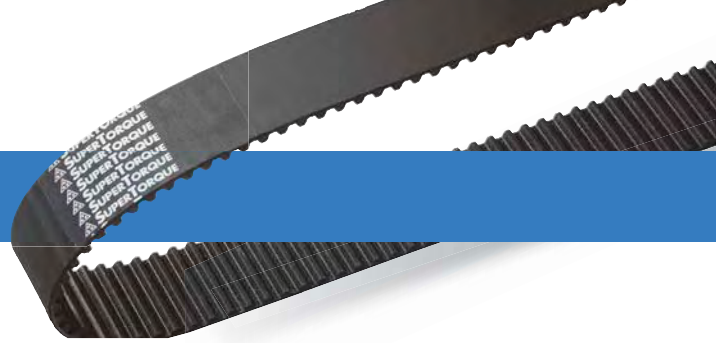
ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
S8M 376	47	376
S8M 400	50	400
S8M 408	51	408
S8M 440	55	440
(D) S8M 480	60	480
(D) S8M 496	62	496
(D) S8M 512	64	512
(D) S8M 520	65	520
(D) S8M 528	66	528
(D) S8M 560	70	560
(D) S8M 584	73	584
(D) S8M 600	75	600
(D) S8M 632	79	632
(D) S8M 640	80	640
(D) S8M 656	82	656
(D) S8M 680	85	680
(D) S8M 712	89	712
(D) S8M 720	90	720
(D) S8M 760	95	760
(D) S8M 800	100	800
(D) S8M 824	103	824
(D) S8M 840	105	840
(D) S8M 848	106	848
(D) S8M 856	107	856
(D) S8M 880	110	880
(D) S8M 896	112	896
(D) S8M 912	114	912
(D) S8M 920	115	920
(D) S8M 928	116	928
(D) S8M 944	118	944
(D) S8M 952	119	952
(D) S8M 960	120	960
(D) S8M 976	122	976
(D) S8M 984	123	984
(D) S8M1000	125	1000
(D) S8M1024	128	1024
(D) S8M1040	130	1040
(D) S8M1056	132	1056
(D) S8M1080	135	1080
(D) S8M1096	137	1096
(D) S8M1120	140	1120
(D) S8M1128	141	1128
(D) S8M1136	142	1136
(D) S8M1152	144	1152
(D) S8M1160	145	1160
S8M1184	148	1184
(D) S8M1200	150	1200
(D) S8M1216	152	1216
(D) S8M1224	153	1224
(D) S8M1248	156	1248
(D) S8M1256	157	1256
(D) S8M1280	160	1280
S8M1296	162	1296
(D) S8M1304	163	1304

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
(D) S8M1312	164	1312
S8M1320	165	1320
(D) S8M1352	169	1352
(D) S8M1360	170	1360
(D) S8M1384	173	1384
(D) S8M1400	175	1400
(D) S8M1424	178	1424
(D) S8M1440	180	1440
(D) S8M1480	185	1480
(D) S8M1488	186	1488
(D) S8M1520	190	1520
S8M1552	194	1552
(D) S8M1600	200	1600
(D) S8M1640	205	1640
(D) S8M1648	206	1648
(D) S8M1680	210	1680
(D) S8M1696	212	1696
(D) S8M1728	216	1728
(D) S8M1760	220	1760
(D) S8M1776	222	1776
(D) S8M1792	224	1792
(D) S8M1800	225	1800
(D) S8M1816	227	1816
(D) S8M1832	229	1832
(D) S8M1880	235	1880
(D) S8M1912	239	1912
(D) S8M1960	245	1960
(D) S8M2000	250	2000
(D) S8M2040	255	2040
(D) S8M2048	256	2048
(D) S8M2064	258	2064
(D) S8M2104	263	2104
S8M2120	265	2120
(D) S8M2160	270	2160
(D) S8M2240	280	2240
(D) S8M2272	284	2272
(D) S8M2304	288	2304
S8M2376	297	2376
(D) S8M2400	300	2400
(D) S8M2496	312	2496
(D) S8M2600	325	2600
(D) S8M2800	350	2800
(D) S8M2920	365	2920
(D) S8M2944	368	2944
(D) S8M3048	381	3048
(D) S8M3200	400	3200
(D) S8M3248	406	3248
(D) S8M3272	409	3272
(D) S8M3440	430	3440
(D) S8M3680	460	3680
(D) S8M3720	465	3720
(D) S8M3904	488	3904
(D) S8M3928	491	3928
(D) S8M4400	550	4400

スーパートルクG

S14M



ベルト呼称

800 (D)**S14M** **3150** **G**

ベルト呼び幅 (mm) × 10 ベルト形 (ダブルタイミングベルトの場合はDS14M) ベルト呼び長さ (mm) Gタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
400	40	スーパートルクG S14M:0.100 スーパートルクG DS14M:0.110	1090	1211
600	60		1731	1922
800	80		2403	2668
1000	100		3099	3441
1200	120		3815	4236

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.90

	S14M
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン/黒
ベルトタイプ	G
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

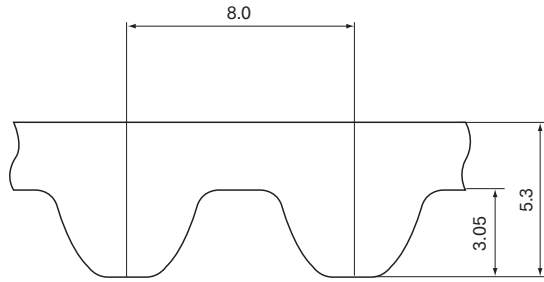
ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
S14M1008	72	1008
S14M1120	80	1120
S14M1190	85	1190
S14M1246	89	1246
S14M1288	92	1288
(D) S14M1400	100	1400
(D) S14M1470	105	1470
(D) S14M1540	110	1540
(D) S14M1610	115	1610
(D) S14M1652	118	1652
(D) S14M1708	122	1708
(D) S14M1736	124	1736
(D) S14M1750	125	1750
(D) S14M1778	127	1778
(D) S14M1806	129	1806
(D) S14M1890	135	1890
(D) S14M1932	138	1932
(D) S14M1960	140	1960
(D) S14M2002	143	2002
(D) S14M2100	150	2100

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
(D) S14M2198	157	2198
(D) S14M2240	160	2240
(D) S14M2310	165	2310
(D) S14M2380	170	2380
(D) S14M2450	175	2450
(D) S14M2506	179	2506
(D) S14M2590	185	2590
(D) S14M2660	190	2660
(D) S14M2800	200	2800
(D) S14M2940	210	2940
(D) S14M3150	225	3150
(D) S14M3360	240	3360
(D) S14M3500	250	3500
(D) S14M3556	254	3556
(D) S14M3850	275	3850
(D) S14M4004	286	4004
(D) S14M4508	322	4508
(D) S14M5012	358	5012

スーパートルクG PLUS

S8M



250

ベルト呼び幅
(mm)×10

S8M

ベルト形

2000

ベルト呼び長さ
(mm)

GP

ベルトタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
150	15	0.055	214	300
250	25		383	520
300	30		472	640
400	40		655	890
600	60		1040	1410

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.89

	S8M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン/黒
ベルトタイプ	GP
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

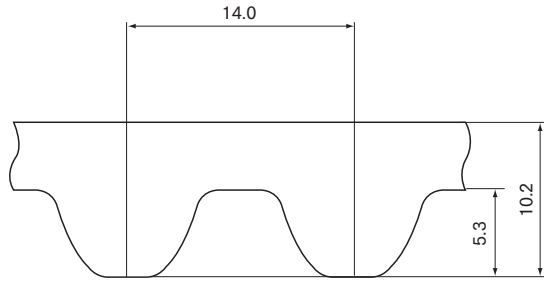
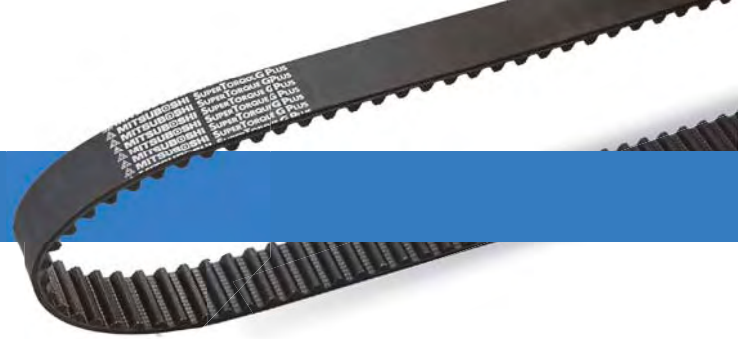
ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
S8M 376 GP	47	376
S8M 400 GP	50	400
S8M 408 GP	51	408
S8M 440 GP	55	440
S8M 480 GP	60	480
S8M 496 GP	62	496
S8M 512 GP	64	512
S8M 520 GP	65	520
S8M 528 GP	66	528
S8M 560 GP	70	560
S8M 584 GP	73	584
S8M 600 GP	75	600
S8M 632 GP	79	632
S8M 640 GP	80	640
S8M 656 GP	82	656
S8M 680 GP	85	680
S8M 712 GP	89	712
S8M 720 GP	90	720
S8M 760 GP	95	760
S8M 800 GP	100	800
S8M 824 GP	103	824
S8M 840 GP	105	840
S8M 848 GP	106	848
S8M 856 GP	107	856
S8M 880 GP	110	880
S8M 896 GP	112	896
S8M 912 GP	114	912
S8M 920 GP	115	920
S8M 928 GP	116	928
S8M 944 GP	118	944
S8M 952 GP	119	952
S8M 960 GP	120	960
S8M 976 GP	122	976
S8M 984 GP	123	984
S8M 1000 GP	125	1000
S8M 1024 GP	128	1024
S8M 1040 GP	130	1040
S8M 1056 GP	132	1056
S8M 1080 GP	135	1080
S8M 1096 GP	137	1096
S8M 1120 GP	140	1120
S8M 1128 GP	141	1128
S8M 1136 GP	142	1136
S8M 1152 GP	144	1152
S8M 1160 GP	145	1160
S8M 1184 GP	148	1184
S8M 1200 GP	150	1200
S8M 1216 GP	152	1216
S8M 1224 GP	153	1224
S8M 1248 GP	156	1248
S8M 1256 GP	157	1256
S8M 1280 GP	160	1280
S8M 1296 GP	162	1296
S8M 1304 GP	163	1304

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
S8M 1312 GP	164	1312
S8M 1320 GP	165	1320
S8M 1352 GP	169	1352
S8M 1360 GP	170	1360
S8M 1384 GP	173	1384
S8M 1400 GP	175	1400
S8M 1424 GP	178	1424
S8M 1440 GP	180	1440
S8M 1480 GP	185	1480
S8M 1488 GP	186	1488
S8M 1520 GP	190	1520
S8M 1552 GP	194	1552
S8M 1600 GP	200	1600
S8M 1640 GP	205	1640
S8M 1648 GP	206	1648
S8M 1680 GP	210	1680
S8M 1696 GP	212	1696
S8M 1728 GP	216	1728
S8M 1760 GP	220	1760
S8M 1776 GP	222	1776
S8M 1792 GP	224	1792
S8M 1800 GP	225	1800
S8M 1816 GP	227	1816
S8M 1832 GP	229	1832
S8M 1880 GP	235	1880
S8M 1912 GP	239	1912
S8M 1960 GP	245	1960
S8M 2000 GP	250	2000
S8M 2040 GP	255	2040
S8M 2048 GP	256	2048
S8M 2064 GP	258	2064
S8M 2104 GP	263	2104
S8M 2120 GP	265	2120
S8M 2160 GP	270	2160
S8M 2240 GP	280	2240
S8M 2272 GP	284	2272
S8M 2304 GP	288	2304
S8M 2376 GP	297	2376
S8M 2400 GP	300	2400
S8M 2496 GP	312	2496
S8M 2600 GP	325	2600
S8M 2800 GP	350	2800
S8M 2920 GP	365	2920
S8M 2944 GP	368	2944
S8M 3048 GP	381	3048
S8M 3200 GP	400	3200
S8M 3248 GP	406	3248
S8M 3272 GP	409	3272
S8M 3440 GP	430	3440
S8M 3680 GP	460	3680
S8M 3720 GP	465	3720
S8M 3904 GP	488	3904
S8M 3928 GP	491	3928
S8M 4400 GP	550	4400

スーパートルクG PLUS

S14M



800

ベルト呼び幅
(mm)×10

S14M

ベルト形

3150

ベルト呼び長さ
(mm)

GP

ベルトタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
400	40	0.107	1090	1250
600	60		1731	1952
800	80		2403	2730
1000	100		3099	3500
1200	120		3815	4320

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.90

	S14M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン/黒
ベルトタイプ	GP
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

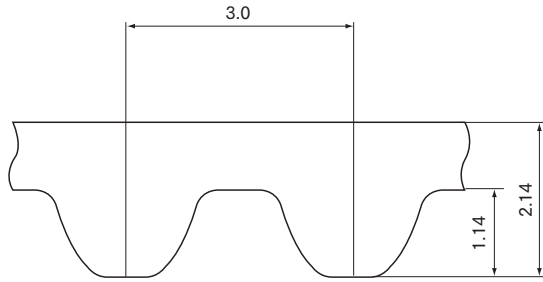
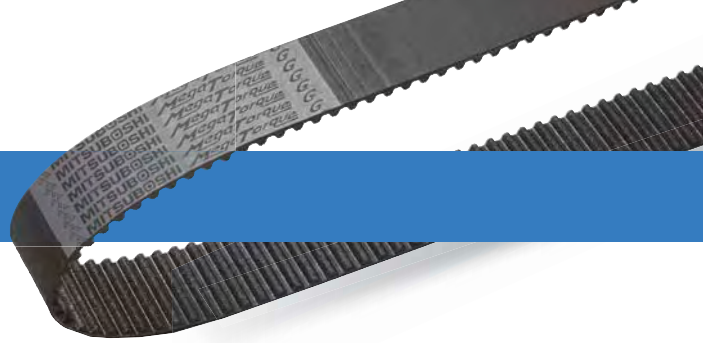
ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
S14M 1008 GP	72	1008
S14M 1120 GP	80	1120
S14M 1190 GP	85	1190
S14M 1246 GP	89	1246
S14M 1288 GP	92	1288
S14M 1400 GP	100	1400
S14M 1470 GP	105	1470
S14M 1540 GP	110	1540
S14M 1610 GP	115	1610
S14M 1652 GP	118	1652
S14M 1708 GP	122	1708
S14M 1736 GP	124	1736
S14M 1750 GP	125	1750
S14M 1778 GP	127	1778
S14M 1806 GP	129	1806
S14M 1890 GP	135	1890
S14M 1932 GP	138	1932
S14M 1960 GP	140	1960
S14M 2002 GP	143	2002
S14M 2100 GP	150	2100
S14M 2198 GP	157	2198
S14M 2240 GP	160	2240

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
S14M 2310 GP	165	2310
S14M 2380 GP	170	2380
S14M 2450 GP	175	2450
S14M 2506 GP	179	2506
S14M 2590 GP	185	2590
S14M 2660 GP	190	2660
S14M 2800 GP	200	2800
S14M 2940 GP	210	2940
S14M 3150 GP	225	3150
S14M 3360 GP	240	3360
S14M 3500 GP	250	3500
S14M 3556 GP	254	3556
S14M 3850 GP	275	3850
S14M 4004 GP	286	4004
S14M 4508 GP	322	4508
S14M 5012 GP	358	5012

メガトルクG

MTS3M



ベルト呼称

100

ベルト呼び幅
(mm)×10

MT

メガトルク

S3M

ベルト形

1680

ベルト呼び長さ
(mm)

G

Gタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
60	6	0.022	23.2	33.4
100	10		41.5	59.8
150	15		64.8	93.2

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.87

	MTS3M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布	ナイロン
ベルトタイプ	G
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS3M 96 G	32	96
MTS3M 102 G	34	102
MTS3M 114 G	38	114
MTS3M 117 G	39	117
MTS3M 120 G	40	120
MTS3M 123 G	41	123
MTS3M 129 G	43	129
MTS3M 132 G	44	132
MTS3M 135 G	45	135
MTS3M 141 G	47	141
MTS3M 144 G	48	144
MTS3M 147 G	49	147
MTS3M 150 G	50	150
MTS3M 156 G	52	156
MTS3M 159 G	53	159
MTS3M 162 G	54	162
MTS3M 168 G	56	168
MTS3M 171 G	57	171
MTS3M 174 G	58	174
MTS3M 177 G	59	177
MTS3M 180 G	60	180
MTS3M 183 G	61	183
MTS3M 186 G	62	186
MTS3M 189 G	63	189
MTS3M 192 G	64	192
MTS3M 195 G	65	195
MTS3M 198 G	66	198
MTS3M 201 G	67	201

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS3M 204 G	68	204
MTS3M 207 G	69	207
MTS3M 210 G	70	210
MTS3M 213 G	71	213
MTS3M 216 G	72	216
MTS3M 219 G	73	219
MTS3M 222 G	74	222
MTS3M 225 G	75	225
MTS3M 228 G	76	228
MTS3M 231 G	77	231
MTS3M 234 G	78	234
MTS3M 237 G	79	237
MTS3M 246 G	82	246
MTS3M 252 G	84	252
MTS3M 255 G	85	255
MTS3M 258 G	86	258
MTS3M 261 G	87	261
MTS3M 264 G	88	264
MTS3M 267 G	89	267
MTS3M 270 G	90	270
MTS3M 273 G	91	273
MTS3M 276 G	92	276
MTS3M 279 G	93	279
MTS3M 282 G	94	282
MTS3M 285 G	95	285
MTS3M 288 G	96	288
MTS3M 291 G	97	291
MTS3M 300 G	100	300

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS3M 303 G	101	303
MTS3M 306 G	102	306
MTS3M 309 G	103	309
MTS3M 312 G	104	312
MTS3M 315 G	105	315
MTS3M 318 G	106	318
MTS3M 324 G	108	324
MTS3M 327 G	109	327
MTS3M 330 G	110	330
MTS3M 333 G	111	333
MTS3M 336 G	112	336
MTS3M 339 G	113	339
MTS3M 342 G	114	342
MTS3M 345 G	115	345
MTS3M 348 G	116	348
MTS3M 351 G	117	351
MTS3M 354 G	118	354
MTS3M 360 G	120	360
MTS3M 363 G	121	363
MTS3M 366 G	122	366
MTS3M 369 G	123	369
MTS3M 372 G	124	372
MTS3M 375 G	125	375
MTS3M 384 G	128	384
MTS3M 387 G	129	387
MTS3M 393 G	131	393
MTS3M 396 G	132	396
MTS3M 399 G	133	399
MTS3M 402 G	134	402
MTS3M 405 G	135	405
MTS3M 408 G	136	408
MTS3M 414 G	138	414
MTS3M 417 G	139	417
MTS3M 420 G	140	420
MTS3M 423 G	141	423
MTS3M 426 G	142	426
MTS3M 432 G	144	432
MTS3M 435 G	145	435
MTS3M 444 G	148	444
MTS3M 447 G	149	447
MTS3M 453 G	151	453
MTS3M 456 G	152	456
MTS3M 459 G	153	459
MTS3M 468 G	156	468

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS3M 471 G	157	471
MTS3M 474 G	158	474
MTS3M 480 G	160	480
MTS3M 483 G	161	483
MTS3M 486 G	162	486
MTS3M 489 G	163	489
MTS3M 492 G	164	492
MTS3M 498 G	166	498
MTS3M 501 G	167	501
MTS3M 504 G	168	504
MTS3M 507 G	169	507
MTS3M 510 G	170	510
MTS3M 513 G	171	513
MTS3M 516 G	172	516
MTS3M 519 G	173	519
MTS3M 522 G	174	522
MTS3M 525 G	175	525
MTS3M 528 G	176	528
MTS3M 537 G	179	537
MTS3M 540 G	180	540
MTS3M 543 G	181	543
MTS3M 549 G	183	549
MTS3M 552 G	184	552
MTS3M 558 G	186	558
MTS3M 561 G	187	561
MTS3M 564 G	188	564
MTS3M 570 G	190	570
MTS3M 573 G	191	573
MTS3M 576 G	192	576
MTS3M 579 G	193	579
MTS3M 582 G	194	582
MTS3M 588 G	196	588
MTS3M 591 G	197	591
MTS3M 597 G	199	597
MTS3M 600 G	200	600
MTS3M 603 G	201	603
MTS3M 609 G	203	609
MTS3M 612 G	204	612
MTS3M 621 G	207	621
MTS3M 624 G	208	624
MTS3M 633 G	211	633
MTS3M 642 G	214	642
MTS3M 645 G	215	645
MTS3M 648 G	216	648

- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリー
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料
よくある質問
- スーパートルクG/U
- スーパートルクG PLUS
- メガトルクG
- メガトルクU
- メガトルクG II
- メガトルクG IIP
- メガトルクG III
- メガトルクEX
- ギガトルクGX
- タイミングベルトG/U
- 長尺タイミングベルト
- 特殊仕様タイミングベルト
- MTS3M
- MTS5M
- MTS8M
- MTS14M

メガトルクG MTS3M

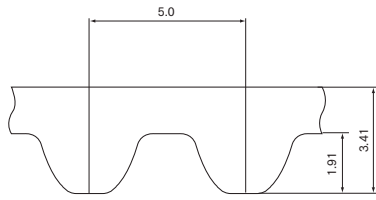
- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリ
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料
よくある質問
- スーパートルクG/U
- スーパートルクG PLUS
- メガトルクG
- メガトルクU
- メガトルクG II
- メガトルクG IIP
- メガトルクG III
- メガトルクEX
- ギガトルクGX
- タイミングベルトG/U
- 長尺タイミングベルト
- 特殊仕様タイミングベルト
- MTS3M
- MTS5M
- MTS8M
- MTS14M

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS3M 657 G	219	657
MTS3M 660 G	220	660
MTS3M 663 G	221	663
MTS3M 666 G	222	666
MTS3M 669 G	223	669
MTS3M 672 G	224	672
MTS3M 681 G	227	681
MTS3M 687 G	229	687
MTS3M 693 G	231	693
MTS3M 699 G	233	699
MTS3M 720 G	240	720
MTS3M 726 G	242	726
MTS3M 729 G	243	729
MTS3M 741 G	247	741
MTS3M 744 G	248	744
MTS3M 750 G	250	750
MTS3M 753 G	251	753
MTS3M 756 G	252	756
MTS3M 759 G	253	759
MTS3M 762 G	254	762
MTS3M 765 G	255	765
MTS3M 771 G	257	771
MTS3M 774 G	258	774
MTS3M 786 G	262	786
MTS3M 789 G	263	789
MTS3M 804 G	268	804
MTS3M 810 G	270	810
MTS3M 819 G	273	819
MTS3M 825 G	275	825
MTS3M 831 G	277	831
MTS3M 837 G	279	837
MTS3M 852 G	284	852
MTS3M 858 G	286	858
MTS3M 882 G	294	882
MTS3M 888 G	296	888
MTS3M 894 G	298	894
MTS3M 900 G	300	900
MTS3M 909 G	303	909
MTS3M 918 G	306	918
MTS3M 927 G	309	927
MTS3M 936 G	312	936
MTS3M 954 G	318	954

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS3M 963 G	321	963
MTS3M 999 G	333	999
MTS3M 1005 G	335	1005
MTS3M 1014 G	338	1014
MTS3M 1017 G	339	1017
MTS3M 1035 G	345	1035
MTS3M 1050 G	350	1050
MTS3M 1080 G	360	1080
MTS3M 1113 G	371	1113
MTS3M 1119 G	373	1119
MTS3M 1146 G	382	1146
MTS3M 1152 G	384	1152
MTS3M 1170 G	390	1170
MTS3M 1176 G	392	1176
MTS3M 1188 G	396	1188
MTS3M 1203 G	401	1203
MTS3M 1221 G	407	1221
MTS3M 1236 G	412	1236
MTS3M 1245 G	415	1245
MTS3M 1260 G	420	1260
MTS3M 1290 G	430	1290
MTS3M 1299 G	433	1299
MTS3M 1305 G	435	1305
MTS3M 1326 G	442	1326
MTS3M 1332 G	444	1332
MTS3M 1374 G	458	1374
MTS3M 1401 G	467	1401
MTS3M 1419 G	473	1419
MTS3M 1422 G	474	1422
MTS3M 1461 G	487	1461
MTS3M 1521 G	507	1521
MTS3M 1596 G	532	1596
MTS3M 1650 G	550	1650
MTS3M 1680 G	560	1680
MTS3M 1788 G	596	1788
MTS3M 1959 G	653	1959
MTS3M 2100 G	700	2100
MTS3M 2115 G	705	2115
MTS3M 2250 G	750	2250

メガトルクG

MTS5M



ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N] *	
			min	max
100	10	0.035	86.8	116
150	15		138	184
250	25		247	330

* ただし、小プーリ回転数を1000rpm以下でご使用の場合は、取付張力に下表の回転数補正係数を乗じた値とします。

回転数の範囲	補正係数
200rpm以下	1.5
200rpmをこえ500rpm以下	1.3
500rpmをこえ1000rpm以下	1.15
1000rpmをこえる	1

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS5M 225 G	45	225
MTS5M 255 G	51	255
MTS5M 260 G	52	260
MTS5M 285 G	57	285
MTS5M 295 G	59	295
MTS5M 300 G	60	300
MTS5M 305 G	61	305
MTS5M 320 G	64	320
MTS5M 325 G	65	325
MTS5M 340 G	68	340
MTS5M 350 G	70	350
MTS5M 360 G	72	360
MTS5M 375 G	75	375
MTS5M 380 G	76	380
MTS5M 385 G	77	385
MTS5M 390 G	78	390
MTS5M 395 G	79	395
MTS5M 400 G	80	400
MTS5M 405 G	81	405
MTS5M 410 G	82	410
MTS5M 420 G	84	420
MTS5M 425 G	85	425
MTS5M 430 G	86	430
MTS5M 435 G	87	435
MTS5M 440 G	88	440
MTS5M 450 G	90	450
MTS5M 460 G	92	460
MTS5M 465 G	93	465
MTS5M 470 G	94	470
MTS5M 475 G	95	475
MTS5M 490 G	98	490
MTS5M 500 G	100	500
MTS5M 520 G	104	520
MTS5M 525 G	105	525
MTS5M 530 G	106	530
MTS5M 545 G	109	545
MTS5M 550 G	110	550
MTS5M 560 G	112	560
MTS5M 575 G	115	575
MTS5M 590 G	118	590
MTS5M 595 G	119	595
MTS5M 600 G	120	600
MTS5M 615 G	123	615
MTS5M 625 G	125	625
MTS5M 640 G	128	640
MTS5M 650 G	130	650
MTS5M 665 G	133	665
MTS5M 670 G	134	670
MTS5M 675 G	135	675
MTS5M 690 G	138	690
MTS5M 695 G	139	695
MTS5M 700 G	140	700
MTS5M 710 G	142	710
MTS5M 720 G	144	720
MTS5M 725 G	145	725
MTS5M 730 G	146	730
MTS5M 740 G	148	740
MTS5M 750 G	150	750
MTS5M 765 G	153	765
MTS5M 770 G	154	770
MTS5M 780 G	156	780
MTS5M 800 G	160	800

ベルト呼称

100	MT	S5M	1680	G
ベルト呼び幅 (mm)×10	メガトルク	ベルト形	ベルト呼び長さ (mm)	Gタイプ

構成材料・対応プーリ歯形

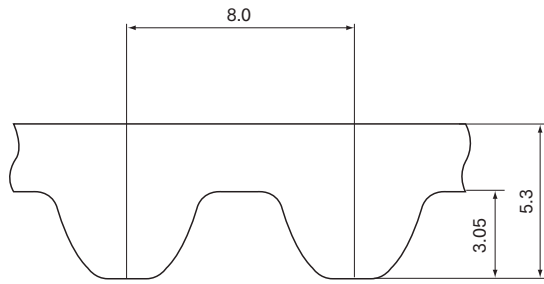
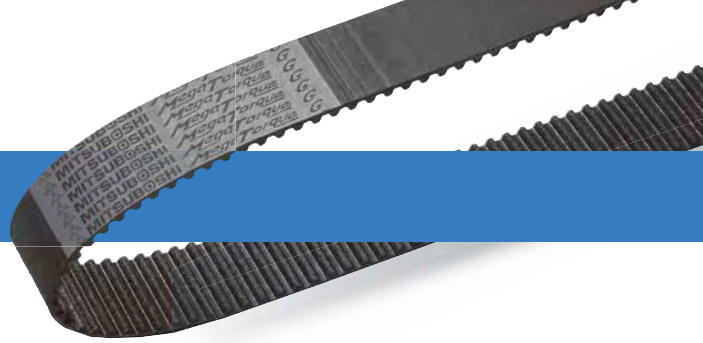
対応プーリ >>> P.91

	MTS5M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布	ナイロン
ベルトタイプ	G
標準プーリ対応	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS5M 810 G	162	810
MTS5M 830 G	166	830
MTS5M 845 G	169	845
MTS5M 850 G	170	850
MTS5M 870 G	174	870
MTS5M 890 G	178	890
MTS5M 900 G	180	900
MTS5M 930 G	186	930
MTS5M 950 G	190	950
MTS5M 965 G	193	965
MTS5M 975 G	195	975
MTS5M 980 G	196	980
MTS5M 1000 G	200	1000
MTS5M 1025 G	205	1025
MTS5M 1050 G	210	1050
MTS5M 1055 G	211	1055
MTS5M 1085 G	217	1085
MTS5M 1090 G	218	1090
MTS5M 1100 G	220	1100
MTS5M 1105 G	221	1105
MTS5M 1115 G	223	1115
MTS5M 1120 G	224	1120
MTS5M 1125 G	225	1125
MTS5M 1135 G	227	1135
MTS5M 1145 G	229	1145
MTS5M 1160 G	232	1160
MTS5M 1165 G	233	1165
MTS5M 1195 G	239	1195
MTS5M 1200 G	240	1200
MTS5M 1225 G	245	1225
MTS5M 1250 G	250	1250
MTS5M 1270 G	254	1270
MTS5M 1290 G	258	1290
MTS5M 1295 G	259	1295
MTS5M 1350 G	270	1350
MTS5M 1420 G	284	1420
MTS5M 1475 G	295	1475
MTS5M 1500 G	300	1500
MTS5M 1505 G	301	1505
MTS5M 1530 G	306	1530
MTS5M 1595 G	319	1595
MTS5M 1605 G	321	1605
MTS5M 1615 G	323	1615
MTS5M 1660 G	332	1660
MTS5M 1680 G	336	1680
MTS5M 1690 G	338	1690
MTS5M 1715 G	343	1715
MTS5M 1800 G	360	1800
MTS5M 1945 G	389	1945
MTS5M 2000 G	400	2000
MTS5M 2145 G	429	2145
MTS5M 2255 G	451	2255
MTS5M 2480 G	496	2480
MTS5M 2525 G	505	2525
MTS5M 2670 G	534	2670
MTS5M 2870 G	574	2870
MTS5M 2980 G	596	2980
MTS5M 3090 G	618	3090
MTS5M 3180 G	636	3180
MTS5M 3270 G	654	3270
MTS5M 3480 G	696	3480

メガトルクG

MTS8M



ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N] *	
			min	max
150	15	0.045	214	285
250	25		383	510
300	30		472	627
400	40		655	871
600	60		1040	1383

* ただし、小プーリ回転数を1000rpm以下でご利用の場合は、取付張力に右表の回転数補正係数を乗じた値とします。

ベルト呼称

250	MT	S8M	1680	G
ベルト呼び幅 (mm)×10	メガトルク	ベルト形	ベルト呼び長さ (mm)	Gタイプ

回転数の範囲	補正係数
200rpm以下	1.5
200rpmをこえ500rpm以下	1.3
500rpmをこえ1000rpm以下	1.15
1000rpmをこえる	1

構成材料・対応プーリ歯形

	MTS8M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布	ナイロン
ベルトタイプ	G
標準プーリ対応	○

対応プーリ >>> P.89

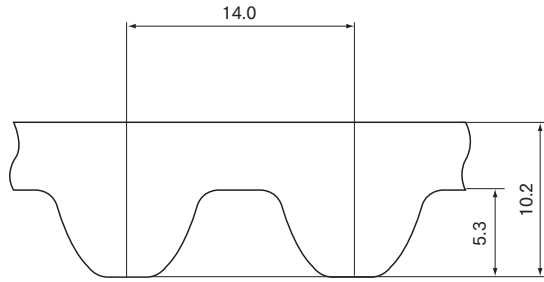
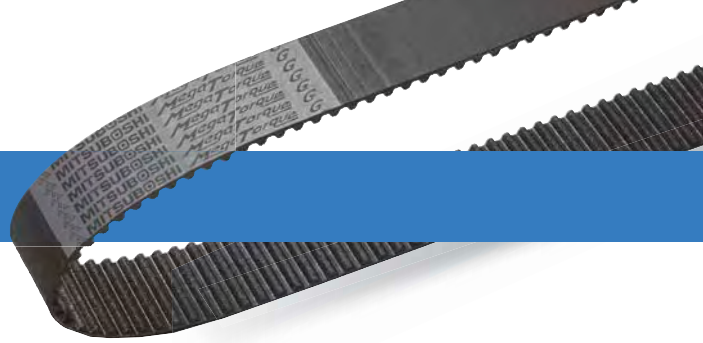
ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 528 G	66	528
MTS8M 560 G	70	560
MTS8M 584 G	73	584
MTS8M 600 G	75	600
MTS8M 632 G	79	632
MTS8M 640 G	80	640
MTS8M 656 G	82	656
MTS8M 712 G	89	712
MTS8M 720 G	90	720
MTS8M 760 G	95	760
MTS8M 800 G	100	800
MTS8M 824 G	103	824
MTS8M 840 G	105	840
MTS8M 848 G	106	848
MTS8M 856 G	107	856
MTS8M 880 G	110	880
MTS8M 896 G	112	896
MTS8M 912 G	114	912
MTS8M 920 G	115	920
MTS8M 928 G	116	928
MTS8M 944 G	118	944
MTS8M 952 G	119	952
MTS8M 960 G	120	960
MTS8M 976 G	122	976
MTS8M 984 G	123	984
MTS8M 1000 G	125	1000
MTS8M 1024 G	128	1024
MTS8M 1040 G	130	1040
MTS8M 1056 G	132	1056
MTS8M 1080 G	135	1080
MTS8M 1096 G	137	1096
MTS8M 1120 G	140	1120
MTS8M 1128 G	141	1128
MTS8M 1136 G	142	1136
MTS8M 1152 G	144	1152
MTS8M 1160 G	145	1160
MTS8M 1184 G	148	1184
MTS8M 1200 G	150	1200
MTS8M 1216 G	152	1216
MTS8M 1224 G	153	1224
MTS8M 1248 G	156	1248
MTS8M 1256 G	157	1256
MTS8M 1280 G	160	1280
MTS8M 1296 G	162	1296
MTS8M 1304 G	163	1304
MTS8M 1312 G	164	1312
MTS8M 1320 G	165	1320
MTS8M 1352 G	169	1352
MTS8M 1360 G	170	1360
MTS8M 1384 G	173	1384

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 1400 G	175	1400
MTS8M 1424 G	178	1424
MTS8M 1440 G	180	1440
MTS8M 1480 G	185	1480
MTS8M 1488 G	186	1488
MTS8M 1520 G	190	1520
MTS8M 1552 G	194	1552
MTS8M 1600 G	200	1600
MTS8M 1640 G	205	1640
MTS8M 1648 G	206	1648
MTS8M 1680 G	210	1680
MTS8M 1696 G	212	1696
MTS8M 1728 G	216	1728
MTS8M 1760 G	220	1760
MTS8M 1776 G	222	1776
MTS8M 1792 G	224	1792
MTS8M 1800 G	225	1800
MTS8M 1816 G	227	1816
MTS8M 1832 G	229	1832
MTS8M 1880 G	235	1880
MTS8M 1912 G	239	1912
MTS8M 1960 G	245	1960
MTS8M 2000 G	250	2000
MTS8M 2040 G	255	2040
MTS8M 2048 G	256	2048
MTS8M 2064 G	258	2064
MTS8M 2104 G	263	2104
MTS8M 2120 G	265	2120
MTS8M 2160 G	270	2160
MTS8M 2240 G	280	2240
MTS8M 2272 G	284	2272
MTS8M 2304 G	288	2304
MTS8M 2376 G	297	2376
MTS8M 2400 G	300	2400
MTS8M 2496 G	312	2496
MTS8M 2600 G	325	2600
MTS8M 2800 G	350	2800
MTS8M 2920 G	365	2920
MTS8M 2944 G	368	2944
MTS8M 3048 G	381	3048
MTS8M 3200 G	400	3200
MTS8M 3248 G	406	3248
MTS8M 3272 G	409	3272
MTS8M 3440 G	430	3440
MTS8M 3680 G	460	3680
MTS8M 3720 G	465	3720
MTS8M 3904 G	488	3904
MTS8M 3928 G	491	3928
MTS8M 4400 G	550	4400

メガトルクG

MTS14M



ベルト呼称

600 **MT** **S14M** **1652** **G**

ベルト呼び幅 (mm)×10 メガトルク ベルト形 ベルト呼び長さ (mm) Gタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N] *	
			min	max
400	40	0.089	1090	1211
600	60		1731	1922
800	80		2403	2668
1000	100		3099	3441
1200	120		3815	4236

* ただし、小プーリ回転数を1000rpm以下でご利用の場合は、取付張力に下表の回転数補正係数を乗じた値とします。

回転数の範囲	補正係数
200rpm以下	1.5
200rpmをこえ500rpm以下	1.3
500rpmをこえ1000rpm以下	1.15
1000rpmをこえる	1

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ » P.90

MTS14M	
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布	ナイロン
ベルトタイプ	G
標準プーリ対応	○

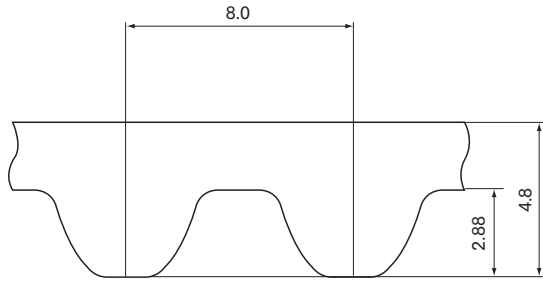
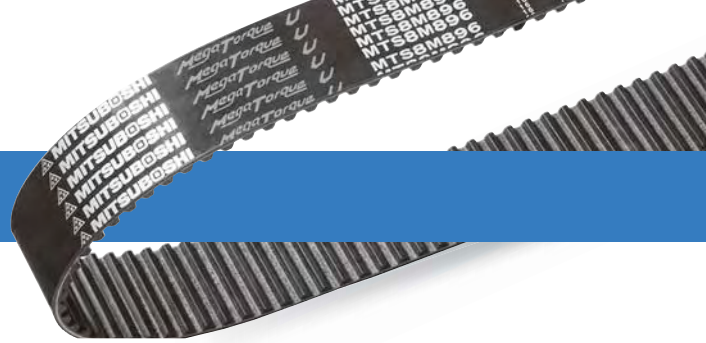
ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS14M 1008 G	72	1008
MTS14M 1120 G	80	1120
MTS14M 1190 G	85	1190
MTS14M 1246 G	89	1246
MTS14M 1288 G	92	1288
MTS14M 1400 G	100	1400
MTS14M 1470 G	105	1470
MTS14M 1540 G	110	1540
MTS14M 1610 G	115	1610
MTS14M 1652 G	118	1652
MTS14M 1708 G	122	1708
MTS14M 1736 G	124	1736
MTS14M 1750 G	125	1750
MTS14M 1778 G	127	1778
MTS14M 1806 G	129	1806
MTS14M 1890 G	135	1890
MTS14M 1932 G	138	1932
MTS14M 1960 G	140	1960
MTS14M 2002 G	143	2002
MTS14M 2100 G	150	2100
MTS14M 2198 G	157	2198
MTS14M 2240 G	160	2240

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS14M 2310 G	165	2310
MTS14M 2380 G	170	2380
MTS14M 2450 G	175	2450
MTS14M 2506 G	179	2506
MTS14M 2590 G	185	2590
MTS14M 2660 G	190	2660
MTS14M 2800 G	200	2800
MTS14M 2940 G	210	2940
MTS14M 3150 G	225	3150
MTS14M 3360 G	240	3360
MTS14M 3500 G	250	3500
MTS14M 3556 G	254	3556
MTS14M 3850 G	275	3850
MTS14M 4004 G	286	4004
MTS14M 4508 G	322	4508
MTS14M 5012 G	358	5012

メガトルクU

MTS8M



ベルト呼称

250 **MT** **S8M** **1600** **U**

ベルト呼び幅 (mm)×10 メガトルク ベルト形 ベルト呼び長さ (mm) Uタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
150	15	0.038	≫P.151	
250	25			
300	30			
400	40			
600	60			

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ ≫ P.89

	S8M
材質	ポリウレタン
心線	アラミド
色調	灰
ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 560 U	70	560
MTS8M 600 U	75	600
MTS8M 640 U	80	640
MTS8M 680 U	85	680
MTS8M 720 U	90	720
MTS8M 760 U	95	760
MTS8M 800 U	100	800
MTS8M 848 U	106	848
MTS8M 896 U	112	896
MTS8M 960 U	120	960
MTS8M 1000 U	125	1000
MTS8M 1056 U	132	1056
MTS8M 1120 U	140	1120
MTS8M 1200 U	150	1200

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 1232 U	154	1232
MTS8M 1256 U	157	1256
MTS8M 1272 U	159	1272
MTS8M 1280 U	160	1280
MTS8M 1304 U	163	1304
MTS8M 1320 U	165	1320
MTS8M 1328 U	166	1328
MTS8M 1360 U	170	1360
MTS8M 1440 U	180	1440
MTS8M 1520 U	190	1520
MTS8M 1600 U	200	1600
MTS8M 1696 U	212	1696
MTS8M 1792 U	224	1792
MTS8M 1888 U	236	1888

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

スーパー
トルクG/U

スーパー
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G IIP

メガトルク
G III

メガトルク
EX

ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

MTS8M

基準伝動容量表 (ベルト幅60.0mmあたり)

(単位:kW)

プーリ歯数(T) 小プーリ 径(mm)	24	26	28	30	32	36	40	44	48	50	60
100	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	91.67	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79
200	2.61	2.80	2.99	3.17	3.35	3.71	4.06	4.41	4.75	4.92	5.75
300	4.75	5.09	5.42	5.75	6.07	6.71	7.34	7.95	8.55	8.85	10.31
400	6.71	7.18	7.64	8.10	8.55	9.44	10.31	11.16	12.00	12.41	14.42
500	8.55	9.15	9.73	10.31	10.88	12.00	13.09	14.16	15.20	15.72	18.24
600	10.31	11.02	11.72	12.41	13.09	14.42	15.72	16.99	18.24	18.85	21.83
700	12.00	12.82	13.62	14.42	15.20	16.74	18.24	19.70	21.13	21.83	25.25
800	13.62	14.55	15.46	16.36	17.24	18.97	20.66	22.30	23.90	24.69	28.52
900	15.20	16.23	17.24	18.24	19.22	21.13	22.99	24.81	26.58	27.45	31.66
1000	16.74	17.87	18.97	20.06	21.13	23.22	25.25	27.23	29.16	30.11	34.69
1100	18.24	19.46	20.66	21.83	22.99	25.25	27.45	29.58	31.66	32.68	37.61
1200	19.70	21.01	22.30	23.56	24.81	27.23	29.58	31.87	34.09	35.18	40.43
1300	21.13	22.53	23.90	25.25	26.58	29.16	31.66	34.09	36.45	37.61	43.17
1400	22.53	24.02	25.47	26.90	28.31	31.04	33.69	36.26	38.75	39.97	45.82
1500	23.90	25.47	27.01	28.52	30.00	32.89	35.67	38.37	40.99	42.27	48.40
1600	25.25	26.90	28.52	30.11	31.66	34.69	37.61	40.43	43.17	44.51	50.89
1700	26.58	28.31	30.00	31.66	33.29	36.45	39.50	42.45	45.30	46.69	53.32
1800	27.88	29.69	31.46	33.19	34.89	38.18	41.35	44.42	47.38	48.82	55.68
1900	29.16	31.04	32.89	34.69	36.45	39.88	43.17	46.34	49.40	50.89	57.97
2000	30.42	32.38	34.29	36.16	37.99	41.54	44.95	48.23	51.38	52.92	60.19
2200	31.66	33.69	35.67	37.61	39.50	43.17	46.69	50.07	53.32	54.90	62.35
2400	34.09	36.26	38.37	40.43	42.45	46.34	50.07	53.64	57.06	58.71	66.48
2600	36.45	38.75	40.99	43.17	45.30	49.40	53.32	57.06	60.63	62.35	70.37
2800	38.75	41.17	43.53	45.82	48.06	52.36	56.45	60.33	64.03	65.81	74.01
3000	40.99	43.53	45.99	48.39	50.73	55.21	59.45	63.47	67.27	69.10	77.42
3200	43.17	45.82	48.39	50.89	53.32	57.96	62.35	66.48	70.36	72.22	80.60
3400	45.30	48.06	50.73	53.32	55.83	60.62	65.13	69.35	73.30	75.18	83.54
3600	47.37	50.23	53.00	55.67	58.26	63.19	67.80	72.10	76.09	77.97	86.25
3800	49.40	52.36	55.21	57.96	60.62	65.67	70.36	74.71	78.72	80.60	88.72
4000	51.38	54.43	57.36	60.19	62.91	68.06	72.82	77.20	81.21	83.07	
4200	53.32	56.44	59.45	62.35	65.13	70.36	75.17	79.57	83.54	85.37	
4400	55.21	58.41	61.49	64.44	67.27	72.58	77.42	81.80	85.73	87.51	
4600	57.06	60.33	63.47	66.48	69.35	74.71	79.57	83.92	87.76	89.49	
4800	58.86	62.20	65.40	68.45	71.36	76.76	81.61	85.90	89.64		
5000	60.62	64.03	67.27	70.36	73.30	78.72	83.54	87.76			
5200	62.35	65.80	69.09	72.22	75.17	80.60	85.37	89.49			
5400	64.03	67.54	70.86	74.01	76.98	82.39	87.10				
5600	65.67	69.22	72.58	75.75	78.72	84.10	88.72				
5800	66.48	70.05	73.42	76.59	79.57	84.92	89.49				

※上表はベルト幅60.0mmを基準としています。幅60.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。 ■ ベルト周速が20m/secを越えます。
 ※100rpm以下でご使用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

許容トルク表 (ベルト幅60.0mmあたり)

(単位:N・m)

プーリ歯数(T) 小プーリ 径(mm)	24	26	28	30	32	36	40	44	48	50	60
100	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	91.67	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79
200	249	267	285	303	320	354	388	421	454	470	549
300	227	243	259	274	290	320	350	379	408	423	492
400	214	229	243	258	272	300	328	355	382	395	459
500	204	218	232	246	260	286	312	338	363	375	435
600	197	210	224	237	250	275	300	324	348	360	417
700	191	204	217	229	242	266	290	313	336	347	402
800	186	198	211	223	235	259	282	304	326	337	389
900	181	194	206	218	229	252	274	296	317	328	378
1000	178	190	201	213	224	246	268	289	309	319	368
1100	174	186	197	208	219	241	262	282	302	312	359
1200	171	182	194	205	215	236	257	277	296	305	351
1300	168	179	190	201	211	232	252	271	290	299	343
1400	165	176	187	198	208	228	247	266	285	294	337
1500	163	174	184	194	205	224	243	262	280	288	330
1600	161	171	182	192	202	221	239	257	275	283	324
1700	159	169	179	189	199	218	236	253	270	279	318
1800	157	167	177	186	196	214	232	249	266	274	313
1900	155	165	174	184	193	211	229	246	262	270	307
2000	153	163	172	182	191	209	226	242	258	266	302
2200	151	161	170	180	189	206	223	239	255	262	298
2400	148	157	167	175	184	201	217	233	248	255	288
2600	145	154	163	172	180	197	212	227	241	248	280
2800	142	151	160	168	176	192	207	222	235	242	272
3000	140	148	157	165	173	188	203	216	229	236	264
3200	137	146	154	162	170	184	198	212	224	230	256
3400	135	143	151	159	167	181	194	207	219	224	249
3600	133	141	149	156	164	177	190	202	214	219	242
3800	131	139	146	154	161	174	187	198	209	214	235
4000	129	137	144	151	158	171	183	194	204	209	
4200	127	135	142	149	155	168	179	190	199	204	
4400	125	133	140	146	153	165	176	186	195	199	
4600	124	131	138	144	150	162	173	182	190	194	
4800	122	129	136	142	148	159	169	178	186		
5000	121	127	134	140	146	157	166	175			
5200	119	126	132	138	144	154	163	171			
5400	118	124	130	136	141	151	160				
5600	116	122	128	134	139	149	157				
5800	115	122	127	133	138	147	155				

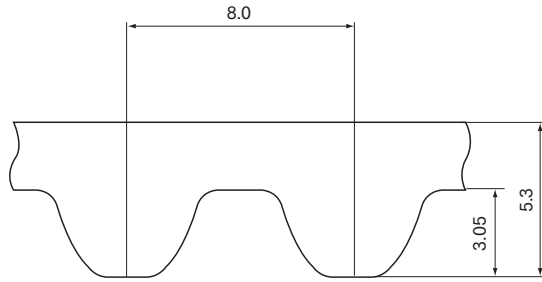
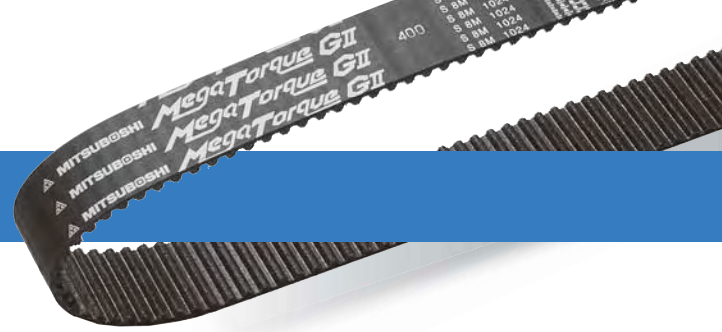
※上表はベルト幅60.0mmを基準としています。幅60.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。 ■ ベルト周速が20m/secを越えます。
 ※100rpm以下でご使用の場合、100rpmのトルクを参照ください。

幅補正係数 Kb

ベルト幅(mm)	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100
幅補正係数	0.21	0.29	0.37	0.45	0.63	0.81	1.00	1.19	1.39	1.79

メガトルクGII

MTS8M



ベルト呼称

250 **MT** **S8M** **1680** **G2**

ベルト呼び幅 (mm)×10 メガトルク ベルト形 ベルト呼び長さ (mm) G2タイプ (GII仕様)

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
150	15	0.043	278	370
250	25		498	663
300	30		613	816
400	40		851	1132
600	60		1351	1798

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.92

	MTS8M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン/アラミド
ベルトタイプ	G2
標準プーリ対応	—

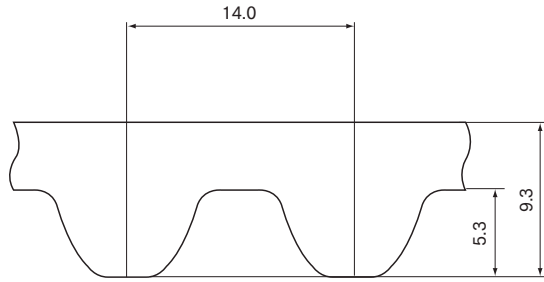
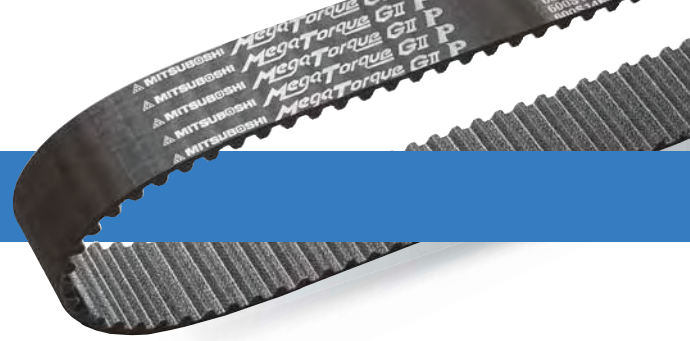
ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 528 G2	66	528
MTS8M 560 G2	70	560
MTS8M 584 G2	73	584
MTS8M 600 G2	75	600
MTS8M 632 G2	79	632
MTS8M 640 G2	80	640
MTS8M 656 G2	82	656
MTS8M 712 G2	89	712
MTS8M 720 G2	90	720
MTS8M 760 G2	95	760
MTS8M 800 G2	100	800
MTS8M 824 G2	103	824
MTS8M 840 G2	105	840
MTS8M 848 G2	106	848
MTS8M 856 G2	107	856
MTS8M 880 G2	110	880
MTS8M 896 G2	112	896
MTS8M 912 G2	114	912
MTS8M 920 G2	115	920
MTS8M 928 G2	116	928
MTS8M 944 G2	118	944
MTS8M 952 G2	119	952
MTS8M 960 G2	120	960
MTS8M 976 G2	122	976
MTS8M 984 G2	123	984
MTS8M 1000 G2	125	1000
MTS8M 1024 G2	128	1024
MTS8M 1040 G2	130	1040
MTS8M 1056 G2	132	1056
MTS8M 1080 G2	135	1080
MTS8M 1096 G2	137	1096
MTS8M 1120 G2	140	1120
MTS8M 1128 G2	141	1128
MTS8M 1136 G2	142	1136
MTS8M 1152 G2	144	1152
MTS8M 1160 G2	145	1160
MTS8M 1184 G2	148	1184
MTS8M 1200 G2	150	1200
MTS8M 1216 G2	152	1216
MTS8M 1224 G2	153	1224
MTS8M 1248 G2	156	1248
MTS8M 1256 G2	157	1256
MTS8M 1280 G2	160	1280
MTS8M 1296 G2	162	1296
MTS8M 1304 G2	163	1304
MTS8M 1312 G2	164	1312
MTS8M 1320 G2	165	1320
MTS8M 1352 G2	169	1352
MTS8M 1360 G2	170	1360
MTS8M 1384 G2	173	1384

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 1400 G2	175	1400
MTS8M 1424 G2	178	1424
MTS8M 1440 G2	180	1440
MTS8M 1480 G2	185	1480
MTS8M 1488 G2	186	1488
MTS8M 1520 G2	190	1520
MTS8M 1552 G2	194	1552
MTS8M 1600 G2	200	1600
MTS8M 1640 G2	205	1640
MTS8M 1648 G2	206	1648
MTS8M 1680 G2	210	1680
MTS8M 1696 G2	212	1696
MTS8M 1728 G2	216	1728
MTS8M 1760 G2	220	1760
MTS8M 1776 G2	222	1776
MTS8M 1792 G2	224	1792
MTS8M 1800 G2	225	1800
MTS8M 1816 G2	227	1816
MTS8M 1832 G2	229	1832
MTS8M 1880 G2	235	1880
MTS8M 1912 G2	239	1912
MTS8M 1960 G2	245	1960
MTS8M 2000 G2	250	2000
MTS8M 2040 G2	255	2040
MTS8M 2048 G2	256	2048
MTS8M 2064 G2	258	2064
MTS8M 2104 G2	263	2104
MTS8M 2120 G2	265	2120
MTS8M 2160 G2	270	2160
MTS8M 2240 G2	280	2240
MTS8M 2272 G2	284	2272
MTS8M 2304 G2	288	2304
MTS8M 2376 G2	297	2376
MTS8M 2400 G2	300	2400
MTS8M 2496 G2	312	2496
MTS8M 2600 G2	325	2600
MTS8M 2800 G2	350	2800
MTS8M 2920 G2	365	2920
MTS8M 2944 G2	368	2944
MTS8M 3048 G2	381	3048
MTS8M 3200 G2	400	3200
MTS8M 3248 G2	406	3248
MTS8M 3272 G2	409	3272
MTS8M 3440 G2	430	3440
MTS8M 3680 G2	460	3680
MTS8M 3720 G2	465	3720
MTS8M 3904 G2	488	3904
MTS8M 3928 G2	491	3928
MTS8M 4400 G2	550	4400

メガトルクGII P

MTS14M



ベルト呼称

600 MT S14M 1652 G2P

ベルト呼び幅 (mm)×10 メガトルク ベルト形 ベルト呼び長さ (mm) G2Pタイプ (GII P仕様)

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
400	40	0.077	1417	1574
600	60		2250	2499
800	80		3124	3469
1000	100		4029	4474
1200	120		4959	5507

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.93

	MTS14M
歯ゴム	高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン/フッ素繊維
ベルトタイプ	G2P
標準プーリ対応	—

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS14M 1008 G2P	72	1008
MTS14M 1120 G2P	80	1120
MTS14M 1190 G2P	85	1190
MTS14M 1246 G2P	89	1246
MTS14M 1288 G2P	92	1288
MTS14M 1400 G2P	100	1400
MTS14M 1470 G2P	105	1470
MTS14M 1540 G2P	110	1540
MTS14M 1610 G2P	115	1610
MTS14M 1652 G2P	118	1652
MTS14M 1708 G2P	122	1708
MTS14M 1736 G2P	124	1736
MTS14M 1750 G2P	125	1750
MTS14M 1778 G2P	127	1778
MTS14M 1806 G2P	129	1806
MTS14M 1890 G2P	135	1890
MTS14M 1932 G2P	138	1932
MTS14M 1960 G2P	140	1960
MTS14M 2002 G2P	143	2002
MTS14M 2100 G2P	150	2100
MTS14M 2198 G2P	157	2198
MTS14M 2240 G2P	160	2240
MTS14M 2310 G2P	165	2310
MTS14M 2380 G2P	170	2380
MTS14M 2450 G2P	175	2450
MTS14M 2506 G2P	179	2506
MTS14M 2590 G2P	185	2590
MTS14M 2660 G2P	190	2660

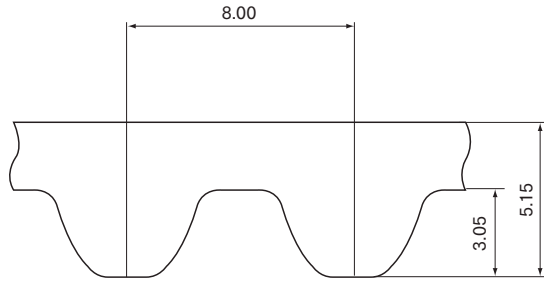
ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS14M 2800 G2P	200	2800
MTS14M 2940 G2P	210	2940
MTS14M 3150 G2P	225	3150
MTS14M 3360 G2P	240	3360
MTS14M 3500 G2P	250	3500
MTS14M 3556 G2P	254	3556
MTS14M 3850 G2P	275	3850
MTS14M 4004 G2P	286	4004
MTS14M 4508 G2P	322	4508
MTS14M 5012 G2P	358	5012

メガトルクGIII

MTS8M



- 体系表
製品紹介
- タイミング
ベルト
- タイミング
プーリ
- Star
Quick®
- 関連製品
- 技術資料
よくある
質問



ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
150	15	0.047	389	518
250	25		697	928
300	30		858	1142
400	40		1191	1585
600	60		1891	2517

ベルト呼称

250 **MT** **S8M** **2000** **G3**

ベルト呼び幅 (mm)×10 メガトルク ベルト形 ベルト呼び長さ (mm) G3タイプ (GIII仕様)

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.89

MTS8M	
歯ゴム	超高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン/フッ素繊維
ベルトタイプ	G3
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 528 G3	66	528
MTS8M 560 G3	70	560
MTS8M 584 G3	73	584
MTS8M 600 G3	75	600
MTS8M 632 G3	79	632
MTS8M 640 G3	80	640
MTS8M 656 G3	82	656
MTS8M 712 G3	89	712
MTS8M 720 G3	90	720
MTS8M 760 G3	95	760
MTS8M 800 G3	100	800
MTS8M 824 G3	103	824
MTS8M 840 G3	105	840
MTS8M 848 G3	106	848
MTS8M 856 G3	107	856
MTS8M 880 G3	110	880
MTS8M 896 G3	112	896
MTS8M 912 G3	114	912
MTS8M 920 G3	115	920
MTS8M 928 G3	116	928
MTS8M 944 G3	118	944
MTS8M 952 G3	119	952
MTS8M 960 G3	120	960
MTS8M 976 G3	122	976
MTS8M 984 G3	123	984
MTS8M 1000 G3	125	1000
MTS8M 1024 G3	128	1024
MTS8M 1040 G3	130	1040
MTS8M 1056 G3	132	1056
MTS8M 1080 G3	135	1080
MTS8M 1096 G3	137	1096
MTS8M 1120 G3	140	1120
MTS8M 1128 G3	141	1128
MTS8M 1136 G3	142	1136
MTS8M 1152 G3	144	1152
MTS8M 1160 G3	145	1160
MTS8M 1200 G3	150	1200
MTS8M 1216 G3	152	1216
MTS8M 1224 G3	153	1224
MTS8M 1248 G3	156	1248
MTS8M 1256 G3	157	1256
MTS8M 1280 G3	160	1280
MTS8M 1304 G3	163	1304
MTS8M 1312 G3	164	1312
MTS8M 1352 G3	169	1352
MTS8M 1360 G3	170	1360
MTS8M 1384 G3	173	1384
MTS8M 1400 G3	175	1400

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS8M 1424 G3	178	1424
MTS8M 1440 G3	180	1440
MTS8M 1480 G3	185	1480
MTS8M 1488 G3	186	1488
MTS8M 1520 G3	190	1520
MTS8M 1600 G3	200	1600
MTS8M 1640 G3	205	1640
MTS8M 1648 G3	206	1648
MTS8M 1680 G3	210	1680
MTS8M 1696 G3	212	1696
MTS8M 1728 G3	216	1728
MTS8M 1760 G3	220	1760
MTS8M 1776 G3	222	1776
MTS8M 1792 G3	224	1792
MTS8M 1800 G3	225	1800
MTS8M 1816 G3	227	1816
MTS8M 1832 G3	229	1832
MTS8M 1880 G3	235	1880
MTS8M 1912 G3	239	1912
MTS8M 1960 G3	245	1960
MTS8M 2000 G3	250	2000
MTS8M 2040 G3	255	2040
MTS8M 2048 G3	256	2048
MTS8M 2064 G3	258	2064
MTS8M 2104 G3	263	2104
MTS8M 2160 G3	270	2160
MTS8M 2240 G3	280	2240
MTS8M 2272 G3	284	2272
MTS8M 2304 G3	288	2304
MTS8M 2400 G3	300	2400
MTS8M 2496 G3	312	2496
MTS8M 2600 G3	325	2600
MTS8M 2800 G3	350	2800
MTS8M 2920 G3	365	2920
MTS8M 2944 G3	368	2944
MTS8M 3048 G3	381	3048
MTS8M 3200 G3	400	3200
MTS8M 3248 G3	406	3248
MTS8M 3272 G3	409	3272
MTS8M 3440 G3	430	3440
MTS8M 3680 G3	460	3680
MTS8M 3720 G3	465	3720
MTS8M 3904 G3	488	3904
MTS8M 3928 G3	491	3928
MTS8M 4400 G3	550	4400

基準伝動容量表 (ベルト幅60.0mmあたり)

(単位:kW)

Table with columns for Pulley Speed (rpm), Pulley Pitch Diameter (mm), and Capacity (kW) for various pulley diameters from 20mm to 84mm. Includes a legend for color-coded cells.

※上表はベルト幅60.0mmを基準としています。幅60.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。
※50rpm以下でご使用の場合、50rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

許容トルク表 (ベルト幅60.0mmあたり)

(単位:N・m)

Table with columns for Pulley Speed (rpm), Pulley Pitch Diameter (mm), and Torque (N・m) for various pulley diameters from 20mm to 84mm. Includes a legend for color-coded cells.

※上表はベルト幅60.0mmを基準としています。幅60.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。
※50rpm以下でご使用の場合、50rpmのトルクを参照ください。

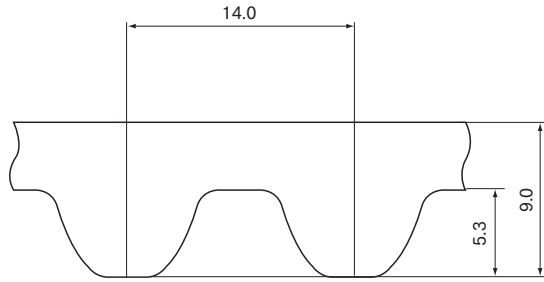
幅補正係数 Kb

Table showing correction coefficient Kb for belt widths from 15mm to 100mm.

- 体系表
製品紹介
タイミングベルト
タイミングプーリー
Star Quick®
関連製品
技術資料
よくある質問
スーパートルクG/U
スーパートルクG PLUS
メガトルクG
メガトルクU
メガトルクGII
メガトルクGII P
メガトルクGIII
メガトルクEX
ギガトルクGX
タイミングベルトG/U
長尺タイミングベルト
特殊仕様タイミングベルト
MTS8M
MTS14M

メガトルクGIII

MTS14M



ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
400	40	0.081	1417	1574
600	60		2250	2499
800	80		3124	3469
1000	100		4029	4474
1200	120		4959	5507

ベルト呼称

600	MT	S14M	1652	G3
ベルト呼び幅 (mm)×10	メガトルク	ベルト形	ベルト呼び長さ (mm)	G3タイプ (GIII仕様)

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.90

	MTS14M
歯ゴム	超高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン/フッ素繊維
ベルトタイプ	G3
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS14M 1008 G3	72	1008
MTS14M 1120 G3	80	1120
MTS14M 1190 G3	85	1190
MTS14M 1246 G3	89	1246
MTS14M 1288 G3	92	1288
MTS14M 1400 G3	100	1400
MTS14M 1470 G3	105	1470
MTS14M 1540 G3	110	1540
MTS14M 1610 G3	115	1610
MTS14M 1652 G3	118	1652
MTS14M 1708 G3	122	1708
MTS14M 1736 G3	124	1736
MTS14M 1750 G3	125	1750
MTS14M 1778 G3	127	1778
MTS14M 1806 G3	129	1806
MTS14M 1890 G3	135	1890
MTS14M 1932 G3	138	1932
MTS14M 1960 G3	140	1960
MTS14M 2002 G3	143	2002
MTS14M 2100 G3	150	2100
MTS14M 2198 G3	157	2198
MTS14M 2240 G3	160	2240
MTS14M 2310 G3	165	2310
MTS14M 2380 G3	170	2380
MTS14M 2450 G3	175	2450
MTS14M 2506 G3	179	2506
MTS14M 2590 G3	185	2590
MTS14M 2660 G3	190	2660

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS14M 2800 G3	200	2800
MTS14M 2940 G3	210	2940
MTS14M 3150 G3	225	3150
MTS14M 3360 G3	240	3360
MTS14M 3500 G3	250	3500
MTS14M 3556 G3	254	3556
MTS14M 3850 G3	275	3850
MTS14M 4004 G3	286	4004
MTS14M 4508 G3	322	4508
MTS14M 5012 G3	358	5012

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

スーパー
トルクG/U

スーパー
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G IIP

メガトルク
G III

メガトルク
EX

ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

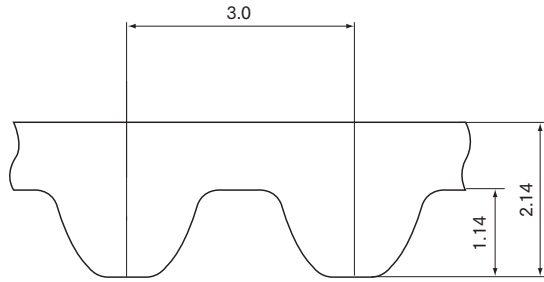
特殊仕様
タイミング
ベルト

MTS8M

MTS14M

メガトルクEX

MTS3M



ベルト呼称

100 | **MT** | **S3M** | **600** | **EX**

ベルト呼び幅 (mm)×10 | メガトルク | ベルト形 | ベルト呼び長さ (mm) | EXタイプ (EX仕様)

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.94

	MTS3M
歯ゴム	合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン
ベルトタイプ	EX
標準プーリ対応	—

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
60	6	0.020	19.6	26.5
100	10		35.1	47.4
150	15		55.7	75.3

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS3M 171 EX	57	171
MTS3M 240 EX	80	240
MTS3M 270 EX	90	270
MTS3M 300 EX	100	300
MTS3M 324 EX	108	324
MTS3M 330 EX	110	330
MTS3M 360 EX	120	360
MTS3M 390 EX	130	390
MTS3M 420 EX	140	420
MTS3M 450 EX	150	450
MTS3M 480 EX	160	480
MTS3M 510 EX	170	510
MTS3M 540 EX	180	540
MTS3M 570 EX	190	570
MTS3M 600 EX	200	600
MTS3M 660 EX	220	660
MTS3M 720 EX	240	720
MTS3M 780 EX	260	780
MTS3M 918 EX	306	918
MTS3M 1035 EX	345	1035
MTS3M 1080 EX	360	1080
MTS3M 1305 EX	435	1305
MTS3M 1521 EX	507	1521
MTS3M 1788 EX	596	1788
MTS3M 2538 EX	846	2538

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

スーパー
トルクG/U

スーパー
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G IIP

メガトルク
G III

メガトルク
EX

ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

MTS3M

MTS5M

基準伝動容量表 (ベルト幅6.0mmあたり)

(単位:W)

プーリ歯数(T) 小プーリ 径(mm) 回転数 (rpm)	24	26	28	30	32	36	40	44	50	60
870	22.92	24.83	26.74	28.65	30.56	34.38	38.20	42.02	47.75	57.30
1160	95	103	110	118	125	140	155	169	189	222
1750	119	129	139	148	158	176	194	213	237	279
3500	165	178	192	205	218	243	268	293	325	381
50	277	300	322	344	365	407	446	486	537	624
100	8	9	10	11	11	13	14	15	17	20
150	15	17	18	19	21	23	25	28	31	37
200	22	24	26	27	29	33	36	39	44	52
250	28	30	33	35	37	42	46	50	56	67
300	34	37	39	42	45	50	55	61	68	80
350	39	43	46	49	52	58	65	71	79	94
400	45	49	52	56	59	66	73	81	90	106
450	50	54	58	62	66	74	82	90	100	119
500	55	60	64	69	73	82	90	99	111	131
550	60	65	70	75	80	89	99	108	121	143
600	65	71	76	81	86	97	107	117	130	154
650	70	76	82	87	93	104	114	125	140	165
700	75	81	87	93	99	111	122	134	149	176
750	79	86	92	99	105	118	130	142	159	187
800	89	96	103	110	117	131	145	158	176	208
900	97	105	113	121	129	144	159	174	194	228
1000	106	115	123	132	140	157	173	189	211	248
1100	114	124	133	142	151	169	186	204	227	267
1200	122	133	143	152	162	181	200	218	243	286
1300	130	141	152	162	173	193	213	233	259	304
1400	138	150	161	172	183	204	225	246	274	322
1500	146	158	170	182	193	216	238	260	289	340
1600	154	166	179	191	203	227	250	273	304	357
1700	161	174	187	200	213	238	262	286	318	373
1800	168	182	196	209	222	248	273	299	332	390
1900	175	190	204	218	232	259	285	311	346	406
2000	182	198	212	227	241	269	296	324	359	421
2200	196	212	228	244	259	289	318	348	386	452
2400	210	227	244	261	277	309	340	371	411	481
2600	223	241	259	277	294	328	360	393	436	509
2800	235	255	274	292	311	346	380	415	460	536
3000	248	268	288	308	327	364	400	436	483	562
3200	260	281	302	322	342	381	419	457	505	588
3400	272	294	316	337	358	398	437	477	527	612
3600	283	306	329	351	373	415	455	496	548	635
3800	294	318	342	365	387	431	473	515	568	658
4000	305	330	355	378	402	447	490	533	588	679
4500	332	359	385	411	436	484	530	576	634	729
5000	357	386	414	442	468	520	568	616	677	774
5500	381	412	442	471	499	553	603	653	715	813
6000	404	436	468	498	528	584	636	688	751	848
6500	426	460	492	524	555	613	667	719	782	876
7000	446	482	516	549	580	640	695	747	810	900
7500	466	503	538	572	604	665	721	773	834	917
8000	485	523	559	594	627	688	744	796	854	929
9000	520	559	597	633	667	729	784	832	884	935

※上表はベルト幅6.0mmを基準としています。幅6.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※50rpm以下でご使用の場合、50rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

許容トルク表 (ベルト幅6.0mmあたり)

(単位:N・cm)

プーリ歯数(T) 小プーリ 径(mm) 回転数 (rpm)	24	26	28	30	32	36	40	44	50	60
870	22.92	24.83	26.74	28.65	30.56	34.38	38.20	42.02	47.75	57.30
1160	104	113	121	129	138	154	170	186	207	244
1750	98	106	114	122	130	145	160	175	195	229
3500	90	97	105	112	119	133	146	160	177	208
50	76	82	88	94	100	111	122	133	147	170
100	162	175	188	201	214	240	266	292	327	388
150	148	160	172	184	196	219	242	266	298	353
200	139	151	162	174	185	207	229	251	281	333
250	134	145	156	167	177	198	219	241	269	318
300	129	140	150	161	171	192	212	232	259	307
350	125	136	146	156	166	186	206	225	252	298
400	122	132	143	152	162	181	200	220	245	290
450	120	130	139	149	159	177	196	215	240	284
500	117	127	137	146	155	174	192	210	235	278
550	115	125	134	143	153	171	188	207	230	272
600	113	123	132	141	150	168	185	203	226	267
650	111	121	130	139	148	165	182	200	223	263
700	110	119	128	137	146	163	180	197	219	259
750	108	117	126	135	144	160	177	194	216	255
800	106	114	123	132	140	156	173	189	211	248
900	103	112	120	129	137	153	169	185	206	242
1000	101	110	118	126	134	150	165	181	201	237
1100	99	107	116	124	131	147	162	177	197	232
1200	97	106	113	121	129	144	159	174	194	228
1300	96	104	112	119	127	142	156	171	190	224
1400	94	102	110	117	125	139	154	168	187	220
1500	93	101	108	116	123	137	151	165	184	216
1600	92	99	107	114	121	135	149	163	181	213
1700	90	98	105	112	120	133	147	161	179	210
1800	89	97	104	111	118	132	145	159	176	207
1900	88	95	103	110	117	130	143	157	174	204
2000	87	94	101	108	115	128	141	155	172	201
2200	85	92	99	106	113	126	138	151	167	196
2400	83	90	97	104	110	123	135	148	164	191
2600	82	89	95	102	108	120	132	144	160	187
2800	80	87	93	100	106	118	130	142	157	183
3000	79	85	92	98	104	116	127	139	154	179
3200	78	84	90	96	102	114	125	136	151	175
3400	76	83	89	95	101	112	123	134	148	172
3600	75	81	87	93	99	110	121	132	145	168
3800	74	80	86	92	97	108	119	129	143	165
4000	73	79	85	90	96	107	117	127	140	162
4500	70	76	82	87	93	103	113	122	135	155
5000	68	74	79	84	89	99	109	118	129	148
5500	66	72	77	82	87	96	105	113	124	141
6000	64	69	74	79	84	93	101	109	119	135
6500	63	68	72	77	82	90	98	106	115	129
7000	61	66	70	75	79	87	95	102	111	123
7500	59	64	69	73	77	85	92	98	106	117
8000	58	62	67	71	75	82	89	95	102	111
9000	55	59	63	67	71	77	83	88	94	99

※上表はベルト幅6.0mmを基準としています。幅6.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。 ※50rpm以下でご使用の場合、50rpmのトルクを参照ください。

幅補正係数 Kb

ベルト幅(mm)	6	10	15
幅補正係数	1.00	1.79	2.84

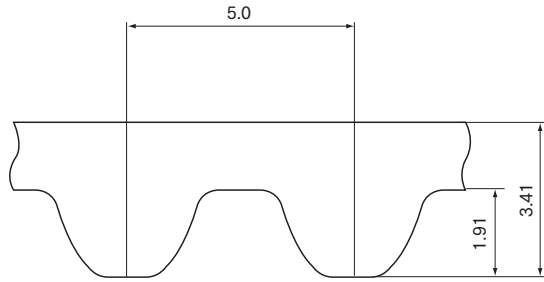
- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリ
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料よくある質問
- スーパートルクG/U
- スーパートルクG PLUS
- メガトルクG
- メガトルクU
- メガトルクG II
- メガトルクG IIP
- メガトルクG III
- メガトルクEX
- ギガトルクGX
- タイミングベルトG/U
- 長尺タイミングベルト
- 特殊仕様タイミングベルト

MTS3M

MTS5M

メガトルクEX

MTS5M



ベルト呼称

100 **MT** **S5M** **500** **EX**

ベルト呼び幅 (mm)×10 メガトルク ベルト形 ベルト呼び長さ (mm) EXタイプ (EX仕様)

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.95

	MTS5M
歯ゴム	合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン
ベルトタイプ	EX
標準プーリ対応	—

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
100	10	0.029	86.8	116
150	15		138	184
250	25		247	330

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
MTS5M 275 EX	55	275
MTS5M 300 EX	60	300
MTS5M 325 EX	65	325
MTS5M 350 EX	70	350
MTS5M 400 EX	80	400
MTS5M 435 EX	87	435
MTS5M 450 EX	90	450
MTS5M 500 EX	100	500
MTS5M 510 EX	102	510
MTS5M 525 EX	105	525
MTS5M 550 EX	110	550
MTS5M 575 EX	115	575
MTS5M 600 EX	120	600
MTS5M 650 EX	130	650
MTS5M 670 EX	134	670
MTS5M 690 EX	138	690
MTS5M 700 EX	140	700
MTS5M 720 EX	144	720
MTS5M 750 EX	150	750
MTS5M 800 EX	160	800
MTS5M 850 EX	170	850
MTS5M 880 EX	176	880
MTS5M 900 EX	180	900
MTS5M 950 EX	190	950
MTS5M 1000 EX	200	1000
MTS5M 1780 EX	356	1780
MTS5M 3835 EX	767	3835

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

スーパー
トルクG/U

スーパー
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G IIP

メガトルク
G III

メガトルク
EX

ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

MTS3M

MTS5M

基準伝動容量表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:W)

Main table with columns for pulley speed (rpm) and belt width (mm) and rows for various pulley diameters (100 to 9000 mm).

※上表はベルト幅10.0mmを基準としています。幅10.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※100rpm以下でご使用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

耐久時間が減少します。

ベルト周速が33m/secを越えます。

許容トルク表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:N・m)

Table with columns for pulley speed (rpm) and belt width (mm) and rows for various pulley diameters (100 to 9000 mm).

※上表はベルト幅10.0mmを基準としています。幅10.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※100rpm以下でご使用の場合、100rpmのトルクを参照ください。

耐久時間が減少します。

ベルト周速が33m/secを越えます。

幅補正係数 Kb

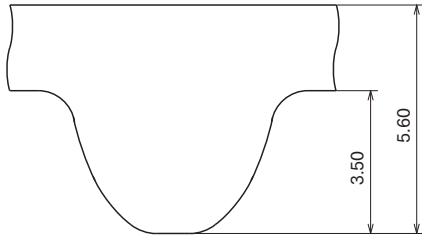
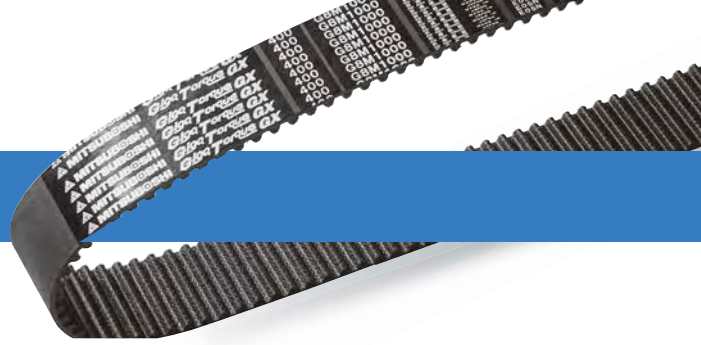
Small table with columns for belt width (10, 15, 25 mm) and row for correction coefficient (1.00, 1.59, 2.84).

- 体系表
製品紹介
タイミングベルト
タイミングプーリー
Star Quick
関連製品
技術資料
よくある質問

- スーパートルクG/U
スーパートルクG PLUS
メガトルクG
メガトルクU
メガトルクG II
メガトルクG II P
メガトルクG III
メガトルクEX
ギガトルクGX
タイミングベルトG/U
長尺タイミングベルト
特殊仕様タイミングベルト
MTS3M
MTS5M

ギガトルクGX

G8M



ベルト歯ピッチ 7.995mm

ベルト呼称

360

ベルト呼び幅
(mm)×10

G8M

ベルト形

2400

ベルト呼び長さ
(mm)

GX

GXタイプ
(GX仕様)

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
120	12	0.049	191	260
200	20		320	434
210	21		336	456
300	30		482	652
360	36		579	782
500	50		805	1084
620	62		999	1342
800	80		1289	1728

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.96

	G8M
歯ゴム	超高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン/フッ素繊維
ベルトタイプ	GX
標準プーリ対応	—

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
G8M 640	80	640
G8M 720	90	720
G8M 800	100	800
G8M 880	110	880
G8M 896	112	896
G8M 960	120	960
G8M 1000	125	1000
G8M 1024	128	1024
G8M 1040	130	1040
G8M 1056	132	1056
G8M 1096	137	1096
G8M 1120	140	1120
G8M 1200	150	1200
G8M 1224	153	1224
G8M 1280	160	1280
G8M 1312	164	1312
G8M 1400	175	1400
G8M 1440	180	1440
G8M 1600	200	1600
G8M 1672	209	1672
G8M 1760	220	1760
G8M 1792	224	1792
G8M 1800	225	1800
G8M 1912	239	1912
G8M 2000	250	2000
G8M 2104	263	2104

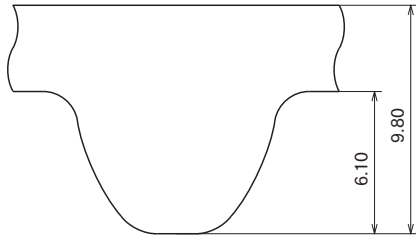
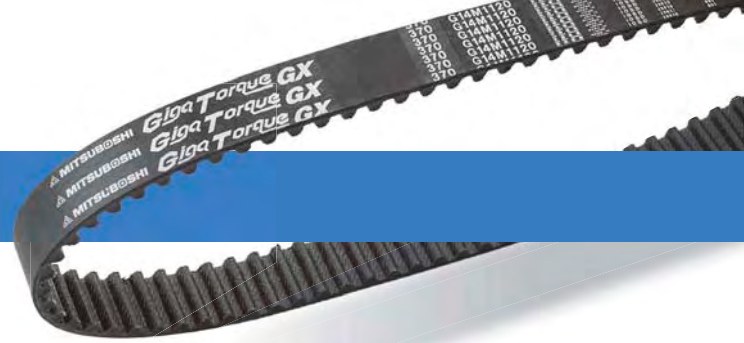
ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
G8M 2200	275	2200
G8M 2240	280	2240
G8M 2400	300	2400
G8M 2520	315	2520
G8M 2600	325	2600
G8M 2800	350	2800
G8M 2840	355	2840
G8M 3048	381	3048
G8M 3200	400	3200
G8M 3280	410	3280
G8M 3600	450	3600
G8M 4000	500	4000
G8M 4400	550	4400
G8M 4480	560	4480

【G8M歯形のベルト歯ピッチについて】

ギガトルクGX G8M歯形のベルト歯ピッチは、7.995mmとなっています。ベルト長さの計算時には、このピッチ長さをご使用ください。プーリの歯ピッチについては、8.00mmピッチをご使用ください。G14M歯形については、ベルト、プーリとも14.00mmピッチとなります。

ギガトルクGX

G14M



ベルト歯ピッチ 14.00mm

ベルト呼称

370

ベルト呼び幅
(mm)×10

G14M

ベルト形

2100

ベルト呼び長さ
(mm)

GX

GXタイプ
(GX仕様)

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
200	20	0.083	821	1111
370	37		1517	2054
400	40		1640	2221
600	60		2460	3331
680	68		2788	3775
800	80		3281	4441
900	90		3691	4996
1000	100		4101	5551
1250	125		5127	6940
1300	130		5333	7217

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.97

	G14M
歯ゴム	超高硬度合成ゴム
心線	カーボン
歯布	ナイロン/フッ素繊維
ベルトタイプ	GX
標準プーリ対応	—

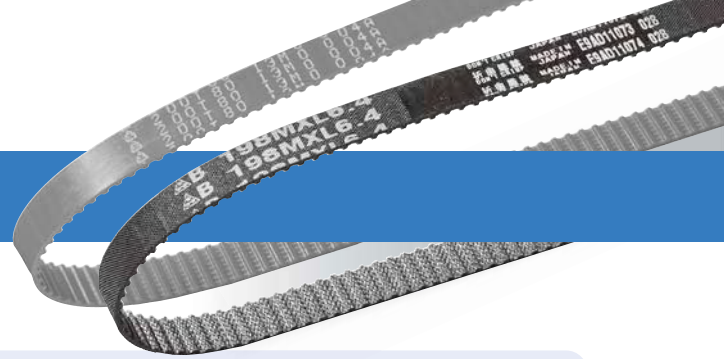
ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
G14M 966	69	966
G14M 994	71	994
G14M 1120	80	1120
G14M 1190	85	1190
G14M 1260	90	1260
G14M 1302	93	1302
G14M 1344	96	1344
G14M 1400	100	1400
G14M 1568	112	1568
G14M 1610	115	1610
G14M 1750	125	1750
G14M 1778	127	1778
G14M 1890	135	1890
G14M 1960	140	1960
G14M 2002	143	2002
G14M 2100	150	2100
G14M 2240	160	2240
G14M 2310	165	2310
G14M 2380	170	2380
G14M 2450	175	2450
G14M 2520	180	2520
G14M 2590	185	2590
G14M 2660	190	2660
G14M 2730	195	2730
G14M 2800	200	2800
G14M 3136	224	3136

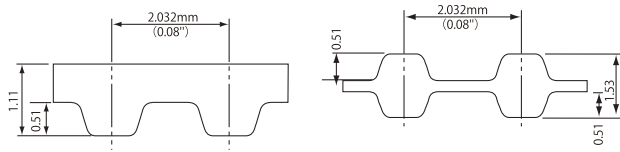
ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
G14M 3150	225	3150
G14M 3304	236	3304
G14M 3360	240	3360
G14M 3500	250	3500
G14M 3850	275	3850
G14M 3920	280	3920
G14M 4144	296	4144
G14M 4326	309	4326
G14M 4410	315	4410
G14M 4578	327	4578
G14M 4956	354	4956

タイミングベルトG/U

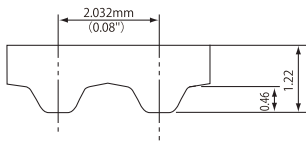
MXL/T80



GBタイプ



Uタイプ



ベルト呼称

GBタイプ

B 125 (D)MXL 6.4 GB

ベルト略号 ベルト歯数 ベルト形 (ダブルタイミングベルトの場合はDMXL) ベルト幅(mm) GBタイプ (ペアック仕様)

JIS規格では、MXL,DMXLのベルトの呼称は、ベルトの略号(B)を付けることとなっています。

Uタイプ

125 T80 6.4 U

ベルト歯数 ベルト形 ベルト幅(mm) Uタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
3.2	3.2		3.74	6.23
4.8	4.8	タイミングベルトG MXL:0.011	5.93	9.89
6.4	6.4	タイミングベルトG DMXL:0.013	8.24	13.7
9.5	9.5	タイミングベルトU T80:0.010	12.9	21.5
12.7	12.7		18.0	30.0

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.98

タイミングベルトG

	MXL
歯ピッチ(mm)	2.032
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン(ペアック)/茶
ベルトタイプ	GB
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

タイミングベルトU

	T80
歯ピッチ(mm)	2.032
材質	ポリウレタン
心線	アラミド
色調	オレンジ
ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
30	MXL 30	60.96	—	○
34	MXL 34	69.09	○	—
35	MXL 35	71.12	○	○
40	MXL 40	81.28	○	○
41	MXL 41	83.31	○	—
45	MXL 45	91.44	○	○
46	MXL 46	93.47	○	○
48	MXL 48	97.54	○	○
49	MXL 49	99.57	○	—
50	MXL 50	101.60	○	○
52	MXL 52	105.66	○	○
53	MXL 53	107.70	○	○
54	MXL 54	109.73	○	○
55	MXL 55	111.76	○	○
56	MXL 56	113.79	○	○
57	MXL 57	115.82	○	○
59	MXL 59	119.89	○	○
60	MXL 60	121.92	○	○
61	MXL 61	123.95	○	—
63	MXL 63	128.02	○	○
65	MXL 65	132.08	○	○
66	MXL 66	134.11	○	—
67	MXL 67	136.14	○	○

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
68	MXL 68	138.18	○	○
70	MXL 70	142.24	○	○
71	MXL 71	144.27	○	○
72	MXL 72	146.30	○	○
73	MXL 73	148.34	○	○
74	MXL 74	150.37	○	○
75	MXL 75	152.40	○	○
76	MXL 76	154.43	○	—
77	MXL 77	156.46	○	○
78	MXL 78	158.50	○	○
79	MXL 79	160.53	○	—
80	MXL 80	162.56	○	○
81	MXL 81	164.59	○	○
82	MXL 82	166.62	○	○
83	MXL 83	168.66	○	○
85	MXL 85	172.72	○	○
86	MXL 86	174.75	○	—
87	MXL 87	176.78	○	○
88	MXL 88	178.82	○	○
89	MXL 89	180.85	○	○
90	MXL 90	182.88	○	○
91	MXL 91	184.91	○	○
92	MXL 92	186.94	○	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否		
			GB	U	
93	MXL	93	188.98	○	○
94	MXL	94	191.01	○	○
95	MXL	95	193.04	○	○
96	MXL	96	195.07	○	—
97	MXL	97	197.10	○	○
98	MXL	98	199.14	○	○
100	MXL	100	203.20	○	○
101	MXL	101	205.23	○	—
102	MXL	102	207.26	○	○
103	MXL	103	209.30	○	○
104	MXL	104	211.33	—	○
105	MXL	105	213.36	○	○
106	MXL	106	215.39	○	○
108	MXL	108	219.46	○	○
109	MXL	109	221.49	○	—
110	MXL	110	223.52	○	○
112	MXL	112	227.58	○	○
114	MXL	114	231.65	○	○
115	MXL	115	233.68	○	○
118	MXL	118	239.78	○	○
120	MXL	120	243.84	○	○
121	MXL	121	245.87	○	○
122	MXL	122	247.90	○	○
123	MXL	123	249.94	○	○
124	MXL	124	251.97	—	○
125	MXL	125	254.00	○	○
126	MXL	126	256.03	○	○
127	MXL	127	258.06	○	—
128	MXL	128	260.10	○	—
129	MXL	129	262.13	○	—
130	MXL	130	264.16	○	○
131	MXL	131	266.19	○	○
132	MXL	132	268.22	○	○
134	MXL	134	272.29	○	—
135	MXL	135	274.32	○	○
138	MXL	138	280.42	○	—
140	MXL	140	284.48	○	○
142	MXL	142	288.54	○	○
144	MXL	144	292.61	○	○
145 (D)	MXL	145	294.64	○	○
146 (D)	MXL	146	296.67	○	—
147 (D)	MXL	147	298.70	○	—
148 (D)	MXL	148	300.74	○	○
150 (D)	MXL	150	304.80	○	○
152 (D)	MXL	152	308.86	○	—
154 (D)	MXL	154	312.93	○	—
155 (D)	MXL	155	314.96	○	○
156 (D)	MXL	156	316.99	○	○
157	MXL	157	319.02	—	○
158 (D)	MXL	158	321.06	○	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否		
			GB	U	
160 (D)	MXL	160	325.12	○	○
162 (D)	MXL	162	329.18	○	—
165 (D)	MXL	165	335.28	○	○
170 (D)	MXL	170	345.44	○	○
171 (D)	MXL	171	347.47	○	—
175 (D)	MXL	175	355.60	○	○
177 (D)	MXL	177	359.66	○	—
180 (D)	MXL	180	365.76	○	○
184 (D)	MXL	184	373.89	○	○
185 (D)	MXL	185	375.92	○	○
186 (D)	MXL	186	377.95	○	—
187 (D)	MXL	187	379.98	○	—
188 (D)	MXL	188	382.02	○	—
190 (D)	MXL	190	386.08	○	○
192 (D)	MXL	192	390.14	○	—
194 (D)	MXL	194	394.21	○	—
195 (D)	MXL	195	396.24	○	○
198 (D)	MXL	198	402.34	○	—
200 (D)	MXL	200	406.40	○	○
203 (D)	MXL	203	412.50	○	—
205 (D)	MXL	205	416.56	○	○
208	MXL	208	422.66	—	○
210 (D)	MXL	210	426.72	○	○
212 (D)	MXL	212	430.78	○	○
215	MXL	215	436.88	—	○
219 (D)	MXL	219	445.01	○	○
220 (D)	MXL	220	447.04	○	○
221 (D)	MXL	221	449.07	○	○
222 (D)	MXL	222	451.10	○	—
224 (D)	MXL	224	455.17	○	○
225	MXL	225	457.20	—	○
226 (D)	MXL	226	459.23	○	—
227 (D)	MXL	227	461.26	○	—
228 (D)	MXL	228	463.30	○	○
230 (D)	MXL	230	467.36	○	○
232 (D)	MXL	232	471.42	○	○
235	MXL	235	477.52	—	○
236 (D)	MXL	236	479.55	○	○
239 (D)	MXL	239	485.65	○	○
240 (D)	MXL	240	487.68	○	○
245 (D)	MXL	245	497.84	○	○
248 (D)	MXL	248	503.94	○	○
249	MXL	249	505.97	—	○
250 (D)	MXL	250	508.00	○	○
255	MXL	255	518.16	—	○
256 (D)	MXL	256	520.19	○	○
260 (D)	MXL	260	528.32	○	○
262 (D)	MXL	262	532.38	○	○
265 (D)	MXL	265	538.48	○	○
270 (D)	MXL	270	548.64	○	○

- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト**
- タイミングプーリー
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料よくある質問
- スーパートルクG/U
- スーパートルクG PLUS
- メガトルクG
- メガトルクU
- メガトルクG II
- メガトルクG IIP
- メガトルクG III
- メガトルクEX
- ギガトルクGX
- タイミングベルトG/U
- 長尺タイミングベルト
- 特殊仕様タイミングベルト
- MXL/T80**
- XL
- L
- H
- XH
- XXH
- T5
- T10

タイミングベルトG/U **MXL/T80**

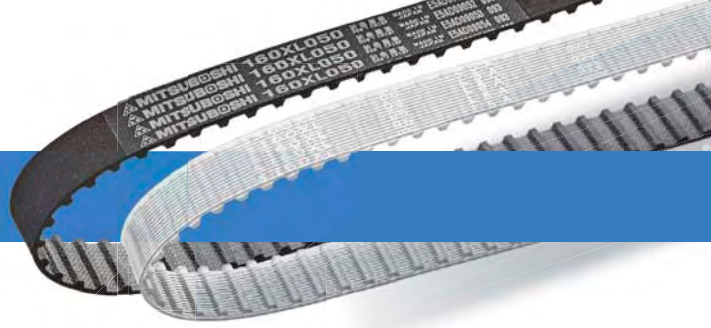
ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
273 (D) MXL	273	554.74	○	—
275 (D) MXL	275	558.80	○	○
277 MXL	277	562.86	—	○
278 (D) MXL	278	564.90	○	—
279 MXL	279	566.93	—	○
280 (D) MXL	280	568.96	○	○
281 (D) MXL	281	570.99	○	—
285 (D) MXL	285	579.12	○	○
288 (D) MXL	288	585.22	○	○
290 (D) MXL	290	589.28	○	○
295 (D) MXL	295	599.44	○	○
296 MXL	296	601.47	—	○
297 (D) MXL	297	603.50	○	—
300 (D) MXL	300	609.60	○	○
304 MXL	304	617.73	—	○
305 (D) MXL	305	619.76	○	—
310 (D) MXL	310	629.92	○	○
312 (D) MXL	312	633.98	○	○
315 (D) MXL	315	640.08	○	○
318 (D) MXL	318	646.18	○	○
320 (D) MXL	320	650.24	○	○
324 (D) MXL	324	658.37	○	○
330 (D) MXL	330	670.56	○	○
332 (D) MXL	332	674.62	○	—
334 (D) MXL	334	678.69	○	—
336 (D) MXL	336	682.75	○	○
337 (D) MXL	337	684.78	○	—
338 (D) MXL	338	686.82	○	—
339 (D) MXL	339	688.85	○	—
340 MXL	340	690.88	—	○
341 MXL	341	692.91	—	○
344 (D) MXL	344	699.01	○	○
347 (D) MXL	347	705.10	○	—
348 (D) MXL	348	707.14	○	—
350 (D) MXL	350	711.20	○	○
355 (D) MXL	355	721.36	○	○
358 MXL	358	727.46	—	○
359 (D) MXL	359	729.49	○	—
360 MXL	360	731.52	—	○
364 (D) MXL	364	739.65	○	—
365 (D) MXL	365	741.68	○	—
367 (D) MXL	367	745.74	○	—
370 MXL	370	751.84	—	○
372 (D) MXL	372	755.90	○	—
380 (D) MXL	380	772.16	○	○
386 (D) MXL	386	784.35	○	—
390 MXL	390	792.48	—	○
397 (D) MXL	397	806.70	○	○
400 (D) MXL	400	812.80	○	○
403 MXL	403	818.90	—	○

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
405 (D) MXL	405	822.96	○	—
411 (D) MXL	411	835.15	○	—
415 (D) MXL	415	843.28	○	—
419 (D) MXL	419	851.41	○	—
420 (D) MXL	420	853.44	○	○
424 (D) MXL	424	861.57	○	—
434 MXL	434	881.89	—	○
435 (D) MXL	435	883.92	○	—
436 (D) MXL	436	885.95	○	—
438 (D) MXL	438	890.02	○	—
448 (D) MXL	448	910.34	○	—
453 (D) MXL	453	920.50	○	—
464 (D) MXL	464	942.85	○	—
473 MXL	473	961.14	—	○
474 MXL	474	963.17	—	○
475 (D) MXL	475	965.20	○	—
477 (D) MXL	477	969.26	○	—
478 (D) MXL	478	971.30	○	—
487 (D) MXL	487	989.58	○	—
498 (D) MXL	498	1011.94	○	—
500 (D) MXL	500	1016.00	○	○
503 (D) MXL	503	1022.10	○	—
507 (D) MXL	507	1030.22	○	—
515 (D) MXL	515	1046.48	○	○
516 (D) MXL	516	1048.51	○	—
520 (D) MXL	520	1056.64	○	—
525 (D) MXL	525	1066.80	○	—
535 (D) MXL	535	1087.12	○	—
537 (D) MXL	537	1091.18	○	—
548 MXL	548	1113.54	○	—
550 (D) MXL	550	1117.60	○	○
569 (D) MXL	569	1156.21	○	—
591 (D) MXL	591	1200.91	○	—
650 (D) MXL	650	1320.80	○	—
705 (D) MXL	705	1432.56	○	—
772 (D) MXL	772	1568.70	○	—
916 MXL	916	1861.31	—	○
1369 MXL	1369	2781.81	○	—

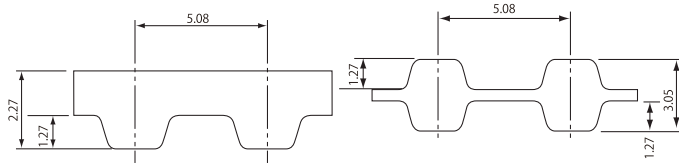
- 体系表
製品紹介
- タイミング
ベルト
- タイミング
プーリ
- Star
Quick®
- 関連製品
- 技術資料
よくある
質問
- スーパー
トルクG/U
- スーパー
トルク
G PLUS
- メガトルク
G
- メガトルク
U
- メガトルク
G II
- メガトルク
G IIP
- メガトルク
G III
- メガトルク
EX
- ギガトルク
GX
- タイミング
ベルト
G/U
- 長尺
タイミング
ベルト
- 特殊仕様
タイミング
ベルト
- MXL/T80
- XL
- L
- H
- XH
- XXH
- T5
- T10

タイミングベルトG/U

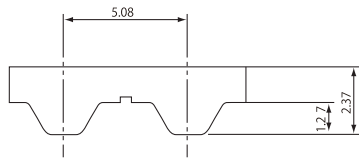
XL



GBタイプ



Uタイプ



ベルト呼称

160

ベルト呼び長さ
(インチ) × 10 =
16インチ (406.40mm)

(D)XL

ベルト形
(ダブルタイミングベルトの
場合はDXL)

037

ベルト呼び幅
(インチ) × 100 =
0.37インチ (9.5mm)

GB・(U)

GBタイプ Uタイプ
(ベアバック仕様)

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
025	6.4	タイミングベルトG XL: 0.022	17.3	28.5
031	7.9	タイミングベルトG DXL: 0.022	25.1	37.0
037	9.5	タイミングベルトU XL: 0.020	33.6	46.4
050	12.7		50.7	65.8

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ » P.99

タイミングベルトG

	XL
歯ピッチ(mm)	5.08
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン(ベアバック)/茶
ベルトタイプ	GB
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

タイミングベルトU

	XL
歯ピッチ(mm)	5.08
材質	ポリウレタン
心線	スチール
色調	透明
ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否		
			GB	U	
60	XL	30	152.40	○	○
64	XL	32	162.56	○	○
66	XL	33	167.64	—	○
68	XL	34	172.72	○	—
70	XL	35	177.80	○	○
74	XL	37	187.96	○	—
76	XL	38	193.04	○	○
78	XL	39	198.12	○	○
80	XL	40	203.20	○	○
82	XL	41	208.28	○	—
84	XL	42	213.36	○	○
86	XL	43	218.44	○	—
88	XL	44	223.52	○	—
90	XL	45	228.60	○	○
92	XL	46	233.68	○	—
94	XL	47	238.76	○	○
96	XL	48	243.84	○	—
98	XL	49	248.92	○	—

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否		
			GB	U	
100	XL	50	254.00	○	○
102	XL	51	259.08	○	○
104	XL	52	264.16	○	○
106	XL	53	269.24	○	○
108	XL	54	274.32	○	○
110	XL	55	279.40	○	○
112	XL	56	284.48	○	—
114	XL	57	289.56	○	○
116	XL	58	294.64	○	○
118	XL	59	299.72	○	—
120	XL	60	304.80	○	○
122	XL	61	309.88	○	—
124	XL	62	314.96	○	○
126	XL	63	320.04	○	○
128	XL	64	325.12	○	○
130	XL	65	330.20	○	○
134	XL	67	340.36	○	—
136	XL	68	345.44	○	○

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
138 XL	69	350.52	○	—
140 XL	70	355.60	○	○
142 XL	71	360.68	○	○
144 XL	72	365.76	○	—
146 XL	73	370.84	○	○
148 XL	74	375.92	○	○
150 (D) XL	75	381.00	○	○
152 (D) XL	76	386.08	○	○
154 (D) XL	77	391.16	○	○
156 (D) XL	78	396.24	○	—
158 (D) XL	79	401.32	○	—
160 (D) XL	80	406.40	○	○
162 (D) XL	81	411.48	○	—
164 (D) XL	82	416.56	○	—
166 (D) XL	83	421.64	○	○
168 (D) XL	84	426.72	○	○
170 (D) XL	85	431.80	○	○
172 (D) XL	86	436.88	○	—
174 (D) XL	87	441.96	○	—
176 (D) XL	88	447.04	○	○
178 (D) XL	89	452.12	○	—
180 (D) XL	90	457.20	○	○
182 (D) XL	91	462.28	○	—
184 (D) XL	92	467.36	○	—
186 (D) XL	93	472.44	○	○
188 (D) XL	94	477.52	○	—
190 (D) XL	95	482.60	○	○
192 (D) XL	96	487.68	○	—
194 (D) XL	97	492.76	○	—
196 (D) XL	98	497.84	○	—
198 (D) XL	99	502.92	○	—
200 (D) XL	100	508.00	○	○
202 (D) XL	101	513.08	○	—
204 (D) XL	102	518.16	○	—
206 (D) XL	103	523.24	○	—
210 (D) XL	105	533.40	○	○

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
212 (D) XL	106	538.48	○	○
216 (D) XL	108	548.64	○	—
218 (D) XL	109	553.72	○	—
220 (D) XL	110	558.80	○	○
224 XL	112	568.96	—	○
228 (D) XL	114	579.12	○	—
230 (D) XL	115	584.20	○	○
234 (D) XL	117	594.36	○	—
236 (D) XL	118	599.44	○	—
240 (D) XL	120	609.60	○	○
250 (D) XL	125	635.00	○	○
254 (D) XL	127	645.16	○	○
260 (D) XL	130	660.40	○	○
270 (D) XL	135	685.80	○	○
276 (D) XL	138	701.04	○	—
280 (D) XL	140	711.20	○	—
282 (D) XL	141	716.28	○	—
290 (D) XL	145	736.60	○	○
300 (D) XL	150	762.00	○	○
310 (D) XL	155	787.40	○	—
314 (D) XL	157	797.56	○	—
320 (D) XL	160	812.80	○	○
330 (D) XL	165	838.20	○	○
332 (D) XL	166	843.28	○	—
340 (D) XL	170	863.60	○	○
348 (D) XL	174	883.92	○	○
352 (D) XL	176	894.08	○	○
360 (D) XL	180	914.40	○	○
364 (D) XL	182	924.56	○	—
370 (D) XL	185	939.80	○	—
376 (D) XL	188	955.04	○	○
380 (D) XL	190	965.20	○	—
384 (D) XL	192	975.36	○	○
388 (D) XL	194	985.52	○	—
390 (D) XL	195	990.60	○	○
396 (D) XL	198	1005.84	○	○

- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリー
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料
よくある質問
- スーパートルクG/U
- スーパートルクG PLUS
- メガトルクG
- メガトルクU
- メガトルクG II
- メガトルクG IIP
- メガトルクG III
- メガトルクEX
- ギガトルクGX
- タイミングベルトG/U
- 長尺タイミングベルト
- 特殊仕様タイミングベルト
- MXL/T80
- XL
- L
- H
- XH
- XXH
- T5
- T10

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
414 (D) XL	207	1051.56	○	○
424 (D) XL	212	1076.96	○	—
430 XL	215	1092.20	—	○
450 XL	225	1143.00	○	—
460 (D) XL	230	1168.40	○	○
478 (D) XL	239	1214.12	○	—
480 (D) XL	240	1219.20	○	○
490 (D) XL	245	1244.60	○	○
512 XL	256	1300.48	—	○
522 XL	261	1325.88	○	—
532 XL	266	1351.28	○	—
540 XL	270	1371.60	○	○
544 XL	272	1381.76	—	○
552 XL	276	1402.08	○	—
564 XL	282	1432.56	○	○
592 XL	296	1503.68	○	—
600 XL	300	1524.00	○	—
616 XL	308	1564.64	○	—
630 XL	315	1600.20	○	○
670 XL	335	1701.80	○	○
690 XL	345	1752.60	○	—
730 XL	365	1854.20	—	○
754 XL	377	1915.16	○	—
828 XL	414	2103.12	○	—
842 XL	421	2138.68	—	○
860 XL	430	2184.40	○	—

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

スーパー
トルクG/U

スーパー
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G IIP

メガトルク
G III

メガトルク
EX

ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

MXL/T80

XL

L

H

XH

XXH

T5

T10

基準伝動容量表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位:kW)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	10	11	12	14	15	16	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30
950	0.15	0.16	0.18	0.20	0.22	0.23	0.26	0.28	0.29	0.31	0.32	0.35	0.37	0.38	0.41	0.44
1160	0.18	0.20	0.21	0.25	0.27	0.29	0.32	0.34	0.36	0.37	0.39	0.43	0.45	0.46	0.50	0.53
1425	0.22	0.24	0.26	0.31	0.33	0.35	0.39	0.42	0.44	0.46	0.48	0.53	0.55	0.57	0.61	0.66
1750	0.27	0.30	0.32	0.38	0.40	0.43	0.48	0.51	0.54	0.56	0.59	0.64	0.67	0.70	0.75	0.80
2850	0.44	0.48	0.53	0.61	0.66	0.70	0.79	0.83	0.87	0.91	0.96	1.04	1.08	1.12	1.21	1.29
3450	0.53	0.58	0.63	0.74	0.79	0.84	0.95	1.00	1.05	1.10	1.15	1.25	1.30	1.35	1.45	1.55
100	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05
200	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09
300	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14
400	0.06	0.07	0.07	0.09	0.09	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.15	0.15	0.16	0.17	0.18
500	0.08	0.08	0.09	0.11	0.12	0.12	0.14	0.15	0.15	0.16	0.17	0.18	0.19	0.20	0.22	0.23
600	0.09	0.10	0.11	0.13	0.14	0.15	0.17	0.18	0.18	0.19	0.20	0.22	0.23	0.24	0.26	0.28
700	0.11	0.12	0.13	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.22	0.23	0.24	0.26	0.27	0.28	0.30	0.32
800	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.23	0.25	0.26	0.27	0.30	0.31	0.32	0.34	0.37
900	0.14	0.15	0.17	0.19	0.21	0.22	0.25	0.26	0.28	0.29	0.30	0.33	0.35	0.36	0.39	0.42
1000	0.15	0.17	0.18	0.22	0.23	0.25	0.28	0.29	0.31	0.32	0.34	0.37	0.38	0.40	0.43	0.46
1100	0.17	0.19	0.20	0.24	0.25	0.27	0.30	0.32	0.34	0.36	0.37	0.41	0.42	0.44	0.47	0.51
1200	0.18	0.20	0.22	0.26	0.28	0.30	0.33	0.35	0.37	0.39	0.41	0.44	0.46	0.48	0.52	0.55
1300	0.20	0.22	0.24	0.28	0.30	0.32	0.36	0.38	0.40	0.42	0.44	0.48	0.50	0.52	0.56	0.60
1400	0.22	0.24	0.26	0.30	0.32	0.34	0.39	0.41	0.43	0.45	0.47	0.52	0.54	0.56	0.60	0.64
1500	0.23	0.25	0.28	0.32	0.35	0.37	0.42	0.44	0.46	0.48	0.51	0.55	0.58	0.60	0.64	0.69
1600	0.25	0.27	0.30	0.34	0.37	0.39	0.44	0.47	0.49	0.52	0.54	0.59	0.61	0.64	0.69	0.74
1700	0.26	0.29	0.31	0.37	0.39	0.42	0.47	0.50	0.52	0.55	0.57	0.63	0.65	0.68	0.73	0.78
1800	0.28	0.30	0.33	0.39	0.42	0.44	0.50	0.53	0.55	0.58	0.61	0.66	0.69	0.72	0.77	0.83
2000	0.31	0.34	0.37	0.43	0.46	0.49	0.55	0.58	0.61	0.64	0.67	0.74	0.77	0.80	0.86	0.92
2200	0.34	0.37	0.41	0.47	0.51	0.54	0.61	0.64	0.67	0.71	0.74	0.81	0.84	0.87	0.94	1.01
2400	0.37	0.41	0.44	0.52	0.55	0.59	0.66	0.70	0.74	0.77	0.81	0.88	0.92	0.95	1.02	1.09
2600	0.40	0.44	0.48	0.56	0.60	0.64	0.72	0.76	0.80	0.83	0.87	0.95	0.99	1.03	1.11	1.18
2800	0.43	0.47	0.52	0.60	0.64	0.69	0.77	0.81	0.86	0.90	0.94	1.02	1.06	1.11	1.19	1.27
3000	0.46	0.51	0.55	0.64	0.69	0.74	0.83	0.87	0.92	0.96	1.01	1.09	1.14	1.18	1.27	1.36
3200	0.49	0.54	0.59	0.69	0.73	0.78	0.88	0.93	0.98	1.02	1.07	1.16	1.21	1.26	1.35	1.44
3400	0.52	0.57	0.63	0.73	0.78	0.83	0.93	0.98	1.03	1.09	1.14	1.24	1.28	1.33	1.43	1.53
3600	0.55	0.61	0.66	0.77	0.83	0.88	0.99	1.04	1.09	1.15	1.20	1.30	1.36	1.41	1.51	1.61
3800	0.58	0.64	0.70	0.81	0.87	0.93	1.04	1.10	1.15	1.21	1.26	1.37	1.43	1.48	1.59	1.70
4000	0.61	0.67	0.73	0.86	0.92	0.98	1.09	1.15	1.21	1.27	1.33	1.44	1.50	1.56	1.67	1.78
4200	0.64	0.71	0.77	0.90	0.96	1.02	1.15	1.21	1.27	1.33	1.39	1.51	1.57	1.63	1.75	1.86
4400	0.67	0.74	0.81	0.94	1.00	1.07	1.20	1.26	1.33	1.39	1.45	1.58	1.64	1.70	1.82	1.94
4600	0.70	0.77	0.84	0.98	1.05	1.12	1.25	1.32	1.39	1.45	1.52	1.65	1.71	1.77	1.90	2.02
4800	0.74	0.81	0.88	1.02	1.09	1.16	1.30	1.37	1.44	1.51	1.58	1.71	1.78	1.84	1.97	2.10
5000	0.77	0.84	0.92	1.06	1.14	1.21	1.36	1.43	1.50	1.57	1.64	1.78	1.85	1.91	2.04	2.17
5500	-	-	-	-	1.25	1.33	1.49	1.56	1.64	1.72	1.79	1.94	2.01	2.08	2.22	2.36
6000	-	-	-	-	1.36	1.44	1.61	1.70	1.78	1.86	1.94	2.10	2.17	2.25	2.39	2.53
6500	-	-	-	-	1.46	1.56	1.74	1.83	1.91	2.00	2.08	2.25	2.33	2.40	2.56	2.70
7000	-	-	-	-	1.57	1.67	1.86	1.95	2.04	2.13	2.22	2.39	2.48	2.56	2.71	2.85
7500	-	-	-	-	1.67	1.78	1.98	2.08	2.17	2.27	2.36	2.53	2.62	2.70	2.85	3.00
8000	-	-	-	-	-	-	2.10	2.20	2.30	2.39	2.49	2.67	2.75	2.83	2.99	3.13
8500	-	-	-	-	-	-	2.21	2.31	2.42	2.52	2.61	2.79	2.88	2.96	3.11	3.25
9000	-	-	-	-	-	-	2.32	2.43	2.53	2.63	2.73	2.91	3.00	3.08	3.22	3.35
9500	-	-	-	-	-	-	2.43	2.54	2.64	2.75	2.84	3.02	3.11	3.18	3.32	3.44
10000	-	-	-	-	-	-	2.53	2.64	2.75	2.85	2.95	3.13	3.21	3.28	3.41	3.51

※上表はベルト幅25.4mmを基準としています。幅25.4mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。 耐久時間が減少します。

※100rpm以下でご使用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

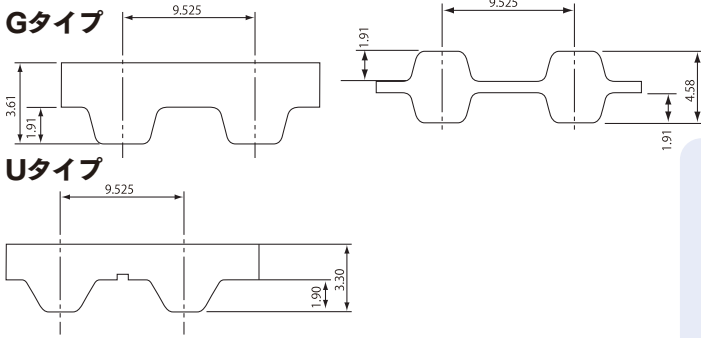
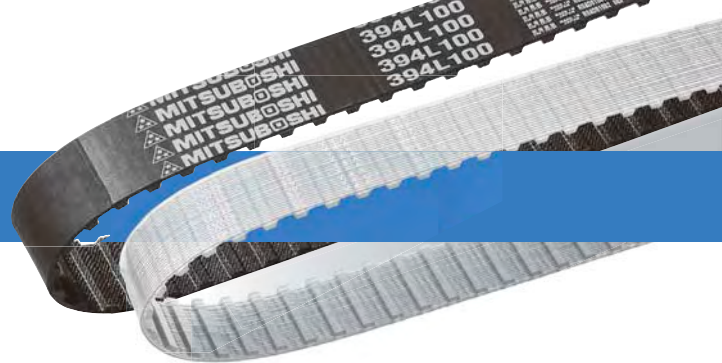
許容トルク表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位:N・m)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	10	11	12	14	15	16	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30
950	1.47	1.62	1.76	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.23	3.53	3.67	3.82	4.11	4.41
1160	1.47	1.62	1.76	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.23	3.53	3.67	3.82	4.11	4.41
1425	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.79	2.94	3.08	3.23	3.52	3.67	3.81	4.10	4.39
1750	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.79	2.93	3.08	3.22	3.52	3.66	3.80	4.09	4.38
2850	1.47	1.61	1.76	2.05	2.20	2.34	2.63	2.77	2.92	3.06	3.20	3.49	3.63	3.77	4.05	4.33
3450	1.47	1.61	1.76	2.05	2.19	2.34	2.62	2.76	2.91	3.05	3.19	3.47	3.61	3.74	4.02	4.29
100	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.80	2.94	3.09	3.24	3.53	3.68	3.83	4.12	4.41
200	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.80	2.94	3.09	3.24	3.53	3.68	3.83	4.12	4.41
300	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.80	2.94	3.09	3.24	3.53	3.68	3.83	4.12	4.41
400	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.80	2.94	3.09	3.24	3.53	3.68	3.82	4.12	4.41
500	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.80	2.94	3.09	3.24	3.53	3.68	3.82	4.12	4.41
600	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.24	3.53	3.68	3.82	4.12	4.41
700	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.24	3.53	3.68	3.82	4.12	4.41
800	1.47	1.62	1.77	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.23	3.53	3.67	3.82	4.12	4.41
900	1.47	1.62	1.76	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.23	3.53	3.67	3.82	4.11	4.41
1000	1.47	1.62	1.76	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.23	3.53	3.67	3.82	4.11	4.40
1100	1.47	1.62	1.76	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.23	3.53	3.67	3.82	4.11	4.40
1200	1.47	1.62	1.76	2.06	2.21	2.35	2.65	2.79	2.94	3.09	3.23	3.52	3.67	3.82	4.11	4.40
1300	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.65	2.79	2.94	3.08	3.23	3.52	3.67	3.81	4.11	4.40
1400	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.79	2.94	3.08	3.23	3.52	3.67	3.81	4.10	4.39
1500	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.79	2.94	3.08	3.23	3.52	3.66	3.81	4.10	4.39
1600	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.79	2.94	3.08	3.23	3.52	3.66	3.81	4.10	4.39
1700	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.79	2.93	3.08	3.22	3.52	3.66	3.81	4.10	4.38
1800	1.47	1.62	1.76	2.06	2.20	2.35	2.64	2.79	2.93	3.08	3.22	3.51	3.66	3.80	4.09	4.38
2000	1.47	1.62	1.76</													

タイミングベルトG/U

L



ベルト呼称

510

ベルト呼び長さ
(インチ)×10=
51インチ (1295.40mm)

(D)L

ベルト形
(ダブルタイミングベルトの
場合はDL)

100

ベルト呼び幅
(インチ)×100=
1インチ (25.4mm)

G・(U)

Gタイプ Uタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト 呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
050	12.7		51.5	76.0
075	19.1	タイミングベルトG L: 0.032	86.4	125.0
100	25.4	タイミングベルトG DL: 0.033	121.0	173.0
150	38.1	タイミングベルトU L: 0.030	192.0	273.0

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.100

タイミングベルトG

	L
歯ピッチ(mm)	9.525
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン/黒
ベルトタイプ	G
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

タイミングベルトU

	L
歯ピッチ(mm)	9.525
材質	ポリウレタン
心線	スチール
色調	透明
ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
109	L 29	276.23	○	—
124	L 33	314.33	○	○
135	L 36	342.90	○	—
150	L 40	381.00	○	○
165	L 44	419.10	○	○
173	L 46	438.15	○	○
180	L 48	457.20	○	—
187 (D)	L 50	476.25	○	○
210 (D)	L 56	533.40	○	○
217 (D)	L 58	552.45	○	—
225 (D)	L 60	571.50	○	○
232 (D)	L 62	590.55	○	—
240 (D)	L 64	609.60	○	○
255 (D)	L 68	647.70	○	○
265 (D)	L 71	676.28	○	—
270 (D)	L 72	685.80	○	○
277 (D)	L 74	704.85	○	—
285 (D)	L 76	723.90	○	○
300 (D)	L 80	762.00	○	○
304	L 81	771.53	—	○
315 (D)	L 84	800.10	○	—
320 (D)	L 85	809.63	○	—
322 (D)	L 86	819.15	○	○
334 (D)	L 89	847.73	○	—
337 (D)	L 90	857.25	○	—
345 (D)	L 92	876.30	○	○

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ 周長[mm]	製造の可否	
			GB	U
360 (D)	L 96	914.40	○	—
367 (D)	L 98	933.45	○	○
375 (D)	L 100	952.50	○	○
382 (D)	L 102	971.55	○	—
390 (D)	L 104	990.60	○	○
394 (D)	L 105	1000.13	○	—
398 (D)	L 106	1009.65	○	—
420 (D)	L 112	1066.80	○	○
427 (D)	L 114	1085.85	○	○
435 (D)	L 116	1104.90	○	—
450 (D)	L 120	1143.00	○	○
454 (D)	L 121	1152.53	○	—
480 (D)	L 128	1219.20	○	○
510 (D)	L 136	1295.40	○	○
525 (D)	L 140	1333.50	○	○
540 (D)	L 144	1371.60	○	○
548 (D)	L 146	1390.65	○	—
581 (D)	L 155	1476.38	○	—
600 (D)	L 160	1524.00	○	○
630 (D)	L 168	1600.20	○	—
653 (D)	L 174	1657.35	○	—
660 (D)	L 176	1676.40	○	—
697	L 186	1771.65	○	—
731	L 195	1857.38	○	—
934	L 249	2371.73	○	—
1174	L 313	2981.33	○	—
1264	L 337	3209.93	○	—

基準伝動容量表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位:kW)

プーリー歯数(T) 小プーリー 回転数 (rpm) ベルト幅(mm)	10	12	14	15	16	18	20	22	24	26	28	32	36	40	44	48
725	0.28	0.34	0.39	0.42	0.45	0.50	0.56	0.62	0.67	0.73	0.78	0.89	1.00	1.11	1.22	1.33
870	0.34	0.40	0.47	0.50	0.54	0.61	0.67	0.74	0.81	0.87	0.94	1.07	1.20	1.33	1.46	1.59
950	0.37	0.44	0.51	0.55	0.59	0.66	0.73	0.81	0.88	0.95	1.02	1.17	1.31	1.45	1.59	1.73
1160	0.45	0.54	0.63	0.67	0.72	0.81	0.89	0.98	1.07	1.16	1.25	1.42	1.59	1.76	1.93	2.09
1425	0.55	0.66	0.77	0.82	0.88	0.99	1.10	1.20	1.31	1.42	1.52	1.73	1.94	2.14	2.33	2.53
1750	0.68	0.81	0.94	1.01	1.08	1.21	1.34	1.47	1.60	1.73	1.85	2.10	2.34	2.58	2.81	3.03
2850	—	1.31	1.52	1.63	1.73	1.94	2.14	2.33	2.53	2.71	2.90	3.24	3.56	3.85	4.10	4.32
3450	—	1.97	2.26	2.44	2.57	2.91	3.18	3.45	3.71	3.97	4.23	4.67	5.09	5.44	5.79	6.13
100	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19
200	0.08	0.09	0.11	0.12	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.22	0.25	0.28	0.31	0.34	0.37
300	0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.23	0.26	0.28	0.30	0.33	0.37	0.42	0.46	0.51	0.56
400	0.15	0.19	0.22	0.23	0.25	0.28	0.31	0.34	0.37	0.40	0.43	0.49	0.56	0.62	0.68	0.74
500	0.19	0.23	0.27	0.29	0.31	0.35	0.39	0.43	0.46	0.50	0.54	0.62	0.70	0.77	0.85	0.92
600	0.23	0.28	0.33	0.35	0.37	0.42	0.46	0.51	0.56	0.60	0.65	0.74	0.83	0.92	1.02	1.11
700	0.27	0.33	0.38	0.41	0.43	0.49	0.54	0.60	0.65	0.70	0.76	0.86	0.97	1.08	1.18	1.29
800	0.31	0.37	0.43	0.46	0.49	0.56	0.62	0.68	0.74	0.80	0.86	0.99	1.11	1.23	1.35	1.47
900	0.35	0.42	0.49	0.52	0.56	0.63	0.70	0.76	0.83	0.90	0.97	1.11	1.24	1.38	1.51	1.64
1000	0.39	0.46	0.54	0.58	0.62	0.70	0.77	0.85	0.92	1.00	1.08	1.23	1.38	1.52	1.67	1.82
1100	0.43	0.51	0.60	0.64	0.68	0.76	0.85	0.93	1.02	1.10	1.18	1.35	1.51	1.67	1.83	1.99
1200	0.46	0.56	0.65	0.70	0.74	0.83	0.92	1.02	1.11	1.20	1.29	1.47	1.64	1.82	1.99	2.16
1300	0.50	0.60	0.70	0.75	0.80	0.90	1.00	1.10	1.20	1.29	1.39	1.58	1.77	1.96	2.14	2.32
1400	0.54	0.65	0.76	0.81	0.86	0.97	1.08	1.18	1.29	1.39	1.50	1.70	1.90	2.10	2.30	2.49
1500	0.58	0.69	0.81	0.87	0.92	1.04	1.15	1.26	1.38	1.49	1.60	1.82	2.03	2.24	2.45	2.65
1600	0.62	0.74	0.86	0.92	0.99	1.11	1.23	1.35	1.47	1.58	1.70	1.93	2.16	2.38	2.59	2.80
1700	0.66	0.79	0.92	0.98	1.05	1.17	1.30	1.43	1.55	1.68	1.80	2.05	2.28	2.51	2.74	2.95
1800	0.70	0.83	0.97	1.04	1.11	1.24	1.38	1.51	1.64	1.77	1.90	2.16	2.41	2.65	2.88	3.10
1900	—	0.88	1.02	1.10	1.17	1.31	1.45	1.59	1.73	1.87	2.00	2.27	2.53	2.78	3.01	3.24
2000	—	0.92	1.08	1.15	1.23	1.38	1.52	1.67	1.82	1.96	2.10	2.38	2.65	2.90	3.15	3.38
2100	—	0.97	1.13	1.21	1.29	1.44	1.60	1.75	1.90	2.05	2.20	2.49	2.76	3.03	3.28	3.51
2200	—	1.02	1.18	1.26	1.35	1.51	1.67	1.83	1.99	2.14	2.30	2.59	2.88	3.15	3.40	3.64
2300	—	1.06	1.23	1.32	1.41	1.58	1.74	1.91	2.07	2.23	2.39	2.70	2.99	3.26	3.52	3.76
2400	—	1.11	1.29	1.38	1.47	1.64	1.82	1.99	2.16	2.32	2.49	2.80	3.10	3.38	3.64	3.88
2500	—	1.15	1.34	1.43	1.52	1.71	1.89	2.07	2.24	2.41	2.58	2.90	3.21	3.49	3.75	3.98
2600	—	1.20	1.39	1.49	1.58	1.77	1.96	2.14	2.32	2.50	2.67	3.00	3.31	3.60	3.86	4.09
2700	—	1.24	1.44	1.54	1.64	1.84	2.03	2.22	2.41	2.59	2.76	3.10	3.41	3.70	3.96	4.18
2800	—	1.29	1.50	1.60	1.70	1.90	2.10	2.30	2.49	2.67	2.85	3.19	3.51	3.80	4.05	4.27
2900	—	1.33	1.55	1.65	1.76	1.97	2.17	2.37	2.57	2.76	2.94	3.29	3.61	3.89	4.14	4.36
3000	—	1.38	1.60	1.71	1.82	2.03	2.24	2.45	2.65	2.84	3.03	3.38	3.70	3.98	4.23	4.43
3200	—	1.47	1.70	1.82	1.93	2.16	2.38	2.59	2.80	3.00	3.19	3.55	3.88	4.15	4.38	4.56
3400	—	—	1.80	1.92	2.05	2.28	2.51	2.74	2.95	3.16	3.36	3.72	4.04	4.30	4.51	4.65
3600	—	—	1.90	2.03	2.16	2.41	2.65	2.88	3.10	3.31	3.51	3.88	4.18	4.43	4.61	4.71
3800	—	—	2.00	2.14	2.27	2.53	2.78	3.01	3.24	3.46	3.66	4.02	4.32	4.54	4.68	4.73
4000	—	—	2.10	2.24	2.38	2.65	2.90	3.15	3.38	3.60	3.80	4.15	4.43	4.62	4.72	4.72
4200	—	—	—	2.34	2.49	2.76	3.03	3.28	3.51	3.73	3.93	4.27	4.53	4.69	4.73	4.66
4400	—	—	—	2.45	2.59	2.88	3.15	3.40	3.64	3.86	4.05	4.38	4.61	4.72	4.71	4.56
4600	—	—	—	2.55	2.70	2.99	3.26	3.52	3.76	3.98	4.17	4.48	4.67	4.73	4.66	4.42
5000	—	—	—	2.74	2.90	3.21	3.49	3.75	3.98	4.19	4.37	4.62	4.73	4.67	4.43	3.99
5200	—	—	—	2.84	3.00	3.31	3.60	3.86	4.09	4.29	4.45	4.68	4.73	4.60	4.26	3.70
5600	—	—	—	3.03	3.19	3.51	3.80	4.05	4.27	4.45	4.59	4.73	4.66	4.36	3.80	2.95
6000	—	—	—	3.21	3.38	3.70	3.98	4.23	4.43	4.58	4.69	4.72	4.50	3.99	3.16	1.98

※上表はベルト幅25.4mmを基準としています。幅25.4mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

■ 耐久時間が減少します。

※100rpm以下でご使用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

■ ベルト周速が33m/secを越えます。

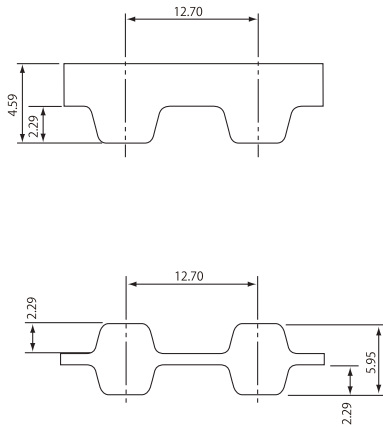
許容トルク表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位:N・m)

プーリー歯数(T) 小プーリー 回転数 (rpm) ベルト幅(mm)	10	12	14	15	16	18	20	22	24	26	28	32	36	40	44	48
725	3.70	4.44	5.17	5.54	5.91	6.65	7.38	8.12	8.85	9.58	10.32	11.77	13.23	14.67	16.11	17.54
870	3.70	4.43	5.17	5.54	5.91	6.64	7.37	8.10	8.84	9.57	10.30	11.75	13.19	14.62	16.04	17.45
950	3.70	4.43	5.17	5.54	5.91	6.63	7.36	8.09	8.81	9.53	10.25	11.68	13.09	14.49	15.86	17.21
1160	3.69	4.43	5.16	5.52	5.89	6.62	7.34	8.06	8.78	9.49	10.20	11.61	12.97	14.32	15.64	16.93
1425	3.69	4.42	5.15	5.51	5.87	6.59	7.31	8.02	8.72	9.42	10.11	11.47	12.79	14.08	15.32	16.51
1750	—	4.39	5.10	5.45	5.80	6.49	7.16	7.82	8.47	9.09	9.70	10.86	11.93	12.89	13.74	14.46
2850	—	—	5.06	5.40	5.74	6.40	7.05	7.67	8.27	8.85	9.40	10.41	11.28	12.00	12.56	12.93
3450	3.70	4.44	5.18	5.55	5.92	6.66	7.40	8.14	8.88	9.62	10.36	11.84	13.32	14.79	16.27	17.75
100	3.70	4.44	5.18	5.55	5.92	6.66	7.40	8.14	8.88	9.62	10.36	11.83	13.31	14.79	16.26	17.74
200	3.70	4.44	5.18	5.55	5.92	6.66	7.40	8.13	8.87	9.61	10.35	11.83	13.30	14.78	16.25	17.72
300	3.70	4.44	5.18	5.55	5.92	6.66	7.39	8.13	8.87	9.61	10.35	11.82	13.29	14.76	16.23	17.69
400	3.70	4.44	5.18	5.55	5.91	6.65	7.39	8.13	8.87	9.60	10.34	11.81	13.27	14.74	16.20	17.66
500	3.70	4.44	5.18	5.54	5.91	6.65	7.39	8.12	8.86	9.59	10.33	11.79	13.26	14.71	16.16	17.61
600	3.70	4.44	5.17	5.54	5.91	6.65	7.38	8.12	8.85	9.59	10.32	11.78	13.23	14.68	16.12	17.56
700	3.70	4.43	5.17	5.54	5.91	6.65	7.38	8.11	8.85	9.58	10.31	11.76	13.21	14.65	16.08	17.50
800	3.70	4.43	5.17	5.54	5.91	6.64	7.37	8.11	8.84	9.57	10.29	11.74	13.18	14.61	16.02	17.43
900	3.70	4.43	5.17	5.54	5.91	6.64	7.37	8.10	8.83	9.55	10.28	11.72	13.15	14.56	15.96	17.35
1000	3.70	4.43	5.17	5.54	5.90	6.64	7.37	8.10	8.83	9.55	10.28	11.72	13.15	14.56	15.96	17.35
1100	3.69	4.43	5.17	5.53	5.90	6.63	7.36	8.09	8.82	9.54	10.26	11.69	13.11	14.51	15.90	17.27
1200	3.69	4.43	5.16	5.53	5.90	6.63	7.36	8.08	8.81	9.53	10.24	11.66	13.07	14.46	15.83	17.17
1300	3.69	4.43	5.16	5.53	5.89	6.62	7.35	8.07	8.79	9.51	10.22	11.63	13.03	14.40	15.75	17.07
1400	3.69	4.43	5.16	5.52	5.89	6.62	7.34	8.06	8.78	9.49	10.20	11.60	12.98	14.34	15.66	16.96
1500	3.69	4.42	5.16	5.52	5.88	6.61	7.33	8.05	8.76	9.47	10.18	11.57	12.93	14.27	15.57	16.84

タイミングベルトG

H



ベルト呼称

510

ベルト呼び長さ
(インチ)×10=
51インチ (1295.40mm)

(D)H

ベルト形
(ダブルタイミングベルト
の場合はDH)

100

ベルト呼び幅
(インチ)×100=
1インチ (25.4mm)

G

Gタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
075	19.1	タイミングベルトG H:0.040 タイミングベルトG DH:0.043	221.0	292.0
100	25.4		306.0	408.0
150	38.1		484.0	650.0
200	50.8		669.0	900.0
300	76.2		1059.0	1424.0

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.101

	H
歯ピッチ(mm)	12.7
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン/黒
ベルトタイプ	G
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
225 H	45	571.5
230 H	46	584.2
240 (D) H	48	609.6
245 (D) H	49	622.3
255 (D) H	51	647.7
270 (D) H	54	685.8
280 (D) H	56	711.2
300 (D) H	60	762.0
310 (D) H	62	787.4
315 (D) H	63	800.1
320 (D) H	64	812.8
330 (D) H	66	838.2
340 (D) H	68	863.6
350 (D) H	70	889.0
360 (D) H	72	914.4
370 (D) H	74	939.8
375 (D) H	75	952.5
390 (D) H	78	990.6
400 (D) H	80	1016.0
410 (D) H	82	1041.4
420 (D) H	84	1066.8
430 (D) H	86	1092.2
450 (D) H	90	1143.0
465 (D) H	93	1181.1
480 (D) H	96	1219.2
490 (D) H	98	1244.6
510 (D) H	102	1295.4
530 (D) H	106	1346.2
540 (D) H	108	1371.6
560 (D) H	112	1422.4
565 (D) H	113	1435.1
570 (D) H	114	1447.8
580 (D) H	116	1473.2
600 (D) H	120	1524.0
605 (D) H	121	1536.7
625 (D) H	125	1587.5

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
630 (D) H	126	1600.2
640 (D) H	128	1625.6
650 (D) H	130	1651.0
660 (D) H	132	1676.4
680 (D) H	136	1727.2
700 (D) H	140	1778.0
730 (D) H	146	1854.2
750 (D) H	150	1905.0
770 (D) H	154	1955.8
800 (D) H	160	2032.0
810 (D) H	162	2057.4
840 (D) H	168	2133.6
850 (D) H	170	2159.0
860 (D) H	172	2184.4
880 (D) H	176	2235.2
900 (D) H	180	2286.0
950 (D) H	190	2413.0
1000 (D) H	200	2540.0
1020 (D) H	204	2590.8
1100 (D) H	220	2794.0
1120 (D) H	224	2844.8
1130 (D) H	226	2870.2
1140 (D) H	228	2895.6
1150 (D) H	230	2921.0
1160 (D) H	232	2946.4
1250 (D) H	250	3175.0
1285 (D) H	257	3263.9
1325 (D) H	265	3365.5
1345 (D) H	269	3416.3
1350 (D) H	270	3429.0
1360 (D) H	272	3454.4
1400 (D) H	280	3556.0
1700 (D) H	340	4318.0
1765 (D) H	353	4483.1

基準伝動容量表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位:kW)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm) ピッチ径(mm)	14	16	18	19	20	21	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48
725	1.34	1.53	1.72	1.81	1.91	2.00	2.10	2.29	2.48	2.67	2.86	3.04	3.42	3.79	4.17	4.54
870	1.60	1.83	2.06	2.17	2.29	2.40	2.51	2.74	2.97	3.19	3.42	3.64	4.09	4.54	4.98	5.41
950	1.75	2.00	2.25	2.37	2.50	2.62	2.74	2.99	3.24	3.48	3.73	3.97	4.46	4.94	5.42	5.89
1160	2.14	2.44	2.74	2.89	3.04	3.19	3.34	3.64	3.94	4.24	4.54	4.83	5.41	5.99	6.56	7.12
1425	—	2.99	3.36	3.55	3.73	3.91	4.09	4.46	4.82	5.18	5.54	5.89	6.59	7.28	7.96	8.62
1750	—	—	3.66	4.11	4.34	4.56	4.78	5.00	5.44	5.88	6.31	6.74	7.16	7.99	8.80	9.68
2850	—	—	—	6.59	6.94	7.28	7.62	7.96	8.62	9.26	9.88	10.49	11.07	12.17	13.16	14.05
3450	—	—	—	—	7.89	8.29	8.68	9.07	9.46	10.20	10.92	11.60	12.25	12.86	13.96	14.88
100	0.18	0.21	0.24	0.25	0.26	0.28	0.29	0.32	0.34	0.37	0.40	0.42	0.47	0.53	0.58	0.63
200	0.37	0.42	0.47	0.50	0.53	0.55	0.58	0.63	0.69	0.74	0.79	0.84	0.95	1.05	1.16	1.26
300	0.55	0.63	0.71	0.75	0.79	0.83	0.87	0.95	1.03	1.11	1.19	1.26	1.42	1.58	1.74	1.90
400	0.74	0.84	0.95	1.00	1.05	1.11	1.16	1.26	1.37	1.48	1.58	1.69	1.90	2.10	2.31	2.52
500	0.92	1.05	1.19	1.25	1.32	1.38	1.45	1.58	1.71	1.84	1.97	2.10	2.37	2.63	2.89	3.15
600	1.11	1.26	1.42	1.50	1.58	1.66	1.74	1.90	2.05	2.21	2.37	2.52	2.84	3.15	3.46	3.77
700	1.29	1.48	1.66	1.75	1.84	1.93	2.03	2.21	2.39	2.58	2.76	2.94	3.30	3.66	4.02	4.38
800	1.48	1.69	1.89	2.00	2.10	2.21	2.31	2.52	2.73	2.94	3.15	3.35	3.77	4.18	4.59	4.99
900	1.66	1.90	2.13	2.25	2.37	2.48	2.60	2.84	3.07	3.30	3.54	3.77	4.23	4.69	5.14	5.59
1000	1.84	2.10	2.37	2.50	2.63	2.76	2.89	3.15	3.41	3.66	3.92	4.18	4.69	5.19	5.69	6.19
1100	2.03	2.31	2.60	2.74	2.89	3.03	3.17	3.46	3.74	4.02	4.31	4.59	5.14	5.69	6.24	6.78
1200	2.21	2.52	2.84	2.99	3.15	3.30	3.46	3.77	4.08	4.38	4.69	4.99	5.59	6.19	6.78	7.35
1300	—	2.73	3.07	3.24	3.41	3.57	3.74	4.08	4.41	4.74	5.07	5.39	6.04	6.68	7.31	7.92
1400	—	—	2.94	3.30	3.48	3.66	3.84	4.02	4.38	4.74	5.09	5.44	5.79	6.48	7.16	7.83
1500	—	—	3.15	3.54	3.73	3.92	4.11	4.31	4.69	5.07	5.44	5.82	6.19	6.92	7.64	8.34
1600	—	3.35	3.77	3.97	4.18	4.38	4.59	4.99	5.39	5.79	6.19	6.58	7.35	8.11	8.84	9.56
1700	—	3.56	4.00	4.22	4.43	4.65	4.87	5.29	5.72	6.14	6.56	6.97	7.78	8.57	9.34	10.08
1800	—	3.77	4.23	4.46	4.69	4.92	5.14	5.59	6.04	6.48	6.92	7.35	8.20	9.02	9.82	10.58
1900	—	3.97	4.46	4.70	4.94	5.18	5.42	5.89	6.36	6.83	7.28	7.73	8.62	9.47	10.29	11.07
2000	—	4.18	4.69	4.94	5.19	5.44	5.69	6.19	6.68	7.16	7.64	8.11	9.02	9.90	10.74	11.54
2100	—	—	4.92	5.18	5.44	5.71	5.97	6.48	6.99	7.50	7.99	8.48	9.42	10.33	11.19	12.00
2200	—	—	5.14	5.42	5.69	5.97	6.24	6.78	7.31	7.83	8.34	8.84	9.82	10.74	11.62	12.44
2300	—	—	5.37	5.66	5.94	6.23	6.51	7.07	7.62	8.16	8.68	9.20	10.20	11.15	12.04	12.86
2400	—	—	5.59	5.89	6.19	6.48	6.78	7.35	7.92	8.48	9.02	9.56	10.58	11.54	12.44	13.26
2500	—	—	5.82	6.13	6.44	6.74	7.04	7.64	8.22	8.80	9.36	9.90	10.95	11.93	12.83	13.64
2600	—	—	6.04	6.36	6.68	6.99	7.31	7.92	8.52	9.11	9.69	10.24	11.31	12.30	13.20	14.01
2700	—	—	6.26	6.59	6.92	7.25	7.57	8.20	8.82	9.42	10.01	10.58	11.66	12.65	13.55	14.34
2800	—	—	6.48	6.83	7.16	7.50	7.83	8.48	9.11	9.73	10.33	10.91	12.00	13.00	13.89	14.66
2900	—	—	6.70	7.06	7.40	7.75	8.09	8.75	9.40	10.03	10.64	11.23	12.33	13.33	14.21	14.95
3000	—	—	6.92	7.28	7.64	7.99	8.34	9.02	9.69	10.33	10.95	11.54	12.65	13.64	14.51	15.22
3200	—	—	7.35	7.73	8.11	8.48	8.84	9.56	10.24	10.91	11.54	12.15	13.26	14.23	15.05	15.68
3400	—	—	7.78	8.18	8.57	8.96	9.34	10.08	10.79	11.47	12.11	12.72	13.83	14.76	15.50	16.04
3600	—	—	—	—	9.02	9.42	9.82	10.58	11.31	12.00	12.65	13.26	14.34	15.22	15.88	16.28
3800	—	—	—	—	9.47	9.88	10.29	11.07	11.81	12.51	13.16	13.77	14.81	15.61	16.15	16.40
4000	—	—	—	—	9.90	10.33	10.74	11.54	12.30	13.00	13.64	14.23	15.22	15.93	16.33	16.39
4400	—	—	—	—	10.74	11.19	11.62	12.44	13.20	13.89	14.51	15.05	15.88	16.33	16.38	15.97
4800	—	—	—	—	11.54	12.00	12.44	13.26	14.01	14.66	15.22	15.88	16.28	16.39	15.97	14.96
5000	—	—	—	—	11.93	12.39	12.83	13.64	14.37	15.00	15.52	15.93	16.38	16.28	15.58	—
5400	—	—	—	—	12.65	13.11	13.55	14.34	15.02	15.58	16.00	16.28	16.37	15.77	—	—
5600	—	—	—	—	13.00	13.46	13.89	14.66	15.31	15.81	16.17	16.37	16.25	15.36	—	—
5800	—	—	—	—	13.33	13.78	14.21	14.95	15.56	16.01	16.30	16.41	16.05	14.84	—	—
6000	—	—	—	—	13.64	14.09	14.51	15.22	15.78	16.17	16.38	16.39	15.77	—	—	—

※上表はベルト幅25.4mmを基準としています。幅25.4mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

■ 耐久時間が減少します。

※100rpm以下でご使用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

■ ベルト周速が33m/secを越えます。

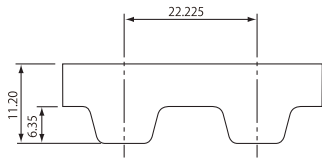
許容トルク表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位:N・m)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm) ピッチ径(mm)	14	16	18	19	20	21	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48
725	17.6	20.1	22.6	23.9	25.1	26.4	27.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.1	45.0	50.0	54.9	59.7
870	17.6	20.1	22.6	23.9	25.1	26.4	27.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.1	44.9	49.7	54.6	59.4
950	17.6	20.1	22.6	23.9	25.1	26.3	27.6	30.1	32.6	35.0	37.5	39.9	44.8	49.7	54.5	59.2
1160	17.6	20.1	22.6	23.8	25.1	26.3	27.5	30.0	32.5	34.9	37.3	39.8	44.7	49.3	54.0	58.7
1425	—	20.0	22.5	23.8	25.0	26.2	27.4	29.9	32.3	34.7	37.1	39.5	44.2	48.8	53.3	57.7
1750	—	20.0	22.5	23.7	24.9	26.1	27.3	29.7	32.1	34.5	36.8	39.1	43.6	48.0	52.3	56.4
2850	—	—	22.1	23.3	24.4	25.5	26.7	28.9	31.0	33.1	35.1	37.1	40.8	44.1	47.1	49.6
3450	—	—	21.8	22.9	24.0	25.1	26.2	28.2	30.2	32.1	33.9	35.6	38.6	41.2	43.2	44.6
100	17.6	20.1	22.7	23.9	25.2	26.4	27.7	30.2	32.7	35.3	37.8	40.3	45.3	50.4	55.4	60.4
200	17.6	20.1	22.7	23.9	25.2	26.4	27.7	30.2	32.7	35.3	37.8	40.3	45.3	50.3	55.4	60.4
300	17.6	20.1	22.7	23.9	25.2	26.4	27.7	30.2	32.7	35.2	37.7	40.3	45.3	50.3	55.3	60.3
400	17.6	20.1	22.7	23.9	25.2	26.4	27.7	30.2	32.7	35.2	37.7	40.2	45.2	50.2	55.2	60.2
500	17.6	20.1	22.6	23.9	25.2	26.4	27.7	30.2	32.7	35.2	37.7	40.2	45.2	50.2	55.2	60.1
600	17.6	20.1	22.6	23.9	25.2	26.4	27.7	30.2	32.7	35.2	37.7	40.2	45.1	50.1	55.0	60.0
700	17.6	20.1	22.6	23.9	25.1	26.4	27.6	30.1	32.6	35.1	37.6	40.1	45.0	50.0	54.9	59.8
800	17.6	20.1	22.6	23.9	25.1	26.4	27.6	30.1	32							

タイミングベルトG

XH



ベルト呼称

1120

ベルト呼び長さ
(インチ)×10=
112インチ(2844.80mm)

XH

ベルト形

300

ベルト呼び幅
(インチ)×100=
3インチ(76.2mm)

G

Gタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
200	50.8	0.110	906.0	1005.0
300	76.2		1439.0	1596.0
400	101.6		2011.0	2229.0
500	127.0		2622.0	2903.0
600	152.4		3188.0	3529.0

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.102

	XH
歯ピッチ(mm)	22.225
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン/黒
ベルトタイプ	G
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
463 XH	53	1177.93
507 XH	58	1289.05
560 XH	64	1422.40
630 XH	72	1600.20
700 XH	80	1778.00
735 XH	84	1866.90
770 XH	88	1955.80
840 XH	96	2133.60
927 XH	106	2355.85
980 XH	112	2489.20
1120 XH	128	2844.80
1260 XH	144	3200.40
1400 XH	160	3556.00
1540 XH	176	3911.60
1750 XH	200	4445.00

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

スーパー
トルクG/U

スーパー
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G IIP

メガトルク
G III

メガトルク
EX

ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

MXL/T80

XL

L

H

XH

XXH

T5

T10

基準伝動容量表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位: kW)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40				
480	2.71	3.01	3.30	3.60	3.75	3.89	4.19	4.48	4.77	5.35	5.93	—	—	—	—
510	2.87	3.19	3.51	3.82	3.98	4.13	4.44	4.75	5.06	5.68	6.28	—	—	—	—
575	3.24	3.59	3.95	4.30	4.47	4.65	5.00	5.34	5.69	6.37	7.04	—	—	—	—
690	3.88	4.30	4.72	5.14	5.34	5.55	5.96	6.37	6.77	7.57	8.35	—	—	—	—
725	4.07	4.51	4.95	5.39	5.61	5.82	6.25	6.68	7.10	7.93	8.73	—	—	—	—
870	4.86	5.39	5.91	6.42	6.68	6.93	7.43	7.93	8.41	9.36	10.28	—	—	—	—
1160	6.42	7.10	7.76	8.41	8.73	9.05	9.67	10.28	10.86	11.98	13.01	—	—	—	—
1425	—	8.60	9.37	10.12	10.49	10.85	11.54	12.21	12.84	13.99	14.99	—	—	—	—
1750	—	10.33	11.20	12.03	12.43	12.82	13.54	14.22	14.83	15.85	16.57	—	—	—	—
2850	—	—	—	16.44	16.67	16.85	17.04	16.98	16.65	15.14	12.36	—	—	—	—
3450	—	—	—	17.04	16.95	16.76	16.08	14.97	—	—	—	—	—	—	—
100	0.57	0.63	0.69	0.75	0.79	0.82	0.88	0.94	1.01	1.13	1.26	—	—	—	—
200	1.13	1.26	1.38	1.51	1.57	1.63	1.76	1.88	2.01	2.26	2.51	—	—	—	—
300	1.70	1.88	2.07	2.26	2.35	2.45	2.63	2.82	3.00	3.38	3.75	—	—	—	—
400	2.26	2.51	2.76	3.01	3.13	3.25	3.50	3.75	3.99	4.48	4.97	—	—	—	—
500	2.82	3.13	3.44	3.75	3.90	4.05	4.36	4.66	4.97	5.57	6.16	—	—	—	—
600	3.38	3.75	4.11	4.48	4.66	4.85	5.21	5.57	5.93	6.63	7.33	—	—	—	—
700	3.93	4.36	4.79	5.21	5.42	5.63	6.04	6.46	6.87	7.67	8.46	—	—	—	—
800	4.48	4.97	5.45	5.93	6.16	6.40	6.87	7.33	7.78	8.68	9.54	—	—	—	—
900	5.03	5.57	6.10	6.63	6.90	7.16	7.67	8.18	8.68	9.65	10.58	—	—	—	—
1000	5.57	6.16	6.75	7.33	7.61	7.90	8.46	9.01	9.54	10.58	11.56	—	—	—	—
1100	6.10	6.75	7.39	8.01	8.32	8.62	9.22	9.81	10.38	11.47	12.49	—	—	—	—
1200	—	7.33	8.01	8.68	9.01	9.33	9.97	10.58	11.18	12.31	13.34	—	—	—	—
1300	—	7.90	8.62	9.33	9.68	10.02	10.68	11.32	11.94	13.09	14.12	—	—	—	—
1400	—	8.46	9.22	9.97	10.33	10.68	11.37	12.03	12.66	13.82	14.83	—	—	—	—
1500	—	9.01	9.81	10.58	10.96	11.32	12.03	12.71	13.34	14.49	15.44	—	—	—	—
1600	—	9.54	10.38	11.18	11.56	11.94	12.66	13.34	13.97	15.08	15.97	—	—	—	—
1700	—	10.07	10.93	11.75	12.15	12.53	13.26	13.94	14.56	15.61	16.40	—	—	—	—
1800	—	—	11.47	12.31	12.71	13.09	13.82	14.49	15.08	16.06	16.72	—	—	—	—
1900	—	—	11.99	12.84	13.24	13.62	14.34	14.99	15.56	16.44	16.94	—	—	—	—
2000	—	—	12.49	13.34	13.74	14.12	14.83	15.44	15.97	16.72	17.04	—	—	—	—
2100	—	—	12.97	13.82	14.22	14.59	15.27	15.85	16.32	16.92	17.02	—	—	—	—
2200	—	—	13.42	14.27	14.66	15.02	15.67	16.20	16.61	17.03	16.87	—	—	—	—
2300	—	—	13.86	14.69	15.07	15.42	16.02	16.49	16.82	17.04	16.58	—	—	—	—
2400	—	—	14.27	15.08	15.44	15.77	16.32	16.72	16.97	16.94	16.16	—	—	—	—
2500	—	—	—	15.44	15.78	16.09	16.58	16.90	17.04	16.74	15.59	—	—	—	—
2600	—	—	—	15.77	16.09	16.36	16.78	17.00	17.03	16.43	14.87	—	—	—	—
2700	—	—	—	16.06	16.35	16.59	16.92	17.05	16.94	16.01	—	—	—	—	—
2800	—	—	—	16.32	16.57	16.78	17.01	17.02	16.77	15.46	—	—	—	—	—
2900	—	—	—	16.54	16.76	16.91	17.05	16.92	16.51	14.79	—	—	—	—	—
3000	—	—	—	16.72	16.90	17.00	17.02	16.74	16.16	—	—	—	—	—	—
3200	—	—	—	16.97	17.04	17.03	16.77	16.16	15.18	—	—	—	—	—	—
3400	—	—	—	17.05	16.99	16.85	16.26	15.25	13.79	—	—	—	—	—	—
3600	—	—	—	16.94	16.74	16.43	15.46	13.99	—	—	—	—	—	—	—
3800	—	—	—	16.65	16.23	15.78	14.36	—	—	—	—	—	—	—	—
4000	—	—	—	16.16	15.59	14.87	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4200	—	—	—	15.46	14.66	13.69	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4400	—	—	—	14.54	13.49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

※上表はベルト幅25.4mmを基準としています。幅25.4mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※100rpm以下でご利用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

- 耐久時間が減少します。
- ベルト周速が33m/secを越えます。
- 2つの要素が重なるので使用を避ける。

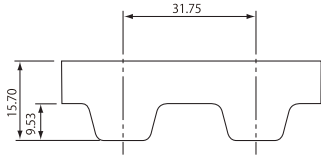
許容トルク表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位: N・m)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40				
480	53.9	59.8	65.7	71.6	74.5	77.5	83.3	89.2	95.0	106.5	117.9	—	—	—	—
510	53.8	59.8	65.7	71.5	74.5	77.4	83.2	89.0	94.8	106.3	117.6	—	—	—	—
575	53.8	59.7	65.5	71.4	74.3	77.2	83.0	88.7	94.5	105.8	116.9	—	—	—	—
690	53.6	59.5	65.3	71.1	74.0	76.8	82.5	88.2	93.7	104.8	115.5	—	—	—	—
725	53.6	59.4	65.2	71.0	73.8	76.7	82.3	87.9	93.5	104.4	115.0	—	—	—	—
870	53.4	59.2	64.9	70.5	73.3	76.1	81.6	87.0	92.3	102.8	112.8	—	—	—	—
1160	52.9	58.4	63.9	69.3	71.9	74.5	79.6	84.6	89.4	98.6	107.1	—	—	—	—
1425	—	57.6	62.8	67.8	70.3	72.7	77.3	81.8	86.0	93.8	100.5	—	—	—	—
1750	—	56.4	61.1	65.7	67.8	69.9	73.9	77.6	80.9	86.5	90.5	—	—	—	—
2850	—	—	—	55.1	55.9	56.5	57.1	56.9	55.8	50.7	41.4	—	—	—	—
3450	—	—	—	47.2	46.9	46.4	44.5	41.4	—	—	—	—	—	—	—
100	54.1	60.1	66.1	72.1	75.1	78.1	84.1	90.1	96.1	108.0	120.0	—	—	—	—
200	54.0	60.0	66.0	72.0	75.0	78.0	84.0	89.9	95.9	107.8	119.7	—	—	—	—
300	54.0	60.0	65.9	71.9	74.9	77.8	83.8	89.7	95.7	107.5	119.3	—	—	—	—
400	53.9	59.9	65.8	71.7	74.7	77.7	83.6	89.4	95.3	107.0	118.6	—	—	—	—
500	53.8	59.8	65.7	71.6	74.5	77.4	83.3	89.1	94.9	106.4	117.7	—	—	—	—
600	53.7	59.6	65.5	71.5	74.4	77.3	83.2	88.9	94.7	106.0	117.3	—	—	—	—
700	53.6	59.5	65.3	71.4	73.9	76.8	82.5	88.1	93.7	104.7	115.4	—	—	—	—
800	53.5	59.3	65.0	70.7	73.6	76.4	82.0	87.5	92.9	103.6	113.9	—	—	—	—
900	53.3	59.1	64.8	70.4	73.2	75.9	81.4	86.8	92.1	102.4	112.3	—	—	—	—
1000	53.2	58.9	64.5	70.0	72.7	75.4	80.8	86.0	91.1	101.1	110.4	—	—	—	—
1100	—	58.6	64.1	69.5	72.2	74.9	80.1	85.2	90.1	99.6	108.4	—	—	—	—
1200	—	58.3	63.8	69.1	71.7	74.3	79.3	84.2	89.0	97.9	106.2	—	—	—	—
1300	—	58.0	63.3	68.5	71.1	73.6	78.5	83.2	87.7	96.2	103.8	—	—	—	—
1400	—	57.7	62.9	68.0	70.4	72.9	77.6	82.1	86.4	94.3	101.1	—	—	—	—
1500	—	57.3	62.4	67.4	69.8	72.1	76.6	80.9	84.9	92.2	98.3	—	—	—	—
1600	—	57.0	61.9	66.7	69.0	71.3	75.6	79.6	83.4	90.0	95.3	—	—	—	—
1700	—	56.6	61.4	66.0											

タイミングベルトG

XXH



ベルト呼称

1200

ベルト呼び長さ
(インチ)×10=
120インチ(3048.00mm)

XXH

ベルト形

500

ベルト呼び幅
(インチ)×100=
5インチ(127.0mm)

G

Gタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
200	50.8	0.160	1112.0	2460.0
300	76.2		1763.0	3918.0
400	101.6		2463.0	5472.0
500	127.0		3213.0	7121.0
600	152.4		3903.0	8656.0

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.102

	XXH
歯ピッチ(mm)	31.75
歯ゴム	合成ゴム
心線	グラスファイバー
歯布/色調	ナイロン/黒
ベルトタイプ	G
ダブルタイプ有無	—
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
700 XXH	56	1778
800 XXH	64	2032
900 XXH	72	2286
1000 XXH	80	2540
1200 XXH	96	3048
1400 XXH	112	3556
1600 XXH	128	4064
1800 XXH	144	4572

- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリ
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料よくある質問
- スーパートルクG/U
- スーパートルクG PLUS
- メガトルクG
- メガトルクU
- メガトルクG II
- メガトルクG IIP
- メガトルクG III
- メガトルクEX
- ギガトルクGX
- タイミングベルトG/U
- 長尺タイミングベルト
- 特殊仕様タイミングベルト
- MXL/T80
- XL
- L
- H
- XH
- XXH
- T5
- T10

基準伝動容量表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位:kW)

Table with columns for Pulley Speed (rpm) and Belt Width (mm), and rows for various pulley speeds (480 to 3000 rpm) and belt widths (18 to 40 mm).

※上表はベルト幅25.4mmを基準としています。幅25.4mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※100rpm以下でご利用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

■ 耐久時間が減少します。

■ ベルト周速が33m/secを越えます。

■ 2つの要素が重なるので使用を避ける。

許容トルク表 (ベルト幅25.4mmあたり)

(単位:N・m)

Table with columns for Pulley Speed (rpm) and Belt Width (mm), and rows for various pulley speeds (480 to 3000 rpm) and belt widths (18 to 40 mm).

※上表はベルト幅25.4mmを基準としています。幅25.4mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※100rpm以下でご利用の場合、100rpmのトルクを参照ください。

■ 耐久時間が減少します。

■ ベルト周速が33m/secを越えます。

■ 2つの要素が重なるので使用を避ける。

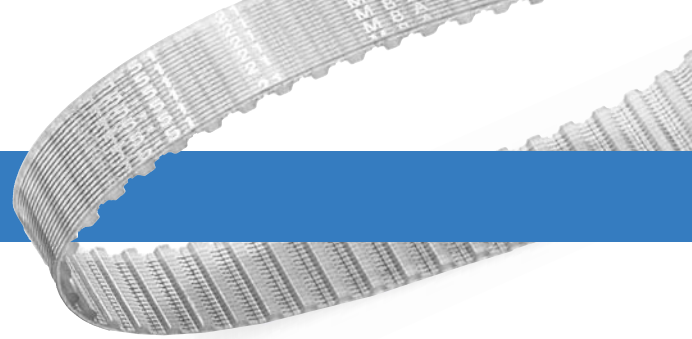
幅補正係数 Kb

Table with columns for Belt Width (mm) and rows for Correction Coefficient (Kb).

Vertical navigation menu with categories: 体系表・製品紹介, タイミングベルト, タイミングプーリー, Star Quick®, 関連製品, 技術資料よくある質問, スーパートルクG/U, スーパートルクG PLUS, メガトルクG, メガトルクU, メガトルクG II, メガトルクG IIP, メガトルクG III, メガトルクEX, ギガトルクGX, タイミングベルトG/U, 長尺タイミングベルト, 特殊仕様タイミングベルト, MXL/IT80, XL, L, H, XH, XXH, T5, T10.

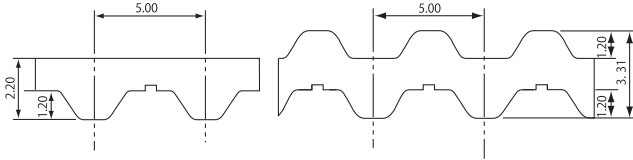
タイミングベルトU

T5



T5

DT5



ベルト呼称

(D)T5 - 20 - 100 U

ベルト形 (ダブルタイミングベルトの場合はDT5形) ベルト幅=20mm ベルト歯数=100歯 Uタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
05	5.0		10.0	15.0
10	10.0	タイミングベルトU T5:0.020	24.1	36.4
15	15.0	タイミングベルトU DT5:0.023	39.7	59.7
20	20.0		56.9	85.0

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.103

	T5
歯ピッチ(mm)	5
材質	ポリウレタン
心線	スチール
色調	透明
ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
T5- 33	33	165
T5- 37	37	185
T5- 40	40	200
T5- 43	43	215
T5- 44	44	220
T5- 45	45	225
T5- 49	49	245
T5- 50	50	250
T5- 51	51	255
T5- 52	52	260
T5- 54	54	270
T5- 55	55	275
T5- 56	56	280
T5- 59	59	295
(D)T5- 60	60	300
T5- 61	61	305
T5- 65	65	325
T5- 66	66	330
T5- 68	68	340
(D)T5- 70	70	350
T5- 71	71	355
T5- 72	72	360
T5- 73	73	365
T5- 75	75	375
T5- 78	78	390
(D)T5- 80	80	400
(D)T5- 82	82	410
T5- 84	84	420
T5- 85	85	425
T5- 88	88	440
T5- 89	89	445
(D)T5- 90	90	450
T5- 91	91	455
(D)T5- 92	92	460
T5- 95	95	475
(D)T5- 96	96	480
(D)T5-100	100	500
T5-102	102	510

※(D)T5-103はダブルタイミングベルトのみ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
※(D)T5-103	103	515
T5-105	105	525
T5-109	109	545
(D)T5-110	110	550
T5-112	112	560
T5-115	115	575
(D)T5-118	118	590
(D)T5-120	120	600
T5-122	122	610
(D)T5-124	124	620
T5-125	125	625
T5-126	126	630
(D)T5-130	130	650
T5-132	132	660
T5-135	135	675
T5-138	138	690
(D)T5-140	140	700
T5-144	144	720
T5-145	145	725
(D)T5-150	150	750
T5-156	156	780
(D)T5-160	160	800
(D)T5-163	163	815
T5-168	168	840
(D)T5-170	170	850
(D)T5-172	172	860
(D)T5-180	180	900
(D)T5-188	188	940
T5-195	195	975
T5-198	198	990
T5-200	200	1000
T5-215	215	1075
(D)T5-220	220	1100
(D)T5-228	228	1140
T5-243	243	1215
T5-276	276	1380
T5-288	288	1440

基準伝動容量表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:W)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm) プーリ径(mm)	12	14	16	18	20	22	24	28	30						
1160	19.10	22.28	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	44.56	47.75						
1750	98	115	131	148	164	180	197	230	246						
3500	222	259	296	333	371	408	445	519	556						
100	11	12	14	16	18	20	21	25	27						
200	21	24	28	31	35	38	42	49	52						
300	30	36	41	46	51	56	61	71	76						
400	40	46	53	60	66	73	79	93	99						
500	49	57	65	73	81	89	97	113	121						
600	57	66	76	85	95	104	114	133	142						
700	65	76	87	98	108	119	130	152	163						
800	73	85	97	109	121	134	146	170	182						
900	80	94	107	120	134	147	161	187	201						
1000	87	102	117	131	146	160	175	204	219						
1100	94	110	126	142	157	173	189	220	236						
1200	101	118	135	152	168	185	202	236	253						
1300	107	125	143	161	179	197	215	251	269						
1400	114	133	152	171	190	208	227	265	284						
1500	120	140	160	180	200	220	240	279	299						
1600	126	147	168	189	209	230	251	293	314						
1700	131	153	175	197	219	241	263	307	329						
1800	137	160	183	206	228	251	274	320	343						
1900	143	166	190	214	238	261	285	333	356						
2000	148	173	197	222	247	271	296	345	370						
2200	158	185	211	238	264	290	317	370	396						
2400	169	197	225	253	281	309	337	394	422						
2600	179	208	238	268	298	328	357	417	447						
2800	189	220	251	283	314	346	377	440	471						
3000	198	231	264	297	331	364	397	463	496						
3200	208	243	277	312	347	381	416	485	520						
3400	218	254	290	326	363	399	435	508	544						
3600	227	265	303	341	378	416	454	530	568						
3800	236	276	315	355	394	433	473	552	591						
4000	246	287	327	368	409	450	491	573	614						
4200	255	297	339	382	424	467	509	594	636						
4400	263	307	351	395	439	483	527	614	658						
4600	272	317	362	407	453	498	543	634	679						
4800	279	326	373	419	466	512	559	652	699						
5000	287	335	382	430	478	526	573	669	717						
5500	-	-	402	452	502	552	603	703	753						
6000	-	-	412	463	515	566	617	720	772						
6500	-	-	408	459	510	561	612	713	764						
7000	-	-	385	433	481	529	577	673	722						
7500	-	-	337	379	421	464	506	590	632						
8000	-	-	-	290	322	355	387	451	484						
8500	-	-	-	157	175	192	210	244	262						

※上表はベルト幅10.0mmを基準としています。幅10.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。
 ※100rpm以下でご利用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

許容トルク表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:N・m)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm) プーリ径(mm)	12	14	16	18	20	22	24	28	30						
1160	19.10	22.28	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	44.56	47.75						
1750	0.81	0.95	1.08	1.22	1.35	1.49	1.62	1.89	2.03						
3500	0.73	0.85	0.98	1.10	1.22	1.34	1.47	1.71	1.83						
100	0.61	0.71	0.81	0.91	1.01	1.11	1.21	1.42	1.52						
200	1.02	1.19	1.36	1.53	1.69	1.86	2.03	2.37	2.54						
300	0.99	1.16	1.32	1.49	1.66	1.82	1.99	2.32	2.48						
400	0.97	1.13	1.29	1.46	1.62	1.78	1.94	2.26	2.43						
500	0.95	1.11	1.26	1.42	1.58	1.74	1.90	2.21	2.37						
600	0.93	1.08	1.24	1.39	1.55	1.70	1.85	2.16	2.32						
700	0.91	1.06	1.21	1.36	1.51	1.66	1.81	2.12	2.27						
800	0.89	1.04	1.18	1.33	1.48	1.63	1.78	2.07	2.22						
900	0.87	1.01	1.16	1.30	1.45	1.59	1.74	2.03	2.17						
1000	0.85	0.99	1.14	1.28	1.42	1.56	1.70	1.99	2.13						
1100	0.84	0.97	1.11	1.25	1.39	1.53	1.67	1.95	2.09						
1200	0.82	0.96	1.09	1.23	1.37	1.50	1.64	1.91	2.05						
1300	0.80	0.94	1.07	1.21	1.34	1.47	1.61	1.88	2.01						
1400	0.79	0.92	1.05	1.18	1.32	1.45	1.58	1.84	1.97						
1500	0.78	0.90	1.03	1.16	1.29	1.42	1.55	1.81	1.94						
1600	0.76	0.89	1.02	1.14	1.27	1.40	1.53	1.78	1.91						
1700	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.38	1.50	1.75	1.88						
1800	0.74	0.86	0.98	1.11	1.23	1.35	1.48	1.72	1.85						
1900	0.73	0.85	0.97	1.09	1.21	1.33	1.45	1.70	1.82						
2000	0.72	0.84	0.96	1.07	1.19	1.31	1.43	1.67	1.79						
2200	0.71	0.82	0.94	1.06	1.18	1.30	1.41	1.65	1.77						
2400	0.69	0.80	0.92	1.03	1.15	1.26	1.38	1.60	1.72						
2600	0.67	0.78	0.89	1.01	1.12	1.23	1.34	1.57	1.68						
2800	0.66	0.77	0.88	0.98	1.09	1.20	1.31	1.53	1.64						
3000	0.64	0.75	0.86	0.96	1.07	1.18	1.29	1.50	1.61						
3200	0.63	0.74	0.84	0.95	1.05	1.16	1.26	1.47	1.58						
3400	0.62	0.72	0.83	0.93	1.03	1.14	1.24	1.45	1.55						
3600	0.61	0.71	0.81	0.92	1.02	1.12	1.22	1.43	1.53						
3800	0.60	0.70	0.80	0.90	1.00	1.10	1.20	1.41	1.51						
4000	0.59	0.69	0.79	0.89	0.99	1.09	1.19	1.39	1.49						
4200	0.59	0.68	0.78	0.88	0.98	1.08	1.17	1.37	1.47						
4400	0.58	0.68	0.77	0.87	0.96	1.06	1.16	1.35	1.45						
4600	0.57	0.67	0.76	0.86	0.95	1.05	1.14	1.33	1.43						
4800	0.56	0.66	0.75	0.85	0.94	1.03	1.13	1.32	1.41						
5000	0.56	0.65	0.74	0.83	0.93	1.02	1.11	1.30	1.39						
5500	0.55	0.64	0.73	0.82	0.91	1.00	1.10	1.28	1.37						
6000	-	-	0.70	0.78	0.87	0.96	1.05	1.22	1.31						
6500	-	-	0.66	0.74	0.82	0.90	0.98	1.15	1.23						
7000	-	-	0.60	0.67	0.75	0.82	0.90	1.05	1.12						
7500	-	-	0.53	0.59	0.66	0.72	0.79	0.92	0.98						
8000	-	-	0.43	0.48	0.54	0.59	0.64	0.75	0.80						
8500	-	-	-	0.35	0.38	0.42	0.46	0.54	0.58						
	-	-	-	0.18	0.20	0.22	0.24	0.27	0.29						

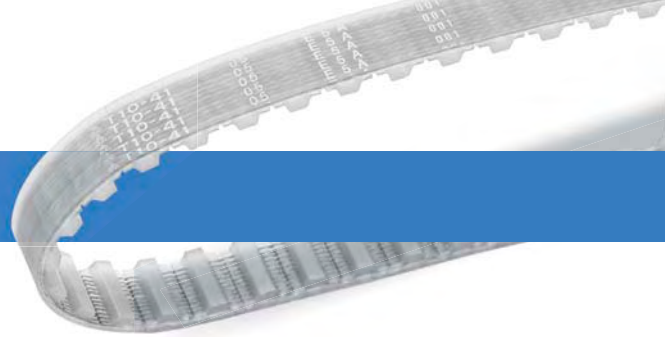
※上表はベルト幅10.0mmを基準としています。幅10.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。
 ※100rpm以下でご利用の場合、100rpmのトルクを参照ください。

幅補正係数 Kb

ベルト幅(mm)	5	10	15	20
幅補正係数	0.35	1.00	1.60	2.30

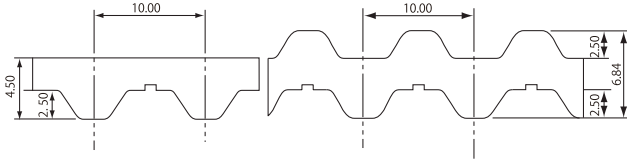
タイミングベルトU

T10



T10

DT10



ベルト呼称

(D)T10 - 20 - 100 U

ベルト形 (ダブルタイミングベルトの場合はDT10形) ベルト幅=20mm ベルト歯数=100歯 Uタイプ

ベルト幅・単位質量・取付張力

ベルト呼び幅	ベルト幅 [mm]	単位質量 [kg/(10mm幅×1m)]	取付張力[N]	
			min	max
15	15.0	タイミングベルトU T10: 0.042 タイミングベルトU DT10: 0.050	111.0	166.0
20	20.0		155.0	232.0
25	25.0		199.0	298.0
30	30.0		243.0	364.0
40	40.0		333.0	496.0
50	50.0		422.0	629.0

構成材料・対応プーリ歯形

対応プーリ >>> P.104

	T10
歯ピッチ(mm)	10
材質	ポリウレタン
心線	スチール
色調	透明
ベルトタイプ	U
ダブルタイプ有無	○
標準プーリ対応	○

ベルトサイズ

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
T10- 37	37	370
T10- 40	40	400
T10- 41	41	410
T10- 44	44	440
T10- 45	45	450
T10- 50	50	500
(D)T10- 53	53	530
T10- 55	55	550
T10- 56	56	560
(D)T10- 60	60	600
T10- 61	61	610
(D)T10- 63	63	630
T10- 65	65	650
(D)T10- 66	66	660
T10- 69	69	690
(D)T10- 70	70	700
(D)T10- 72	72	720
(D)T10- 75	75	750
T10- 78	78	780
(D)T10- 80	80	800
T10- 81	81	810
(D)T10- 84	84	840
T10- 85	85	850
T10- 88	88	880
T10- 89	89	890
(D)T10- 90	90	900
T10- 91	91	910
T10- 92	92	920
T10- 94	94	940
T10- 95	95	950
T10- 96	96	960
T10- 97	97	970
(D)T10- 98	98	980
(D)T10-100	100	1000
T10-101	101	1010

ベルト呼び長さ	歯数	ベルトピッチ周長[mm]
T10-105	105	1050
T10-108	108	1080
(D)T10-110	110	1100
T10-111	111	1110
T10-114	114	1140
T10-115	115	1150
(D)T10-120	120	1200
(D)T10-121	121	1210
(D)T10-124	124	1240
(D)T10-125	125	1250
(D)T10-130	130	1300
(D)T10-132	132	1320
(D)T10-135	135	1350
T10-138	138	1380
T10-139	139	1390
(D)T10-140	140	1400
(D)T10-142	142	1420
T10-144	144	1440
T10-145	145	1450
T10-146	146	1460
(D)T10-150	150	1500
T10-156	156	1560
(D)T10-160	160	1600
(D)T10-161	161	1610
(D)T10-170	170	1700
T10-175	175	1750
T10-178	178	1780
(D)T10-180	180	1800
(D)T10-188	188	1880
T10-196	196	1960
T10-216	216	2160
T10-220	220	2200
T10-221	221	2210
T10-225	225	2250

基準伝動容量表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:W)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48	
870	38.20	44.56	50.93	57.30	63.66	70.03	76.39	82.76	89.12	95.49	101.86	114.59	127.32	140.06	152.79	
1160	2.80	3.27	3.73	4.20	4.67	5.13	5.60	6.06	6.53	7.00	7.46	8.40	9.33	10.26	11.20	
1750	2.64	3.09	3.53	3.97	4.41	4.85	5.29	5.73	6.17	6.61	7.05	7.93	8.82	9.70	10.58	
3500	2.39	2.79	3.19	3.59	3.99	4.39	4.78	5.18	5.58	5.98	6.38	7.18	7.97	8.77	9.57	
100	3.32	3.87	4.43	4.98	5.53	6.09	6.64	7.19	7.75	8.30	8.86	9.96	11.07	12.18	13.28	
200	3.24	3.78	4.32	4.86	5.40	5.95	6.49	7.03	7.57	8.11	8.65	9.73	10.81	11.89	12.97	
300	3.17	3.70	4.22	4.75	5.28	5.81	6.34	6.86	7.39	7.92	8.45	9.50	10.56	11.62	12.67	
400	3.10	3.61	4.13	4.64	5.16	5.68	6.19	6.71	7.23	7.74	8.26	9.29	10.32	11.35	12.39	
500	3.03	3.53	4.04	4.54	5.05	5.55	6.06	6.56	7.07	7.57	8.07	9.08	10.09	11.10	12.11	
600	2.96	3.46	3.95	4.44	4.94	5.43	5.92	6.42	6.91	7.41	7.90	8.89	9.87	10.86	11.85	
700	2.90	3.38	3.87	4.35	4.83	5.32	5.80	6.28	6.77	7.25	7.73	8.70	9.66	10.63	11.60	
800	2.84	3.31	3.79	4.26	4.73	5.21	5.68	6.15	6.63	7.10	7.57	8.52	9.46	10.41	11.36	
900	2.78	3.25	3.71	4.17	4.64	5.10	5.56	6.03	6.49	6.96	7.42	8.35	9.27	10.20	11.13	
1000	2.73	3.18	3.64	4.09	4.55	5.00	5.45	5.91	6.36	6.82	7.27	8.18	9.09	10.00	10.91	
1100	2.68	3.12	3.57	4.01	4.46	4.90	5.35	5.80	6.24	6.69	7.13	8.03	8.92	9.81	10.70	
1200	2.63	3.06	3.50	3.94	4.38	4.81	5.25	5.69	6.13	6.56	7.00	7.88	8.75	9.63	10.50	
1300	2.58	3.01	3.44	3.87	4.30	4.73	5.16	5.59	6.02	6.45	6.87	7.73	8.59	9.45	10.31	
1400	2.53	2.96	3.38	3.80	4.22	4.64	5.07	5.49	5.91	6.33	6.75	7.60	8.44	9.29	10.13	
1500	2.49	2.91	3.32	3.74	4.15	4.57	4.98	5.40	5.81	6.23	6.64	7.47	8.30	9.13	9.96	
1600	2.45	2.86	3.27	3.67	4.08	4.49	4.90	5.31	5.72	6.12	6.53	7.35	8.16	8.98	9.80	
1700	2.41	2.81	3.21	3.62	4.02	4.42	4.82	5.22	5.63	6.03	6.43	7.23	8.04	8.84	9.64	
1800	2.37	2.77	3.17	3.56	3.96	4.35	4.75	5.14	5.54	5.94	6.33	7.12	7.91	8.71	9.50	
1900	2.34	2.73	3.12	3.51	3.90	4.29	4.68	5.07	5.46	5.85	6.24	7.02	7.80	8.58	9.36	
2000	2.31	2.69	3.08	3.46	3.84	4.23	4.61	5.00	5.38	5.77	6.15	6.92	7.69	8.46	9.23	
2200	2.25	2.62	2.99	3.37	3.74	4.12	4.49	4.87	5.24	5.61	5.99	6.74	7.49	8.24	8.98	
2400	2.19	2.56	2.92	3.29	3.65	4.02	4.38	4.75	5.11	5.48	5.84	6.58	7.31	8.04	8.77	
2600	2.14	2.50	2.86	3.22	3.57	3.93	4.29	4.64	5.00	5.36	5.72	6.43	7.14	7.86	8.57	
2800	2.10	2.45	2.80	3.15	3.50	3.85	4.20	4.55	4.90	5.25	5.60	6.30	7.00	7.70	8.40	
3000	—	2.41	2.75	3.09	3.44	3.78	4.12	4.47	4.81	5.15	5.50	6.18	6.87	7.56	8.25	
3200	—	2.36	2.70	3.04	3.38	3.72	4.05	4.39	4.73	5.07	5.40	6.08	6.76	7.43	8.11	
3400	—	2.33	2.66	2.99	3.33	3.66	3.99	4.32	4.66	4.99	5.32	5.99	6.65	7.32	7.98	
3600	—	2.29	2.62	2.95	3.28	3.61	3.93	4.26	4.59	4.92	5.24	5.90	6.56	7.21	7.87	
3800	—	2.26	2.59	2.91	3.23	3.56	3.88	4.20	4.53	4.85	5.17	5.82	6.47	7.11	7.76	
4000	—	—	2.55	2.87	3.19	3.51	3.83	4.15	4.47	4.79	5.11	5.74	6.38	7.02	7.66	
4200	—	—	2.52	2.84	3.15	3.47	3.78	4.10	4.41	4.73	5.04	5.67	6.30	6.93	7.56	
4400	—	—	2.49	2.80	3.11	3.42	3.73	4.04	4.35	4.67	4.98	5.60	6.22	6.84	7.46	
4600	—	—	2.46	2.76	3.07	3.38	3.68	3.99	4.30	4.60	4.91	5.52	6.14	6.75	7.37	
4800	—	—	2.42	2.72	3.03	3.33	3.63	3.93	4.24	4.54	4.84	5.45	6.05	6.66	7.26	
5000	—	—	2.38	2.68	2.98	3.28	3.58	3.87	4.17	4.47	4.77	5.36	5.96	6.56	7.15	
5200	—	—	2.34	2.64	2.93	3.22	3.52	3.81	4.10	4.40	4.69	5.28	5.86	6.45	7.03	
5400	—	—	2.30	2.59	2.88	3.16	3.45	3.74	4.03	4.32	4.60	5.18	5.75	6.33	6.90	
5600	—	—	2.25	2.53	2.82	3.10	3.38	3.66	3.94	4.22	4.51	5.07	5.63	6.20	6.76	
5800	—	—	2.20	2.47	2.75	3.02	3.30	3.57	3.85	4.12	4.40	4.95	5.50	6.05	6.60	
6000	—	—	2.14	2.41	2.67	2.94	3.21	3.48	3.74	4.01	4.28	4.81	5.35	5.88	6.42	

※上表はベルト幅10.0mmを基準としています。幅10.0mm以外の場合は下表の幅補正係数をかけて算出してください。

※100rpm以下でご利用の場合、100rpmの伝動容量を回転数で比例させて計算してください。

■ 耐久時間が減少します。

■ ベルト周速が33m/secを越えます。

許容トルク表 (ベルト幅10.0mmあたり)

(単位:N・m)

プーリ歯数(T) 小プーリ 回転数 (rpm)	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48	
870	38.20	44.56	50.93	57.30	63.66	70.03	76.39	82.76	89.12	95.49	101.86	114.59	127.32	140.06	152.79	
1160	2.80	3.27	3.73	4.20	4.67	5.13	5.60	6.06	6.53	7.00	7.46	8.40	9.33	10.26	11.20	
1750	2.64	3.09	3.53	3.97	4.41	4.85	5.29	5.73	6.17	6.61	7.05	7.93	8.82	9.70	10.58	
3500	2.39	2.79	3.19	3.59	3.99	4.39	4.78	5.18	5.58	5.98	6.38	7.18	7.97	8.77	9.57	
100	3.32	3.87	4.43	4.98	5.53	6.09	6.64	7.19	7.75	8.30	8.86	9.96	11.07	12.18	13.28	
200	3.24	3.78	4.32	4.86	5.40	5.95	6.49	7.03	7.57	8.11	8.65	9.73	10.81	11.89	12.97	
300	3.17	3.70	4.22	4.75	5.28	5.81	6.34	6.86	7.39	7.92	8.45	9.50	10.56	11.62	12.67	
400	3.10	3.61	4.13	4.64	5.16	5.68	6.19	6.71	7.23	7.74	8.26	9.29	10.32	11.35	12.39	
500	3.03	3.53	4.04	4.54	5.05	5.55	6.06	6.56	7.07	7.57	8.07	9.08	10.09	11.10	12.11	
600	2.96	3.46	3.95	4.44	4.94	5.43	5.92	6.42	6.91	7.41	7.90	8.89	9.87	10.86	11.85	
700	2.90	3.38	3.87	4.35	4.83	5.32	5.80	6.28	6.77	7.25	7.73	8.70	9.66	10.63	11.60	
800	2.84	3.31	3.79	4.26	4.73	5.21	5.68	6.15	6.63	7.10	7.57	8.52	9.46	10.41	11.36	
900	2.78	3.25	3.71	4.17	4.64	5.10	5.56	6.03	6.49	6.96	7.42	8.35	9.27	10.20	11.13	
1000	2.73	3.18	3.64	4.09	4.55	5.00	5.45	5.91	6.36	6.82	7.27	8.18	9.09	10.00	10.91	
1100	2.68	3.12	3.57	4.01	4.46	4.90	5.35	5.80	6.24	6.69	7.13	8.03	8.92	9.81	10.70	
1200	2.63	3.06	3.50	3.94	4.38	4.81	5.25	5.69	6.13	6.56	7.00	7.88	8.75	9.63	10.50	
1300	2.58	3.01	3.44	3.87	4.30	4.73	5.16	5.59	6.02	6.45	6.87	7.73	8.59	9.45	10.31	
1400	2.53	2.96	3.38	3.80	4.22	4.64	5.07	5.49	5.91	6.33	6.75	7.60	8.44	9.29	10.13	
1500	2.49	2.91	3.32	3.74	4.15	4.57	4.98	5.40	5.81	6.23	6.64	7.47	8.30	9.13	9.96	
1600	2.45	2.86	3.27	3.67	4.08	4.49	4.90	5.31	5.72	6.12	6.53	7.35	8.16	8.98	9.80	
1700	2.41	2.81	3.21	3.62	4.02	4.42	4.82	5.22	5.63	6.03	6.43	7.23	8.04	8.84	9.64	
1800	2.37	2.77	3.17	3.56	3.96	4.35	4.75	5.14	5.54	5.94	6.33	7.12	7.91	8.71	9.50	
1900	2.34	2.73	3.12	3.51	3.90	4.29	4.68	5.07	5.46	5.85	6.24	7.02	7.80	8.58	9.36	

長尺オープンタイミングベルト



- ロングスパンのリニア駆動・搬送用ベルトです。
- 仕様-歯形-幅ごとに下表記載の長さ単位（ロール）でご用意しております。

メガトルクG メガトルクGII

単位(m)

呼び幅	ベルト幅 [mm]	メガトルクG			メガトルクGII
		MTS3M G	MTS5M G	MTS8M G	MTS8M G2
60	6	110	—	—	—
100	10	65	78	—	—
150	15	43	50	82	82
250	25	—	68	48	48
300	30	—	—	52	52
400	40	—	—	39	39
600	60	—	—	24	24

ベルト呼称

OTG 150 MT S3M 43 G

オープンエンド品 ベルト呼び幅 (mm×10) メガトルク ベルト形 ベルト長さ (m) ベルトタイプ

OTG 150 MT S8M 82 G2

オープンエンド品 ベルト呼び幅 (mm×10) メガトルク ベルト形 ベルト長さ (m) ベルトタイプ

スーパートルクG PLUS

単位(m)

呼び幅	ベルト幅 [mm]	スーパートルクG PLUS	
		S8M GP	S14M GP
150	15	82	—
250	25	48	—
300	30	52	—
400	40	39	40
600	60	24	—

ベルト呼称

OTG 250 S8M 48 GP

オープンエンド品 ベルト呼び幅 (mm×10) ベルト形 ベルト長さ (m) ベルトタイプ

スーパートルクG

単位(m)

呼び幅	ベルト幅 [mm]	ベルト形				
		S2M	S3M	S5M	S8M	S14M
40	4	89	—	—	—	—
60	6	58	110	—	—	—
100	10	35	65	78	—	—
150	15	—	43	50	82	—
250	25	—	—	68	48	—
300	30	—	—	—	52	—
400	40	—	—	—	39	40
600	60	—	—	—	24	—

ベルト呼称

OTG 250 S8M 48

オープンエンド品 ベルト呼び幅 (mm×10) ベルト形 ベルト長さ (m)

タイミングベルトG

単位(m)

ベルト幅 [mm]	ベルト形	
	MXL	
3.2	143	
4.8	94	
6.4	70	
9.5	47	
12.7	34	

ベルト呼称

OTG 47 MXL 9.5

オープンエンド品 ベルト長さ (m) ベルト形 ベルト幅 (mm)

単位(m)

呼び幅	ベルト幅 [mm]	ベルト形		
		XL	L	H
025	6.4	129	—	—
031	7.9	103	—	—
037	9.5	86	—	—
050	12.7	64	71	—
075	19.1	—	45	85
100	25.4	—	33	62
150	38.1	—	—	38

ベルト呼称

OTG 86 XL 037

オープンエンド品 ベルト長さ (m) ベルト形 ベルト呼び幅 (インチ×100)

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

スーパー
トルクG/U

スーパー
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G IIP

メガトルク
G III

メガトルク
EX

ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

長尺オープンタイミングベルト

スーパートルクU

単位(m)

呼び幅	ベルト幅 [mm]	ベルト形	
		S2M	S3M
40	4	99	—
60	6	67	82
100	10	—	50
150	15	—	33

ベルト呼称

UKOTG S2M 60 67

オープン
エンド品

ベルト形

ベルト呼び幅
(mm×10)

ベルト長さ
(m)

タイミングベルトU

単位(m)

ベルト幅 [mm]	ベルト形
3.2	T80
4.8	99
6.4	68
9.5	52
	35

ベルト呼称

UKOTG T80 6.4 52

オープン
エンド品

ベルト形

ベルト幅
(mm)

ベルト長さ
(m)

単位(m)

呼び幅	ベルト幅 [mm]	ベルト形	
		XL	L
025	6.4	71	—
037	9.5	48	—
050	12.7	36	38

ベルト呼称

UKOTG XL 025 71

オープン
エンド品

ベルト形

ベルト呼び幅
(インチ×100)

ベルト長さ
(m)

単位(m)

ベルト幅 [mm]	ベルト形	
	T5	T10
5	87	—
10	44	—
15	29	32
20	—	17
25	—	13

ベルト呼称

UKOTG T5 10 44

オープン
エンド品

ベルト形

ベルト幅
(mm)

ベルト
長さ(m)

単位質量・取付張力・構成材料・対応プーリ歯形

- 単位質量・取付張力・構成材料・対応プーリ歯形は、リング形状のベルトと同じです。

寸法公差

- 幅公差はリング形状のベルトと異なります。詳細はお問い合わせください。

長尺レイアウトで張力を測定する時の注意点

- 音波式張力計で張力を測定する場合、測定するスパンが長いと周波数が低くなり、測定器が反応しなくなる場合があります。その場合は、測定スパンを短くして再測定ください。

Q 切り尺で販売していますか？

A 基本的にはカタログに記載のあるベルト長さ(ロール単位)でのご提供となります。カタログに記載されていない長さをご希望の場合にはお問い合わせください。(お問い合わせ先:背表紙参照)

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

スーパ-
トルクG/U

スーパ-
トルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G IIP

メガトルク
G III

メガトルク
EX

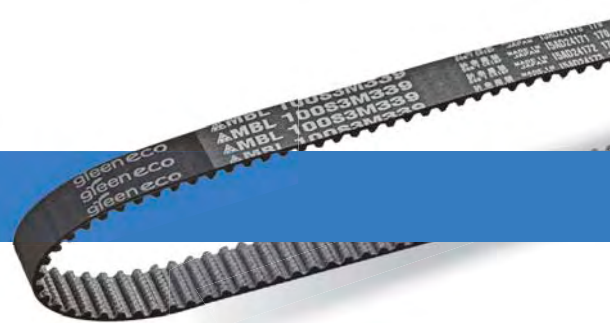
ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

特殊仕様タイミングベルト



- 特殊仕様タイミングベルトは、スーパートルクG/U、タイミングベルトG/Uの派生モデルです。
- 特殊な使用環境に対応しております。

ゴムタイプ

仕様一覧

仕様	特長	心線	耐熱性※1	クリーン走行	耐屈曲性	耐水性	耐油性	ノンハロゲン	背厚
ベアバック	ゴム粉の飛散を抑えた歯布でクリーン走行が可能	グラスファイバー	80℃以下	○					
アラミドベアバック	クリーン走行かつ、耐屈曲性、耐水性に優れる	アラミド	80℃以下	○	○	○			
耐熱アラミド	耐熱性、耐屈曲性、耐水性に優れる	アラミド	90℃以下		○	○			
耐熱アラミドベアバック	クリーン走行、耐熱性に優れる	アラミド	90℃以下	○	○	○			
超耐熱アラミド	耐熱性、耐油性に優れる	アラミド	100℃以下		○	○	○		
超耐熱	ガラス心線の耐熱仕様	グラスファイバー	100℃以下						
グリーンエコ	ハロゲン化合物を含まないゴムを使用した、環境に優しいベルト	グラスファイバー	80℃以下	○				○	
背厚仕様	標準品と比較してベルト背厚が厚く、搬送用に適する	グラスファイバー	80℃以下	○※2					○

※1 温度上限付近での常時使用は寿命に影響を与えます（間欠運転も含む）。

※2 一部歯形（S3M、S5M）のみ

歯形別ラインアップ

仕様	スーパートルクG					タイミングベルトG					
	S2M	S3M	S5M	S8M	S14M	MXL	XL	L	H	XH	XXH
ベアバック	◎	◎	◎	○		◎	◎				
アラミドベアバック	○	○									
耐熱アラミド	○	○									
耐熱アラミドベアバック	○										
超耐熱アラミド		○	○	○							
超耐熱		○									
グリーンエコ	○	○				○					
背厚仕様		○	○	○	○			○	○		○

◎：スーパートルクGのS2M、S3M、S5M歯形および、タイミングベルトGのMXL、XL歯形はベアバック仕様为标准です。

ウレタンタイプ

仕様一覧

仕様	特徴	スーパートルクU		タイミングベルトU						
		S2M	S3M	T80	XL	L	T5	T10	DT5	DT10
静電防止	ベルトの表面電気抵抗値が $1 \times 10^{11} \Omega$ 以下であり、ベルトの帯電により、周辺回路に異常が発生する場合に有効です。	○	○	○	○	○	○	○	○	○
低騒音	硬度の低いポリウレタンを使用しており、ベルトのたたき音を軽減します。	○	○	—	○	○	○	○	○	○
高強力	標準仕様と比較して、ベルト強度・ジャンピング負荷が大きくなります。同条件の使用環境下では標準仕様よりも長寿命化が図れます。	—	—	—	○	○	○	○	○	○
高負荷仕様	標準仕様と比較して、ベルト強度・ジャンピング負荷が大きくなります。同条件の使用環境下では標準仕様よりも長寿命化が図れます。	—	○	—	—	—	—	—	—	—

心線仕様はアラミド、スチール、ポリエステルから選択可能です（詳細な組み合わせは問い合わせください）

全ての仕様で着色することが可能です

製造可能サイズについてはお問合せください。

ベルト指定方法

サイズ+仕様名を指定下さい。例) 「100S5M1000超耐熱アラミド仕様」

すべて非在庫品で、受注生産となります。ロットでの販売です。ロットはお問い合わせください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

スーパ
ートルクG/U

スーパ
ートルク
G PLUS

メガトルク
G

メガトルク
U

メガトルク
G II

メガトルク
G IIP

メガトルク
G III

メガトルク
EX

ギガトルク
GX

タイミング
ベルト
G/U

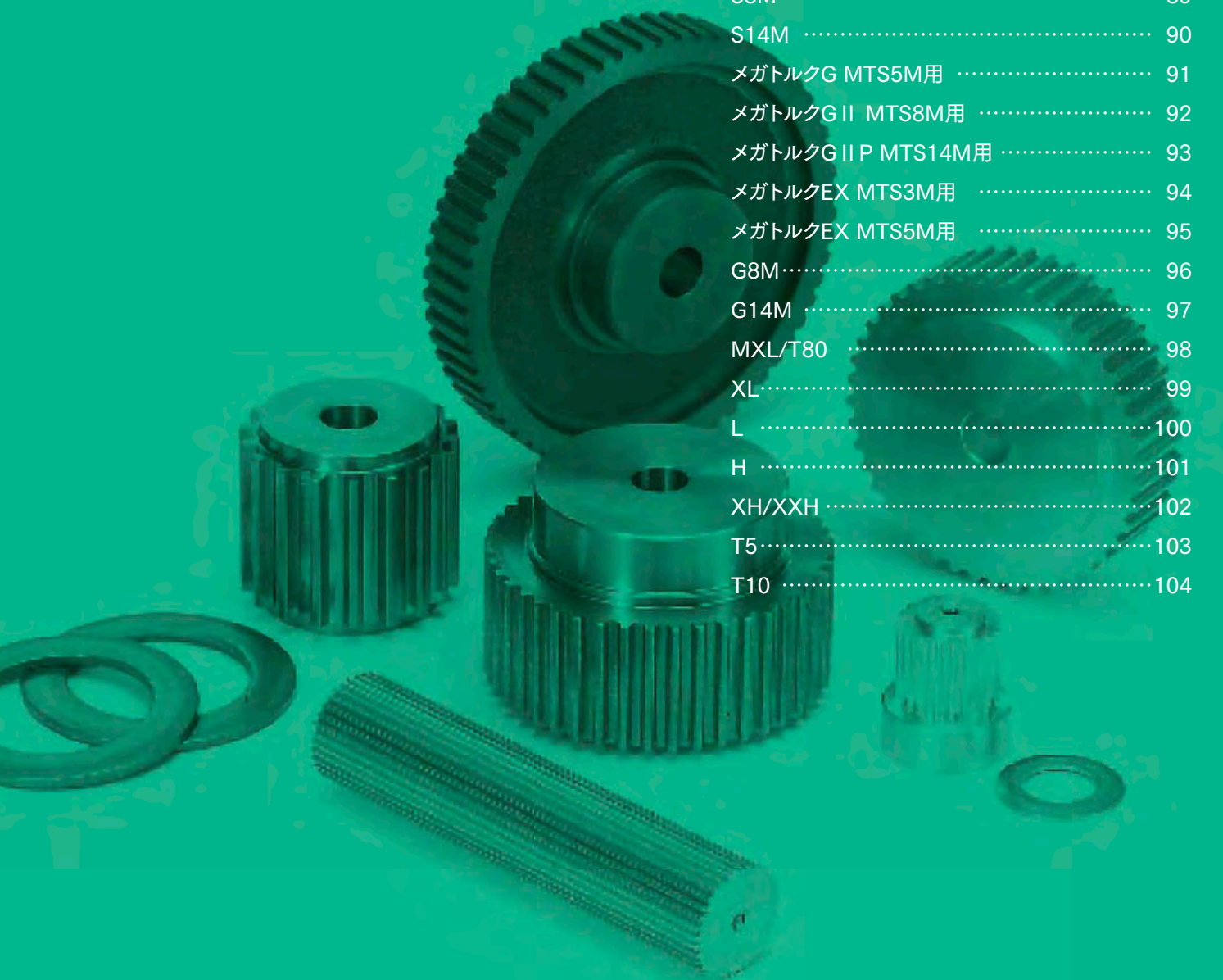
長尺
タイミング
ベルト

特殊仕様
タイミング
ベルト

タイミングプーリ

83 » 104

ベルトとプーリの対応表	85
S2M	86
S3M	87
S5M	88
S8M	89
S14M	90
メガトルクG MTS5M用	91
メガトルクG II MTS8M用	92
メガトルクG IIP MTS14M用	93
メガトルクEX MTS3M用	94
メガトルクEX MTS5M用	95
G8M	96
G14M	97
MXL/T80	98
XL	99
L	100
H	101
XH/XXH	102
T5	103
T10	104



製品紹介

タイミングプーリはタイミングベルトによる動力伝達に用いられるプーリです。
モーターや従動軸に締結して使用します。

製品区分と特長

標準品	完成品プーリ StarQuick	オーダープーリ
標準在庫	短納期	特殊形状
		
<ul style="list-style-type: none"> ✓ 在庫品で入手が容易 ✓ 1個から購入可能 ✓ 安価 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 完成品を短納期で購入できる ✓ 1個から購入可能 ✓ 加工、表面処理を選択できる 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 材質、形状、表面処理が自由に選択可能 ✓ 小ロット対応可能 ✓ 大量生産の工法によってはコストダウンも可能

》》 P.105

》》 お問い合わせください

加工対応範囲一覧表

加工内容	標準品	完成品プーリ StarQuick	オーダープーリ
軸穴加工	下穴加工	対応	貴社要望に沿ったプーリを加工いたします
タップ加工	非対応	対応	
キー加工	非対応	対応	
フランジ添付	形状によって添付枚数が異なります	添付またはカシメを選択できます	
表面処理	非対応	対応	
特殊形状	非対応	非対応	
ロット	1個から	1個から9個まで 10個以上はお問い合わせください	

◎フランジについて(標準品)

- 棒状プーリ: 1個のプーリに対して最大15枚までのフランジを同時購入することが可能です。購入の際には、必要な枚数を指定してください。
- プーリ形状AおよびB: フランジを2枚同梱しています。
- プーリ形状C: フランジを1枚同梱しています。
- プーリ形状W: フランジはありません。
- フランジのみの販売はしていません。

ベルト別 プーリ対応一覧

丸歯形のベルト

ベルト名称	歯形	プーリ歯種	完成品プーリ Star Quick®対応	対応プーリ 掲載ページ
スーパートルクG	S2M	標準歯形	—	P.86
	S3M		○	P.87
	S5M		○	P.88
	S8M		○	P.89
	S14M		—	P.90
スーパートルクG PLUS	S8M	標準歯形	○	P.89
	S14M		—	P.90
メガトルクG	MTS3M	標準歯形	○	P.87
	MTS5M	専用歯形	—	P.91
	MTS8M	標準歯形	○	P.89
	MTS14M	標準歯形	—	P.90
メガトルクG II	MTS8M	専用歯形	—	P.92
メガトルクG II P	MTS14M	専用歯形	—	P.93
メガトルクG III	MTS8M	標準歯形	○	P.89
	MTS14M		—	P.90
メガトルクEX	MTS3M	専用歯形	—	P.94
	MTS5M		—	P.95
ギガトルクGX	G8M	専用歯形	—	P.96
	G14M		—	P.97
スーパートルクU	S2M	標準歯形	—	P.86
	S3M		○	P.87
メガトルクU	MTS8M	標準歯形	○	P.89

台形歯形のベルト

ベルト名称	歯形	プーリ歯種	完成品プーリ Star Quick®対応	対応プーリ 掲載ページ
タイミングベルトG	MXL	標準歯形	—	P. 98
	XL		—	P. 99
	L		○	P.100
	H		○	P.101
	XH		—	P.102
	XXH		—	P.102
タイミングベルトU	T80	標準歯形	—	P. 98
	XL		—	P. 99
	L		○	P.100
	T5		—	P.103
	T10		○	P.104

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

S2M

S3M

S5M

S8M

S14M

メガトルク
G
MTS5M

メガトルク
G II
MTS8M

メガトルク
G II P
MTS14M

メガトルク
EX
MTS3M

メガトルク
EX
MTS5M

ギガトルク
GX
G8M

ギガトルク
GX
G14M

MTL/T80

XL

L

H

XH/XXH

T5

T10

タイミングプーリ

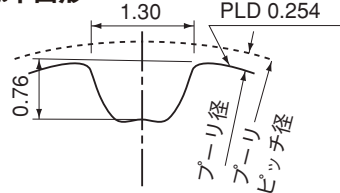
S2M



対応ベルト

スーパートルクG S2M
スーパートルクU S2M

標準歯形



プーリ呼称

P 32 S2M 0100 A AL

プーリ記号 歯数 歯形 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状 (A形) 材質 (アルミ)

プーリ呼称(棒状)

P 28 S2M 1000

プーリ記号 歯数 歯形 プーリ呼び幅 (総幅100mm×10)

フランジ呼称

F-10 25 14

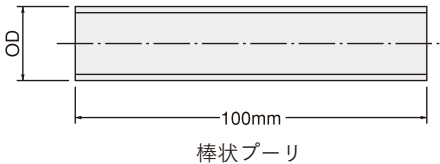
フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

ラインアップ

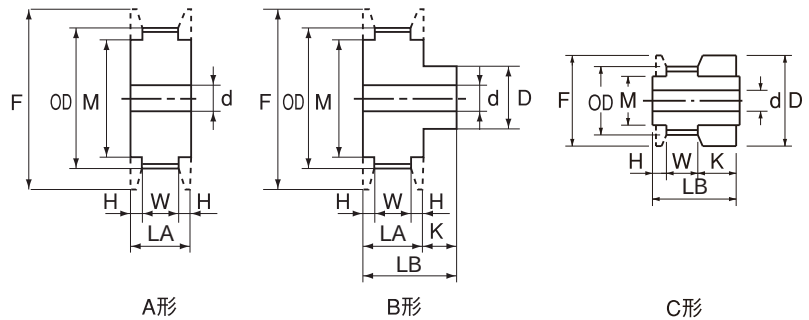
歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
S2M	棒状	1000	高力アルミニウム合金	○
	A・B・C	0040・0060・0100	高力アルミニウム合金	△

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



プーリ形状(参考)



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)
棒状	1000	—	100	—	—	—
	0040	4	9	17	5	2
A・B・C	0060	6	11	19	7	2
	0100	10	15	23	11	2

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d(mm)		対応フランジサイズ		
						min.	max.	厚み	外径F	内径M
14	C・棒状	8.91	8.40	10	13	3	5	F-10	13	6
15		9.55	9.04	10	13	3	5	F-10	13	6
16		10.19	9.68	10	15	3	6	F-10	15	8
18		11.46	10.95	10	15	3	6	F-10	15	8
20		12.73	12.22	10	16	3	7	F-10	16	10
22		14.01	13.50	10	18	3	7	F-10	18	11
24		15.28	14.77	10	20	3	7	F-10	20	12
25		15.92	15.41	10	23	3	7	F-10	23	12
26		16.55	16.04	10	23	3	7	F-10	23	12
28		17.83	17.32	10	23	3	7	F-10	23	13
30	19.10	18.59	10	23	3	7	F-10	23	13	
32	A・B・棒状	20.37	19.86	8	12	5	7	F-10	25	14
36		22.92	22.41	8	14	5	9	F-10	26	16
40		25.46	24.96	8	18	5	13	F-10	31	20
44		28.01	27.50	8	20	5	15	F-10	33	22
48		30.56	30.05	8	20	5	15	F-10	35	22
50		31.83	31.32	8	20	5	15	F-10	35	22
50		31.83	31.32	8	20	5	15	F-10	35	22
60		38.20	37.69	8	30	5	25	F-10	44	32

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

- 棒状をラインアップしています。
- 棒状プーリには下穴はありません。(センタースポットあり)

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

- 棒状プーリ:1個のプーリに対して最大15枚までのフランジを同時購入することが可能です。購入の際には、必要な枚数を指定してください。
- フランジのみの販売はしていません。

タイミングプーリ

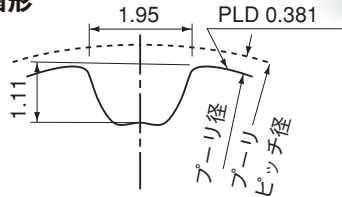
S3M



対応ベルト

スーパートルクG	S3M
スーパートルクU	S3M
メガトルクG	MTS3M

標準歯形



プーリ呼称

P 30 S3M 0150 A AL

プーリ記号 歯数 歯形 呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状 (A形) 材質 (アルミ)

プーリ呼称(棒状)

P 40 S3M 1000

プーリ記号 歯数 歯形 呼び幅 (総幅100mm×10)

フランジ呼称

F-10 16 10

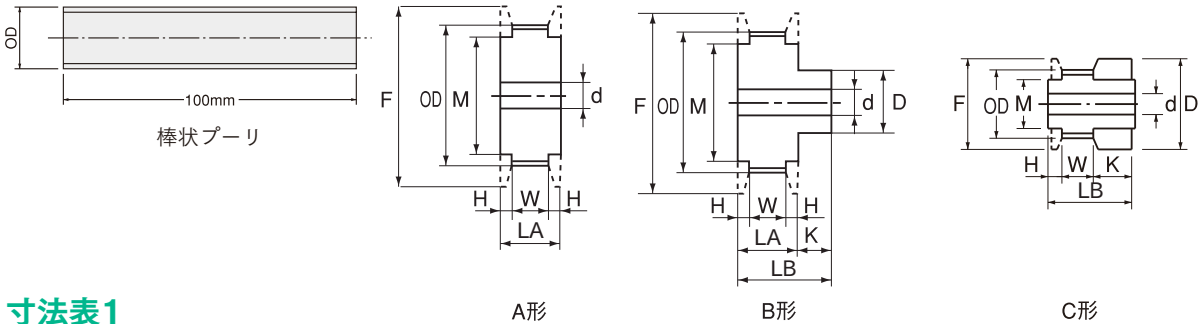
フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

ラインアップ

歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
S3M	棒状	1000	高力アルミニウム合金	○
	A・B・C	0060	高力アルミニウム合金	△
	A・B・C	0100・0150	高力アルミニウム合金	○

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)
棒状	1000	—	100	—	—	—
A・B・C	0060	6	11	19	7	2
	0100	10	15	23	11	2
	0150	15	21	29	17	2

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴d(mm)		対応フランジサイズ		
						min.	max.	厚み	外径F	内径M
14	C・棒状	13.37	12.61	10	16	4	8	F-10	16	10
15		14.32	13.56	10	18	4	8	F-10	18	11
16		15.28	14.52	10	20	4	8	F-10	20	12
18		17.19	16.43	10	23	4	8	F-10	23	12
20		19.10	18.34	10	23	4	9	F-10	23	13
22		21.01	20.25	10	25	4	9	F-10	25	14
24	A・B・棒状	22.92	22.16	8	14	4	9	F-10	26	16
25		23.87	23.11	8	16	6	11	F-10	28	18
26		24.83	24.07	8	16	6	11	F-10	28	18
28		26.74	25.98	8	18	6	13	F-10	31	20
30		28.65	27.89	8	20	6	13	F-10	33	22
32		30.56	29.80	8	20	6	13	F-10	35	22
36		34.38	33.62	8	26	6	19	F-10	40	28
40		38.20	37.44	8	30	8	23	F-10	44	32
44		42.02	41.25	8	32	8	25	F-10	47	34
48		45.84	45.07	8	34	8	27	F-10	48	36
50		47.75	46.98	8	34	8	27	F-10	51	36
60		57.30	56.53	8	39	8	32	F-10	61	41

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

- 棒状・A形・B形・C形をラインアップしています。
- 軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。
- 棒状プーリには下穴はありません。(センタースポットあり)

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

- 棒状プーリ:1個のプーリに対して最大15枚までのフランジを同時購入することが可能です。購入の際には、必要な枚数を指定してください。
- プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。
- プーリ形状C:フランジを1枚同梱しています。
- フランジのみの販売はしていません。

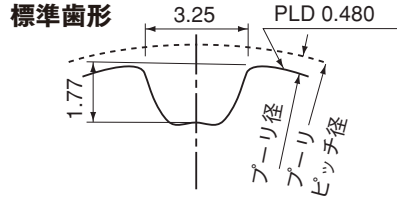
◎Star Quick®(完成品プーリ)もございます。併せてご検討ください。 >>> P.105

タイミングプーリ

S5M



対応ベルト スーパートルクG S5M



プーリ呼称 (材質 鋼材)

P 28 S5M 0100 A
 プーリ記号 プーリ歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状 (A形)

プーリ呼称 (材質 アルミ)

P 48 S5M 0150 A AL
 プーリ記号 プーリ歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状 (A形) 材質 (アルミ)

プーリ呼称(棒状)

P 18 S5M 1000
 プーリ記号 プーリ歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (総幅100mm×10)

フランジ呼称

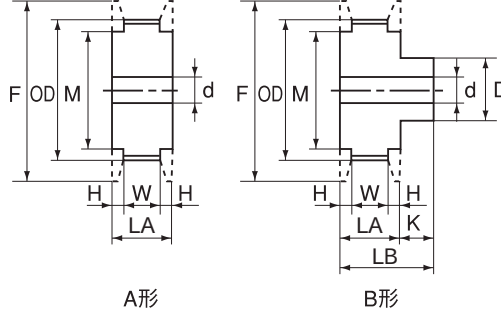
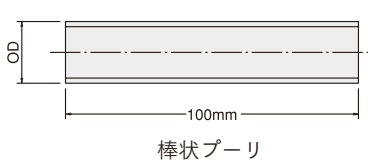
F- 10 26 16
 フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

ラインアップ

歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
S5M	棒状	1000	鋼材	○
	A・B	0100	鋼材・高力アルミニウム合金	○ (一部△) △: 鋼材の歯数14
	A・B	0150	鋼材・高力アルミニウム合金	○ (一部△) △: 鋼材の歯数14
	A・B	0250	鋼材	○ (一部△) △: A・B形の歯数14,15,16 / B形の歯数18,20,22,24,25

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)
棒状	1000	—	100	—	—	—
A・B	0100	10	16	28	11	2.5
	0150	15	22	34	17	2.5
	0250	25	32	44	27	2.5

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d(mm)		対応フランジサイズ		
						min.	max.	厚み	外径F	内径M
14	A・B・棒状	22.28	21.32	12	14	7	8	F-10	26	16
15		23.87	22.91	12	15	7	8	F-10	28	18
16		25.46	24.50	12	17	7	10	F-10	31	20
18		28.65	27.69	12	19	7	12	F-10	33	22
20		31.83	30.87	12	19	7	12	F-10	35	22
22		35.01	34.05	12	25	7	18	F 10	40	28
24		38.20	37.24	12	29	7	21	F-10	44	32
25		39.79	38.83	12	29	7	21	F-10	44	32
26		41.38	40.42	12	31	8	22	F-10	47	34
28		44.56	43.60	12	33	8	24	F-10	48	36
30		47.75	46.79	12	33	10	24	F-16(15)	51	36
32		50.93	49.97	12	38	10	28	F-16(15)	54	41
36		57.30	56.34	12	38	10	28	F-16(15)	61	41
40		63.66	62.70	12	47	10	34	F-16(15)	69	50
44		70.03	69.07	12	50	12	38	F-16(15)	74	53
48		76.39	75.43	12	60	12	43	F-16(15)	83	63
50		79.58	78.62	12	63	12	45	F-16(15)	86	66
60		95.49	94.53	12	75	12	54	F-16(15)	99	78

対応フランジサイズ厚みの()内はアルミ品の値です。

- ◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。
- ◎標準在庫品について
 - 棒状・A形・B形をラインアップしています。
 - 軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。
 - 棒状プーリには下穴はありません。(センタースポットあり)
- ◎受注生産品について
 - 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
 - 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

- ◎フランジについて
 - 棒状プーリ: 1個のプーリに対して最大15枚までのフランジを同時購入することが可能です。購入の際には、必要な枚数を指定してください。
 - プーリ形状AおよびB: フランジを2枚同梱しています。
 - フランジのみの販売はしていません。
- ◎Star Quick®(完成品プーリ)もごさいませ。併せてご検討ください。 >>> P.105

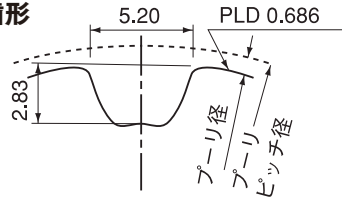
タイミングプーリ

S8M



対応ベルト	スーパートルクG	S8M
	スーパートルクG PLUS	S8M
	メガトルクG	MTS8M
	メガトルクU	MTS8M
	メガトルクGIII	MTS8M

標準歯形



プーリ呼称				
P	32	S8M	0250	A
プーリ記号	プーリ歯数	プーリ歯形	プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10)	プーリ形状 (A形)

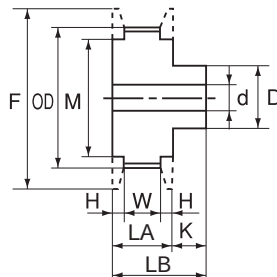
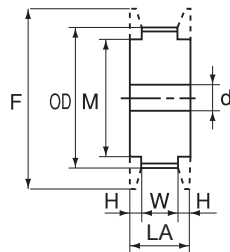
フランジ呼称			
F-	23	90	70
	フランジ厚み (mm)×10	フランジ外径 (mm)	フランジ内径 (mm)

ラインアップ

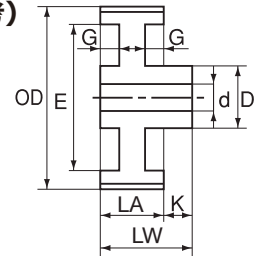
歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
S8M	A・B	0150・0250・0300・0400・0600	鋼材	○ (一部△) △: 呼び幅0600の歯数18,19,20,21,24,25
	W	0150・0250・0300・0400・0600	—	△

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



プーリ形状(参考)



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	全幅LW (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)	ヌスミ深さG (mm)
A・B・W	0150	15	24	40歯以下: 39 44歯以上: 44	47	17	3.5	7
	0250	25	35	40歯以下: 50 44歯以上: 55	58	28	3.5	12
	0300	30	40	40歯以下: 55 44歯以上: 60	—	33	3.5	—
	0400	40	51	40歯以下: 66 44歯以上: 71	74	44	3.5	17.5
	0600	60	72	40歯以下: 87 44歯以上: 92	95	65	3.5	26

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d(mm)		ヌスミ径E (mm)	対応フランジサイズ		
						min.	max.		厚み	外径F	内径M
18	A・B	45.84	44.46	15	32	12	20	—	F-23	54	36
19		48.38	47.01	15	35	12	22	—	F-23	57	39
20		50.93	49.56	15	36	12	22	—	F-23	60	40
21		53.48	52.10	15	40	12	24	—	F-23	62	44
22		56.02	54.65	15	41	12	25	—	F-23	65	45
24		61.12	59.74	15	46	12	28	—	F-23	70	50
25		63.66	62.29	15	48	16	29	—	F-23	72	52
26		66.21	64.84	15	51	16	30	—	F-23	75	55
28		71.30	69.93	15	55	16	34	—	F-23	80	60
30		76.39	75.02	15	60	16	36	—	F-23	85	65
32		81.49	80.12	15	65	16(20)	38	—	F-23	90	70
34		86.58	85.21	15	70	16(20)	42	—	F-23	95	75
36		91.67	90.30	15	75	16(20)	45	—	F-23	100	80
38		96.77	95.39	15	80	20(20)	48	—	F-23	105	85
40		101.86	100.49	15	85	20(25)	50	—	F-23	110	90
44		112.05	110.67	20	90	20(25)	56	—	F-23	121	101
48		122.23	120.86	20	100	20(25)	62	—	F-23	131	111
50		127.32	125.95	20	100	20(25)	62	—	F-23	136	116
60		152.79	151.42	20	100	20(25)	62	—	F-23	161	141
72		183.35	181.97	23	110	25(30)	62	158	—	—	—
84	213.90	212.53	23	126	25(30)	70	188	—	—	—	
96	244.46	243.09	23	144	25(30)	80	219	—	—	—	
120	305.58	304.21	23	144	25(30)	80	280	—	—	—	
144	366.69	365.32	23	144	30(30)	80	341	—	—	—	

軸穴径dの()内はベルト幅40mm,60mm用の値です。18歯・19歯は許容最小歯数以下です。極力ご使用はお控えください。

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

●A形・B形をラインアップしています。

●軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。

◎受注生産品について

●加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。

●寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

●棒状プーリ:1個のプーリに対して最大15枚までのフランジを同時購入することが可能です。

購入の際には、必要な枚数を指定してください。

●プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。

●プーリ形状W:フランジはありません。

●フランジのみの販売はしていません。

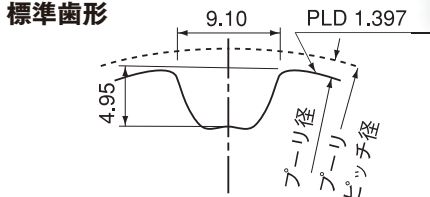
◎Star Quick®(完成品プーリ)もごさいませ。併せてご検討ください。 >>> P.105

タイミングプーリ

S14M



対応ベルト	スーパートルクG	S14M
	スーパートルクG PLUS	S14M
	メガトルクG	MTS14M
	メガトルクGIII	MTS14M



プーリ呼称

P 48 S14M 0600 A

プーリ記号 | プーリ歯数 | プーリ歯形 | プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) | プーリ形状 (A形)

フランジ呼称

F- 23 224 190

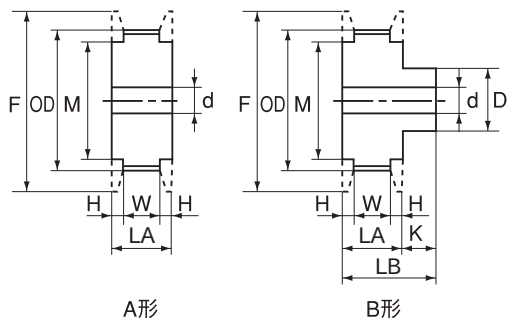
フランジ厚み (mm)×10 | フランジ外径 (mm) | フランジ内径 (mm)

ラインアップ

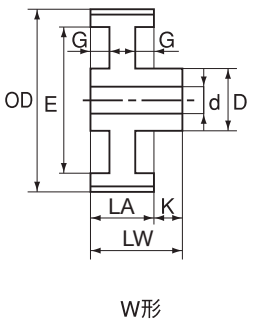
歯形	形状	材質	在庫区分 呼び幅				
			0400	0600	0800	1000	1200
S14M	A	鋼材	○	○	○	△	△
	B	鋼材	○	○	△	△	△
	W	鋼材	△	△	△	△	△

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



プーリ形状(参考)



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	全幅LW (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)	ヌスミ深さG (mm)
A・B・W	0400	40	53	42歯以下: 73 44歯以上: 78	78	46	3.5	20
	0600	60	74	42歯以下: 94 44歯以上: 99	99	67	3.5	28
	0800	80	95	42歯以下: 115 44歯以上: 120	120	88	3.5	35
	1000	100	116	42歯以下: 136 44歯以上: 141	141	109	3.5	42
	1200	120	137	42歯以下: 157 44歯以上: 162	162	130	3.5	48

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d (mm)		ヌスミ径E (mm)	対応フランジサイズ		
						min.	max.		厚み	外径F	内径M
28	A・B	124.78	121.98	20	90	25	56	—	F-23	136	101
30		133.69	130.90	20	100	25	62	—	F-23	144	111
32		142.60	139.81	20	110	25	62	—	F-23	152	121
34		151.52	148.72	20	120	25	70	—	F-23	161	131
36		160.43	157.63	20	120	25	70	—	F-23	172	141
40		178.25	175.46	20	135	30	80	—	F-23	190	161
42		187.17	184.37	20	145	30	85	—	F-23	200	164
44		196.08	193.28	25	155	30	90	—	F-23	208	173
48		213.90	211.11	25	160	30	90	—	F-23	224	190
50		222.82	220.02	25	160	30	90	—	F-23	235	200
56	249.55	246.76	25	160	30	90	—	F-23	260	224	
60	W	267.38	264.59	25	160	35	90	235	—	—	—
64		285.21	282.41	25	160	35	90	252	—	—	—
72		320.86	318.06	25	170	35	90	288	—	—	—
84		374.33	371.54	25	170	40	90	342	—	—	—
96		427.81	425.01	25	170	40	90	395	—	—	—
120		534.76	531.97	25	175	40	95	502	—	—	—
144		641.71	638.92	25	180	40	100	609	—	—	—

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。
 ◎標準在庫品について
 ●A形・B形をラインアップしています。
 ●軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。
 ◎受注生産品について
 ●加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はおお客様の仕様に合わせて対応いたします。
 ●寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて
 ●プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。
 ●プーリ形状W:フランジはありません。
 ●フランジのみの販売はしていません。

タイミングプーリ メガトルクG

MTS5M



対応ベルト メガトルクG MTS5M

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

P 28 MTS5M 0250 A

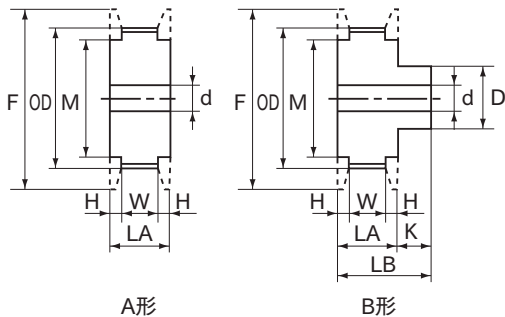
プーリ記号 歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状

フランジ呼称

F- 10 48 36

フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

プーリ形状



寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅 LA(mm)	全幅 LB(mm)	歯幅 W(mm)	フランジ段幅 H(mm)
100	10	16	28	11	2.5
150	15	22	34	17	
250	25	32	44	27	

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径 PD(mm)	外径 OD(mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径 d(mm)		対応フランジサイズ		
						min.	max.	厚み	F	M
14	A・B	22.28	21.32	12	14	7	8	F-10	26	16
15		23.87	22.91		15	7	8	F-10	28	18
16		25.46	24.50		17	7	10	F-10	31	20
18		28.65	27.69		19	7	12	F-10	33	22
20		31.83	30.87		19	7	12	F-10	35	22
22		35.01	34.05		25	7	18	F-10	40	28
24		38.20	37.24		29	7	21	F-10	44	32
25		39.79	38.83		29	7	21	F-10	44	32
26		41.38	40.42		31	8	22	F-10	47	34
28		44.56	43.60		33	8	24	F-10	48	36
30		47.75	46.79		33	10	24	F-16	51	36
32		50.93	49.97		38	10	28	F-16	54	41
36		57.30	56.34		38	10	28	F-16	61	41
40		63.66	62.70		47	10	34	F-16	69	50
44		70.03	69.07		50	12	38	F-16	74	53
48		76.39	75.43		60	12	43	F-16	83	63
50		79.58	78.62		63	12	45	F-16	86	66
60		95.49	94.53		75	12	54	F-16	99	78

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。
 ◎受注生産品について
 ●加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
 ●寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリ
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料よくある質問
- S2M
- S3M
- S5M
- S8M
- S14M
- メガトルクG MTS5M
- メガトルクG II MTS8M
- メガトルクG IIP MTS14M
- メガトルクEX MTS3M
- メガトルクEX MTS5M
- ギガトルクGX GBM
- ギガトルクGX G14M
- MTL/T80
- XL
- L
- H
- XH/XXH
- T5
- T10

タイミングプーリ メガトルクGII

MTS8M



対応ベルト メガトルクGII MTS8M

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

G2 24 MTS8M 0150 A

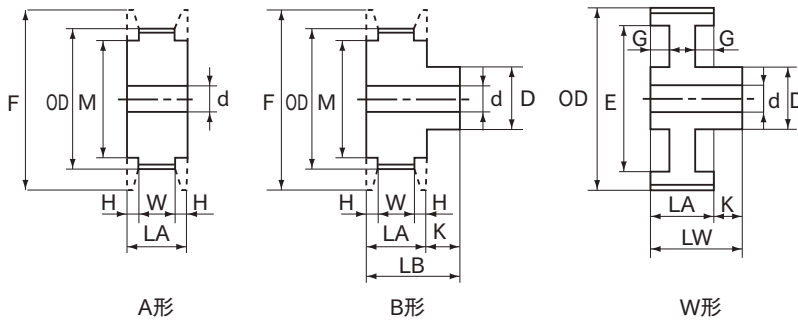
GII仕様 歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状

フランジ呼称

F- 23 70 50

フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

プーリ形状



寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅 LA(mm)	全幅 LB(mm)	全幅 LW(mm)	歯幅 W(mm)	フランジ段幅 H(mm)	ヌスミ深さ G(mm)
0150	15	24	40歯以下: 39	47	17	3.5	7
			44歯以上: 44				
0250	25	35	40歯以下: 50	58	28	3.5	12
			44歯以上: 55				
0300	30	40	40歯以下: 55	63	33	3.5	-
			44歯以上: 60				
0400	40	51	40歯以下: 66	74	44	3.5	17.5
			44歯以上: 71				
0600	60	72	40歯以下: 87	95	65	3.5	26
			44歯以上: 92				

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径 PD(mm)	外径 OD(mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径 d(mm)		ヌスミ径 E(mm)	対応フランジサイズ		
						min.	max.		厚み	F	M
24	A・B	61.12	59.58	15	46	12	28	-	F-23	70	50
25		63.66	62.12		48	16	29	-	F-23	72	52
26		66.21	64.67		51	16	30	-	F-23	75	55
28		71.30	69.76		55	16	34	-	F-23	80	60
30		76.39	74.85		60	16	36	-	F-23	85	65
32		81.49	79.95		65	16 (20)	38	-	F-23	90	70
34		86.58	85.04		70	16 (20)	42	-	F-23	95	75
36		91.67	90.13		75	16 (20)	45	-	F-23	100	80
38		96.77	95.23		80	20 (20)	48	-	F-23	105	85
40		101.86	100.32		85	20 (25)	50	-	F-23	110	90
44	112.05	110.51	90	20 (25)	56	-	F-23	121	101		
48	122.23	120.69	100	20 (25)	62	-	F-23	131	111		
50	127.32	125.78	100	20 (25)	62	-	F-23	136	116		
60	152.79	151.25	100	20 (25)	62	-	F-23	161	141		
72	W	183.35	181.81	23	110	20 (30)	62	158			
84		213.90	212.36		126	25 (30)	70	188			
96		244.46	242.92		144	25 (30)	80	219			
120		305.58	304.04		144	25 (30)	80	280			
144		366.69	365.15		144	30 (30)	80	341			

()内は使用ベルト幅40mm用、60mm用の値です。

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。
 ◎受注生産品について
 ●加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はおお客様の仕様に合わせて対応いたします。
 ●寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

タイミングプーリ メガトルクGII P

MTS14M



対応ベルト メガトルクGII P MTS14M

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

G2P 28 MTS14M 0400 A

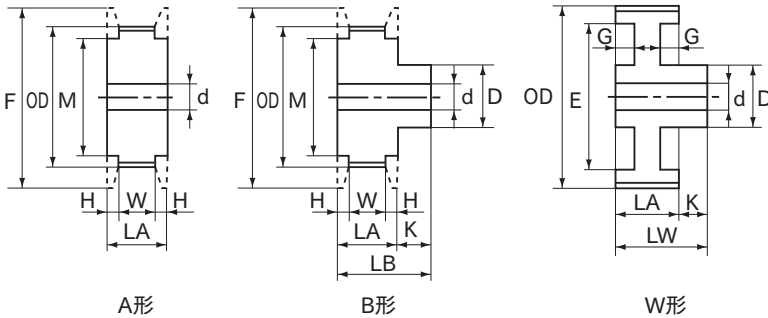
GII P仕様 歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状

フランジ呼称

F- 23 136 101

フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

プーリ形状



寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅 LA(mm)	全幅 LB(mm)	全幅 LW(mm)	歯幅 W(mm)	フランジ段幅 H(mm)	ヌスミ深さ G(mm)
0400	40	53	42歯以下: 73	78	46	3.5	20
			44歯以上: 78				
0600	60	74	42歯以下: 94	99	67		
			44歯以上: 99				
0800	80	95	42歯以下: 115	120	88		
			44歯以上: 120				
1000	100	116	42歯以下: 136	141	109		
			44歯以上: 141				
1200	120	137	42歯以下: 157	162	130		
			44歯以上: 162				

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径 PD(mm)	外径 OD(mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径d(mm)		ヌスミ径 E(mm)	対応フランジサイズ				
						min.	max.		厚み	F	M		
28	A・B	124.78	122.36	20	90	25	56	—	F-23	136	101		
30		133.69	131.27		100	25	62	—	F-23	144	111		
32		142.60	140.18		110	25	62	—	F-23	152	121		
34		151.52	149.10		120	25	70	—	F-23	161	131		
36		160.43	158.01		120	25	70	—	F-23	172	141		
40		178.25	175.83		135	30	80	—	F-23	190	161		
42		187.17	184.75		145	30	85	—	F-23	200	164		
44		196.08	193.66		155	30	90	—	F-23	208	173		
48		213.90	211.48		160	30	90	—	F-23	224	190		
50		222.82	220.40		160	30	90	—	F-23	235	200		
56		249.55	247.13		160	30	90	—	F-23	260	224		
60		W	267.38		264.96	25	160	35	90	235	/		
64			285.21		282.79		160	35	90	252			
72			320.86		318.44		170	35	90	288			
84	374.33		371.91	170	40		90	342					
96	427.81		425.39	170	40		90	395					
120	534.76		532.34	175	40		95	502					
144	641.71		639.29	180	40		100	609					

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。
 ◎受注生産品について
 ●加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
 ●寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリ
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料よくある質問
- S2M
- S3M
- S5M
- S8M
- S14M
- メガトルクG MTS5M
- メガトルクGII MTS8M
- メガトルクGII P MTS14M
- メガトルクEX MTS3M
- メガトルクEX MTS5M
- ギガトルクGX G8M
- ギガトルクGX G14M
- MTL/T80
- XL
- L
- H
- XH/XXH
- T5
- T10

タイミングプーリ メガトルクEX

MTS3M



対応ベルト メガトルクEX MTS3M

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

EX 24 MTS3M 0150 A

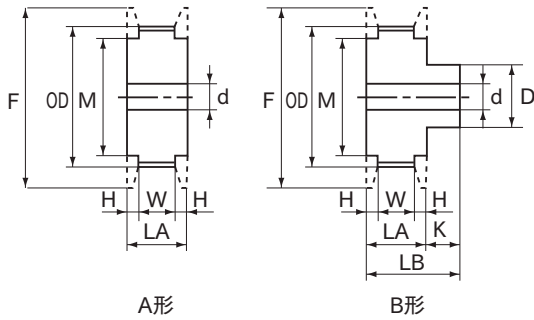
EX仕様 歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状

フランジ呼称

F- 10 26 10

フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

プーリ形状



寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅 LA(mm)	全幅 LB(mm)	歯幅 W(mm)	フランジ段幅 H(mm)
0600	6	11	19	7	2
0100	10	15	23	11	
0150	15	21	29	17	

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径 PD(mm)	外径 OD(mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径 d(mm)		対応フランジサイズ		
						min.	max.	厚み	F	M
24	A・B	22.92	22.16	8	14	4	9	F-10	26	16
25		23.87	23.11		16	6	11	F-10	28	18
26		24.83	24.07		16	6	11	F-10	28	18
28		26.74	25.98		18	6	13	F-10	31	20
30		28.65	27.89		20	6	13	F-10	33	22
32		30.56	29.80		20	6	13	F-10	35	22
36		34.38	33.62		26	6	19	F-10	40	28
40		38.20	37.44		30	8	23	F-10	44	32
44		42.02	41.25		32	8	25	F-10	47	34
48		45.84	45.07		34	8	27	F-10	48	36
50		47.75	46.98		34	8	27	F-10	51	36
60		57.30	56.53		39	8	32	F-10	61	41

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。
 ◎受注生産品について
 ●加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
 ●寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

タイミングプーリ メガトルクEX

MTS5M



対応ベルト

メガトルクEX MTS5M

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

EX 24 MTS5M 0250 A

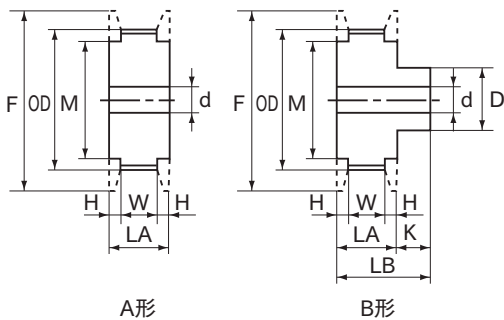
EX仕様 歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状

フランジ呼称

F- 10 44 32

フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

プーリ形状



寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅 LA(mm)	全幅 LB(mm)	歯幅 W(mm)	フランジ段幅 H(mm)
0100	10	16	28	11	2.5
0150	15	22	34	17	
0250	25	32	44	27	

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径 PD(mm)	外径 OD(mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径 d(mm)		対応フランジサイズ		
						min.	max.	厚み	F	M
14	A・B	22.28	21.32	12	14	7	8	F-10	26	16
15		23.87	22.91		15	7	8	F-10	28	18
16		25.46	24.50		17	7	10	F-10	31	20
18		28.65	27.69		19	7	12	F-10	33	22
20		31.83	30.87		19	7	12	F-10	35	22
22		35.01	34.05		25	7	18	F-10	40	28
24		38.20	37.24		29	7	21	F-10	44	32
25		39.79	38.83		29	7	21	F-10	44	32
26		41.38	40.42		31	8	22	F-10	47	34
28		44.56	43.60		33	8	24	F-10	48	36
30		47.75	46.79		33	10	24	F-16	51	36
32		50.93	49.97		38	10	28	F-16	54	41
36		57.30	56.34		38	10	28	F-16	61	41
40		63.66	62.70		47	10	34	F-16	69	50
44		70.03	69.07		50	12	38	F-16	74	53
48		76.39	75.43		60	12	43	F-16	83	63
50		79.58	78.62		63	12	45	F-16	86	66
60		95.49	94.53		75	12	54	F-16	99	78

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

S2M

S3M

S5M

S8M

S14M

メガトルク
G
MTS5M

メガトルク
G II
MTS8M

メガトルク
G IIP
MTS14M

メガトルク
EX
MTS3M

メガトルク
EX
MTS5M

ギガトルク
GX
GBM

ギガトルク
GX
G14M

MTL/T80

XL

L

H

XH/XXH

T5

T10

タイミングプーリ ギガトルクGX

G8M



対応ベルト

ギガトルクGX G8M

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

GX 24 G8M 0120 A

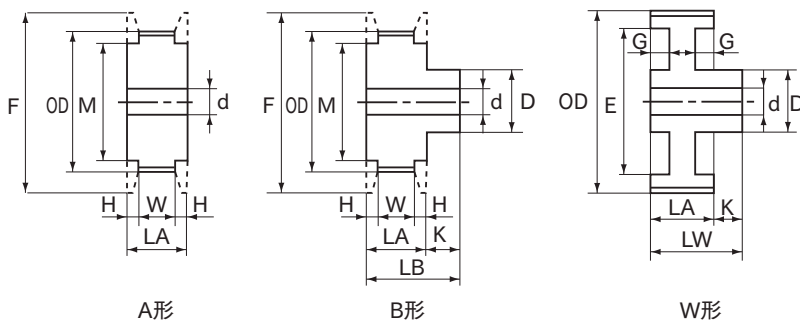
GX仕様 歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状

フランジ呼称

F- 23 70 50

フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

プーリ形状



寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅 LA(mm)	全幅 LB(mm)	全幅 LW(mm)	歯幅 W(mm)	フランジ段幅 H(mm)	ヌスミ深さ G(mm)
0120	12	21	40歯以下: 36 44歯以上: 41	44	14	3.5	7
0200	20	30	40歯以下: 45 44歯以上: 50	53	23		12
0300	30	40	40歯以下: 55 44歯以上: 60	63	33		—
0500	50	61	40歯以下: 76 44歯以上: 81	84	54		20
0800	80	92	40歯以下: 107 44歯以上: 112	115	85		35

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径 PD(mm)	外径 OD(mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径d(mm)		ヌスミ径 E(mm)	対応フランジサイズ		
						min.	max.		厚み	F	M
22	A・B	56.02	54.42	15	41	12	25	—	F-23	65	45
24		61.12	59.52		46	12	28	—	F-23	70	50
25		63.66	62.06		48	16	29	—	F-23	72	52
26		66.21	64.61		51	16	30	—	F-23	75	55
28		71.30	69.70		55	16	34	—	F-23	80	60
30		76.39	74.79		60	16	36	—	F-23	85	65
32		81.49	79.89		65	16(20)	38	—	F-23	90	70
34		86.58	84.98		70	16(20)	42	—	F-23	95	75
36		91.67	90.07		75	16(20)	45	—	F-23	100	80
38		96.77	95.17		80	20(20)	48	—	F-23	105	85
40		101.86	100.26		85	20(25)	50	—	F-23	110	90
44		112.05	110.45		90	20(25)	56	—	F-23	121	101
48		122.23	120.63		100	20(25)	62	—	F-23	131	111
50		127.32	125.72		100	20(25)	62	—	F-23	136	116
60		152.79	151.19		100	20(25)	62	—	F-23	161	141
72		W	183.35		181.75	23	110	20(30)	62	158	
84	213.90		212.30	126	25(30)		70	188			
96	244.46		242.86	144	25(30)		80	219			
120	305.58		303.98	144	25(30)		80	280			
144	366.69		365.09	144	25(30)		80	341			

()内は使用ベルト幅50mm用、80mm用の値です。

- ◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。
- ◎受注生産品について
 - 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
 - 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

タイミングプーリ ギガトルクGX

G14M



対応ベルト

ギガトルクGX G14M

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

GX 28 G14M 0400 A

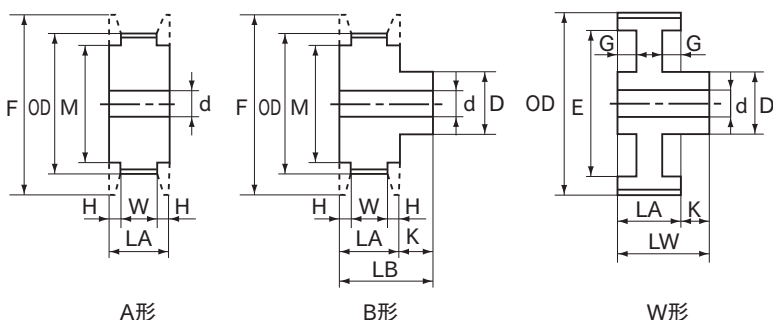
GX仕様 歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm×10) プーリ形状

フランジ呼称

F- 23 136 101

フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

プーリ形状



寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅 LA(mm)	全幅 LB(mm)	全幅 LW(mm)	歯幅 W(mm)	フランジ段幅 H(mm)	ヌミ深さ G(mm)
0200	20	30	42歯以下: 50 44歯以上: 55	55	23	3.5	12
0400	40	53	42歯以下: 73 44歯以上: 78	78	46		20
0600	60	74	42歯以下: 94 44歯以上: 99	99	67		28
0800	80	95	42歯以下: 115 44歯以上: 120	120	88		35
1000	100	116	42歯以下: 136 44歯以上: 141	141	109		42
1300	130	147	42歯以下: 167 44歯以上: 172	172	140		48

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径 PD(mm)	外径 OD(mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径d(mm)		ヌミ径 E(mm)	対応フランジサイズ		
						min.	max.		厚み	F	M
28	A・B	124.78	121.98	20	90	25	56	235	F-23	136	101
30		133.69	130.89		100	25	62		F-23	144	111
32		142.60	139.80		110	25	62		F-23	152	121
34		151.52	148.72		120	25	70		F-23	161	131
36		160.43	157.63		120	25	70		F-23	172	141
40		178.25	175.45		135	30	80		F-23	190	161
42		187.17	184.37		145	30	85		F-23	200	164
44		196.08	193.28		155	30	90		F-23	208	173
48		213.90	211.10		160	30	90		F-23	224	190
50		222.82	220.02		160	30	90		F-23	235	200
56		249.55	246.75		160	30	90		F-23	260	224
60		267.38	264.58		160	35	90				
64	285.21	282.41	25	160	35	90	252				
72	320.86	318.06		170	35	90	288				
84	374.33	371.53		170	40	90	342				
96	427.81	425.01		170	40	90	395				
120	534.76	531.96		175	40	95	502				
144	641.71	638.91		180	40	100	609				

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はおお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

S2M

S3M

S5M

S8M

S14M

メガトルク
G
MTS5M

メガトルク
G II
MTS8M

メガトルク
G IIP
MTS14M

メガトルク
EX
MTS3M

メガトルク
EX
MTS5M

ギガトルク
GX
G8M

ギガトルク
GX
G14M

MTL/T80

XL

L

H

XH/XXH

T5

T10

タイミングプーリ

台形歯MXL/T80



対応ベルト タイミングベルトG MXL
タイミングベルトU T80

プーリ呼称

P 32 **MXL** **6.4** **B** **AL**
 プーリ記号 プーリ歯数 プーリ歯形 (使用ベルト幅mm) プーリ形状 (B形) 材質 (アルミ)

プーリ呼称(棒状)

P 40 **MXL** **100**
 プーリ記号 プーリ歯数 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (総幅100mm品)

フランジ呼称

F-10 **26** **16**
 フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

ラインアップ

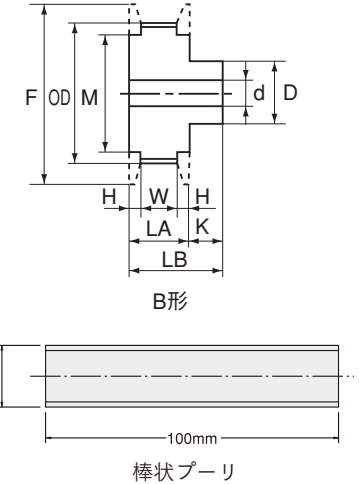
歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
MXL	棒状	100	高力アルミニウム合金	○ (一部△) △: 歯数46
	B	6.4	高力アルミニウム合金	○
	B	3.2・4.8・9.5・12.7	高力アルミニウム合金	△

○:標準在庫品 △:受注生産品

寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA(mm)	全幅LB(mm)	歯幅W(mm)	フランジ段幅 H(mm)
棒状	100	—	100	—	—	—
B	3.2	3.2	8	36歯以下: 13 40歯以上: 15	4	2
	4.8	4.8	9.5	36歯以下: 14.5 40歯以上: 16.5	5.5	2
	6.4	6.4	11	36歯以下: 16 40歯以上: 18	7	2
	9.5	9.5	14.5	36歯以下: 19.5 40歯以上: 21.5	10.5	2
	12.7	12.7	18	36歯以下: 23 40歯以上: 25	14	2

標準プーリ形状



寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	対応フランジサイズ		
				厚み	外径F	内径M
10	棒状	6.47	5.96	—	—	—
12		7.76	7.25	—	—	—
13		8.41	7.90	F-10	13	6
14		9.06	8.55	F-10	13	6
15		9.70	9.19	F-10	13	6
16		10.35	9.84	F-10	15	8
17		11.00	10.49	F-10	15	8
18		11.64	11.13	F-10	15	8
19		12.29	11.78	F-10	16	10
20		12.94	12.43	F-10	18	11
21		13.58	13.07	F-10	18	11
22		14.23	13.72	F-10	18	11
23		14.88	14.37	F-10	20	12
24		15.52	15.02	F-10	20	12
25		16.17	15.66	F-10	23	12
26		16.82	16.31	F-10	23	12
27		17.46	16.96	F-10	23	13
28		18.11	17.60	F-10	23	13
30		19.40	18.90	F-10	23	13
32		20.70	20.19	F-10	26	16
34		21.99	21.48	F-10	26	16

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	対応フランジサイズ		
				厚み	外径F	内径M
36	棒状	23.29	22.78	F-10	28	18
38		24.58	24.07	F-10	28	18
40		25.87	25.36	F-10	31	20
42		27.17	26.66	F-10	33	22
44		28.46	27.95	F-10	33	22
46		29.75	29.25	F-10	33	22
48		31.05	30.54	F-10	35	22
50		32.34	31.83	F-10	38	26
52		33.63	33.13	F-10	38	26
54		34.93	34.42	F-10	40	28
56		36.22	35.71	F-10	40	28
60		38.81	38.30	F-10	44	32
64		41.40	40.89	F-10	47	34
70		45.28	44.77	F-10	51	36
72		46.57	46.06	F-10	51	36
80		51.74	51.24	F-10	57	41
84		54.33	53.82	F-10	61	41
96		62.09	61.59	F-10	69	50
100		64.68	64.17	F-10	69	50
120		77.62	77.11	F-10	86	66

寸法表3

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d(mm)		対応フランジサイズ		
						min.	max.	厚み	外径F	内径M
24	B	15.52	15.02	5	10	3	6	F-10	20	12
25		16.17	15.66	5	10	3	6	F-10	23	12
26		16.82	16.31	5	10	3	6	F-10	23	12
27		17.46	16.96	5	11	4	7	F-10	23	13
28		18.11	17.60	5	11	4	7	F-10	23	13
30		19.40	18.90	5	11	4	7	F-10	23	13
32		20.70	20.19	5	13	4	8	F-10	26	16
36		23.29	22.78	5	15	5	10	F-10	28	18
40		25.87	25.36	7	17	5	10	F-10	31	20
48		31.05	30.54	7	18	5	10	F-10	35	22
60		38.81	38.30	7	28	5	20	F-10	44	32
72		46.57	46.06	7	30	5	20	F-10	51	36
84		54.33	53.82	7	35	5	23	F-10	61	41
96		62.09	61.59	7	42	5	28	F-10	69	50
120		77.62	77.11	7	56	5	37	F-10	86	66

- ◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。
- ◎標準在庫品について
 - 棒状・B形をラインアップしています。
 - 軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。
 - 棒状プーリには下穴はありません。(センタースポットあり)
- ◎受注生産品について
 - 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
 - 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。
- ◎フランジについて
 - 棒状プーリ:1個のプーリに対して最大15枚までのフランジを同時購入することが可能です。
 - 購入の際には、必要な枚数を指定してください。
 - プーリ形状B:フランジを2枚同梱しています。
 - フランジのみの販売はしていません。

タイミングプーリ

台形歯XL



対応ベルト タイミングベルトG XL
タイミングベルトU XL

プーリ呼称

P プーリ記号
32 プーリ歯数
XL プーリ歯形
037 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅inch×100)
A プーリ形状 (A形)

フランジ呼称

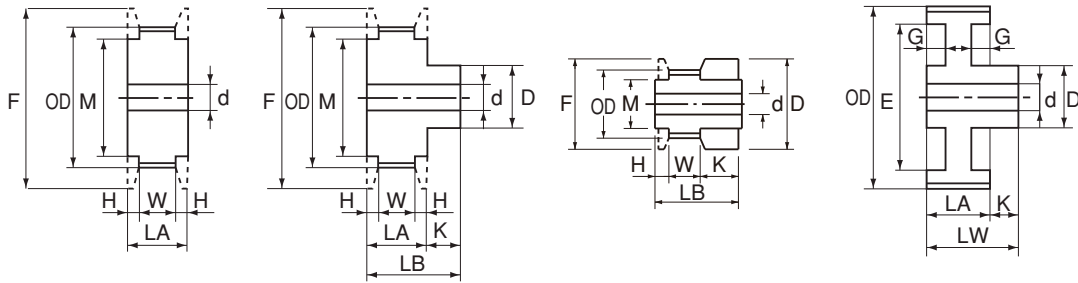
F- 10 フランジ厚み (mm)×10
57 フランジ外径 (mm)
41 フランジ内径 (mm)

ラインアップ

歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
XL	A・B・C・W	037	寸法表2を参照	○ (一部△) △: A形の歯数46/B形の歯数26,28,30,46
	A・B・C・W	025・031・050	—	△

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	全幅LW (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)	ヌスミ深さG (mm)
A・B・C・W	025	6.4	11.5	12~30歯: 19.5 32~46歯: 21.5	—	7.5	2	—
	031	7.9	13	12~30歯: 21 32~46歯: 23	—	9	2	—
	037	9.5	15	10~30歯: 23 32~46歯: 25	48~72歯: 25	11	2	5
	050	12.7	18	12~30歯: 26 32~46歯: 28	—	14	2	—

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	材質	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d (mm)		ヌスミ径E (mm)	対応フランジサイズ		
							min.	max.		厚み	外径F	内径M
10	C	焼結合金	16.17	15.66	10	23	4	8	—	F-10	23	12
11			17.79	17.28	10	25	5	9	—	F-10	25	13
12			19.40	18.90	10	25	6	10	—	F-10	25	14
14			22.64	22.13	10	28	6	14	—	F-10	28	18
15			24.26	23.75	10	28	6	14	—	F-10	28	18
16			25.87	25.36	8	17	6	10	—	F-10	31	20
18			29.11	28.60	8	19	6	12	—	F-10	33	22
19			30.72	30.22	8	19	6	12	—	F-10	35	22
20			32.34	31.83	8	22	8	14	—	F-10	38	26
21			33.96	33.45	8	22	8	14	—	F-10	38	26
22			35.57	35.07	8	24	8	16	—	F-10	43	28
24			38.81	38.30	8	27	8	18	—	F-10	44	32
25			40.43	39.92	8	28	8	19	—	F-10	44	32
26			42.04	41.53	8	29	8	20	—	F-10	47	34
28	45.28	44.77	8	30	8	21	—	F-10	48	36		
30	48.50	48.00	8	33	10	24	—	F-10	55	39		
32	A・B	鋼材	51.74	51.24	10	38	10	26	—	F-10	57	41
34			54.98	54.47	10	38	10	26	—	F-10	61	41
36			58.21	57.70	10	38	10	26	—	F-10	61	41
38			61.45	60.94	10	38	10	26	—	F-10	65	50
40			64.68	64.17	10	38	10	26	—	F-10	69	50
42			67.91	67.41	10	38	10	26	—	F-10	74	53
44			71.15	70.64	10	38	10	26	—	F-10	78	58
46			74.38	73.87	10	38	10	26	—	F-10	78	58
48			77.62	77.11	10	38	10	26	64	—	—	—
50			80.85	80.34	10	38	12	26	67	—	—	—
60	W	鋳物	97.02	96.51	10	38	12	26	83	—	—	
72			116.43	115.92	10	38	12	26	102	—	—	

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

●A形・B形・C形・W形をラインアップしています。

●軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。

◎受注生産品について

●加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。

●寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

●プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。

●プーリ形状C:フランジを1枚同梱しています。

●プーリ形状W:フランジはありません。

●フランジのみの販売はしていません。

タイミングプーリ

台形歯L



対応ベルト	タイミングベルトG L タイミングベルトU L
-------	----------------------------

プーリ呼称

P	32	L	050	A
プーリ 記号	プーリ 歯数	プーリ 歯形	プーリ呼び幅 (使用ベルト幅inch×100)	プーリ形状 (A形)

フランジ呼称

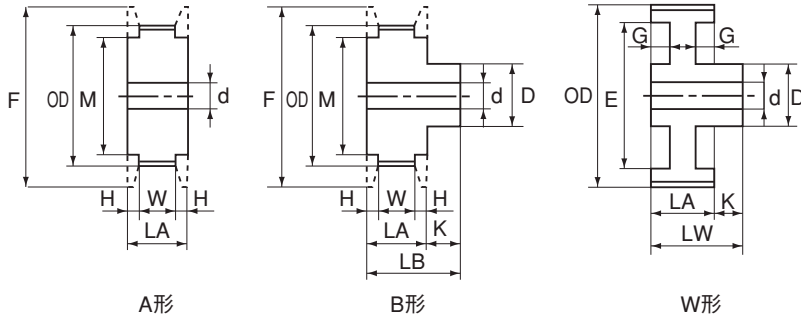
F-	10	35	22
フランジ厚み (mm)×10	フランジ外径 (mm)	フランジ内径 (mm)	

ラインアップ

歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
L	A・B	050	鋼材	○ (一部△) △: 歯数38,42
	A・B	075	鋼材	○ (一部△) △: 歯数10,38,42
	A・B	100	鋼材	○ (一部△) △: 歯数10,12,38,42
	A・B	150	鋼材	△
	W	050・075・100・150	鋳物	△

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	全幅LW (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)	ヌスミ深さG (mm)
A・B・W	050	12.7	19	10~30歯: 31 32~42歯: 34 44歯: 39	39	14	2.5	5.5
	075	19.0	26	12~30歯: 38 32~42歯: 41 44歯: 46	46	21	2.5	8
	100	25.4	33	14~30歯: 45 32~42歯: 48 44歯: 53	53	28	2.5	11
	150	38.1	45	14~30歯: 57 32~42歯: 60 44歯: 65	—	40	2.5	—

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d(mm)		ヌスミ径 E(mm)	対応フランジサイズ		
						min.	max.		厚み	外径F	内径M
10	A・B	30.32	29.56	12	20	6	14	—	F-10	35	22
12		36.38	35.62	12	25	8	18	—	F-10	43	28
14		42.45	41.68	12	30	10	20	—	F-10	47	34
15		45.48	44.72	12	32	10	20	—	F-16	51	36
16		48.51	47.75	12	34	12	22	—	F-16	55	39
17		51.54	50.78	12	35	12	22	—	F-16	57	41
18		54.57	53.81	12	36	12	24	—	F-16	61	41
19		57.61	56.84	12	38	12	24	—	F-16	65	50
20		60.64	59.88	12	40	12	26	—	F-16	65	50
21		63.67	62.91	12	43	12	26	—	F-16	69	50
22		66.70	65.94	12	44	12	28	—	F-16	74	53
24		72.77	72.00	12	44	12	28	—	F-16	78	58
25		75.80	75.04	12	44	12	28	—	F-16	83	63
26		78.83	78.07	12	44	12	28	—	F-16	86	66
28		84.89	84.13	12	50	12	30	—	F-16	93	75
30		90.96	90.20	12	50	12	30	—	F-16	99	78
32		97.02	96.26	15	50	16	30	—	F-16	105	84
34		103.08	102.32	15	56	16	32	—	F-16	112	90
36		109.15	108.39	15	56	16	32	—	F-16	115	90
38		115.21	114.45	15	60	16	34	—	F-16	126	100
40		121.28	120.51	15	60	16	34	—	F-16	126	100
42		127.34	126.58	15	60	16	34	—	F-16	131	101
44		133.40	132.64	20	65	16	38	—	F-16	138	125
46		139.47	138.71	20	65	16	38	118	—	—	—
48	145.53	144.77	20	65	16	38	124	—	—	—	
50	151.60	150.83	20	65	16	38	130	—	—	—	
60	181.91	181.15	20	65	16	38	160	—	—	—	
72	218.30	217.53	20	65	16	38	197	—	—	—	

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

- A形・B形・W形をラインアップしています。
- 軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

- プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。
- プーリ形状W:フランジはありません。
- フランジのみの販売はしていません。

◎Star Quick®(完成品プーリ)もごさいます。併せてご検討ください。

» P.105

タイミングプーリ

台形歯H



対応ベルト タイミングベルトG H

プーリ呼称

P プーリ記号
32 プーリ歯数
H プーリ歯形
100 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mmch×100)
A プーリ形状 (A形)

フランジ呼称

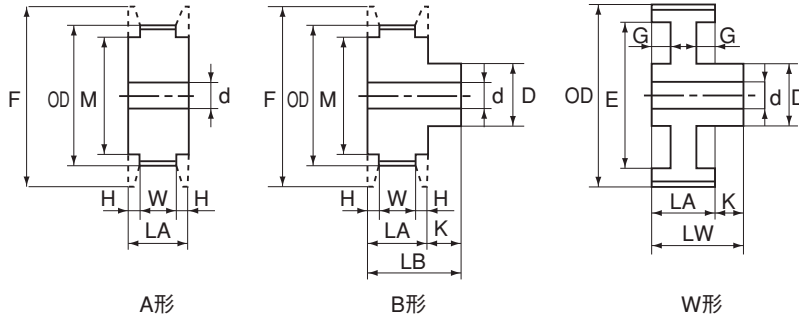
F- 16 フランジ厚み (mm)×10
136 フランジ外径 (mm)
118 フランジ内径 (mm)

ラインアップ

歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
H	A・B	075	鋼材	△
	A・B	100	鋼材	○ (一部△) △: 歯数38
	A・B	150	鋼材	○ (一部△) △: 歯数38
	A・B	200	鋼材	○ (一部△) △: 形状Bの歯数14, 15, 16, 18, 19, 20, 21, 38
	A・B	075・300	鋼材	△
	W	075・100・150・200・300	—	△

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB(mm)	全幅LW(mm)	歯幅W(mm)	フランジ段幅H(mm)	ヌスミ深さG(mm)
A・B・W	075	19.1	26	30歯以下: 41 32歯以上: 46	—	21	2.5	—
	100	25.4	33	30歯以下: 48 32歯以上: 53	44~60歯: 53 72歯: 58	28	2.5	44~60歯: 11 72歯: アーム形
	150	38.1	45	30歯以下: 60 32歯以上: 65	44~60歯: 65 72歯: 70	40	2.5	44~60歯: 14.5 72歯: アーム形
	200	50.8	59	30歯以下: 74 32歯以上: 79	44~60歯: 84 72歯: 89	54	2.5	44~60歯: 19.5 72歯: アーム形
	300	76.2	85	30歯以下: 100 32歯以上: 105	44~60歯: 110 72歯: 115	80	2.5	44~60歯: 27.5 72歯: アーム形

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K (mm)	ボス径D (mm)	軸穴径d(mm)		ヌスミ径E(mm)		対応フランジサイズ			
						min.	max.	呼び幅100	呼び幅150,200	厚み	外径F	内径M	
14	A・B	56.60	55.22	15	38	14(16)	26	—	—	F-16	61	41	
15		60.64	59.27	15	46	16	30	—	—	F-16	65	50	
16		64.68	63.31	15	46	16	30	—	—	F-16	69	50	
18		72.77	71.39	15	54	16	36	—	—	F-16	78	58	
19		76.81	75.44	15	55	16	36	—	—	F-16	83	63	
20		80.85	79.48	15	56(60)	16(20)	38(40)	—	—	F-16	86	66	
21		84.89	83.52	15	58(65)	16(20)	38(42)	—	—	F-16	90	73	
22		88.94	87.56	15	58(70)	16(20)	38(46)	—	—	F-16	93	75	
24		97.02	95.65	15	62(74)	20	38(48)	—	—	F-16	105	84	
25		101.06	99.69	15	66(74)	20(25)	40(50)	—	—	F-16	108	84	
26		105.11	103.73	15	70(78)	20(25)	40(50)	—	—	F-16	112	90	
28		113.19	111.82	15	74(78)	20(25)	42(52)	—	—	F-16	118	90	
30		121.28	119.90	15	74(86)	20(25)	42(54)	—	—	F-16	126	100	
32		129.36	127.99	20	78(92)	20(25)	45(54)	—	—	F-16	136	118	
34		137.45	136.07	20	82(98)	20(25)	45(56)	—	—	F-16	146	128	
36		145.53	144.16	20	82(98)	20(25)	48(58)	—	—	F-16	152	134	
38		153.62	152.24	20	88(104)	20(30)	52(65)	—	—	F-16	159	141	
40		161.70	160.33	20	88(104)	20(30)	52(65)	—	—	F-16	168	150	
42		W	169.79	168.41	20(25)	88(104)	20(30)	52(65)	146	144	—	—	—
44			177.87	176.50	20(25)	88(104)	20(30)	52(65)	154	152	—	—	—
46	185.96		184.59	20(25)	88(104)	20(30)	52(65)	162	162	—	—	—	
48	194.04		192.67	20(25)	88(104)	20(30)	52(65)	171	168	—	—	—	
50	202.13		200.76	20(25)	88(104)	25(30)	52(65)	179	176	—	—	—	
60	242.55		241.18	20(25)	88(104)	25(30)	52(65)	219	216	—	—	—	
72	291.06		289.69	25(30)	88(104)	25(30)	52(65)	265	265	—	—	—	

ボス径D及び軸穴径dの()内は呼び幅200用の値です。呼び幅075,300用についてはお問い合わせください。

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

- A形・B形・W形をラインアップしています。
- 軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

- プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。
- プーリ形状W:フランジはありません。
- フランジのみの販売はしていません。

◎Star Quick®(完成品プーリ)もごさいます。併せてご検討ください。 >>> P.105

タイミングプーリ

台形歯XH XXH



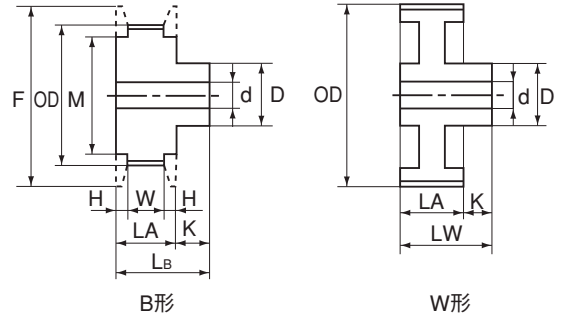
対応ベルト タイミングベルトG XH/XXH

全サイズ受注生産品です。

プーリ呼称

P プーリ記号
32 プーリ歯数
XH プーリ歯形
200 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅inch×100)
A プーリ形状 (A形)

プーリ形状(参考)



XH形 寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅(mm)	プーリ幅LA(mm)	全幅LB(mm)	全幅LW(mm)	歯幅W(mm)	フランジ段幅H(mm)
200	50.8	67	92	32歯: 92	57	5
				40歯以上: 97		
300	76.2	94	119	32歯: 119	84	
				40歯以上: 124		
400	101.6	121	146	32歯: 146	111	
				40歯以上: 151		

XH形 寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD(mm)	外径OD(mm)	ボス幅K(mm)	ボス径D(mm)	軸穴径d(mm)	
						min.	max.
18	B	127.34	124.55	25	80	25	52
20		141.49	138.69		90	25	54
22		155.64	152.84		100	25	64
24		169.79	166.99		115	30	72
26		183.94	181.14		115	30	72
28		198.08	195.29		115	30	72
30	W	212.23	209.44	30	115	30	72
32		226.38	223.59		120	30	75
40		282.98	280.18		120	30	75
48		339.57	336.78		130	30	80
60		424.47	421.67		135	35	85
72		509.36	506.57		145	35	95
84		594.25	591.46		150	40	100
96		679.15	676.35		155	40	105
120		848.93	846.14		170	40	115

XXH形 寸法表1

呼び幅	使用ベルト幅(mm)	プーリ幅LA(mm)	全幅LB(mm)	全幅LW(mm)	歯幅W(mm)	フランジ段幅H(mm)	ボス幅K(mm)
200	50.8	67	18~24歯: 92	97	57	5	18~24歯: 25
			26~30歯: 97				26~60歯: 30
300	76.2	94	18~24歯: 119	124	84		18~24歯: 25
			26~30歯: 124				26~60歯: 30
400	101.6	121	18~24歯: 151	156	111		18~24歯: 30
			26~30歯: 156				26~90歯: 35
500	127.0	150	18~24歯: 180	185	140	18~24歯: 30	
			26~30歯: 185			26~90歯: 35	

XXH形 寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD(mm)	外径OD(mm)	ボス径D(mm)	軸穴径d(mm)	
					min.	max.
18	B	181.91	178.87	120	30	75
20		202.13	199.08	140	35	90
22		222.34	219.29	160	45	110
24		242.55	239.50	160	45	110
26		262.76	259.72	160	45	110
30		303.19	300.14	170	45	115
34	W	343.62	340.57	175	45	120
40		404.25	401.21	185	50	130
48		485.10	482.06	190	50	135
60		606.38	603.33	200	55	140
72		727.66	724.61	210	60	145
90		909.57	906.52	220	60	150

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はおお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

タイミングプーリ

台形歯T5



対応ベルト タイミングベルトU T5

プーリ呼称

P T5 - 10 - 32 A

プーリ記号 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm) プーリ歯数 プーリ形状 (A形)

フランジ呼称

F- 10 54 41

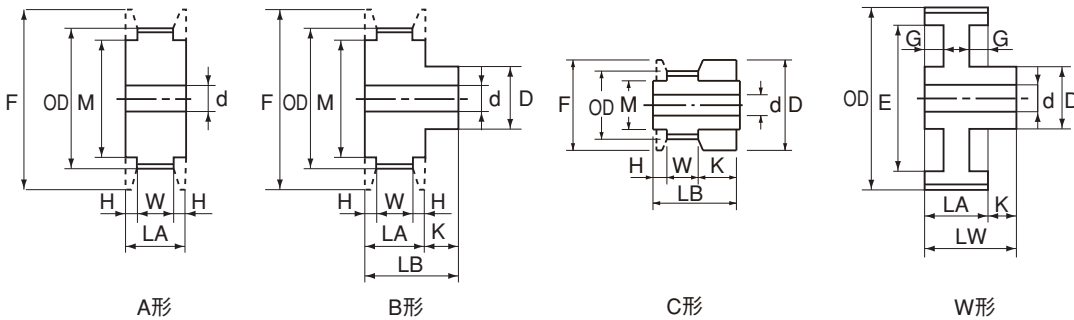
フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

ラインアップ

歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
T5	A・B・C・W	05・15・20	△	△
	A・B・C・W	10	寸法表2を参照	○ (一部△) △: 歯数26,28,30

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	全幅LW (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)	ヌスミ深さG (mm)
A・B・C・W	05	5	10	12~30歯: 18 32~40歯: 20	—	6	2	—
	10	10	15	12~30歯: 23 32~40歯: 25	25	11	2	5
	15	15	21	12~30歯: 29 32~40歯: 31	—	17	2	—
	20	20	26	12~30歯: 34 32~40歯: 36	—	22	2	—

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	材質	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅 K(mm)	ボス径 D(mm)	軸穴径d(mm)		ヌスミ径 E(mm)	対応フランジサイズ		
							min.	max.		厚み	外径F	内径M
12	C	焼結合金	19.10	18.25	10	23	5	8	—	F-10	23	12
14			22.28	21.45	10	26	6	10	—	F-10	26	16
15			23.87	23.05	10	28	6	14	—	F-10	28	18
16			25.46	24.60	8	16	6	9	—	F-10	28	18
18			28.65	27.80	8	18	6	10	—	F-10	31	20
20			31.83	31.00	8	19	6	11	—	F-10	35	22
22			35.01	34.25	8	25	8	15	—	F-10	40	28
24			38.20	37.40	8	25	8	15	—	F-10	43	28
25			39.79	39.00	8	25	8	15	—	F-10	43	28
26			41.38	40.60	8	30	8	20	—	F-10	47	34
28	44.56	43.75	8	30	8	20	—	F-10	48	36		
30	47.75	46.95	8	30	8	20	—	F-10	51	36		
32	A・B	鋼材	50.93	50.10	10	30	10	20	—	F-10	54	41
36			57.30	56.45	10	30	10	20	—	F-10	61	41
40			63.66	62.85	10	35	10	25	—	F-10	69	50
44			70.03	69.20	10	35	10	25	57	—	—	—
48	W	鋳物	76.39	75.55	10	35	10	25	63	—	—	—
50			79.58	78.75	10	35	10	25	66	—	—	—
50			79.58	78.75	10	35	10	25	66	—	—	—
60			95.49	94.65	10	35	10	25	82	—	—	—

外径公差については、外径にかかわらず±0.05mmです。

- ◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。
- ◎標準在庫品について
 - A形・B形・C形・W形をラインアップしています。
 - 軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。
- ◎受注生産品について
 - 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はお客様の仕様に合わせて対応いたします。
 - 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

- ◎フランジについて
 - プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。
 - プーリ形状C:フランジを1枚同梱しています。
 - プーリ形状W:フランジはありません。
 - フランジのみの販売はしておりません。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

S2M

S3M

S5M

S8M

S14M

メガトルク
G
MTS5M

メガトルク
GII
MTS8M

メガトルク
GIII
MTS14M

メガトルク
EX
MTS3M

メガトルク
EX
MTS5M

ギガトルク
GX
GBM

ギガトルク
GX
G14M

MTL/T80

XL

L

H

XH/XXH

T5

T10

タイミングプーリ

台形歯T10



対応ベルト タイミングベルトU T10

プーリ呼称

P **T10** - **15** - **26** **A**

プーリ記号 プーリ歯形 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅mm) プーリ歯数 プーリ形状 (A形)

フランジ呼称

F-16 **86** **66**

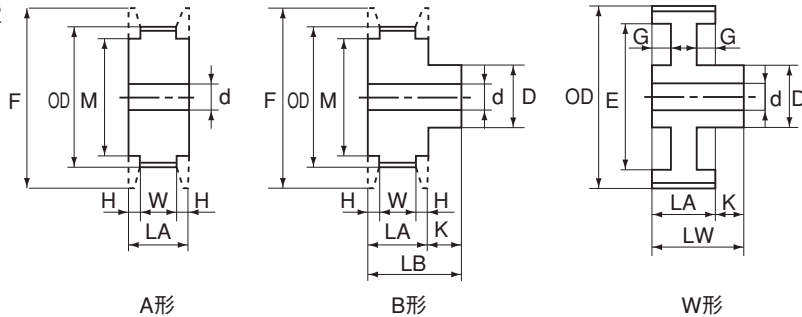
フランジ厚み (mm)×10 フランジ外径 (mm) フランジ内径 (mm)

ラインアップ

歯形	形状	呼び幅	材質	在庫区分
T10	A	15・25	鋼材	○
	B	15・25	鋼材	○ (一部△) △: 歯数12,14
	W	15・25	鋳物	○
	A・B・W	20・30・40・50	△	△

○:標準在庫品 △:受注生産品

標準プーリ形状



寸法表1

形状	呼び幅	使用ベルト幅 (mm)	プーリ幅LA (mm)	全幅LB (mm)	全幅LW (mm)	歯幅W (mm)	フランジ段幅H (mm)	ヌスミ深さG (mm)
A・B・W	15	15	22	30歯以下: 32 32歯以上: 35	35	17	2.5	8
	20	20	27	30歯以下: 37 32歯以上: 40	—	22	2.5	—
	25	25	32	45	50	27	2.5	11
	30	30	37	30歯以下: 50 32歯以上: 52	—	32	2.5	—
	40	40	48	30歯以下: 61 32歯以上: 63	—	43	2.5	—
	50	50	58	30歯以下: 71 32歯以上: 73	—	53	2.5	—

寸法表2

プーリ歯数	プーリ形状	ピッチ径PD (mm)	外径OD (mm)	ボス幅K(mm)		ボス径D (mm)	軸穴径d(mm)		ヌスミ径 E(mm)	対応フランジサイズ		
				呼び幅15	呼び幅25		min.	max.		厚み	外径F	内径M
12	A・B	38.20	36.35	10	13	25	8	15	—	F-10	43	28
14		44.56	42.70	10	13	30	10	20	—	F-10	47	34
15		47.75	45.90	10	13	33	10	22	—	F-16	51	36
16		50.93	49.05	10	13	35	10	24	—	F-16	57	41
18		57.30	55.45	10	13	37	12	26	—	F-16	61	41
20		63.66	61.80	10	13	40	12	28	—	F-16	69	50
22		70.03	68.15	10	13	40	12	28	—	F-16	74	53
24		76.39	74.55	10	13	40	12	28	—	F-16	83	63
25		79.58	77.70	10	13	40	12	28	—	F-16	86	66
26		82.76	80.90	10	13	45	12	30	—	F-16	86	66
28		89.13	87.25	10	13	45	12	30	—	F-16	93	75
30		95.49	93.65	10	13	45	12	30	—	F-16	99	78
32		101.86	100.00	13	13	50	14	32	—	F-16	105	84
36		114.59	112.75	13	13	50	14	32	—	F-16	118	90
40		127.32	125.45	13	13	50	14	32	—	F-16	131	101
44		W	140.06	138.20	13	18	55	16	34	120	—	—
48	152.79		150.95	13	18	55	16	34	132	—	—	—
50	159.15		157.30	13	18	60	16	35	140	—	—	—
60	190.99		189.10	13	18	60	16	35	170	—	—	—

外径公差については、外径にかかわらず±0.05mmです。

◎カタログ記載の寸法値は予告なく変更する場合があります。

◎標準在庫品について

- 棒状・A形・B形・W形をラインアップしています。
- 軸穴は下穴(仕上げ前の状態)です。

◎受注生産品について

- 加工内容(形状・材質・歯数・表面処理など)はおお客様の仕様に合わせて対応いたします。
- 寸法値はご検討いただく際の参考寸法となります。

◎フランジについて

- プーリ形状AおよびB:フランジを2枚同梱しています。
- プーリ形状W:フランジはありません。
- フランジのみの販売はしていません。

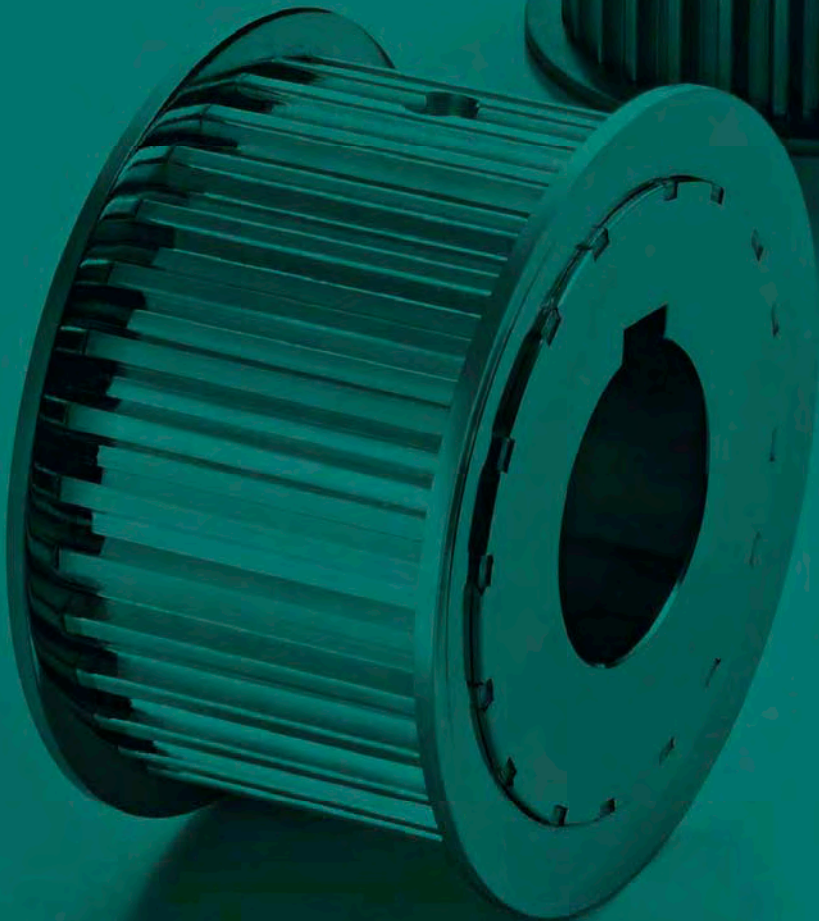
◎Star Quick®(完成品プーリ)もごさい。併せてご検討ください。

▶▶▶ P.105

StarQuick[®] (完成品プーリ)

105 ▶▶▶ 120

S3M	108
S5M	110
S8M	112
L	115
H	117
T10	119



短納期対応 実働10日目出荷

(例)

水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水
受注日	実働 1日目	実働 2日目	/	/	実働 3日目	実働 4日目	実働 5日目	実働 6日目	実働 7日目	/	/	実働 8日目	実働 9日目	実働 10日目
														出荷日

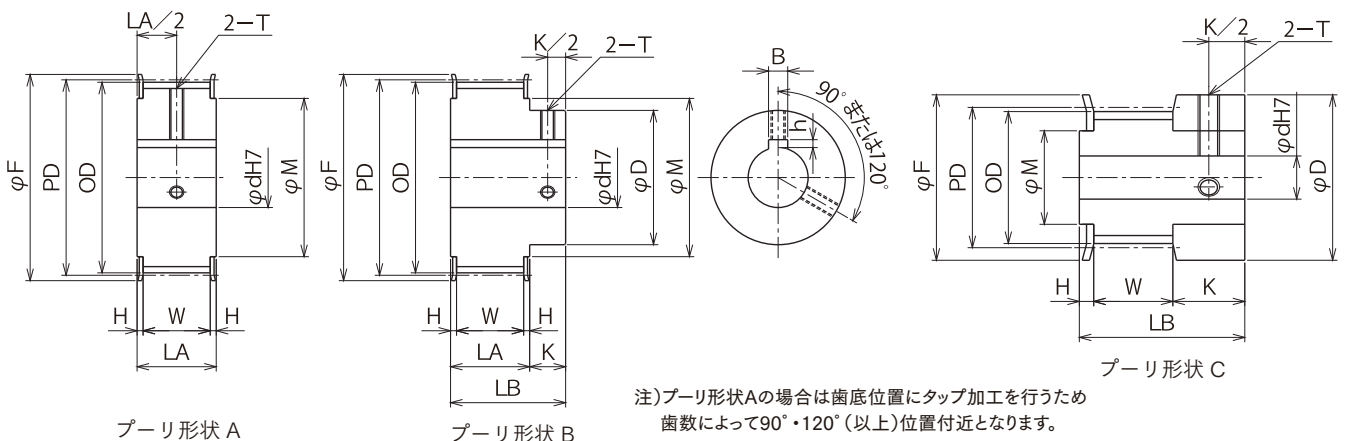
※同一サイズ10個以上のご発注時の納期は、別途ご相談となります。

●製品ラインナップ一覧

	歯形	材質	表面処理	プーリ形状	使用ベルト幅呼称 (使用ベルト幅)			
台形歯形 (JIS歯形)	L	鋼材	未処理	A B	050(12.7mm)	075(19.1mm)	100(25.4mm)	—
			黒染め	A B	050(12.7mm)	075(19.1mm)	100(25.4mm)	—
			無電解ニッケルメッキ	A B	050(12.7mm)	075(19.1mm)	100(25.4mm)	—
	H	鋼材	未処理	A B	100(25.4mm)	150(38.1mm)	200(50.8mm)	—
			黒染め	A B	100(25.4mm)	150(38.1mm)	200(50.8mm)	—
			無電解ニッケルメッキ	A B	100(25.4mm)	150(38.1mm)	200(50.8mm)	—
直線歯形	T10	鋼材	未処理	A B	15(15mm)	25(25mm)	—	—
			黒染め	A B	15(15mm)	25(25mm)	—	—
			無電解ニッケルメッキ	A B	15(15mm)	25(25mm)	—	—
STPD歯形 (スーパートルク)	S3M	A2017	未処理	A B C	0100(10mm)	0150(15mm)	—	—
			白アルマイト	A B C	0100(10mm)	0150(15mm)	—	—
				A B C	0100(10mm)	0150(15mm)	—	—
	S5M	A2017	未処理	A B	0100(10mm)	0150(15mm)	—	—
			白アルマイト	A B	0100(10mm)	0150(15mm)	—	—
				A B	0100(10mm)	0150(15mm)	—	—
	鋼材	鋼材	未処理	A B	—	0150(15mm)	0250(25mm)	—
			黒染め	A B	—	0150(15mm)	0250(25mm)	—
			無電解ニッケルメッキ	A B	—	0150(15mm)	0250(25mm)	—
	S8M	鋼材	未処理	A B	0150(15mm)	0250(25mm)	0300(30mm)	0400(40mm)
			黒染め	A B	0150(15mm)	0250(25mm)	0300(30mm)	0400(40mm)
			無電解ニッケルメッキ	A B	0150(15mm)	0250(25mm)	0300(30mm)	0400(40mm)

●プーリ形状

※寸法については、寸法一覧表にてご確認下さい。



●製品コード例

標準プーリ呼称

S1 - 24 S5M 0150 B F - 15 T3 K

材質・表面処理 表1参照 | プーリ歯数 | プーリ歯形 | プーリ呼び幅 使用ベルト幅(mm)×10 | プーリ形状 | フランジ 表2参照 | 軸穴径 (mm) | タップ加工 表3参照 | キー溝 表3参照

表1 プーリ材質及び表面処理コード

記号	材質	表面処理
S1	鋼材	未処理
S2		黒染め
S3		無電解ニッケルメッキ
A1	A2017	未処理
A4		白アルマイト

表2 フランジコード

記号	フランジ有無
F	フランジカシメ
X	フランジ添付

表3 キー溝・タップ寸法コード

加工イメージ	T0K		T0X		T1K		T1X		T2K		T2X		T3K		T3X	
	キー溝加工有り	キー溝加工無し	キー溝加工有り	キー溝加工無し	キー溝加工有り	キー溝加工無し	キー溝加工有り	キー溝加工無し	キー溝加工有り	キー溝加工無し	キー溝加工有り	キー溝加工無し	キー溝加工有り	キー溝加工無し	キー溝加工有り	キー溝加工無し
	タップ加工無し		タップ加工無し		タップ1箇所 (キー上)				タップ2箇所 (キー上・90度)				タップ2箇所 (キー上・120度)			

●キー溝・タップ寸法

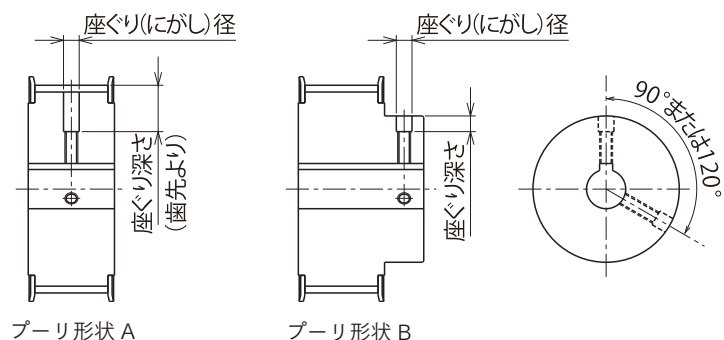
適応軸穴径 (mm)	キー溝幅 B	公差 JS9	キー溝高さ h	公差	タップサイズ T	セットスクリュー ()は準標準
4以上6.35以下 ※	—	—	—	—	M3	M3×4
7以上9以下 ※	—	—	—	—	M4	M4×5(M4×4)
10以上12以下	4	±0.015	1.8	+0.1 0	M4	M4×5(M4×4)
12を超え17以下	5		2.3		M5	M5×5
17を超え22以下	6		2.8		M6	M6×8(M6×6)
22を超え30以下	8	±0.018	3.3	+0.2 0	M8	M8×10(M8×8)
30を超え38以下	10					
38を超え44以下	12	±0.0215	3.8			
44を超え50以下	14					
50を超え58以下	16					
58を超え65以下	18	4.4	M10	M10×12		

※軸穴径φ4からφ9はキー加工ができません。

付属されるセットスクリューですが、寸法一覧表の青塗部分のみタップ長さが不足しているため () 内の準標準での対応となります。

●タップ加工について

- プーリ形状Aの場合は歯底位置にタップ加工を行うため歯数によって90°・120° (以上) 位置付近となります。
- 歯数・軸穴のサイズによって、タップ長さが長くなるため座ぐりを設けます。座ぐり径については右記表にてご確認ください。(座ぐり深さについては当社までお問い合わせください。) 座ぐり深さの基準は、A形は歯先、B形はボス外径からの深さとなります。



タップサイズ	座ぐり径 (mm)
M4	φ5
M5	φ6
M6	φ7
M8	φ9
M10	φ11

S3M寸法一覧表

<S3M0100A> 選択可能な材質:アルミ

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																																			
	PD	OD	LA	W	H	F	M																																				
24	22.92	22.16	15	11	2	26	16	4	5	6	6.35	7	8	9																													
25	23.87	23.11				28	18		6	6.35	7	8	9																														
26	24.83	24.07				28	18		6	6.35	7	8	9																														
28	26.74	25.98				31	20		6	6.35	7	8	9	10	11																												
30	28.65	27.89				33	22		6	6.35	7	8	9	10	11	12																											
32	30.56	29.80				35	22		6	6.35	7	8	9	10	11	12																											
36	34.38	33.62				40	28		6	6.35	7	8	9	10	11	12	14	15	16																								
40	38.20	37.44				44	32						8	9	10	11	12	14	15	16	17																						
44	42.02	41.25				47	34						8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20																			
48	45.84	45.07				48	36						8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22																		
50	47.75	46.98				51	36						8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25																
60	57.30	56.53				61	41						8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30														

<S3M0100B> 選択可能な材質:アルミ

歯数	寸法 (mm)											適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																																	
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																																			
24	22.92	22.16	15	23	11	2	8	14	26	16	4	5	6																																
25	23.87	23.11						16	28	18	6	6.35	7	8																															
26	24.83	24.07						16	28	18	6	6.35	7	8																															
28	26.74	25.98						18	31	20	6	6.35	7	8	9																														
30	28.65	27.89						20	33	22	6	6.35	7	8	9																														
32	30.56	29.80						20	35	22	6	6.35	7	8	9																														
36	34.38	33.62						26	40	28	6	6.35	7	8	9	10	11	12																											
40	38.20	37.44						30	44	32					8	9	10	11	12	14	15																								
44	42.02	41.25						32	47	34					8	9	10	11	12	14	15	16	17																						
48	45.84	45.07						34	48	36					8	9	10	11	12	14	15	16	17																						
50	47.75	46.98						34	51	36					8	9	10	11	12	14	15	16	17																						
60	57.30	56.53						39	61	41					8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20																			

<S3M0100C> 選択可能な材質:アルミ

歯数	寸法 (mm)								適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																																			
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																																		
14	13.37	12.61	15	23	11	2	10	16	16	10	4	5	6	6.35	7	8																												
15	14.32	13.56						18	18	11	4	5	6	6.35	7	8																												
16	15.28	14.52						20	20	12	4	5	6	6.35	7	8																												
18	17.19	16.43						23	23	12	4	5	6	6.35	7	8																												
20	19.10	18.34						23	23	13	4	5	6	6.35	7	8	9																											
22	21.01	20.25						25	25	14	4	5	6	6.35	7	8	9																											

※青塗部はタップ長さが不足するため、標準のセットスクリューが付属されます。(P.107参照)

製品コード例

A4 - 26 S3M 0100 B F - 08 T0 K

A1: アルミ+表面処理無し
A4: アルミ+白アルマイト

プーリ歯数

プーリ歯形

プーリ呼び幅
(使用ベルト幅mm×10)

プーリ形状

フランジ
P.107 表2参照

軸穴径(mm)
例)φ7は07と記入

タップ加工
P.107 表3参照

キー溝
(JS9公差)
P.107 表3参照

S3M寸法一覧表

〈S3M0150A〉選択可能な材質:アルミ

歯数	寸法 (mm)						適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																																		
	PD	OD	LA	W	H	F	M																																		
24	22.92	22.16	21	17	2	26	16	4	5	6	6.35	7	8	9																											
25	23.87	23.11				28	18					6	6.35	7	8	9																									
26	24.83	24.07				28	18					6	6.35	7	8	9																									
28	26.74	25.98				31	20					6	6.35	7	8	9	10	11																							
30	28.65	27.89				33	22					6	6.35	7	8	9	10	11	12																						
32	30.56	29.80				35	22					6	6.35	7	8	9	10	11	12																						
36	34.38	33.62				40	28					6	6.35	7	8	9	10	11	12	14	15	16																			
40	38.20	37.44				44	32									8	9	10	11	12	14	15	16	17																	
44	42.02	41.25				47	34									8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20														
48	45.84	45.07				48	36									8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22													
50	47.75	46.98				51	36									8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25											
60	57.30	56.53				61	41									8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30									

〈S3M0150B〉選択可能な材質:アルミ

歯数	寸法 (mm)									適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																																	
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																																	
24	22.92	22.16	21	29	17	2	8	14	26	16	4	5	6																														
25	23.87	23.11						16	28	18				6	6.35	7	8																										
26	24.83	24.07						16	28	18				6	6.35	7	8																										
28	26.74	25.98						18	31	20				6	6.35	7	8	9																									
30	28.65	27.89						20	33	22				6	6.35	7	8	9																									
32	30.56	29.80						20	35	22				6	6.35	7	8	9																									
36	34.38	33.62						26	40	28				6	6.35	7	8	9	10	11	12																						
40	38.20	37.44						30	44	32								8	9	10	11	12	14	15																			
44	42.02	41.25						32	47	34								8	9	10	11	12	14	15	16	17																	
48	45.84	45.07						34	48	36								8	9	10	11	12	14	15	16	17																	
50	47.75	46.98						34	51	36								8	9	10	11	12	14	15	16	17																	
60	57.30	56.53						39	61	41								8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20														

〈S3M0150C〉選択可能な材質:アルミ

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																																			
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																																	
14	13.37	12.61	21	29	17	2	10	16	16	10	4	5	6	6.35	7	8																											
15	14.32	13.56						18	18	11	4	5	6	6.35	7	8																											
16	15.28	14.52						20	20	12	4	5	6	6.35	7	8																											
18	17.19	16.43						23	23	12	4	5	6	6.35	7	8																											
20	19.10	18.34						23	23	13	4	5	6	6.35	7	8	9																										
22	21.01	20.25						25	25	14	4	5	6	6.35	7	8	9																										

※青塗部はタップ長さが不足するため、準標準のセットスクリーンが付属されます。(P107参照)

製品コード例

A4 - 26 S3M 0150 B F - 08 T0 K

A1: アルミ+表面処理無し
A4: アルミ+白アルマイト

プリー歯数

プリー歯形

プリー呼び幅
(使用ベルト幅mm×10)

プリー形状

フランジ
P.107 表2参照

軸穴径(mm)
例)φ7は07と記入

タップ加工
P.107 表3参照

キー溝
(JS9公差)
P.107 表3参照

S5M寸法一覧表

〈S5M0150B〉 選択可能な材質：鋼材、アルミ

歯数	寸法 (mm)								適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																								
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																							
15	23.87	22.91						15	28	18	7																						
16	25.46	24.5						17	31	20	7	8	9																				
18	28.65	27.69						19	33	22	7	8	9																				
20	31.83	30.87						19	35	22	7	8	9																				
22	35.01	34.05						25	40	28	7	8	9	10	11	12																	
24	38.2	37.24						29	44	32	7	8	9	10	11	12	14	15															
25	39.79	38.83						29	44	32	7	8	9	10	11	12	14	15															
26	41.38	40.42						31	47	34	8	9	10	11	12	14	15	16	17														
28	44.56	43.6	22	34	17	2.5	12	33	48	36	8	9	10	11	12	14	15	16	17														
30	47.75	46.79						33	51	36			10	11	12	14	15	16	17														
32	50.93	49.97						38	54	41			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20											
36	57.3	56.34						38	61	41			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20											
40	63.66	62.7						47	69	50			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28							
44	70.03	69.07						50	74	53			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30								
48	76.39	75.43						60	83	63			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38					
50	79.58	78.62						63	86	66			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40				
60	95.49	94.53						75	99	78			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50

- 体系表・製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリー
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料よくある質問

- S3M
- S5M
- S8M
- L
- H
- T10

〈S5M0250A〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																									
	PD	OD	LA	W	H	F	M																										
18	28.65	27.69						33	22	7	8	9	10	11																			
20	31.83	30.87						35	22	7	8	9	10	11	12																		
22	35.01	34.05						40	28	7	8	9	10	11	12	14	15																
24	38.2	37.24						44	32	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17														
25	39.79	38.83						44	32	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17														
26	41.38	40.42						47	34	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18														
28	44.56	43.6						48	36	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20												
30	47.75	46.79	32	27	2.5			51	36			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22											
32	50.93	49.97						54	41			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25									
36	57.3	56.34						61	41			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28								
40	63.66	62.7						69	50			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32						
44	70.03	69.07						74	53			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38						
48	76.39	75.43						83	63			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42				
50	79.58	78.62						86	66			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45			
60	95.49	94.53						99	78			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	

〈S5M0250B〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)								適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																												
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																											
26	41.38	40.42						31	47	34			8	9	10	11	12	14	15	16	17																
28	44.56	43.6						33	48	36			8	9	10	11	12	14	15	16	17																
30	47.75	46.79						33	51	36			10	11	12	14	15	16	17																		
32	50.93	49.97						38	54	41			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20															
36	57.3	56.34						38	61	41			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20															
40	63.66	62.7	32	44	27	2.5	12	47	69	50			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28											
44	70.03	69.07						50	74	53			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30												
48	76.39	75.43						60	83	63			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38									
50	79.58	78.62						63	86	66			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40								
60	95.49	94.53						75	99	78			12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50				

※青塗部はタップ長さが不足するため、準標準のセットスクリューが付属されます。(P107参照)

製品コード例

S2 - 36 S5M 0250 B F - 15 T1 K

S1: 鋼材+表面処理無し プーリー歯数
 S2: 鋼材+黒染め
 S3: 鋼材+無電解ニッケルメッキ
 A1: アルミ+表面処理無し
 A4: アルミ+白アルマイト

S5M: プーリー歯形
 0250: プーリー呼び幅 (使用ベルト幅mm×10)
 B: プーリー形状
 F: フランジ (P.107表2参照)
 15: 軸穴径(mm) 例)φ7は07と記入
 T1: タップ加工 (P.107表3参照)
 K: キー溝 (JS9公差) (P.107表3参照)

S8M寸法一覧表

〈S8M0150A〉 選択可能な材質: 鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																																
	PD	OD	LA	W	H	F	M	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60										
18	45.84	44.46						54	36	12	14	15	16	17	18	19	20																							
19	48.38	47.01						57	39	12	14	15	16	17	18	19	20	22																						
20	50.93	49.56						60	40	12	14	15	16	17	18	19	20	22																						
21	53.48	52.1						62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24																					
22	56.02	54.65						65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25																				
24	61.12	59.74						70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28																			
25	63.66	62.29						72	52						16	17	18	19	20	22	24	25	28																	
26	66.21	64.84						75	55						16	17	18	19	20	22	24	25	28	30																
28	71.3	69.93						80	60						16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32															
30	76.39	75.02	24	17	3.5			85	65						16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35														
32	81.49	80.12						90	70						16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38													
34	86.58	85.21						95	75						16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42											
36	91.67	90.3						100	80						16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45										
38	96.77	95.39						105	85											20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48								
40	101.86	100.49						110	90											20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50							
44	112.05	110.67						121	101											20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55						
48	122.23	120.86						131	111											20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60					
50	127.32	125.95						136	116											20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60					
60	152.79	151.42						161	141											20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60					

〈S8M0150B〉 選択可能な材質: 鋼材

歯数	寸法 (mm)											適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																																				
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M		12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60														
18	45.84	44.46										32	54	36	12	14	15	16	17																													
19	48.38	47.01										35	57	39	12	14	15	16	17	18																												
20	50.93	49.56										36	60	40	12	14	15	16	17	18	19																											
21	53.48	52.1										40	62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22																									
22	56.02	54.65										41	65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22																									
24	61.12	59.74										46	70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28																						
25	63.66	62.29										48	72	52							16	17	18	19	20	22	24	25	28																			
26	66.21	64.84										51	75	55							16	17	18	19	20	22	24	25	28	30																		
28	71.3	69.93										55	80	60							16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32																	
30	76.39	75.02	24			17	3.5					60	85	65							16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35																
32	81.49	80.12										65	90	70							16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38															
34	86.58	85.21										70	95	75							16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42													
36	91.67	90.3										75	100	80							16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48											
38	96.77	95.39										80	105	85											20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48											
40	101.86	100.49										85	110	90											20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50										
44	112.05	110.67										90	121	101											20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55									
48	122.23	120.86										100	131	111											20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60								
50	127.32	125.95										100	136	116											20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60								
60	152.79	151.42										100	161	141											20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60								

〈S8M0250A〉 選択可能な材質: 鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																																											
	PD	OD	LA	W	H	F	M	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60																					
18	45.84	44.46						54	36	12	14	15	16	17	18	19	20																																		
19	48.38	47.01						57	39	12	14	15	16	17	18	19	20	22																																	
20	50.93	49.56						60	40	12	14	15	16	17	18	19	20	22																																	
21	53.48	52.1						62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24																																
22	56.02	54.65						65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25																															
24	61.12	59.74						70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28																														
25	63.66	62.29						72	52						16	17	18	19	20	22	24	25	28																												
26	66.21	64.84						75	55						16	17	18	19	20	22	24	25	28	30																											
28	71.3	69.93						80	60						16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32																										
30	76.39	75.02	35																																																

S8M寸法一覧表

〈S8M0400A〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																													
	PD	OD	LA	W	H	F	M	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60							
18	45.84	44.46						54	36	12	14	15	16	17	18	19	20																				
19	48.38	47.01						57	39	12	14	15	16	17	18	19	20	22																			
20	50.93	49.56						60	40	12	14	15	16	17	18	19	20	22																			
21	53.48	52.1						62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24																		
22	56.02	54.65						65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25																	
24	61.12	59.74						70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28																
25	63.66	62.29						72	52				16	17	18	19	20	22	24	25	28																
26	66.21	64.84						75	55				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30															
28	71.3	69.93						80	60				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32														
30	76.39	75.02	51	44	3.5			85	65				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35													
32	81.49	80.12						90	70								20	22	24	25	28	30	32	35	38												
34	86.58	85.21						95	75								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42										
36	91.67	90.3						100	80								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45									
38	96.77	95.39						105	85								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48								
40	101.86	100.49						110	90									25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50									
44	112.05	110.67						121	101										25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55							
48	122.23	120.86						131	111										25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60						
50	127.32	125.95						136	116										25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60						
60	152.79	151.42						161	141										25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60						

〈S8M0400B〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)											適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																											
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M		12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60					
18	45.84	44.46										32	54	36	12	14	15	16	17	18																			
19	48.38	47.01										35	57	39	12	14	15	16	17	18																			
20	50.93	49.56										36	60	40	12	14	15	16	17	18	19																		
21	53.48	52.1										40	62	44	12	14	15	16	17	18	19	20	22																
22	56.02	54.65										41	65	45	12	14	15	16	17	18	19	20	22																
24	61.12	59.74										46	70	50	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28													
25	63.66	62.29										48	72	52				16	17	18	19	20	22	24	25	28													
26	66.21	64.84										51	75	55				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30												
28	71.3	69.93										55	80	60				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32											
30	76.39	75.02	51	44	3.5			60	85	65							16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35											
32	81.49	80.12						65	90	70												20	22	24	25	28	30	32	35	38									
34	86.58	85.21						70	95	75												20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42							
36	91.67	90.3						75	100	80												20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45						
38	96.77	95.39						80	105	85												20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48					
40	101.86	100.49						85	110	90													25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50						
44	112.05	110.67						90	121	101													25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55					
48	122.23	120.86						100	131	111													25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60				
50	127.32	125.95						100	136	116													25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60				
60	152.79	151.42						100	161	141													25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60				

※青塗部はタップ長さが不足するため、準標準のセットスクリーンが付属されます。(P107参照)

製品コード例

S3

S1：鋼材＋表面処理無し
S2：鋼材＋黒染め
S3：鋼材＋無電解ニッケルメッキ

- 50

プーリ歯数

S8M

プーリ歯形

0400

プーリ呼び幅
(使用ベルト幅mm×10)

A

プーリ形状

F

フランジ
P.107 表2参照

- 45

軸穴径(mm)

T1

タップ加工
P.107 表3参照

K

キー溝
(JS9公差)
P.107 表3参照

L型寸法一覧表

〈L050A〉 選択可能な材質: 鋼材

歯数	寸法 (mm)						適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																						
	PD	OD	LA	W	H	F	M	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38
10	30.32	29.56					35	22																					
12	36.38	35.62					43	28																					
14	42.45	41.68					47	34																					
15	45.48	44.72					51	36																					
16	48.51	47.75					55	39																					
17	51.54	50.78					57	41																					
18	54.57	53.81					61	41																					
19	57.61	56.84					65	50																					
20	60.64	59.88					65	50																					
21	63.67	62.91					69	50																					
22	66.70	65.94	19	14	2.5		74	53																					
24	72.77	72.00					78	58																					
25	75.80	75.04					83	63																					
26	78.83	78.07					86	66																					
28	84.89	84.13					93	75																					
30	90.96	90.20					99	78																					
32	97.02	96.26					105	84																					
34	103.08	102.32					112	90																					
36	109.15	108.39					115	90																					
40	121.28	120.51					126	100																					
44	133.40	132.64					138	125																					

〈L050B〉 選択可能な材質: 鋼材

歯数	寸法 (mm)								適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																						
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35
10	30.32	29.56								20	35	22																			
12	36.38	35.62								25	43	28																			
14	42.45	41.68								30	47	34																			
15	45.48	44.72								32	51	36																			
16	48.51	47.75								34	55	39																			
17	51.54	50.78								35	57	41																			
18	54.57	53.81								36	61	41																			
19	57.61	56.84								38	65	50																			
20	60.64	59.88								40	65	50																			
21	63.67	62.91								42	69	50																			
22	66.70	65.94	19	14	2.5					44	74	53																			
24	72.77	72.00								44	78	58																			
25	75.80	75.04								44	83	63																			
26	78.83	78.07								44	86	66																			
28	84.89	84.13								50	93	75																			
30	90.96	90.20								50	99	78																			
32	97.02	96.26								50	105	84																			
34	103.08	102.32								56	112	90																			
36	109.15	108.39								56	115	90																			
40	121.28	120.51								60	126	100																			
44	133.40	132.64				39				20	65	138	125																		

〈L075A〉 選択可能な材質: 鋼材

歯数	寸法 (mm)						適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																						
	PD	OD	LA	W	H	F	M	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38		
12	36.38	35.62					43	28																					
14	42.45	41.68					47	34																					
15	45.48	44.72					51	36																					
16	48.51	47.75					55	39																					
17	51.54	50.78					57	41																					
18	54.57	53.81					61	41																					
19	57.61	56.84					65	50																					
20	60.64	59.88					65	50																					
21	63.67	62.91					69	50																					
22	66.70	65.94	26	21	2.5		74	53																					
24	72.77	72.00					78	58																					
25	75.80	75.04					83	63																					
26	78.83	78.07					86	66																					
28	84.89	84.13					93	75																					
30	90.96	90.20					99	78																					
32	97.02	96.26					105	84																					
34	103.08	102.32					112	90																					
36	109.15	108.39					115	90																					
40	121.28	120.51					126	100																					
44	133.40	132.64					138	125																					

※青塗部はタップ長さが不足するため、準標準のセットスクリューが付属されます。(P107参照)

製品コード例

S2 - **18** **L** **050** **B** **F** - **16** **T1** **X**

S1: 鋼材+表面処理無し
 S2: 鋼材+黒染め
 S3: 鋼材+無電解ニッケルメッキ

プーリ歯数
 プーリ歯形
 プーリ呼び幅 (使用ベルト幅inch×10)
 プーリ形状
 フランジ P.107 表2参照
 軸穴径(mm) 例)φ7は07と記入
 タップ加工 P.107 表3参照
 キー溝 (JS9公差) P.107 表3参照

体系表
製品紹介
タイミン
ベルト
タイミン
プーリ
Star
Quick®
関連製品
技術資料
よくある
質問

S3M
S5M
S8M
L
H
T10

H型寸法一覧表

〈H100A〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)						適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																				
	PD	OD	LA	W	H	F M	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25											
14	56.60	55.22				61 41																					
15	60.64	59.27				65 50																					
16	64.68	63.31				69 50																					
18	72.77	71.39				78 58																					
19	76.81	75.44				83 63																					
20	80.85	79.48				86 66																					
21	84.89	83.52				90 73																					
22	88.94	87.56				93 75																					
24	97.02	95.65	33	28	2.5	105 84							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40					
25	101.06	99.69				108 84							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40					
26	105.11	103.73				112 90							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42				
28	113.19	111.82				118 90							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42				
30	121.28	119.90				126 100							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42				
32	129.36	127.99				136 118							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45			
34	137.45	136.07				146 128							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45			
36	145.53	144.16				152 134							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48		
40	161.70	160.33				168 150							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

S3M

S5M

S8M

L

H

T10

〈H100B〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)						適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																				
	PD	OD	LA	LB	W	H K	D	F	M	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25								
14	56.60	55.22																									
15	60.64	59.27																									
16	64.68	63.31																									
18	72.77	71.39																									
19	76.81	75.44																									
20	80.85	79.48																									
21	84.89	83.52																									
22	88.94	87.56																									
24	97.02	95.65	33																								
25	101.06	99.69																									
26	105.11	103.73																									
28	113.19	111.82																									
30	121.28	119.90																									
32	129.36	127.99																									
34	137.45	136.07																									
36	145.53	144.16																									
40	161.70	160.33																									

〈H150A〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)						適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																				
	PD	OD	LA	W	H	F M	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25											
14	56.60	55.22				61 41																					
15	60.64	59.27				65 50																					
16	64.68	63.31				69 50																					
18	72.77	71.39				78 58																					
19	76.81	75.44				83 63																					
20	80.85	79.48				86 66																					
21	84.89	83.52				90 73																					
22	88.94	87.56				93 75																					
24	97.02	95.65	45	40	2.5	105 84																					
25	101.06	99.69				108 84																					
26	105.11	103.73				112 90																					
28	113.19	111.82				118 90																					
30	121.28	119.90				126 100																					
32	129.36	127.99				136 118																					
34	137.45	136.07				146 128																					
36	145.53	144.16				152 134																					
40	161.70	160.33				168 150																					

※青塗部はタップ長さが不足するため、標準律のセットスクリーンが付属されます。(P107参照)

製品コード例

S1 - **24** **H** **100** **B** **F** - **22** **T1** **K**

S1：鋼材＋表面処理無し
 S2：鋼材＋黒染め
 S3：鋼材＋無電解ニッケルメッキ

プーリー歯数
 プーリー歯形
 プーリー呼び幅
 (使用ベルト幅inch×100)
 プーリー形状
 フランジ
 P.107 表2参照

軸穴径(mm)
 タップ加工
 P.107 表3参照
 キー溝
 (JS9公差)
 P.107 表3参照

H型寸法一覧表

〈H150B〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)								適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																									
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50				
14	56.60	55.22						38	61	41																								
15	60.64	59.27						46	65	50							16	17	18	19	20	22	24	25										
16	64.68	63.31						46	69	50							16	17	18	19	20	22	24	25										
18	72.77	71.39						54	78	58							16	17	18	19	20	22	24	25	28	30								
19	76.81	75.44						55	83	63							16	17	18	19	20	22	24	25	28	30								
20	80.85	79.48						56	86	66							16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32							
21	84.89	83.52				60	15	58	90	73							16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32							
22	88.94	87.56						58	93	75							20	22	24	25	28	30	32											
24	97.02	95.65	45		40	2.5		62	105	84							20	22	24	25	28	30	32	35	38									
25	101.06	99.69						66	108	84							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40								
26	105.11	103.73						70	112	90							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42							
28	113.19	111.82						74	118	90							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42							
30	121.28	119.90						74	126	100							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42							
32	129.36	127.99						78	136	118							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45						
34	137.45	136.07						82	146	128							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45						
36	145.53	144.16				65	20	82	152	134							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48					
40	161.70	160.33						88	168	150							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50				

〈H200A〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)								適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																										
	PD	OD	LA	LB	W	H	F	M	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50									
14	56.60	55.22						61	41																										
15	60.64	59.27						65	50	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30																
16	64.68	63.31						69	50	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32															
18	72.77	71.39						78	58	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35														
19	76.81	75.44						83	63	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35														
20	80.85	79.48						86	66	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38													
21	84.89	83.52						90	73	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38													
22	88.94	87.56						93	75																										
24	97.02	95.65	59		54	2.5		105	84								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40									
25	101.06	99.69						108	84								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40									
26	105.11	103.73						112	90								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42								
28	113.19	111.82						118	90								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42								
30	121.28	119.90						126	100								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42								
32	129.36	127.99						136	118								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45							
34	137.45	136.07						146	128								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45							
36	145.53	144.16						152	134								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48						
40	161.70	160.33						168	150								20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50					

〈H200B〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法 (mm)								適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																									
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60								
22	88.94	87.56						70	93	75							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45						
24	97.02	95.65						74	105	84							20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48					
25	101.06	99.69						74	108	84							25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50							
26	105.11	103.73						78	112	90							25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50							
28	113.19	111.82				74	15	78	118	90							25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50							
30	121.28	119.90						86	126	100							25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50							
32	129.36	127.99						92	136	118							25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50							
34	137.45	136.07						98	146	128							25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55						
36	145.53	144.16				79	20	98	152	134							25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55						
40	161.70	160.33						104	168	150							32	35	38	40	42	45	48	50	55	60								

※青塗部はタップ長さが不足するため、標準律のセットスクリーが付属されます。(P107参照)

製品コード例

S3 - **22** **H** **200** **B** **F** - **25** **T0** **K**

S1: 鋼材 + 表面処理無し
 S2: 鋼材 + 黒染め
 S3: 鋼材 + 無電解ニッケルメッキ

22: プーリ歯数
 H: プーリ歯形
 200: プーリ呼び幅 (使用ベルト幅inch×100)
 B: プーリ形状
 F: フランジ (P.107 表2参照)
 25: 軸穴径(mm)
 T0: タップ加工 (P.107 表3参照)
 K: キー溝 (JS9公差 P.107 表3参照)

T10寸法一覧表

<T10-15-A> 選択可能な材質: 鋼材

歯数	寸法 (mm)						適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																			
	PD	OD	LA	W	H	F	M	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	
12	38.20	36.35																								
14	44.56	42.70																								
15	47.75	45.90																								
16	50.93	49.05																								
18	57.30	55.45																								
20	63.66	61.80																								
22	70.03	68.15																								
24	76.39	74.55	22	17	2.5																					
25	79.58	77.70																								
26	82.76	80.90																								
28	89.13	87.25																								30
30	95.49	93.65																								32
32	101.86	100.00																								32
36	114.59	112.75																								32
40	127.32	125.45																								32

<T10-15-B> 選択可能な材質: 鋼材

歯数	寸法 (mm)								適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																			
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	
12	38.20	36.35																										
14	44.56	42.70																										
15	47.75	45.90																										
16	50.93	49.05																										
18	57.30	55.45																										
20	63.66	61.80																										
22	70.03	68.15																										
24	76.39	74.55	22			17	2.5																					
25	79.58	77.70																										
26	82.76	80.90																										
28	89.13	87.25																										
30	95.49	93.65																										
32	101.86	100.00																										
36	114.59	112.75																										
40	127.32	125.45																										

<T10-25-A> 選択可能な材質: 鋼材

歯数	寸法 (mm)						適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																				
	PD	OD	LA	W	H	F	M	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32		
14	44.56	42.70																									
15	47.75	45.90																									
16	50.93	49.05																									
18	57.30	55.45																									
20	63.66	61.80																									
22	70.03	68.15																									
24	76.39	74.55	32	27	2.5																						
25	79.58	77.70																									
26	82.76	80.90																									
28	89.13	87.25																									
30	95.49	93.65																									
32	101.86	100.00																									
36	114.59	112.75																									
40	127.32	125.45																									

<T10-25-B> 選択可能な材質: 鋼材

歯数	寸法 (mm)								適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																			
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	
15	47.75	45.90																										
16	50.93	49.05																										
18	57.30	55.45																										
20	63.66	61.80																										
22	70.03	68.15																										
24	76.39	74.55	32	45	27	2.5	13																					
25	79.58	77.70																										
26	82.76	80.90																										
28	89.13	87.25																										
30	95.49	93.65																										
32	101.86	100.00																										
36	114.59	112.75																										
40	127.32	125.45																										

※青塗部はタップ長さが不足するため、標準のセットスクリーが付属されます。(P107参照)

製品コード例

S3 - T10 - 25 - 24 A F - 19 T2 K

S1: 鋼材+表面処理無し プーリ歯形
S2: 鋼材+黒染め
S3: 鋼材+無電解ニッケルメッキ

プーリ呼び幅
(使用ベルト幅mm)

プーリ歯数

プーリ形状

フランジ
P.107表2参照

軸穴径(mm)
例)φ8は08と記入

タップ加工
P.107表3参照

キー溝
(JS9公差)
P.107表3参照

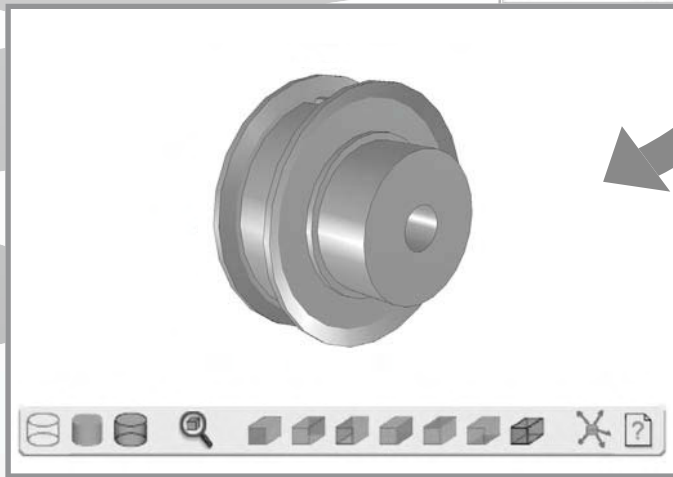
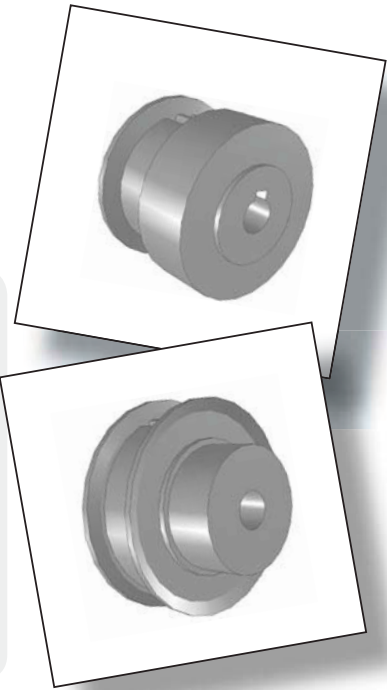
StarQuick[®] が3次元CADデータに対応

スタークイック

完成プーリStarQuickを"StarQuick CAD"として
リニューアルし、新サービスとして
3次元CADデータの公開を開始致しました。
当社ホームページにアクセスし、ご希望の仕様を
選択して頂くことで2次元及び3次元の
CADデータをダウンロードすることが可能です。

《CADデータダウンロード手順》

- ① 当社ホームページからキャデナス・ウェブ・ツール・キャド株式会社のCADデータダウンロードサービス「PART Community」にアクセスし、ユーザー登録をお願い致します。 www.web2cad.co.jp
- ② スーパートルクか台形歯形を選択
※「必ずお読みください」にCADデータダウンロードの際の注意点を記載しておりますので、ダウンロードを行う前に必ずご一読ください。
- ③ 歯形→ベルト幅→形状→歯数等の詳細の順に選定を行って頂けます。



- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリ
- StarQuick[®]
- 関連製品
- 技術資料よくある質問
- S3M
- S5M
- S8M
- L
- H
- T10

関連製品

121 »» 132

ドクターテンション	122
ペンシル型張力計	123
スターロック	124
スタークランプ	132

ドクターテンション® TYPE-IV

ベルトの張力が“一目で分かる”非接触型音波式ベルト張力計

DOCTOR TENSION® TYPE-IV



特長

- 豊富な測定可能対象ベルト
タイミングベルト、平ベルト、Vベルト、Vリブドベルトなど、さまざまなベルトに対応できます。
- ベルトの振動周波数および、張力値を同時に表示可能
2行表示により、周波数と張力値を同一画面で確認ができます。
- 広範囲な測定周波数領域
10.0～999 [Hz]（上位3桁）の広範囲な周波数領域を測定できます。
- 独自の高速データ処理により測定時間が短い
高性能ワンチップマイコンの採用、独自のデータ処理により短時間で張力測定が可能です。（最短0.5秒）
- メモリー機能搭載
10種類の張力測定条件データ、および89種類の単位質量データが記憶できます。
- オートパワーオフ機能を搭載
最終操作から5分経過すると自動的に電源が切れます。これにより、電源スイッチの切り忘れ防止による電池の消耗を防ぎます。
- 日本語/英語の切り替えが可能
電源オン時に「0」と「Enter」キーを同時に長押しすることにより、表示を日本語⇄英語に切り替えることができます。

仕様

対象ベルト	タイミングベルト、平ベルト、Vベルト、Vリブドベルト
測定周波数帯域	10.0～999 [Hz]
周波数測定精度	±1 [Hz] (100 [Hz]未滿) ±1% (100 [Hz]以上)
設定可能単位質量	0.0001～9.9999 [kg/m]
設定可能ベルト幅	1.0～999.9 [mm]
設定可能スパン長	1～9999 [mm]
設定可能リブ数	1～99
使用温湿度	-10℃～50℃ 80%以下 (ただし結露しないこと)
保管温湿度	-20℃～70℃ 70%以下 (ただし結露しないこと)
電源	単3形乾電池×2個

電池寿命	約30時間
最大外形寸法・重量	95×160×32mm・200g (マイクロホンセンサ・電池含まず) 付属品: 取扱説明書……………1部 乾電池(単3形)……………2本 フレキシブルアーム式 マイクロホンセンサ……………1ヶ

【別売品】

- ・補修用フレキシブルアーム式マイクロホンセンサ
- ・コード式マイクロホンセンサ

詳しい使い方は取扱説明書をご覧ください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

ドクター
テンション

ペンシル型
張力計

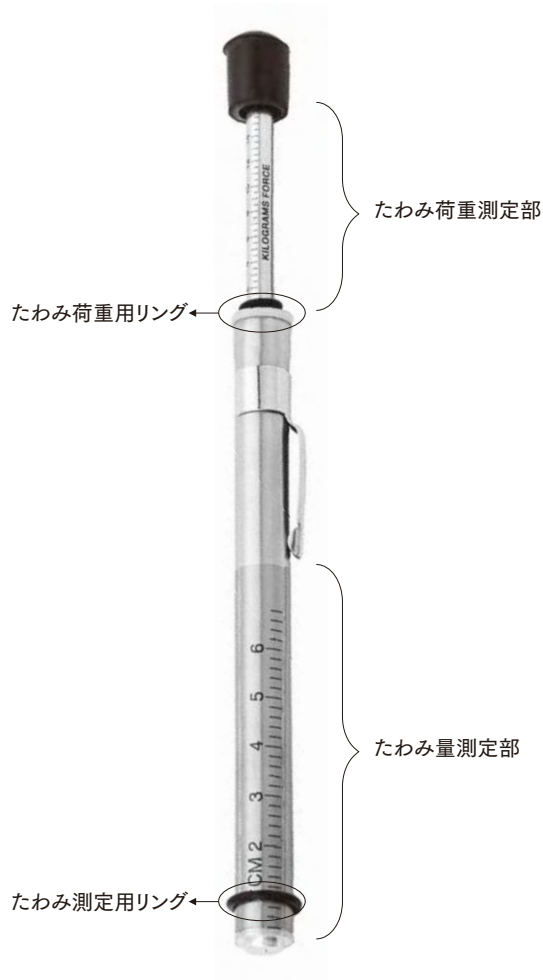
スター
ロック

スター
クランプ

ペンシル型張力計

コンパクトで簡単操作 ばねばかり式ベルト張力計

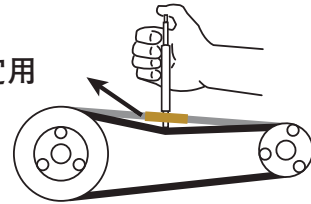
ペンシル型張力計



■ 使い方ご紹介

- 1 スパン長の中心のところをペンシル型ベルト張力計で抑えて測定します

設定した
たわみ測定用
リングに
合わせる



- 2 測定した数値を読み取ります



- たわみ荷重測定部（ゴム部）を指で押さえ、たわみ量測定部（金属部）をベルトのスパン長の中心のところに押し当てて測定します。
- より正確な張力測定には、音波式ベルト張力計ドクターテンション®が推奨です。
- 下記のベルトは、剛性が高く、たわみ式の張力測定では正確に張力が測定できません。
音波式ベルト張力計ドクターテンション®で測定ください。
 - メガトルクGII P MTS14M
 - メガトルクGIII MTS8M MTS14M
 - ギガトルクGX G8M G14M

用途	ベルト張力の測定
たわみ量測定範囲	0.2~6.0[cm]
たわみ荷重測定範囲	0~15[kgf]
長さ	200[mm]
質量	65[g]

詳しい使い方はP.149をご覧ください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

ドクター
テンション

ペンシル型
張力計

スター
ロック

スター
クランプ

STARLOCK®

シャフト・ボスを精密に強力に締結

締結部品

STARLOCK®シリーズ

- **軸穴、キー溝加工が一切不要**
面倒な軸穴加工やキー溝加工は、一切不要です。くさび作用による強力な締結力を発揮します。
- **信頼のノンバックラッシュ**
摩擦締結構造の為、ノンバックラッシュで振動・衝撃による軸のヤセ・焼付などの心配は無用です。
- **軸上任意の位置にセットが可能**
キーレスの為、軸上の任意の位置に取付けができ、位置決め、位相合せが簡単かつ自由です。
- **取付け、取外しが簡単**
軸への取付けは、ボルトを締めつけるだけ。取外しもボルトをゆるめるだけで簡単に行うことができます。



STARLOCK® STL-20S



比較的大きな伝達トルクを必要とする締結にご使用ください。予め締付ボルトがアッセンブリされており、面倒な計算も必要なく簡単に表中より選定できます。

用途

フライホイール、プーリ、歯車
コンベヤードラム、中空シャフト、
カム、レバーなど

標準製作範囲

軸穴径(d)=φ19～φ200

伝達トルク

270～61,500(N・m)

STARLOCK® STL-21S



STL-20Sの特長に加え、シャフト・ボスのセンタリング効果を高めたものです。取付け時に省スペース化が図れます。

用途

STL-20Sの用途に加え、特にボス幅の短いタイミングプーリに最適です。

標準製作範囲

軸穴径(d)=φ19～φ100

伝達トルク

300～11,300(N・m)

STARLOCK® STL-21F



STL-20Sの特長に加え、シャフト・ボスのセンタリング効果を高めたものです。取付け時にボスの移動が無い為、精密な位置決めが可能です。

用途

STL-20Sの用途に加え、特にボス幅の短いタイミングプーリに最適です。

標準製作範囲

軸穴径(d)=φ19～φ100

伝達トルク

290～10,800(N・m)

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

ドクター
テンション

ペンシル型
張力計

スター
ロック

スター
クランプ



■標準タイプ

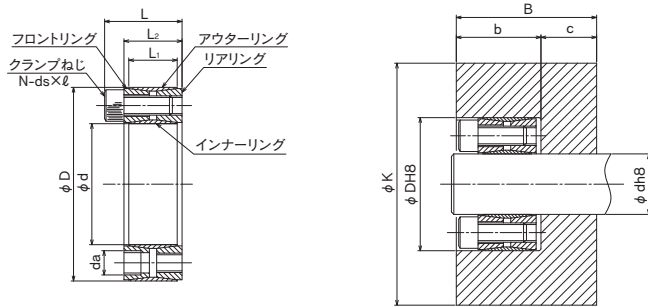
■対応軸穴 φ19~φ200

ボス内径公差 φD:h8

シャフト径公差 φd:h8

■必要表面粗さ:12.5S以下

■伝達トルク 270~61,500 (N・m)



呼称例

STL-20S - 020 × 047

スターロック®
STL-20Sシリーズ

内径
(mm)

外径
(mm)

性能・サイズ表STL-20S

■下記の表のKの値は、 $B \geq 2 \times L_1$ 、 $b \geq L$ 、 $C \geq d/2$ の場合のもので、上記以外のごときはご相談ください。*(Mpa)

STL-20S d×D (mm)	L ₂ (mm)	L ₁ (mm)	L (mm)	締付トルクM _s で伝達できる				画圧力				クランプねじ			ゆるめ ねじ サイズ (da)	ボス材料のσ ₀₂ によるボス外径(K)の最小値(mm)						質量 kg	J ×10 ⁻⁵ kg・m ²
				トルク M (N・m)	スラスト力 F (kN)	シャフト P _s (Mpa)	ボス P _b (Mpa)	本数 (N)	サイズ ds×ℓ	締付トルク M _s (N・m)	FC250	FC350 SS400 SC410 S10C-N	FCD400 SS490 SC480 S20C-N	FCD450 S35C-N		FCD500 S45C-N	FCD600 S55C-N						
																		150*	200*	250*	300*		
19×47	20	17	26	270	28.8	263	107	8	M6×18	14	M8	75	66	62	59	57	56	0.23	7.40				
20×47	20	17	26	285	28.8	250	107	8	M6×18	14	M8	75	66	62	59	57	56	0.23	7.38				
22×47	20	17	26	315	28.8	227	107	8	M6×18	14	M8	75	66	62	59	57	56	0.22	7.33				
24×50	20	17	26	385	32.4	234	113	8	M6×18	14	M8	82	72	67	63	61	60	0.24	9.33				
25×50	20	17	26	405	32.4	225	113	8	M6×18	14	M8	82	72	67	63	61	60	0.24	9.28				
28×55	20	17	26	500	36.0	223	114	10	M6×18	14	M8	90	79	73	70	68	66	0.28	13.40				
30×55	20	17	26	540	36.0	208	114	10	M6×18	14	M8	90	79	73	70	68	66	0.27	13.60				
32×60	20	17	26	690	43.2	234	125	12	M6×18	14	M8	104	89	82	78	75	73	0.32	18.80				
35×60	20	17	26	750	43.2	214	125	12	M6×18	14	M8	104	89	82	78	75	73	0.30	18.40				
38×65	20	17	26	950	50.4	230	135	14	M6×18	14	M8	119	100	91	86	83	80	0.35	25.30				
40×65	20	17	26	1,000	50.4	219	135	14	M6×18	14	M8	119	100	91	86	83	80	0.33	24.70				
42×75	24	20	32	1,640	78.2	275	154	12	M8×22	34	M10	154	124	111	104	99	95	0.58	55				
45×75	24	20	32	1,750	78.2	256	154	12	M8×22	34	M10	154	124	111	104	99	95	0.55	54				
48×80	24	20	32	1,870	78.2	240	144	12	M8×22	34	M10	155	128	115	108	103	100	0.62	69				
50×80	24	20	32	1,950	78.2	230	144	12	M8×22	34	M10	155	128	115	108	103	100	0.59	68				
55×85	24	20	32	2,500	91.2	245	158	14	M8×22	34	M10	180	143	127	118	113	109	0.64	85				
60×90	24	20	32	2,730	91.2	224	150	14	M8×22	34	M10	180	147	132	123	118	114	0.68	103				
65×95	24	20	32	3,380	104	237	162	16	M8×22	34	M10	206	162	144	133	127	122	0.73	125				
70×110	28	24	38	5,100	146	258	164	14	M10×25	66	M12	242	189	167	155	147	142	1.30	293				
75×115	28	24	38	5,500	146	240	157	14	M10×25	66	M12	241	192	171	160	152	147	1.35	338				
80×120	28	24	38	5,800	146	226	150	14	M10×25	66	M12	240	195	175	164	157	151	1.42	373				
85×125	28	24	38	7,100	167	243	165	16	M10×25	66	M12	277	216	191	177	168	161	1.50	440				
90×130	28	24	38	7,500	167	229	159	16	M10×25	66	M12	276	219	195	181	172	166	1.56	503				
95×135	28	24	38	8,900	188	244	172	18	M10×25	66	M12	314	239	210	194	183	176	1.63	578				
100×145	33	26	45	10,500	210	239	165	14	M12×30	115	M14	321	250	221	205	194	187	2.33	910				
110×155	33	26	45	11,500	210	217	154	14	M12×30	115	M14	318	256	229	214	204	197	2.37	1,133				
120×165	33	26	45	14,400	240	227	165	16	M12×30	115	M14	365	284	251	233	221	213	2.60	1,415				
130×180	38	34	50	19,500	300	200	145	20	M12×35	115	M14	350	287	259	243	233	225	3.60	2,295				
140×190	38	34	50	23,100	330	205	150	22	M12×35	115	M14	380	309	277	259	248	239	3.75	2,775				
150×200	38	34	50	27,000	360	208	156	24	M12×35	115	M14	416	333	297	277	264	254	4.10	3,300				
160×210	38	34	50	31,200	390	212	161	26	M12×35	115	M14	452	356	316	294	279	269	4.30	3,925				
170×225	44	38	58	38,300	451	205	155	22	M14×40	180	M16	465	373	333	311	296	286	5.70	5,925				
180×235	44	38	58	44,300	492	210	162	24	M14×40	180	M16	509	400	355	329	313	302	6.00	6,900				
190×250	52	46	66	54,500	574	193	147	28	M14×45	180	M16	491	402	362	329	324	313	8.20	10,700				
200×260	52	46	66	61,500	615	196	150	30	M14×45	180	M16	491	402	362	339	324	313	8.50	12,250				

(注) ・伝達トルク、スラスト力は、最大値です。
・ステンレス仕様は、弊社までご相談ください。

・ボス外径(K)の最小値は安全率を含んでおりません。安全率を見込んでください。
・φ200以上、特殊サイズも受注製作いたします。

体系表
・
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

ドクター
テンション

ペンシル型
張力計

スター
ロック

スター
クランプ

スターロック® STL-21S



■標準タイプ

- 対応軸穴 φ19~φ100
- ボス内径公差 φD:H8
- シャフト径公差 φd:h8
- 必要表面粗さ:12.5S以下
- 伝達トルク 300~11,300 (N・m)

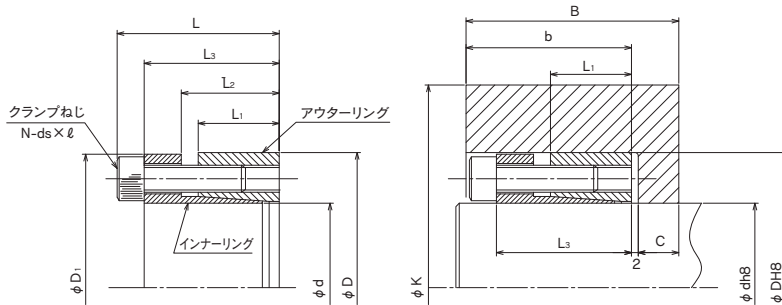
呼称例

STL-21S - 040 × 065

スターロック®
STL-21Sシリーズ

内径
(mm)

外径
(mm)



性能・サイズ表STL-21S (ストレート)

■下記の表のKの値は、 $B \geq 2 \times L_1$ 、 $b \geq L_3$ 、 $C \geq d/2$ の場合のもので、上記以外の場合はご相談ください。*(Mpa)

STL-21S d×D (mm)	L (mm)	L ₃ (mm)	L ₂ (mm)	L ₁ (mm)	D ₁ (mm)	締付トルクM _s で 伝達できる				画圧力		クランプねじ			ボス材料のσ _{0.2} によるボス外径(K)の最小値(mm)						質量 g	J ×10 ⁻⁵ kg・m ²
						トルク M (N・m)	スラスト力 F (kN)	シャフト P _s (Mpa)	ボス P _b (Mpa)	本数 (N)	サイズ ds×ℓ	締付トルク M _s (N・m)	150*	200*	250*	300*	350*	400*				
19×47	38	32	24	20	46	300	31	304	98	4	M6×25	16	72	64	60	58	56	55	325	10		
20×47	38	32	24	20	46	310	31	288	98	4	M6×25	16	72	64	60	58	56	55	315	10		
22×47	38	32	24	20	46	340	31	262	98	4	M6×25	16	72	64	60	58	56	55	305	10		
24×50	38	32	24	20	49	470	39	300	115	5	M6×25	16	83	72	67	64	62	60	345	13		
25×50	38	32	24	20	49	490	39	288	115	5	M6×25	16	83	72	67	64	62	60	335	13		
28×55	38	32	24	20	54	550	39	257	105	5	M6×25	16	87	77	72	69	66	65	395	19		
30×55	38	32	24	20	54	590	39	240	105	5	M6×25	16	87	77	72	69	66	65	375	18		
32×60	38	32	24	20	59	750	46.5	270	115	6	M6×25	16	99	86	80	76	74	72	455	26		
35×60	38	32	24	20	59	820	46.5	247	115	6	M6×25	16	99	86	80	76	74	72	420	25		
38×65	38	32	24	20	64	890	46.5	227	106	6	M6×25	16	103	91	85	81	79	77	490	35		
40×65	38	32	24	20	64	930	46.5	216	106	6	M6×25	16	103	91	85	81	79	77	465	34		
42×75	48	40	29	24	74	1,810	86	319	142	6	M8×30	39	143	119	107	101	97	94	855	79		
45×75	48	40	29	24	74	1,940	86	298	142	6	M8×30	39	143	119	107	101	97	94	795	77		
48×80	48	40	29	24	79	2,070	86	279	133	6	M8×30	39	145	123	112	106	101	98	905	98		
50×80	48	40	29	24	79	2,160	86	268	133	6	M8×30	39	145	123	112	106	101	98	860	96		
55×85	48	40	29	24	84	2,770	100	284	146	7	M8×30	39	166	136	123	115	110	107	935	120		
60×90	48	40	29	24	89	3,020	100	260	138	7	M8×30	39	166	140	127	120	115	112	1,000	146		
65×95	48	40	29	24	94	3,740	115	275	149	8	M8×30	39	189	154	139	130	124	120	1,070	178		
70×110	62	52	37	30	109	5,540	158	290	142	7	M10×40	75	210	174	157	148	142	137	2,060	434		
75×115	62	52	37	30	114	5,940	158	270	135	7	M10×40	75	211	177	161	152	146	142	2,170	512		
80×120	62	52	37	30	119	6,330	158	254	130	7	M10×40	75	214	182	166	157	151	147	2,280	592		
85×125	62	52	37	30	124	7,690	180	273	143	8	M10×40	75	240	198	179	168	161	156	2,400	688		
90×130	62	52	37	30	129	8,140	180	258	137	8	M10×40	75	241	202	183	173	166	161	2,510	783		
95×135	62	52	37	30	134	10,740	225	305	165	10	M10×40	75	299	233	206	191	181	174	2,650	898		
100×145	74	64	46	39	144	11,300	225	209	118	10	M10×40	75	243	210	194	185	179	174	3,950	1,535		

(注) ・伝達トルク、スラスト力は、最大値です。
 ・ボス外径(K)の最小値は安全率を含んでおりません。安全率を見込んでください。

- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリー
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料よくある質問
- ドクターテンション
- ペンシル型張力計
- スターロック
- スタークランプ



■標準タイプ

■対応軸穴 φ19~φ100

ボス内径公差 φD:H8

シャフト径公差 φd:h8

■必要表面粗さ:12.5S以下

■伝達トルク 290~10,800 (N・m)

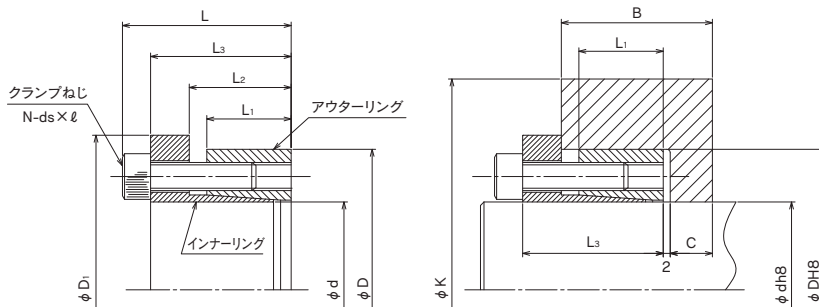
呼称例

STL-21F - 070 × 110

スターロック®
STL-21Fシリーズ

内径
(mm)

外径
(mm)



性能・サイズ表STL-21F (フランジ)

■下記の表のKの値は、 $B \geq 2 \times L_1$ 、 $C \geq d/2$ の場合のもので、上記以外の場合はご相談ください。*(Mpa)

STL-21F d×D (mm)	L (mm)	L ₃ (mm)	L ₂ (mm)	L ₁ (mm)	D ₁ (mm)	締付トルクM _s で 伝達できる				画圧力		クランプねじ			ボス材料のσ _{0.2} によるボス外径(K)の最小値(mm)						質量 g	J ×10 ⁻⁵ kg・m ²
						トルク M (N・m)	スラスト力 F (kN)	シャフト P _s (Mpa)	ボス P _b (Mpa)	本数 (N)	サイズ ds×ℓ	締付トルク M _s (N・m)	150*	200*	250*	300*	350*	400*				
													FC250	FC350 SS400 SC410 S10C-N	FCD400 SS490 SC480 S20C-N	FCD450 S35C-N	FCD500 S45C-N	FCD600 S55C-N				
19×47	38	32	24	20	53	290	30.0	290	94	6	M6×25	16	82	70	65	61	59	57	355	12		
20×47	38	32	24	20	53	300	30.0	275	94	6	M6×25	16	82	70	65	61	59	57	350	12		
22×47	38	32	24	20	53	330	30.0	250	94	6	M6×25	16	82	70	65	61	59	57	335	12		
24×50	38	32	24	20	56	420	34.5	267	103	7	M6×25	16	93	78	71	67	64	62	380	15		
25×50	38	32	24	20	56	440	34.5	257	103	7	M6×25	16	93	78	71	67	64	62	370	15		
28×55	38	32	24	20	62	480	34.5	229	94	7	M6×25	16	96	82	76	72	69	67	440	22		
30×55	38	32	24	20	62	520	34.5	214	94	7	M6×25	16	96	82	76	72	69	67	425	22		
32×60	38	32	24	20	68	710	44.5	258	110	9	M6×25	16	118	97	87	82	78	76	510	32		
35×60	38	32	24	20	68	780	44.5	236	110	9	M6×25	16	118	97	87	82	78	76	475	31		
38×65	38	32	24	20	73	850	44.5	217	102	9	M6×25	16	120	101	92	86	83	80	550	42		
40×65	38	32	24	20	73	900	44.5	206	102	9	M6×25	16	120	101	92	86	83	88	520	40		
42×75	48	40	29	24	83	1,730	82.0	305	135	9	M8×30	39	186	138	120	110	104	99	955	94		
45×75	48	40	29	24	83	1,850	82.0	284	135	9	M8×30	39	186	138	120	110	104	99	900	92		
48×80	48	40	29	24	88	1,980	82.0	267	127	9	M8×30	39	183	141	124	114	108	104	1,010	115		
50×80	48	40	29	24	88	2,060	82.0	256	127	9	M8×30	39	183	141	124	114	108	104	950	115		
55×85	48	40	29	24	94	2,520	91.0	258	132	10	M8×30	39	204	153	134	123	117	112	1,060	144		
60×90	48	40	29	24	99	2,750	91.0	237	125	10	M8×30	39	202	156	138	128	121	117	1,130	174		
65×95	48	40	29	24	104	3,570	110	263	142	12	M8×30	39	256	181	156	142	134	128	1,220	208		
70×110	62	52	37	30	119	5,040	144	264	129	10	M10×40	75	256	195	171	158	150	144	2,280	505		
75×115	62	52	37	30	124	5,400	144	246	123	10	M10×40	75	253	198	175	162	154	148	2,400	588		
80×120	62	52	37	30	129	5,750	144	230	118	10	M10×40	75	252	201	179	167	159	153	2,520	680		
85×125	62	52	37	30	134	7,340	170	260	136	12	M10×40	75	314	231	200	183	173	166	2,660	788		
90×130	62	52	37	30	139	7,750	170	246	130	12	M10×40	75	306	232	203	189	177	170	2,780	920		
95×135	62	52	37	30	144	9,550	200	272	147	14	M10×40	75	388	266	225	205	192	183	2,980	1,030		
100×145	74	64	46	39	154	10,800	216	199	113	15	M10×40	75	292	237	212	198	189	183	4,300	1,720		

(注) ・伝達トルク、スラスト力は、最大値です。
 ・ボス外径(K)の最小値は安全率を含んでおりません。安全率を見込んでください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

ドクター
テンション

ペンシル型
張力計

スター
ロック

スター
クランプ

スターロック® 取扱説明

スターロック® STL-20S

- 体系表
製品紹介
- タイミング
ベルト
- タイミング
プーリー
- Star
Quick®
- 関連製品
- 技術資料
よくある
質問
- ドクター
テンション
- ペンシル型
張力計
- スター
ロック
- スター
クランプ

【取付け】

- スターロック®全体に軽くマシン油またはタービン油を塗布してください。
クランプねじ（頭部座面）及び、ねじ穴も同様です。
（注）モリブデン二硫化物や極圧添加剤入りのオイルやグリスは厳禁です。
- ボス穴にスターロック®を挿入し、クランプねじを軽く締め、ボスの位置決めを行います。
- トルクレンチを使用し、最終締付トルクMsまで1/3、2/3、3/3と数回に分け徐々に対角線上にクランプねじを締付けます。（図2参照）
- 全てのクランプねじにMsが与えられているか確認してください。Msの値を上回りますと、クランプねじの破損及びスターロック®の取外し困難等の原因となりますので十分注意して下さい。

（図面にもMsの値を記入してください）

締付トルク=Ms (N・m)

クランプねじ	型番	STL-20S
M6		14
M8		34
M10		66
M12		115
M14		180

【取外し】

- 対角線上のクランプねじを少しずつ弛めてください。STL-20Sは通常この作業で緩みます。
- クランプねじの頭部及びボスを軽くたたいてショックを与えて下さい。特に長期間の使用などで錆びついたり、過大な締付けによりインナーリング、アウターリングのロック状態のひどい時には、この手順が効果的です。
- STL-20Sは色付きクランプネジを抜き取り、フロントリングの取外し用のねじ穴にクランプねじより1サイズ大きいボルトをねじ込み、ボルトを引っ張ってフロントリングを取外してください。

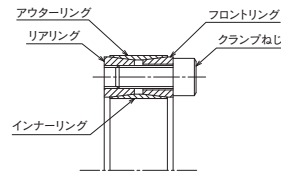


図1 STL-20S



図2 クランプねじ締付け順序

スターロック® STL-21S STL-21F

【取付け】

- スターロック®全体に軽くマシン油またはタービン油を塗布してください。
クランプねじ（頭部座面）及び、ねじ穴も同様です。
（注）モリブデン二硫化物や極圧添加剤入りのオイルやグリスは厳禁です。
- ボス穴にスターロック®を挿入します。
- クランプねじを六角棒レンチで軽く締め、ボスを位置決めして下さい。
STL-21Fの場合はフランジの面がボス端面に接触していることを確認して下さい。
- トルクレンチで、対角線上にあるクランプねじを少しずつ締付けていき、Msまで締めてください。（図2参照）
- 全てのクランプねじを順次Msまで確認して締付けてください。Ms値を上回りますと、ボルトの破損及びスターロック®の取外し困難等の原因となりますので十分注意してください。（図面にもMsの値を記入してください）

【取外し】

- 対角線上のクランプねじを少しずつ弛めてください。全てのクランプねじの座面がフランジ面より3mm位間隔の出来るまで弛めてください。
- クランプねじの頭部及びボスを軽くたたいてショックを与えて下さい。特に長期間の使用などで錆び付いたり、過大な締付けにより、インナーリング、アウターリングのロック状態のひどい時にはこの手順が効果的です。
- 取外し用ねじ穴の数だけクランプねじを抜き取り、フランジの取り外し用ねじに手で軽くねじ込んでください。次に均等に順次ねじ込んでいきますと、スターロック®の締結が解除されます。

締付トルク=Ms (N・m)

クランプねじ	型番	STL-21S STL-21F
M6		16
M8		39
M10		75
M12		—
M14		—

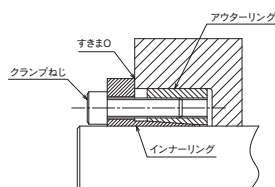


図3 STL-21F

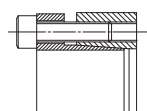


図4 STL-21S

シャフトボス締結用スターロック® 選定の要点

(1)使用最大トルク、使用最大スラスト力とスターロック®許容伝達トルク、許容伝達スラスト力との比較 (カタログ記号MおよびF)

A) 一般的には、駆動側の出力(P)とスターロック®の取付け軸の回転速度(n)より、最大トルク・スラスト力を求めます。

$$T_{max} = \frac{9,550 \times P}{n} \times K \text{ (N}\cdot\text{m)}$$

P:(kW)
n:(min⁻¹)
K:係数
(負荷の種類により考慮してください)

B) スターロック®にトルクのみ作用する場合

$$M \geq T_{max} \cdot \begin{cases} M: \text{スターロック®の伝達可能トルク(N}\cdot\text{m)} \\ T_{max}: \text{使用最大トルク(N}\cdot\text{m)} \end{cases}$$

C) スターロック®にトルクとスラスト力のみ作用する場合

$$F \geq P_{max} \cdot \begin{cases} F: \text{スターロック®の伝達可能スラスト力(N)} \\ P_{max}: \text{使用最大スラスト力(N)} \end{cases}$$

D) スターロック®にトルクとスラスト力が同時に作用する場合

$$M \geq M_E = \sqrt{(T_{max})^2 + (P_{max} \times \frac{d}{2})^2}$$

$\begin{cases} M & : \text{カタログ記載のスターロック®の伝達トルク(N}\cdot\text{m)} \\ M_E & : \text{合成等価トルク(N}\cdot\text{m)} \\ T_{max} & : \text{使用最大トルク(N}\cdot\text{m)} \\ P_{max} & : \text{使用最大スラスト力(N)} \\ d & : \text{シャフトの径(m)} \end{cases}$

E) 上記A), B), C), D) を満足しない場合

① スターロック®の形式を変更する。

② 使用数を増やす。(STL-20Sのみ)

・ STL-20Sの場合

カタログ値の20%を限度として、M、Fの値をUPすることができます。(Ps、P_Bの値も比例してUPしますのでシャフト及びボスの強度を再検討することが必要です)

方法としては締付ボルトをカタログ記載のMsの値の20% UPを限度として締付けます。

STL-20Sに付属している締付ボルトは強度区分12.9ですが、カタログ記載のその締付トルクMsの値は10.9のもので、従って、12.9の締付トルクで締付けますと20%迄は締付力のUPが可能です。よって、M、F、Ps、P_Bの各値も比例してUPすることになります。

(シャフト及びボスの強度の再検討が必要です)

(2)接触面圧力の確認

(シャフト及びボス材料の圧力強度の検討、カタログ記号Ps及びP_B)

A) シャフト材料の圧縮降伏点又は耐力 $\sigma_{CO_2} > P_s$

B) ボス材料の圧縮降伏点又は耐力 $\sigma_{CO_2} > P_B$

C) 上記A), B) を満足しない場合は使用される材料を変更することが必要ですが、STL-20S, 21Sシリーズは、強度区分の下のボルトと取替え、複数個使用(伝達トルク、伝達スラスト力は使用数に比例します)してPs、P_Bを下げ、伝達トルク、伝達スラスト力を下げないで使用できます。

各種材料に対する限界座面圧力 (JUNKER)

試験片の種類			機械的性質		限界座面圧力
名称	ドイツ規格	相当JIS	引張り強さ (MPa)	圧縮降伏点 (MPa)	(MPa)
低炭素鋼	St37	S10C	353	279	300
中炭素鋼	St50	S30C	515	336	500
熱処理炭素鋼	C45	S45C (焼入れ焼き戻し)	736	488	900
鋳鉄	GG22	—	233	452	1000

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

ドクター
テンション

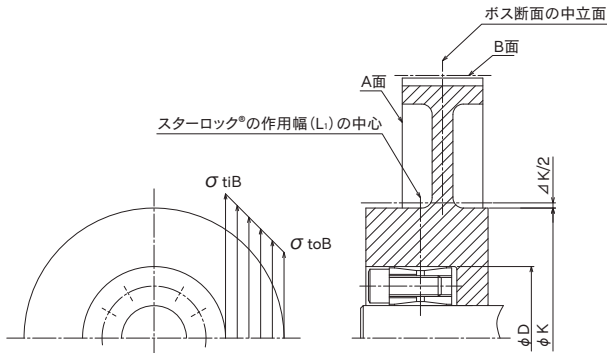
ペンシル型
張力計

スター
ロック

スター
クランプ

(3)スターロック®取付けのために必要なボス外径の確認及びボス外径の変位置

(カタログ記号φK)



A) ボス外径の計算 (φKmm)

$$K \geq D \times \sqrt{\frac{\sigma_{0.2B} + C \times P_B}{\sigma_{0.2B} - C \times P_B}} \quad \text{--- (a)式}$$

$$K \geq D \times \sqrt{\frac{\sigma_{0.2B} + C \times P_B}{\sigma_{0.2B} - C \times P_B}} + ds \quad \text{--- (b)式}$$

(b)式はボスにタップのある場合

- D = スターロック®の外径(ボス穴径)(mm)
- $\sigma_{0.2B}$ = ボス材料の降伏点又は耐力(MPa)
- P_B = スターロック®とボス間の面圧(MPa)
- ds = ボスにタップのある場合、その呼び(mm)
- C = ボス形状及び使用状態係数(下表の通り)

B) ボス外径の変位置 (ΔKmm) の計算

$$\sigma_{tiB} \doteq \frac{C \times P_B \times (a+1)}{a^2-1}$$

$$\sigma_{toB} \doteq \frac{C \times P_B \times 2}{a^2-1}$$

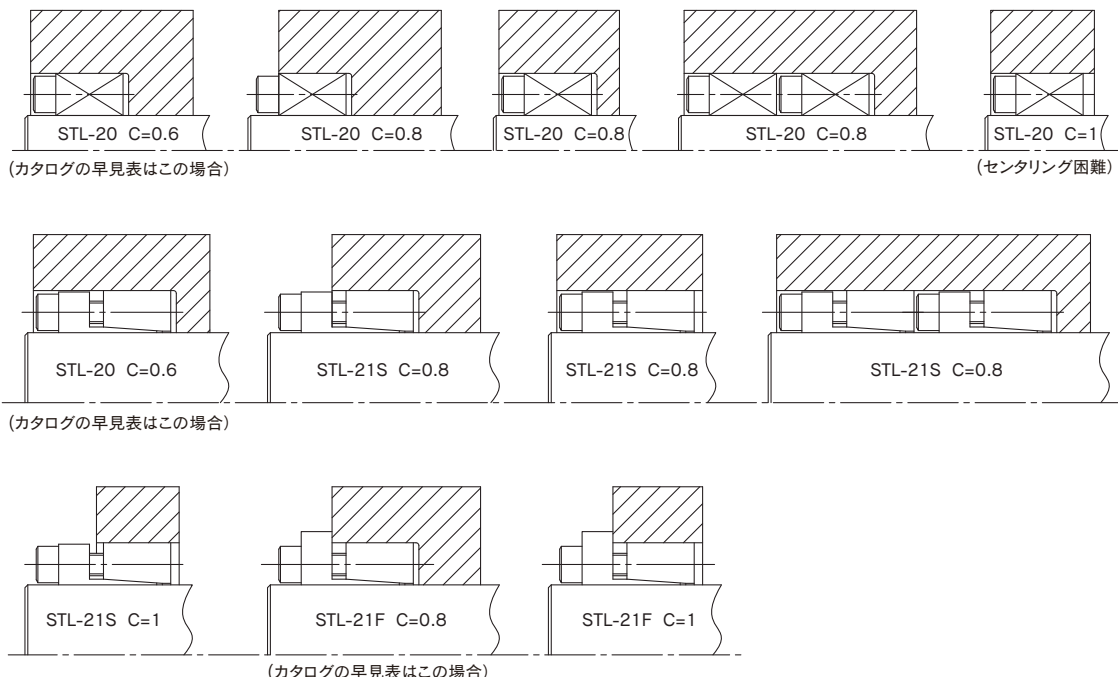
$$\Delta K \doteq \frac{K \times \sigma_{toB}}{E_B}$$

- σ_{tiB} = ボス内側の接線応力(MPa)
- σ_{toB} = ボス外側の接線応力(MPa)
- $a = \frac{K}{D}$
- E_B = ボス材料の縦弾性係数(MPa)
(鋼 約206,000, FC 約98,100)

(注意)

図のようにボス外径KがKmin値より大きい場合でもスターロック®の作用幅(L1)の中心と、ボス断面の中立面が離れている場合、ΔKの値が左右で異なり図示のA面とシャフトの中心線との直角度がくずれ、B面はシャフトの中心線と平行線を保てません。従って、Kを大きくするか、出来るだけスターロック®の作用幅の中心とボス断面の中立面を近づけて下さい。

Cの値の表 C=ボス形状及び使用状態係数(下表の通り)

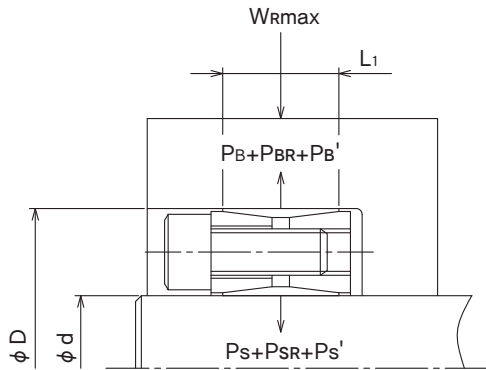


(注) カタログ記載のボス径早見表の値はKmin (必要最小値) ですので十分ご注意ください。

- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリー
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料よくある質問
- ドクターテンション
- ペンシル型張力計
- スターロック
- スタークランプ

(4)スターロック®に車軸のような比較的大きなラジアル荷重がかかる場合

次の計算により使用の可否を検討して下さい。
そして新たに発生すると想定される面圧をもとに(2)項より接触面圧力の確認と、(3)・(4)項の式にてボス外径及び中空シャフトの場合には穴径の再確認を行って下さい。



$$P_s' = P_s + P_{SR} = P_s + \frac{W_{Rmax}}{d \times L_1}$$

$$P_b' = P_b + P_{BR} = P_b + \frac{W_{Rmax}}{D \times L_1}$$

- P_s = カタログ記載の(応用使用の場合はその時の)シャフトとスターロック®間の面圧(MPa)
- P_b = カタログ記載の(応用使用の場合はその時の)ボスとスターロック®間の面圧(MPa)
- d = スターロック®の内径(シャフトの外径)(mm)
- D = スターロック®の外径(ボス穴の径)(mm)
- L_1 = スターロック®の作用幅(mm)
- W_{Rmax} = スターロック®にかかる最大ラジアル荷重(N)
- P_{SR} = W_{Rmax} にて生ずるシャフト側面圧(MPa)
- P_{BR} = W_{Rmax} にて生ずるボス側面圧(MPa)
- P_s' = $P_s + P_{SR}$ = 合成シャフト側面圧(MPa)
(シャフトの接触面強度、中空シャフト内径の再確認に使用します)
- P_b' = $P_b + P_{BR}$ = 合成ボス側面圧(MPa)
(ボスの接触面強度、ボス外径の再確認に使用します)

上式より P_s' 及び P_b' を計算し、合成シャフト側面圧 P_s' は次の値以下として下さい。
($P_s' > P_b'$ となるため P_s' のみ考えます)

STL-20S
STL-21S/21Fシリーズ } ……………400MPa

上記を超える場合にはスターロック®の使用数を増加してください。

(5)スターロック®の使用環境

A) 温度

スターロック®の使用温度範囲は-30℃~200℃です。但し、シャフト、スターロック®、ボスが殆ど温度差のない状態で取付けられ、使用される場合です。

上記の状態を取付けられても取付時の温度と使用時の温度差が大きい場合、使用中シャフトとボスの温度差が大きくなる場合、特にシャフト材質とボス材質の膨張係数が異なる場合には伝達可能、トルクM、スラスト力Fの値が下がりますので(その数値は形式、サイズにて異なります)ご注意ください。

B) 防錆

スターロック®は防錆対策はしていません。高圧接触面については錆の発生はありませんが、外に面した部分については、一般的防錆対策が必要です。なお、オイル中での使用については、差し支えありません。

- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリー
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料
よくある質問
- ドクターテンション
- ペンシル型張力計
- スターロック
- スタークランプ

StarClamp®

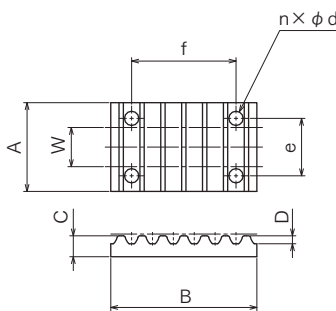
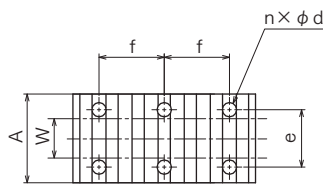
StarClamp®

スタークランプ



クランプ形状

クランプ歯数：6歯
クランプ材質：A6063
表面処理：アルマイト処理



クランプ呼称例

SC - S5M - 0150 - A or N

スタークランプ クランプ歯形 (ベルト歯形) ベルト呼び幅 (寸法表 *参照) A:穴加工有り
N:穴加工無し

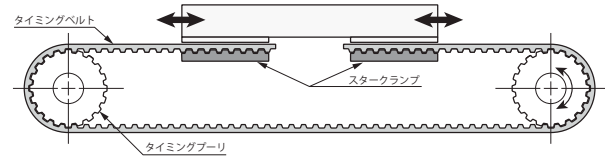
クランプ呼称例(長尺品)

SC - S5M - 1000

注:(穴加工は選択不可)

スタークランプ クランプ歯形 (ベルト歯形) 長尺1000mm

使用例



(注) 押さえ板(上板)、締め付け用のボルト、ナット、ワッシャ等については付属されておりません。

寸法表

ベルト歯形	製品コード	ベルト呼び幅*	ベルト幅 (mm)	寸法						
				総幅	長さ	総厚	歯高さ	ピッチ1	ピッチ2	穴数×穴径
			W	A	B	C	D	e	f	n × φd
T5	SC-T5-10	10	10	26	35	6	1.2	16	25	4×4.5
	SC-T5-15	15	15	32				21		
	SC-T5-20	20	20	38				26		
	SC-T5-25	25	25	43				31		
	SC-T5-1000	—	—	1000				—		
T10	SC-T10-15	15	15	34	70	8	2.5	22	25	6×5.5
	SC-T10-20	20	20	40				27		
	SC-T10-25	25	25	44				32		
	SC-T10-30	30	30	50				37		
	SC-T10-1000	—	—	1000				—		
S5M	SC-S5M-0100	0100	10	26	35	6	1.91	16	25	4×4.5
	SC-S5M-0150	0150	15	32				21		
	SC-S5M-0250	0250	25	42				31		
	SC-S5M-1000	—	—	1000				—		
S8M	SC-S8M-0150	0150	15	34	56	8	3.05	22	40	4×5.5
	SC-S8M-0250	0250	25	44				32		
	SC-S8M-0300	0300	30	50				37		
	SC-S8M-0400	0400	40	60				47		
	SC-S8M-1000	—	—	1000				—		

●備考

- ・押さえ板(上板)、締め付け用のボルト、ナット、ワッシャ等については付属されておりません。
- ・ベルトには取り付け用の穴を空けないで下さい。破損に繋がる恐れがあります。
- ・ボルトを締めすぎるとベルトの変形、破損に繋がる恐れがありますので、締めすぎにご注意ください。
- ・ボルトの緩みが無いか定期的にご確認ください。
- ・ボルトは徐々に締め付け、均等となるようご注意ください。
- ・金具の側面及び取り付け穴にはアルマイト処理がされておりません。
- ・フリースパン®ベルトには使用できません。フリースパン®ベルト用の取付金具についてはお問い合わせください。

技術資料・よくある質問

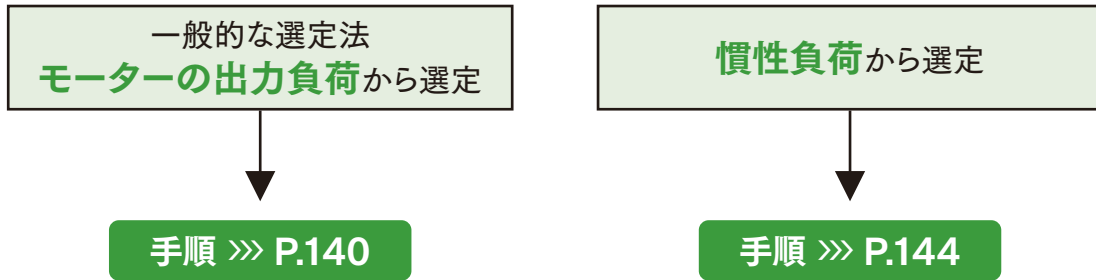
133 »»» 170

設計検討・計算例	134
伝動設計に用いる計算式	135
モータの出力負荷による選定	140
慣性負荷による選定	144
設計上の留意事項ベルト・レイアウト編	146
軸荷重について	146
軸間距離調整代	146
テンションプリーを使用する場合の注意事項	147
ベルトの取り付け方	148
取り付け張力とY値	150
ベルト単位質量	151
ベルトの寸法公差	152
ベルト幅とプリーの関係	154
取付時のアライメント確認	155
設計上の留意事項　プリー編	156
プリーについて	156
ピッチ径・外径計算式	158
フランジについて	159
推奨フランジサイズ	160
ベルト & プリーの取り扱い	162
よくある質問	167
ベルト設計検討依頼書	171

タイミングベルトの選定方法は3つあります。最適な方法をお選びください。

①カタログを用いて選定する

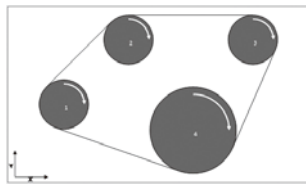
カタログで完結する選定法が2つあります



②ベルト設計支援ソフトを用いて選定する

ベルト設計支援ソフト Belt Design Program

タイミングベルトの選定を誰でも簡単に行える無償ソフトです。
現場や設計部門で多数ご利用いただいております。



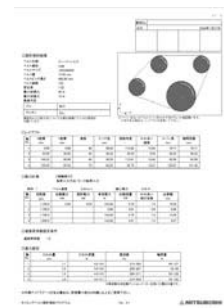
多軸レイアウト
検討可

伝動動力		kW
駆動軸回転数	rpm	W
使用頻度	%	HP
ベルト速度	m/s	PS
軸No.	1	Nm
	2	lb-in
	3	lb-ft
	4	<input checked="" type="checkbox"/>
	5	<input type="checkbox"/>

複数単位に対応

ベルト仕様	スーパートルク
ベルトサイズ	150S3M492
ベルト幅	15.00 mm
ベルト長さ	492.00 mm
最小初張力	56 N
最大初張力	75 N

取付張力値も表示



PDF出力可

ホームページよりダウンロードできます

三ツ星 設計支援ソフト



③当社に選定を依頼する

選定依頼書をお送りください >>> P.171

- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリー
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料
よくある質問
- 設計検討
計算例
- ベルトレイアウト編
- プーリー編
- 設計上の留意事項
- ベルト&プーリーの取り扱い
- よくある質問
- 選定方法
- 伝動設計に用いる計算式
- 補正係数
- 仮選定表
- 設計に必要な表
- モーターの出力負荷による選定
- 慣性負荷による選定

伝動設計に用いる計算式

項目	公式	備考
設計動力	$P_d = P_t \times K_s$	P_d : 設計動力(kW) P_t : 伝動動力(kW) K_s : 過負荷係数
過負荷係数	$K_s = K_o + K_i + K_r$	K_s : 過負荷係数 K_o : 負荷補正係数 K_i : アイドラ補正係数 K_r : 回転比補正係数
補正伝動容量	$P_c = P_s \times K_m \times K_b$	P_c : 補正伝動容量(kW) P_s : 基準伝動容量(kW) K_m : 噛みあい補正係数 K_b : 幅補正係数
概略ベルト長さ	$L_p' = 2C' + \frac{\pi(D_p + d_p)}{2} + \frac{(D_p - d_p)^2}{4C'}$	L_p' : 概略ベルトピッチ周長(mm) C' : 暫定軸間距離(mm) D_p : 大プーリピッチ径(mm) d_p : 小プーリピッチ径(mm)
ベルトピッチ周長	$L_p = 2C + \frac{\pi(D_p + d_p)}{2} + \frac{(D_p - d_p)^2}{4C}$	L_p : ベルトピッチ周長(mm) C : 軸間距離(mm) D_p : 大プーリピッチ径(mm) d_p : 小プーリピッチ径(mm)
軸間距離	$C = \frac{b + \sqrt{b^2 - 8(D_p - d_p)^2}}{8}$ $b = 2L_p - \pi(D_p + d_p)$	C : 軸間距離(mm) L_p : ベルトピッチ周長(mm) D_p : 大プーリピッチ径(mm) d_p : 小プーリピッチ径(mm) π : 3.1416
接触角度	$\theta = 180^\circ - \frac{57.3 \times (D_p - d_p)}{C}$	θ : 小プーリ接触角(°) D_p : 大プーリピッチ径(mm) d_p : 小プーリピッチ径(mm) C : 軸間距離(mm)
噛みあい歯数	$Z_m = Z_d \times \frac{\theta}{360}$	Z_m : 小プーリ噛みあい歯数 Z_d : 小プーリ歯数 θ : 小プーリ接触角(°)
ベルト幅	確認方法 ※ギガトルクGXの場合 場合は下記を参照 $B_w' = \frac{P_d}{P_s \times K_m} \times W_p$ $P_d < P_s \times K_m \times K_b$ ----- 確認方法 ギガトルクGXの場合 $B_w' = \frac{P_d}{P_s \times K_m \times K_L} \times W_p$ $P_d < P_s \times K_m \times K_L \times K_b$	B_w' : 概略ベルト幅(mm) P_d : 設計動力(kW) P_s : 基準伝動容量 K_m : 噛みあい補正係数 K_L : ベルト長さ係数 W_p : 基準ベルト幅
ベルト速度	$V = \frac{\pi \times d_p \times n_d}{60 \times 1000} = \frac{d_p \times n_d}{19100}$	V : ベルト速度(m/sec) d_p : 小プーリピッチ径(mm) n_d : 小プーリ回転数(rpm)
伝動動力	$P_t = \frac{T_e \times V}{1000}$	P_t : 伝動動力(kW) T_e : 有効張力(N) V : ベルト速度(m/sec)
伝動動力	$P_t = \frac{t_q \times n}{9.55 \times 10^3}$	P_t : 伝動動力(kW) t_q : 動力トルク(N・m) n : 回転数(rpm)
有効張力	$T_e = \frac{2T_q}{d_p} \times 1000$	T_e : 有効張力(N) T_q : トルク(N・m) d_p : プーリピッチ径(mm)
有効張力	$T_e = \frac{P_t \times 1000}{V}$	T_e : 有効張力(N) P_t : 伝動動力(kW) V : ベルト速度(m/sec)
トルク	$T_q = T_e \times \frac{d_p}{2} \times \frac{1}{1000}$	T_q : トルク(N・m) T_e : 有効張力(N) d_p : プーリピッチ径(mm)
静止時軸荷重	$F_s = 2T_o \times \sin \frac{\theta}{2}$ $\theta = 180^\circ - \frac{57.3 \times (D_p - d_p)}{C}$	F_s : 静止時軸荷重(N) T_o : 取付張力(N) D_p : 大プーリピッチ径(mm) d_p : 小プーリピッチ径(mm) C : 軸間距離(mm) θ : 小プーリ接触角度(°)
スパン長さ	$L_s = \sqrt{C^2 - \frac{(D_p - d_p)^2}{4}}$	L_s : スパン長さ(mm) C : 軸間距離(mm) D_p : 大プーリピッチ径(mm) d_p : 小プーリピッチ径(mm)

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の留意事項

ベルト
レイアウト
編

プーリ
編

ベルト&
プーリの
取り扱い

よくある
質問

選定方法

伝動設計に
用いる
計算式

補正係数

仮選定表

設計に
必要な表

モータの
出力負荷
による選定

慣性負荷
による選定

■ 負荷補正係数Ko

Koの値 ※ギガトルクGX以外

使用機械	原 動 機					
	インダクションモーターなどの 定格出力のモータ 直流電動機(分巻) 2気筒以上のエンジン			サーボモータなどの定格以上の 出力が可能なモータ 直流電動機(直巻き) 単気筒エンジン		
	運転時間(hr/day)			運転時間(hr/day)		
	~5	~12	~24	~5	~12	~24
●展示器具 ●医療器具	1.0	1.2	1.4	1.2	1.4	1.6
●木工旋盤 ●帯のご盤	1.2	1.4	1.6	1.4	1.6	1.8
●梱包機 ●軽荷重用ベルトコンベヤ ●ふるい	1.3	1.5	1.7	1.5	1.7	1.9
●液体攪拌機 ●ボール盤 ●旋盤 ●ねじ切り盤 ●丸のご盤 ●平削盤	1.4	1.6	1.8	1.6	1.8	2.0
●研削盤 ●攪拌機(セメント・粘性体) ●中ぐり機械 ●フライス盤 ●コンプレッサ(遠心式) ●振動ふるい ●回転圧縮機 ●コンプレッサ(レシプロ式) ●射出成形機 ●ベルトコンベヤ(鉱石、石炭、砂)	1.5	1.7	1.9	1.7	1.9	2.1
●抽出ポンプ ●ホイスト ●エレベーター ●洗浄機 ●ゴム加工機(カレンダー、ロール、押出機) ●ファン ●ブロー ●繊維機械 ●産業用ロボット ●コンベヤ(エプロン、パン、バケット、エレベーター)	1.6	1.8	2.0	1.8	2.0	2.2
●遠心分離機 ●コンベヤ(フライト、スクリュウ) ●ハンマーミル ●製紙機械	1.7	1.9	2.1	1.9	2.1	2.3
●窯業機械(れんが、粘土練り機) ●鉱山用プロペラ ●強制送風機	1.8	2.0	2.2	2.0	2.2	2.4

Koの値 ギガトルクGXの場合

使用機械	原 動 機					
	インダクションモーターなどの 定格出力のモータ 直流電動機(分巻) 2気筒以上のエンジン			サーボモータなどの定格以上の 出力が可能なモータ 直流電動機(直巻き) 単気筒エンジン		
	運転時間(hr/day)			運転時間(hr/day)		
	~5	~12	~24	~5	~12	~24
●木工旋盤 ●帯のご盤 ●梱包機 ●軽荷重用ベルトコンベヤ	1.2	1.3	1.4	1.4	1.5	1.6
●ふるい ●液体攪拌機 ●ボール盤 ●旋盤 ●ねじ切り盤 ●丸のご盤	1.2	1.4	1.6	1.4	1.6	1.8
●平削盤 ●研削盤 ●中ぐり機械 ●フライス盤 ●コンプレッサ(遠心式) ●攪拌機(セメント・粘性体) ●振動ふるい ●形削り盤 ●繊維機械 ●ベルトコンベヤ(鉱石、石炭、砂)	1.3	1.5	1.7	1.5	1.7	1.9
●回転圧縮機	1.4	1.5	1.6	1.6	1.7	1.8
●コンプレッサ(レシプロ式) ●射出成形機 ●抽出ポンプ ●産業用ロボット ●ホイスト ●エレベーター ●洗浄機 ●ゴム加工機(カレンダー、ロール、押出機) ●ファン ●ブロー (遠心式、吸引、排気) ●コンベヤ(エプロン、パン、バケット、エレベーター)	1.4	1.6	1.8	1.6	1.8	2.0
●遠心分離機 ●ハンマーミル ●コンベヤ(フライト、スクリュウ) ●製紙機械 (パルパー、ピーター)	1.5	1.7	1.9	1.7	1.9	2.1
●窯業機械(れんが、粘土練り機) ●ファン、ブロー (鉱山用、ルーツブロー)	1.6	1.8	2.0	1.8	2.0	2.2

■ 回転比補正係数Kr

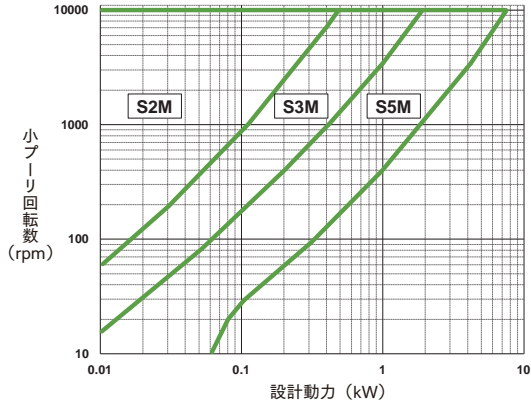
回転比	補正係数(Kr)
1.00~1.24	0
1.25~1.74	0.1
1.75~2.49	0.2
2.50~3.49	0.3
3.50以上	0.4

■ アイドラ補正係数Ki

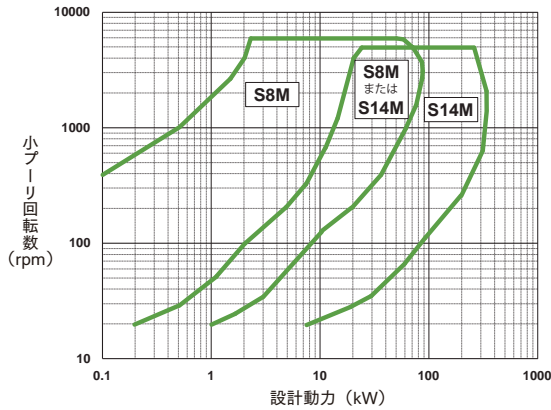
アイドラの位置	補正係数(Ki)
ベルトのゆるみ側で、ベルトの内側から使用する場合	0
ベルトのゆるみ側で、ベルトの外側から使用する場合	0.1
ベルトの張り側で、ベルトの内側から使用する場合	0.1
ベルトの張り側で、ベルトの外側から使用する場合	0.2

※アイドラ補正係数はアイドラプーリがn個の時は、 $K_i \times n$ となります。

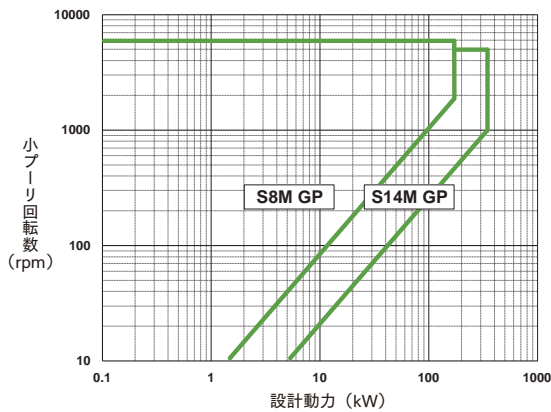
● スーパートルクG・スーパートルクU 歯形:S2M / S3M / S5M



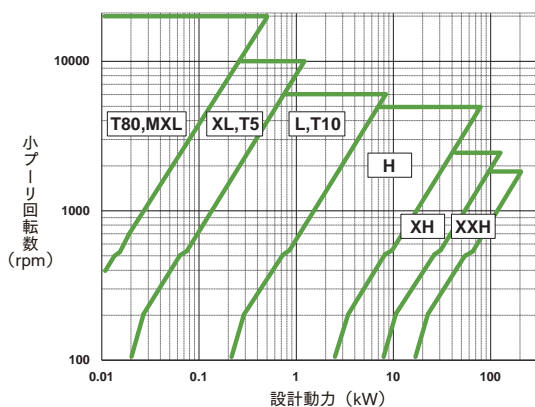
歯形:S8M / S14M



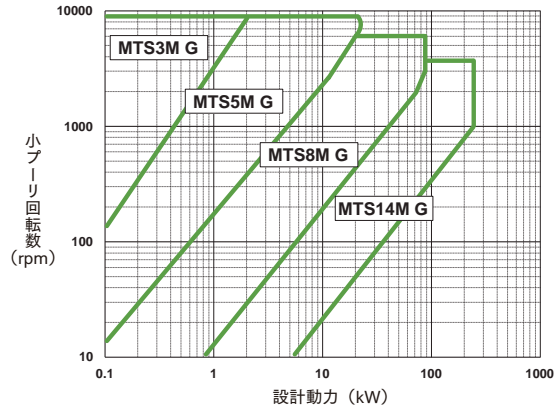
● スーパートルクG PLUS



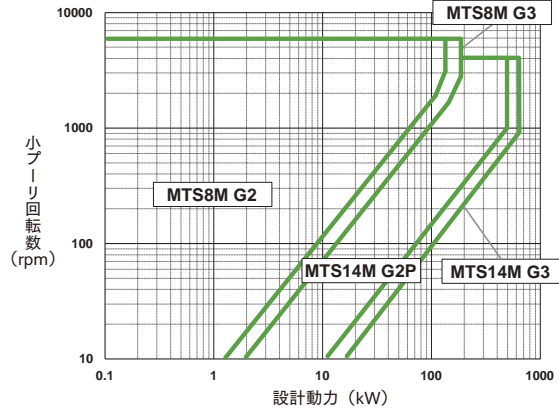
● タイミングベルトG・タイミングベルトU



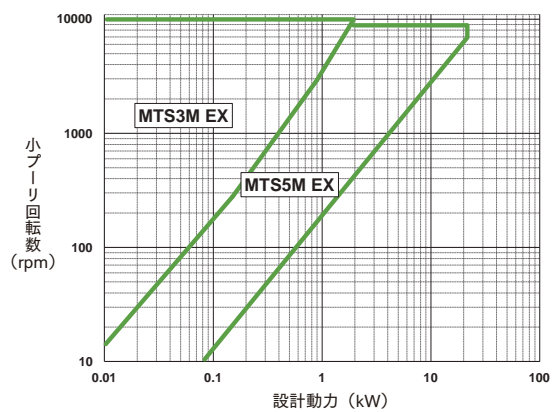
● メガトルクG



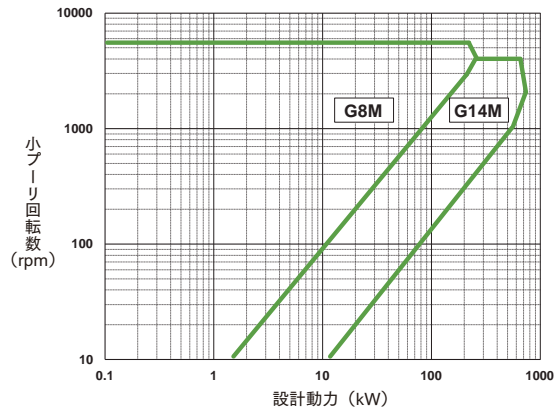
● メガトルクG II・メガトルクG II P・メガトルクG III



● メガトルクEX



● ギガトルクGX



体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

ベルト
レイアウト
編

設計上の
留意事項
プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

選定方法

伝動設計に
用いる
計算式

補正係数

仮選定表

設計に
必要な表

モータの
出力負荷
による選定

慣性負荷
による選定

許容最小プーリ歯数

● スーパートルクG・スーパートルクU・タイミングベルトG・タイミングベルトU

回転数 (rpm)	S2M	S3M DS3M	S5M DS5M	S8M DS8M	S14M DS14M	XL DXL	L DL	H DH	XH	XXH	T5 DT5	T10 DT10
5000	20	20	24	32	—	15	18	22	—	—	20	22
3500	18	18	24	28	—	12	16	20	—	—	16	22
1750	16	16	20	28	48	12	14	18	26	26	14	18
1160	14	16	16	24	40	11	12	16	24	24	12	16
870	14	14	14	22	36	10	12	14	22	22	12	14
690	14	14	14	22	34	10	12	14	22	22	12	14
575	14	14	14	22	34	10	12	14	22	22	12	14

● スーパートルクG PLUS

ベルト形	仕様	プーリ歯数	ピッチ径(mm)	外径(mm)
S8M	GP	20	50.93	49.56
S14M	GP	28	124.78	121.98

● メガトルクGシリーズ (G / GII / GIIP / GIII) メガトルクU・メガトルクEX・ギガトルクGX

ベルト形	仕様	プーリ歯数	ピッチ径(mm)	外径(mm)
MTS3M	G	18	17.19	16.43
MTS3M	EX	24	22.92	22.16
MTS5M	G・EX	14	22.28	21.32
MTS8M	G・G2・U	24	61.12	59.58
MTS8M	G3	20	50.93	49.56
MTS14M	G・G2P	28	124.78	122.36
MTS14M	G3	24	106.95	104.16
G8M	GX	22	56.02	54.42
G14M	GX	28	124.78	121.98

基準ベルト幅Wp(mm)

● スーパートルクG PLUS・スーパートルクU メガトルクGシリーズ (G / GII / GIIP / GIII) メガトルクU・メガトルクEX

(単位: mm)

ベルト形	Wp
S2M	4
S3M・DS3M・MTS3M	6
S5M・DS5M・MTS5M	10
S8M・DS8M・MTS8M	60
S14M・DS14M・MTS14M	120

● タイミングベルトG・タイミングベルトU

(単位: mm)

ベルト形	Wp
MXL・DMXL	6.4
XL・DXL	25.4 (1インチ)
L・DL	25.4 (1インチ)
H・DH	25.4 (1インチ)
XH	25.4 (1インチ)
XXH	25.4 (1インチ)
T5・DT5	10
T10・DT10	10
T80	6.4

● メガトルクGX

(単位: mm)

ベルト形	Wp
G8M	12
G14M	20

標準ベルト幅Bw(mm)

● スーパートルクG PLUS・スーパートルクU メガトルクGシリーズ (G / GII / GIIP / GIII) メガトルクU・メガトルクEX

(単位: mm)

ベルト形	標準ベルト幅
S2M	4 / 6 / 10
S3M・DS3M・MTS3M	6 / 10 / 15
S5M・DS5M・MTS5M	10 / 15 / 25
S8M・DS8M・MTS8M	15 / 25 / 30 / 40 / 60
S14M・DS14M・MTS14M	40 / 60 / 80 / 100 / 120

● ギガトルクGX

(単位: mm)

ベルト形	標準ベルト幅
G8M	12 / 20 / 21 / 30 / 36 / 50 / 62 / 80
G14M	20 / 37 / 40 / 60 / 68 / 80 / 90 / 100 / 125 / 130

● タイミングベルトG・タイミングベルトU

ベルト形	標準幅呼称(標準幅mm)
MXL・DMXL	3.2(3.2mm) / 4.8(4.8mm) / 6.4(6.4mm) / 9.5(9.5mm) / 12.7(12.7mm)
XL・DXL	025(6.4mm) / 031(7.9mm) / 037(9.5mm) / 050(12.7mm)
L・DL	050(12.7mm) / 075(19.1mm) / 100(25.4mm) / 150(38.1mm)
H・DH	075(19.1mm) / 100(25.4mm) / 150(38.1mm) / 200(50.8mm) / 300(76.2mm)
XH	200(50.8mm) / 300(76.2mm) / 400(101.6mm) / 500(127.0mm) / 600(152.4mm)
XXH	200(50.8mm) / 300(76.2mm) / 400(101.6mm) / 500(127.0mm) / 600(152.4mm)
T5・DT5	05(5.0mm) / 10(10.0mm) / 15(15mm) / 20(20mm)
T10・DT10	15(15.0mm) / 20(20.0mm) / 25(25.0mm) / 30(30.0mm) / 40(40.0mm) / 50(50.0mm)
T80	3.2(3.2mm) / 4.8(4.8mm) / 6.4(6.4mm) / 9.5(9.5mm)

■幅補正係数Kb

● タイミングベルトG・タイミングベルトU

幅呼称	幅(mm)	MXL, T80	XL	L	H	XH	XXH
3.2	3.2	0.45					
4.8	4.8	0.72					
025(6.4)	6.4	1.00	0.15				
031(7.9)	7.9		0.21				
037(9.5)	9.5	1.57	0.28				
050(12.7)	12.7	2.18	0.42				
75	19.1		0.71	0.71			
100	25.4		1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
150	38.1			1.56	1.56		
200	50.8				2.14	2.14	2.14
300	76.2				3.36	3.36	3.36
400	101.6					4.76	4.76
500	127					6.15	6.15
600	152.4					7.50	7.50

幅呼称	幅(mm)	T5	T10
05	5	0.35	
10	10	1.00	1.00
15	15	1.60	1.60
20	20	2.30	2.30
25	25		2.90
30	30		3.50
40	40		4.60
50	50		5.80

● スーパートルクG PLUS / G / U・メガトルクGシリーズ(G / GII / GIIP / GIII)・メガトルクU・メガトルクEX

幅(mm)	S2M	S3M, MTS3M	S5M, MTS5M	S8M, MTS8M	S14M, MTS14M
4	1.00				
6	1.59	1.00			
10	2.84	1.79	1.00		
15		2.84	1.59	0.21	
20				※0.29	
25			2.84	0.37	
30				0.45	
40				0.63	0.29
50				※0.81	※0.37
60				1.00	0.45
70				※1.19	
80				※1.39	0.63
100				※1.79	0.81
120					1.00
140					※1.19

※ 非標準幅となります。

● ギガトルクGX

幅(mm)	G8M
12	1.00
15	※1.25
20	1.67
21	1.75
25	※2.08
30	2.50
36	3.00
40	※3.33
50	4.17
60	※5.00
62	5.17
70	※5.83
80	6.67

※ 非標準幅となります。

幅(mm)	G14M
20	1.00
30	※1.50
37	1.85
40	2.00
50	※2.50
60	3.00
68	3.40
70	※3.50
80	4.00
90	4.50
100	5.00
115	※5.75
125	6.25
130	6.50

■ベルト長さ係数KL(ギガトルクGXのみ)

歯形：G8M

長さ(mm)	640	720	800	896	960	1000	1040	1120	1200	1224	1280	1440	1600	1760	1792
歯数(T)	80	90	100	112	120	125	130	140	150	153	160	180	200	220	224
補正係数	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.03	1.03	1.05	1.10	1.14	1.17	1.18

長さ(mm)	2000	2200	2240	2400	2520	2600	2800	2840	3048	3200	3280	3600	4000	4400	4480
歯数(T)	250	275	280	300	315	325	350	355	381	400	410	450	500	550	560
補正係数	1.22	1.26	1.26	1.29	1.31	1.32	1.35	1.36	1.38	1.41	1.41	1.45	1.49	1.52	1.53

歯形：G14M

長さ(mm)	994	1120	1190	1260	1400	1568	1610	1750	1890	1960	2100	2240	2310	2380
歯数(T)	71	80	85	90	100	112	115	125	135	140	150	160	165	170
補正係数	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.01

長さ(mm)	2450	2520	2590	2660	2800	3136	3304	3360	3500	3850	3920	4326	4410
歯数(T)	175	180	185	190	200	224	236	240	250	275	280	309	315
補正係数	1.02	1.03	1.04	1.05	1.07	1.12	1.14	1.14	1.16	1.19	1.20	1.24	1.25

- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリー
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料
- よくある質問
- 設計検討計算例
- 設計上の留意事項
- ベルトレイアウト編
- プーリー編
- ベルト&プーリーの取り扱い
- よくある質問
- 選定方法
- 伝動設計に用いる計算式
- 補正係数
- 仮選定表
- 設計に必要な表
- モータの出力負荷による選定
- 慣性負荷による選定

モーターの出力負荷による選定

手順

《選定手順》

手順1. 設計に必要な項目を定める

- a. 機械種類
- b. 伝動負荷
- c. 一日の稼働時間
- d. 小プーリ回転数
- e. 回転比
(大プーリ歯数:小プーリ歯数)
- f. 暫定軸間距離
- g. プーリ径の制限
- h. 特殊な使用例、環境

手順2. 設計動力の設定

設計動力(Pd)は次の式により求めます。

$$Pd = Pt \times Ks$$

$$Ks = Ko + Ki + Kr$$

Pd: 設計動力(kW)
 Pt: 伝動動力(kW)
 Ks: 過負荷係数
 Ko: 負荷補正係数 → P.136
 Kr: 回転比補正係数 → P.136
 Ki: アイドラ補正係数 → P.136

トルクを動力に換算するには下記の式で計算してください。

$$Pd = \frac{Tq \times n}{9.55 \times 10^3}$$

$$Tq = tq \times Ks$$

Pd: 設計動力(kW)
 Tq: 設計トルク(N・m)
 n: 回転数(rpm)
 tq: 伝動トルク(N・m)
 Ks: 過負荷係数

①サーボモーターをご使用の場合

最大トルクを伝動トルク(tq)としてください。

②スピンドルモーターをご使用の場合

モータの基底回転数の動力を伝動動力(Pt)としてください。

手順3. ベルト種類の仮設計

仮選定表(→別表)を用いて、設計動力(Pd)と小プーリ回転数よりベルトの種類と歯形を選定してください。

手順4. プーリ、ベルト長さ、軸間距離を決める

1. 回転比から、プーリの組み合わせを決めてください。
小プーリは、許容最小歯数以上の歯数を選定してください。
許容最小プーリ歯数→別表

$$\text{回転比} = \frac{\text{大プーリの歯数}}{\text{小プーリの歯数}}$$

2. ベルトの概略長さ(Lp')を計算し、この値に最も近い長さのベルトをベルト長さ一覧から選んでください。

$$Lp' = 2C' + \frac{\pi(Dp+dp)}{2} + \frac{(Dp-dp)^2}{4C'}$$

Lp': 概略ベルトピッチ周長(mm)
 C': 暫定軸間距離(mm)
 Dp: 大プーリピッチ径(mm)
 dp: 小プーリピッチ径(mm)

【ギガトルクGX G8M歯形のベルト歯ピッチについて】

ギガトルクGX G8M歯形のベルト歯ピッチは、7.995mmとなっています。ベルト長さの計算時には、このピッチ長さをご使用ください。プーリの歯ピッチについては、8.00mmピッチをご使用ください。G14M歯形については、ベルト、プーリとも14.00mmピッチとなっております。

3. 選んだベルト長さより、その時の軸間距離を計算します。

$$C = \frac{b + \sqrt{b^2 - 8(Dp-dp)^2}}{8}$$

$$b = 2Lp - \pi(Dp+dp)$$

C: 軸間距離(mm)
 Lp: ベルトピッチ周長(mm)
 Dp: 大プーリピッチ径(mm)
 dp: 小プーリピッチ径(mm)

手順5. ベルト幅を決定する

1. 概略ベルト幅(Bw')を求めて、概略ベルト幅に最も近いベルト幅を標準ベルト幅(Bw)から選定してください。ギガトルクGXの場合のみ、長さ補正係数(KL)を考慮します。標準ベルト幅(Bw)→P.138

概略ベルト幅(Bw') ※ギガトルクGX以外

$$Bw' = \frac{Pd}{Ps \times Km} \times Wp$$

$$Bw' = \frac{Tq}{Ta \times Km} \times Wp$$

Bw': 概略ベルト幅 (mm)
 Pd: 設計動力 (kW)
 Ps: 基準伝動容量(kW) → P.17~
 Km: かみ合い補正係数 → 下表参照
 Wp: 基準ベルト幅 → P.138
 Tq: 設計トルク (N・m)
 Ta: 許容トルク (N・m)

概略ベルト幅(Bw') ギガトルクGXの場合

$$Bw' = \frac{Pd}{Ps \times Km \times KL} \times Wp$$

$$Bw' = \frac{Tq}{Ta \times Km \times KL} \times Wp$$

Bw': 概略ベルト幅 (mm)
 Pd: 設計動力 (kW)
 Ps: 基準伝動容量(kW) → P.57,59
 Km: かみ合い補正係数 → 下表参照
 KL: ベルト長さ係数 → P.139
 Wp: 基準ベルト幅 → P.138
 Tq: 設計トルク (N・m)
 Ta: 許容トルク (N・m)

かみ合い補正係数(Km)

かみ合い歯数Zm	6以上	5	4	3	2
Km	1.0	0.8	0.6	0.4	0.2

$$Zm = Zd \times \frac{\theta}{360}$$

$$\theta = 180^\circ - \frac{57.3 \times (Dp-dp)}{C}$$

Zm: かみ合い歯数
 Zd: 小プーリ歯数
 θ: 接触角度(°)
 Dp: 大プーリピッチ径 (mm)
 dp: 小プーリピッチ径 (mm)
 C: 軸間距離 (mm)

2. 設計動力が、下記式を満たすかどうか確認してください。もしこの式が成り立たない時は、一つ上のベルト幅で再選定してください。

設計動力の確認 ※ギガトルクGX以外

$$Pd < Ps \times Km \times Kb$$

Pd: 設計動力(kW)
 Ps: 基準伝動容量
 Km: かみ合い補正係数
 Kb: 幅補正係数

設計動力の確認 ギガトルクGXの場合

$$Pd < Ps \times Km \times KL \times Kb$$

Pd: 設計動力(kW)
 Ps: 基準伝動容量
 Km: かみ合い補正係数
 KL: 長さ補正係数
 Kb: 幅補正係数

手順6. 軸間距離調整代の確認

既に求められているピッチ周長により、適正位置から内側への調整代(取付け代)、外側への調整代(伸び代)をP.146の軸間距離調整代の表より求めてください。

手順7. ベルトの張り・軸荷重について



《選定例1》

手順1. 設計に必要な項目を定める

a.機械種類	攪拌機(粘性体)
b.伝動負荷	7.5 kW
c.一日の稼働時間	10時間/日
d.小プーリ回転数	2000 rpm
e.回転比	2.0(減速)
f.暫定軸間距離	180 mm
g.プーリ径の制限	なし
h.特殊な使用例・環境	なし

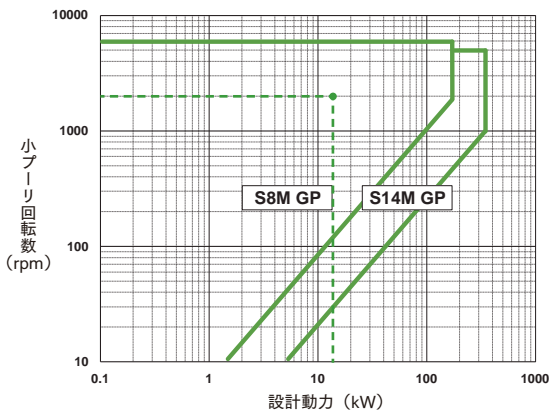
今回は、サイズラインアップの豊富なスーパートルクG PLUSより選定します。

手順2. 設計動力の設定

負荷補正係数	$Ko=1.7$	(P.136より)
回転比補正係数	$Kr=0.2$	(P.136より)
アイドル補正係数	$Ki=0$	(P.136より)
過負荷係数	$Ks=Ko+Kr+Ki=1.9$	
設計動力	$Pd=Pt \times Ks=7.5 \times 1.9=14.25kW$	

手順3. ベルト種類の仮設計

簡易ベルト選定図よりベルト形を求めます。(P.137より)



縦軸目盛:小プーリ回転数 2000rpm
横軸目盛:設計動力 14.25kW
の交点よりベルトの形を求めます。

ベルト形:スーパートルクG PLUS S8M

手順4. プーリ、ベルト長さ、軸間距離を決める

- 回転比からプーリの組み合わせを決めます。
価格・流通量から標準プーリ歯数の組み合わせを推奨します。小プーリ径は最小プーリ径以上のプーリを選定します。

小プーリ30歯(ピッチ径 $\phi=dp=76.39mm$)
大プーリ60歯(ピッチ径 $\phi=Dp=152.79mm$)
とします。

- ベルトの概略長さ(Lp')を計算し、この値に最も近い長さのベルトをベルト一覧から選びます。

$$Lp' = 2C' + \frac{\pi(Dp+dp)}{2} + \frac{(Dp-dp)^2}{4C'}$$

$$= 2 \times 180 + \frac{\pi(152.79+76.39)}{2} + \frac{(152.79-76.39)^2}{4 \times 180}$$

$$= 360 + 360 + 8.11 = 728.11mm$$

スーパートルクG PLUS S8Mで最も近いベルト長さは720mm(90歯)です。

- 選んだベルト長さより、その時の軸間距離を計算します。

$$\text{ベルトピッチ周長}(Lp) = 720mm$$

$$C = \frac{b + \sqrt{b^2 - 8(Dp-dp)^2}}{8}$$

$$b = 2Lp - \pi(Dp+dp)$$

$$= 2 \times 720 - \pi(152.79+76.39) = 720$$

$$C = 175.9mm$$

手順5. ベルト幅を決定する

- 概略ベルト幅(Bw')を求めて、概略ベルト幅に最も近いベルト幅を標準ベルト幅から選定します。
プーリの接触角度を求めます。

$$\theta = 180^\circ - \frac{57.3 \times (Dp-dp)}{C} = 155.1^\circ$$

かみ合い歯数を求めます。
小プーリ歯数30 接触角度155.1°
かみ合い歯数(Zm) = $155.1 \div 360 \times 30 = 12.9$ 歯

小数点以下は切り捨てと考えます。

かみ合い歯数(Zm) = 12歯

表からかみ合い補正係数を求めます。

かみ合い歯数Zm	6以上	5	4	3	2
Km	1.0	0.8	0.6	0.4	0.2

かみ合い補正係数(Km) = 1.0

概略ベルト幅を求めます。

設計動力 (Pd) = 14.25kW
基準伝動容量 (Ps) = 39.0kW (P.29より)
基準ベルト幅 (Wp) = 60mm (P.138より)
概略ベルト幅 (Bw') = $Pd \div (Ps \times Km) \times Wp = 21.9mm$

概略ベルト幅以上のベルト幅を標準ベルト幅(P.138)から選びます。ベルト幅は25mmとなります。

- 設計動力が、下記式を満たすかどうか確認します。

$$Pd < Ps \times Km \times Kb$$

$$\text{幅補正係数}(Kb) = 0.37 \quad (P.139より)$$

$$14.25 < 39.0 \times 1.0 \times 0.37$$

設計動力が式を満たすためこの幅で伝達可能です。

手順6. 軸間距離調整代の確認

ベルト長さ720mmより
内側調整代:15mm 外側調整代:5mm となります。

設計まとめ	ベルト: 250S8M720GP 小プーリ: P30S8M0250 大プーリ: P60S8M0250 軸間距離: 175.9 +5 -15 mm
-------	-----------------------------------------------------------------------------------

以上がベルト選定の手順です。

手順7. ベルトの張り・軸荷重について

取付方法はP.148よりご確認いただけます。

取付張力は次の通りです。(P.150より)

min. 383N max. 520N

軸荷重(Fs)は次の通りです。(P.146より)

取付張力max.の時の静止時軸荷重(Fs)をもとめます。

$$Fs = 2To \times \sin \frac{\theta}{2} = 2 \times 520 \times \sin \frac{155.1^\circ}{2} = 1016N$$

※当設計手順例での数値は手順例に基づく参考値であり、設計支援ソフトでの計算結果と異なる場合があります。より正確な値の確認には、設計支援ソフトをご使用ください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の
留意事項
ベルト
レイアウト
編
プーリ
編

ベルト&
プーリの
取り扱い

よくある
質問

選定方法

伝動設計に
用いる
計算式

補正係数

仮選定表

設計に
必要な表

モーターの
出力負荷
による選定

慣性負荷
による選定

《選定例2》

手順1. 設計に必要な項目を定める

a.機械種類	強制送風機
b.伝動負荷	7.5 kW
c.一日の稼働時間	16時間/日
d.小プーリ回転数	900 rpm
e.回転比	1.1(減速)
f.暫定軸間距離	380 mm
g.プーリ径の制限	なし
h.特殊な使用例・環境	なし

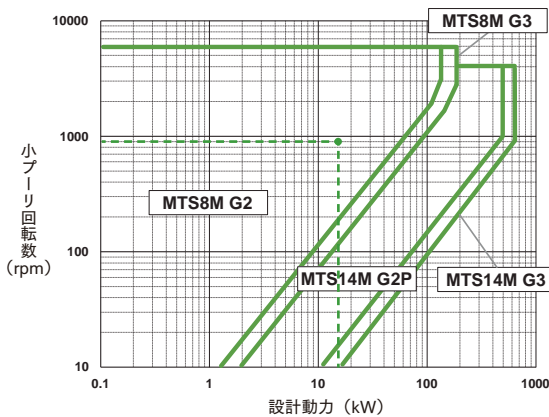
今回は、標準プーリ使用可のメガトルクシリーズより選定します。

手順2. 設計動力の設定

負荷補正係数	$K_o=2.2$	(P.136より)
回転比補正係数	$K_r=0$	(P.136より)
アイドル補正係数	$K_i=0$	(P.136より)
過負荷係数	$K_s=K_o+K_r+K_i=2.2$	
設計動力	$P_d=P_t \times K_s=7.5 \times 2.2=16.5\text{kW}$	

手順3. ベルト種類の仮設計

簡易ベルト選定図よりベルト形を求めます。(P.137より)



縦軸目盛:小プーリ回転数 900rpm
横軸目盛:設計動力 16.5kW
の交点よりベルトの形を求めます。

メガトルクG II、メガトルクG IIIのどちらも使用できますが、標準プーリが使用できるメガトルクG IIIを選定します。

ベルト形:メガトルクG III MTS8M

手順4. プーリ、ベルト長さ、軸間距離を決める

- 回転比からプーリの組み合わせを決めます。
価格・流通量から標準プーリ歯数の組み合わせを推奨します。小プーリ径は最小プーリ径以上のプーリを選定します。
小プーリ40歯(ピッチ径 $\phi=dp=101.86\text{mm}$)
大プーリ44歯(ピッチ径 $\phi=Dp=112.05\text{mm}$)
とします。
- ベルトの概略長さ(Lp')を計算し、この値に最も近い長さのベルトをベルト一覧から選びます。

$$Lp' = 2C' + \frac{\pi(Dp+dp)}{2} + \frac{(Dp-dp)^2}{4C'}$$

$$= 2 \times 380 + \frac{\pi(112.05 + 101.86)}{2} + \frac{(112.05 - 101.86)^2}{4 \times 380}$$

$$= 760 + 336 + 0.07 = 1096.07\text{mm}$$

メガトルクG III MTS8Mで最も近いベルト長さは1096mm(137歯)です。

- 選んだベルト長さより、その時の軸間距離を計算します。

ベルトピッチ周長(Lp)=1096mm

$$C = \frac{b + \sqrt{b^2 - 8(Dp-dp)^2}}{8}$$

$$b = 2Lp - \pi(Dp+dp)$$

$$= 2 \times 1096 - \pi(112.05 + 101.86) = 1520$$

$$C = 380.0\text{mm}$$

手順5. ベルト幅を決定する

- 概略ベルト幅(Bw')を求めて、概略ベルト幅に最も近いベルト幅を標準ベルト幅から選定します。
プーリの接触角度を求めます。

$$\theta = 180^\circ - \frac{57.3 \times (Dp-dp)}{C} = 178.5^\circ$$

かみ合い歯数を求めます。

小プーリ歯数40 接触角度178.5°

かみ合い歯数(Z_m)=178.5 ÷ 360 × 40 = 19.8歯

小数点以下は切り捨てと考えます。

かみ合い歯数(Z_m)=19歯

表からかみ合い補正係数を求めます。

かみ合い歯数 Z_m	6以上	5	4	3	2
K_m	1.0	0.8	0.6	0.4	0.2

かみ合い補正係数(K_m)=1.0

概略ベルト幅を求めます。

設計動力 (P_d)=16.5kW

基準伝動容量 (P_s)=59.6kW (P.49より)

基準ベルト幅 (W_p)=60mm (P.138より)

概略ベルト幅 (Bw')= $P_d \div (P_s \times K_m) \times W_p = 16.6\text{mm}$

概略ベルト幅以上のベルト幅を標準ベルト幅(P.138)から選びます。ベルト幅は25mmとなります。

- 設計動力が、下記式を満たすかどうか確認します。

$$P_d < P_s \times K_m \times K_b$$

幅補正係数(K_b)=0.37 (P.139より)

$$16.5 < 59.6 \times 1.0 \times 0.37$$

設計動力が式を満たすためこの幅で伝達可能です。

手順6. 軸間距離調整代の確認

ベルト長さ1096mmより

内側調整代:15mm 外側調整代:10mm となります。

設計まとめ	ベルト: 250MTS8M1096G3 小プーリ: P40S8M0250 大プーリ: P44S8M0250 軸間距離: 380.0 + 10 - 15 mm
-------	-----------------------------------------------------------------------------------------

以上がベルト選定の手順です。

手順7. ベルトの張り・軸荷重について

取付方法はP.148よりご確認いただけます。

取付張力は次の通りです。(P.150より)

min. 697N max. 928N

軸荷重(F_s)は次の通りです。(P.146より)

取付張力max.の時の静止時軸荷重(F_s)をもとめます。

$$F_s = 2T_o \times \sin \frac{\theta}{2} = 2 \times 928 \times \sin \frac{178.5^\circ}{2} = 1856\text{N}$$

※当設計手順例での数値は手順例に基づく参考値であり、設計支援ソフトでの計算結果と異なる場合があります。より正確な値の確認には、設計支援ソフトをご使用ください。

《選定例3》

手順1. 設計に必要な項目を定める

a.機械種類	繊維機械
b.伝動負荷	7.5 kW
c.一日の稼働時間	16時間/日
d.小プーリ回転数	900 rpm
e.回転比	1.1(減速)
f.暫定軸間距離	1600 mm
g.プーリ径の制限	なし
h.特殊な使用例・環境	なし

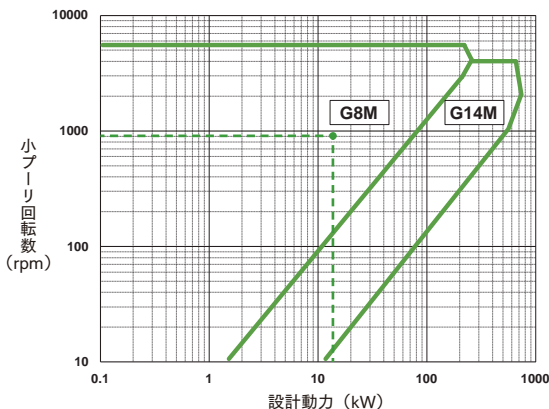
今回は、幅狭化を目的にギガトルクGXで選定します。

手順2. 設計動力の設定

負荷補正係数	$Ko=1.7$	(P.136より)
回転比補正係数	$Kr=0$	(P.136より)
アイドル補正係数	$Ki=0$	(P.136より)
過負荷係数	$Ks=Ko+Kr+Ki=1.7$	
設計動力	$Pd=Pt \times Ks=7.5 \times 1.7=12.75kW$	

手順3. ベルト種類の仮設計

簡易ベルト選定図よりベルト形を求めます。(P.137より)



縦軸目盛:小プーリ回転数 900rpm
横軸目盛:設計動力 12.75kW
の交点よりベルトの形を求めます。

ベルト形:ギガトルクGX G8M

手順4. プーリ、ベルト長さ、軸間距離を決める

- 回転比からプーリの組み合わせを決めます。
小プーリ径は各ベルト形の最小プーリ径以上のプーリを選定します。
小プーリ40歯(ピッチ径 $\phi=dp=101.86mm$)
大プーリ44歯(ピッチ径 $\phi=Dp=112.05mm$)
とします。
- ベルトの概略長さ(Lp')を計算し、この値に最も近い長さのベルトをベルト一覧から選びます。

$$Lp'=2C'+\frac{\pi(Dp+dp)}{2}+\frac{(Dp-dp)^2}{4C'}$$

$$=2 \times 1600+\frac{\pi(112.05+101.86)}{2}+\frac{(112.05-101.86)^2}{4 \times 1600}$$

$$=3200+336+0.02=3536.02mm$$

ギガトルクGX G8Mで最も近いベルト長さは3600mm(450歯)です。

- 選んだベルト長さより、その時の軸間距離を計算します。
このとき、ギガトルクGX G8Mの歯ピッチは7.995mmとして計算します。

$$\text{ベルトピッチ周長}(Lp)=7.995 \times 450=3597.75mm$$

$$C=\frac{b+\sqrt{b^2-8(Dp-dp)^2}}{8}$$

$$b=2Lp-\pi(Dp+dp)$$

$$=2 \times 3597.75-\pi(112.05+101.86)=6524$$

$$C=1630.9mm$$

手順5. ベルト幅を決定する

- 概略ベルト幅(Bw')を求めて、概略ベルト幅に最も近いベルト幅を標準ベルト幅から選定します。

プーリの接触角度を求めます。

$$\theta=180^\circ-\frac{57.3 \times (Dp-dp)}{C}=179.6^\circ$$

かみ合い歯数を求めます。

$$\text{小プーリ歯数}40 \quad \text{接触角度}179.6^\circ$$

$$\text{かみ合い歯数}(Zm)=179.6 \div 360 \times 40=20.0\text{歯}$$

小数点以下は切り捨てと考えます。

$$\text{かみ合い歯数}(Zm)=20\text{歯}$$

表からかみ合い補正係数を求めます。

かみ合い歯数Zm	6以上	5	4	3	2
Km	1.0	0.8	0.6	0.4	0.2

$$\text{かみ合い補正係数}(Km)=1.0$$

概略ベルト幅を求めます。

$$\text{設計動力} \quad (Pd)=12.75kW$$

$$\text{基準伝動容量} \quad (Ps)=10.32kW \quad (P.57より)$$

$$\text{ベルト長さ係数} \quad (KL)=1.45 \quad (P.139より)$$

$$\text{基準ベルト幅} \quad (Wp)=12mm \quad (P.138より)$$

$$\text{概略ベルト幅} \quad (Bw')=Pd \div (Ps \times Km \times KL) \times Wp=10.2mm$$

概略ベルト幅以上のベルト幅を標準ベルト幅(P.138)から選びます。ベルト幅は12mmとなります。

- 設計動力が、下記式を満たすかどうか確認します。

$$Pd < Ps \times Km \times KL \times Kb$$

$$\text{幅補正係数}(Kb)=1.00 \quad (P.139より)$$

$$12.75 < 10.32 \times 1.0 \times 1.45 \times 1.00$$

設計動力が式を満たすためこの幅で伝達可能です。

手順6. 軸間距離調整代の確認

ベルト長さ3600mmより

内側調整代:15mm 外側調整代:10mm となります。

設計まとめ	ベルト: 120G8M3600GX 小プーリ: GX40G8M0120 大プーリ: GX44G8M0120 軸間距離: 1630.9 + 10 - 15 mm
-------	------------------------------------------------------------------------------------------

以上がベルト選定の手順です。

手順7. ベルトの張り・軸荷重について

取付方法はP.148よりご確認いただけます。

取付張力は次の通りです。(P.150より)

$$\text{min. } 191N \quad \text{max. } 260N$$

軸荷重(Fs)は次の通りです。(P.146より)

取付張力max.の時の静止時軸荷重(Fs)をもとめます。

$$Fs=2To \times \sin \frac{\theta}{2}=2 \times 260 \times \sin \frac{179.6^\circ}{2}=520N$$

※当設計手順例での数値は手順例に基づく参考値であり、設計支援ソフトでの計算結果と異なる場合があります。より正確な値の確認には、設計支援ソフトをご使用ください。

慣性負荷による選定

手順・選定例

《選定手順》

手順1. 設計に必要な項目を定める

- a. 機械種類
- b. 一日の稼働時間
- c. 暫定軸間距離
- d. プーリ径の制限
- e. 特殊な使用例・環境
- f. 搬送物総質量
- g. 従動プーリ質量
- h. 加減速時の最大回転数差
- i. 加減速時間
- j. 摩擦係数

手順2. 慣性モーメントの計算

慣性モーメントを求めます。

$$J_1 = \frac{mp \times Do^2}{8 \times 10^6} \quad J_1: \text{従動プーリの慣性モーメント(kgm}^2\text{)}$$

$$J_2 = \frac{m \times Do^2}{4 \times 10^6} \quad J_2: \text{搬送物の慣性モーメント(kgm}^2\text{)}$$

mp: 従動プーリ質量(kg)
Do: 従動プーリ外径(mm)

プーリ質量は下式により求めます。

$$mp = \frac{\left(\frac{Dp}{2}\right)^2 \times \pi \times W}{10^6} \times \text{プーリ材質の比重}$$

mp: プーリ質量(kg) Dp: プーリピッチ径(mm) W: プーリ幅(mm)

手順3. 有効張力の計算

摺動抵抗と慣性モーメントから有効張力を求めます。

$$\text{摺動抵抗(N)} = \mu \times m \times g$$

$$\text{加速トルク(N}\cdot\text{m)} = \frac{(J_1 + J_2) \times \Delta n}{9.55 \times t}$$

$$Te = (\mu \times m \times g) + \left\{ \frac{(J_1 + J_2) \times \Delta n}{9.55 \times t} \right\} \times \frac{2000}{dp}$$

μ: 摩擦係数 t(sec): 加速時間
m: 搬送物総質量(kg) Te: 有効張力(N)
g: 重力加速度(9.81m/sec²) dp: 駆動プーリピッチ径(mm)
Δn: 加・減速時の最大回転数差(rpm)

手順4. トルクの計算

有効張力をトルクに換算します。

$$tq = Te \times \frac{dp}{2} \times \frac{1}{1000}$$

tq: 伝動トルク(N・m)
Te: 有効張力(N)
dp: 駆動プーリピッチ径(mm)

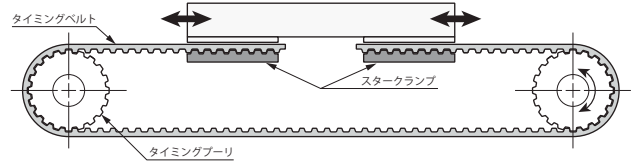
※以降は「モーターの出力負荷による選定」> 手順2. 設計動力の選定」より続けて選定してください。

《選定例》

手順1. 設計に必要な項目を定める

a. 機械種類	産業用ロボット (ラックフィーダー)
b. 一日の稼働時間	8時間/日
c. 暫定軸間距離	C'=5000mm
d. プーリ径の制限	Dp=dp ≒ φ50
e. 特殊な使用例・環境	なし
f. 搬送物総質量	m=50kg
g. 従動プーリ質量	mp ≒ 0.2kg
h. 加減速時の最大回転数差	Δn=500rpm
i. 加減速時間	t=0.2sec
j. 摩擦係数	μ=0.003(リニアガイドの摩擦係数)

レイアウト



手順2. 慣性モーメントの計算

慣性モーメントを求めます。

$$J_1 = \frac{mp \times Do^2}{8 \times 10^6} = \frac{0.2 \times 50^2}{8 \times 10^6} \approx 0 \text{kgm}^2$$

$$J_2 = \frac{m \times Do^2}{4 \times 10^6} = \frac{50 \times 50^2}{4 \times 10^6} = 0.031 \text{kgm}^2$$

手順3. 有効張力の計算

摺動抵抗と慣性モーメントから有効張力を求めます。

$$\text{摺動抵抗(N)} = \mu \times m \times g = 0.003 \times 50 \times 9.81 = 1.47 \text{N}$$

$$\text{加速トルク(N}\cdot\text{m)} = \frac{(J_1 + J_2) \times \Delta n}{9.55 \times t}$$

$$= \frac{(0 + 0.031) \times 500}{9.55 \times 0.2} = 8.12 \text{N}\cdot\text{m}$$

$$Te = (\mu \times m \times g) + \left\{ \frac{(J_1 + J_2) \times \Delta n}{9.55 \times t} \right\} \times \frac{2000}{dp}$$

$$= 1.47 + 8.12 \times \frac{2000}{50} = 326.08 \text{N}$$

手順4. トルクの計算

有効張力をトルクに換算します。

$$tq = Te \times \frac{dp}{2} \times \frac{1}{1000} = 326.08 \times \frac{50}{2} \times \frac{1}{1000} = 8.15 \text{N}\cdot\text{m}$$

以降は、「モーターの出力負荷による選定」> 手順2. 設計動力の選定」より続けて選定します。

(次ページに続く)

- 体系表
- 製品紹介
- タイミンベルト
- タイミンプーリ
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料よくある質問
- 設計検討計算例
- ベルトレイアウト編
- プーリ編
- 設計上の留意事項
- ベルト&プーリの取り扱い
- よくある質問
- 選定方法
- 伝動設計に用いる計算式
- 補正係数
- 仮選定表
- 設計に必要な表
- モーターの出力負荷による選定
- 慣性負荷による選定

(前ページより続き)

手順5. 設計動力の設定

設計トルクを求めます。

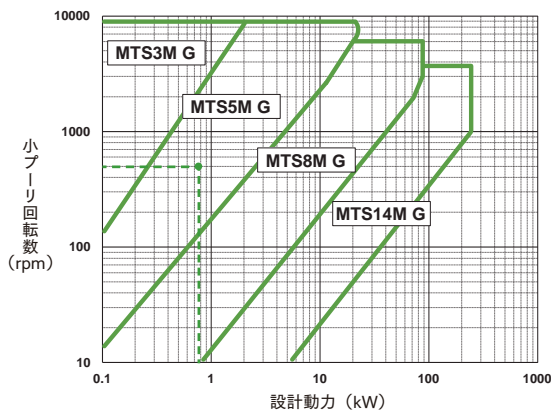
負荷補正係数 $K_o=1.8$ (P.136より)
 回転比補正係数 $K_r=0$ (P.136より)
 アイドラ補正係数 $K_i=0$ (P.136より)
 過負荷係数 $K_s=K_o+K_r+K_i=1.8$
 設計トルク $T_q=tq \times K_s=8.15 \times 1.8=14.67\text{N}\cdot\text{m}$
 トルクを動力に換算します。

$$P_d = \frac{T_q \times n}{9.55 \times 10^3} = \frac{14.67 \times 500}{9.55 \times 10^3} = 0.77\text{kW}$$

手順6. ベルト種類の仮設計

簡易ベルト選定図よりベルト形を求めます。

(P.137より)



縦軸目盛: 小プーリ回転数 500rpm
 横軸目盛: 設計動力 0.77kW

} の交点よりベルトの形を求めます。
 ベルト形: メガトルクG MTS5M

手順7. プーリ、ベルト長さ、軸間距離を決める

1. 回転比からプーリの組み合わせを決めます。

小プーリ30歯(ピッチ径 $\phi=dp=47.75\text{mm}$)

大プーリ30歯(ピッチ径 $\phi=Dp=47.75\text{mm}$)

とします。

2. ベルトの概略長さ(Lp')を計算し、この値に最も近い長さのベルトをベルト一覧から選びます。

$$Lp' = 2C' + \frac{\pi(Dp+dp)}{2} + \frac{(Dp-dp)^2}{4C'}$$

$$= 2 \times 5000 + \frac{\pi(47.75+47.75)}{2} + \frac{(47.75-47.75)^2}{4 \times 5000}$$

$$= 10000 + 150 + 0 = 10150.0\text{mm}$$

メガトルクG MTS5M 長尺オープン品を選定します。

ベルト長さ 10150mm(2030歯)

3. 選んだベルト長さより、その時の軸間距離を計算します。

ベルトピッチ周長(Lp)=10150mm

$$C = \frac{b + \sqrt{b^2 - 8(Dp-dp)^2}}{8}$$

$$b = 2Lp - \pi(Dp+dp)$$

$$= 2 \times 10150 - \pi(47.75+47.75) = 20000$$

$$C = 5000.0\text{mm}$$

手順8. ベルト幅を決定する

1. 概略ベルト幅(Bw')を求めて、概略ベルト幅に最も近いベルト幅を標準ベルト幅から選定します。

プーリの接触角度を求めます。

$$\theta = 180^\circ - \frac{57.3 \times (Dp-dp)}{C} = 180^\circ$$

かみ合い歯数を求めます。

小プーリ歯数30 接触角度 180°

かみ合い歯数(Zm)= $180 \div 360 \times 30 = 15$ 歯

表からかみ合い補正係数を求めます。

かみ合い歯数 Zm	6以上	5	4	3	2
Km	1.0	0.8	0.6	0.4	0.2

かみ合い補正係数(Km)=1.0

概略ベルト幅を求めます。

設計動力 (P_d)=0.77kW

基準伝動容量 (P_s)=0.515kW (P.37より)

基準ベルト幅 (Wp)=10mm (P.138より)

概略ベルト幅 (Bw')= $P_d \div (P_s \times Km) \times Wp = 14.9\text{mm}$

概略ベルト幅以上のベルト幅を標準ベルト幅(P.138)から選びます。ベルト幅は15mmとなります。

2. 設計動力が、下記式を満たすかどうか確認します。

$$P_d < P_s \times Km \times Kb$$

幅補正係数(Kb)=1.59

(P.139より)

$$0.77 < 0.515 \times 1.0 \times 1.59$$

設計動力が式を満たすためこの幅で伝達可能です。

手順9. 軸間距離調整代の確認

長尺オープンタイミングベルトの軸間距離調整代はお問い合わせください。

設計まとめ	ベルト: OTG150MTS5M50G必要長さにカットして使用 小プーリ: P30MTS5M0150 大プーリ: P30MTS5M0150 軸間距離: 5000mm
-------	---------------------------------------------------------------------------------------------

以上がベルト選定の手順です。

手順10. ベルトの張り・軸荷重について

取付方法はP.148よりご確認いただけます。

取付張力は次の通りです。(P.150より)

メガトルクG MTS5Mは回転数補正係数を考慮します。

取付張力 min.(N) $138 \times 1.3 = 179\text{N}$

取付張力 max.(N) $184 \times 1.3 = 239\text{N}$

軸荷重(F_s)は次の通りです。(P.146より)

取付張力max.の時の静止時軸荷重(F_s)をもとめます。

$$F_s = 2T_o \times \sin \frac{\theta}{2} = 2 \times 239 \times \sin \frac{180^\circ}{2} = 478\text{N}$$

※当設計手順例での数値は手順例に基づく参考値であり、設計支援ソフトでの計算結果と異なる場合があります。より正確な値の確認には、設計支援ソフトをご使用ください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の留意事項
ベルトレイアウト
編
プーリ
編

ベルト&
プーリの
取り扱い

よくある
質問

選定方法

伝動設計に
用いる
計算式

補正係数

仮選定表

設計に
必要な表

モータの
出力負荷
による選定

慣性負荷
による選定

軸荷重について

軸荷重とは、ベルトに張りを与えた時にプーリを取り付けている軸にかかる荷重のことです。

○静止時軸荷重(Fs)の求め方

$$F_s = 2T_o \times \sin \frac{\theta}{2}$$

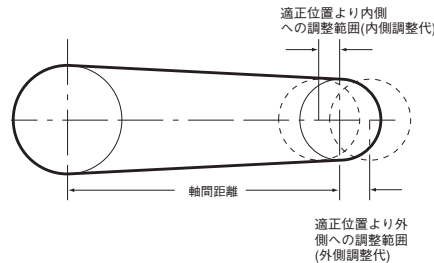
$$\theta = 180 - \frac{57.3 (D_p - d_p)}{C}$$

Fs : 静止時軸荷重 (N)
 To : 取付張力 (N)
 θ : 小プーリの接触角度 (°)
 Dp : 大プーリピッチ径(mm)
 dp : 小プーリピッチ径(mm)
 C : 軸間距離(mm)

軸間距離調整代

選定したベルト長さにより、適正位置から内側への調整代（取付け代）、外側への調整代（伸び代）を確保した軸間距離の調整代にしてください。

軸間距離の最小調整範囲



● タイミングベルトG・タイミングベルトU

内側調整代(取付け代)

ベルト形	MXL,T80 DMXL	XL DXL	L DL	H DH	XH	XXH	T5 DT5	T10 DT10
調整範囲 (mm)	3	5	10	15	40	50	5	10

外側調整代(伸び代)

MXL,DMXL,T80	
ベルト長さ(mm)	外側調整代(mm)
Lp ≤ 254.00	3
254.00 < Lp ≤ 379.99	5
379.99 < Lp ≤ 508.00	10
508.00 < Lp ≤ 1016.00	15
1016.00 < Lp ≤ 1524.00	25
1524.00 < Lp ≤ 1778.00	30

XL,L,H,XH,XXH,T5,T10,DXL,DL,DH,DT5,DT10	
ベルト長さ(mm)	外側調整代(mm)
Lp ≤ 254.0	3
254.0 < Lp ≤ 381.0	5
381.0 < Lp ≤ 762.0	10
762.0 < Lp ≤ 1270.0	15
1270.0 < Lp ≤ 1778.0	25
1778.0 < Lp ≤ 4572.0	30

● スーパートルクG PLUS・スーパートルクG・スーパートルクU

内側調整代(取付け代)

ベルト形	S2M	S3M DS3M	S5M DS5M	S8M DS8M	S14M DS14M
調整範囲 (mm)	10	10	10	15	15

外側調整代(伸び代)

S2M,S3M,S5M,DS3M,DS5M	
ベルト長さ(mm)	外側調整代(mm)
Lp ≤ 508.0	2
508.0 < Lp ≤ 1016.0	3
1016.0 < Lp ≤ 2032.0	5
2032.0 < Lp ≤ 2540.0	10

S8M,S14M,DS8M,DS14M	
ベルト長さ(mm)	外側調整代(mm)
Lp ≤ 508.0	3
508.0 < Lp ≤ 1016.0	5
1016.0 < Lp ≤ 2032.0	10
2032.0 < Lp ≤ 4572.0	15
4572.0 < Lp ≤ 5080.0	20

設計上の留意事項

ベルト・レイアウト編

●メガトルクGシリーズ(G / GII / GIIP / GIII)・メガトルクEX

ベルト長さ(mm)	軸間距離調整代	
	取付け代(mm)	伸び代(mm)
254 < Lp ≤ 761	15	3
761 < Lp ≤ 1269	15	5
1269 < Lp	15	10

●メガトルクU

ベルト長さ(mm)	軸間距離調整代	
	取付け代(mm)	伸び代(mm)
600 < Lp ≤ 762	15	3
762 < Lp ≤ 1016	15	5
1016 < Lp	15	10

●ギガトルクGX

ベルト長さ(mm)	軸間距離調整代	
	取付け代(mm)	伸び代(mm)
640 < Lp ≤ 761	15	3
761 < Lp ≤ 1269	15	5
1269 < Lp	15	10

テンションプーリを使用する場合の注意事項

1 テンションプーリの使用条件

テンションプーリの使用は下記のような機能上やむをえない場合のみとしてください。

- 軸間固定で使用する場合
- 回転比が大きく、小プーリのかみ合い歯数を増やしたいとき
- ベルトが振動する場合

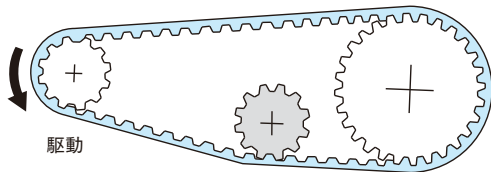
2 テンションプーリの取付け

テンションプーリのアライメントの調整は正確に行ってください。また、走行中のゆるみ側に取り付けてください。

● 内側テンションプーリ

内側からテンションプーリを使用する場合のプーリ径はカタログの最小プーリ径以上をご使用ください。

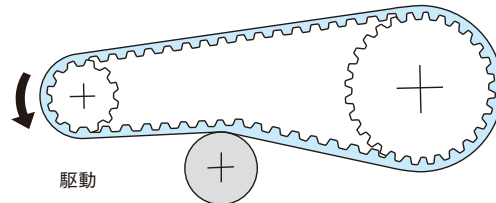
- ・ 内側からのテンションプーリはゆるみ側で大プーリに近い位置にしてください。
- ・ テンションプーリは歯付きプーリを使用してください。



● 外側テンションプーリ

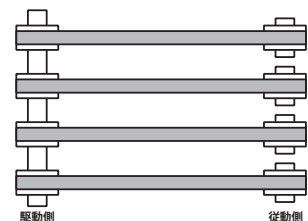
外側からテンションプーリを使用する場合のプーリ径はカタログの最小プーリ径の2割増し以上をご使用ください。

- ・ 外側からテンションプーリを使用する場合はゆるみ側で小プーリに近い位置にしてください。
- ・ ベルト曲げ角度は140°以上(ギガトルクGX、メガトルクG III MTS14Mは160°以上)にしてください。
- ・ テンションプーリはクラウンのない平プーリをご使用願います。
- ・ ウレタンベルトは外側アイドラーの使用を避けてください。



ベルト多本掛けで使用する場合の注意事項

- 駆動プーリ・従動プーリとも同一軸に複数プーリを取り付けると、各々のベルトに均一に張力が与えられないため、ベルト伸び差によりかみ合い不良や騒音を発生させる原因となります。
従動プーリ(もしくは背面アイドラ)を独立させ、1本毎にベルト張力やアライメントが調整できる機構としてください。



ベルトの取り付け方

- STEP1** 安全確保のため電源を落とし、装置が完全に停止していることを確認してベルトを取り付けてください。
- STEP2** ベルトに張力を与えます。
- STEP3** 張力を測定し、取付張力の範囲に入っていることを確認します。
取付張力 ≫ P.150
- STEP4** 約1分間、慣らし運転を行います。取り付けの際にベルトが斜めになっていた場合は、慣らし運転をすることでまっすぐになります。
- STEP5** 装置が完全に停止したことを確認して再び張力を測定します。取付張力の範囲より張力が下がっていた場合、軸間距離調整しベルトに張力を与えます。
- STEP6** 取付張力の範囲内に調整できたことを確認し運転開始します。この時、ベルトが正しくプーリとかみ合っていることを確認します。
- STEP7** 運転後、再度張力を測定します。
- STEP8** 運転前と比べて張力が下がっていなければ取付完了です。

ベルト張力の測定方法

①ベルトの振動(音波)を測定してベルトに所定の張力が与えられているか確認する方法 (音波式ベルト張力計ドクターテンション®)

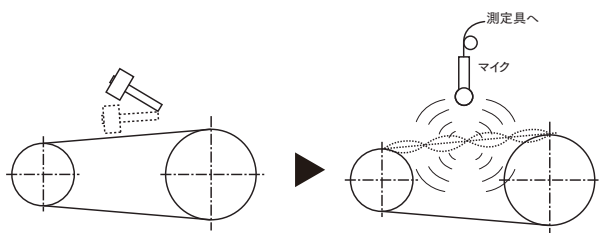
音波式ベルト張力計は、スパン間のベルトをたたいたり、はじいたりしたときのベルトの音を測定します。
この音の周波数は、ベルトの質量・スパン長さ・ベルトの張力によって決まります。
この原理を利用して張力を測定します。

張力から周波数に換算する場合の計算式

$$F = \frac{1}{2 \times L_s} \times \sqrt{\frac{T_o}{W}}$$

ここで

F : 周波数 (Hz) Ls : スパン長さ(m)
To : 取付張力(N) W : ベルト単位長さ当たりの質量(kg/m)



上図は測定原理を説明するための図です。

音波式ベルト張力計で測定すると、測定毎の周波数はほぼ同じような値で安定し、素早く測定できます。
たわみ荷重・たわみ代方式の場合は、同一箇所を測定しても測定毎に値が大きく変わることがあります。
(測定誤差が大きい。)

弊社の音波式ベルト張力計ドクターテンション®タイプ-IVでは、張力のN値と周波数(Hz)が表示されます。

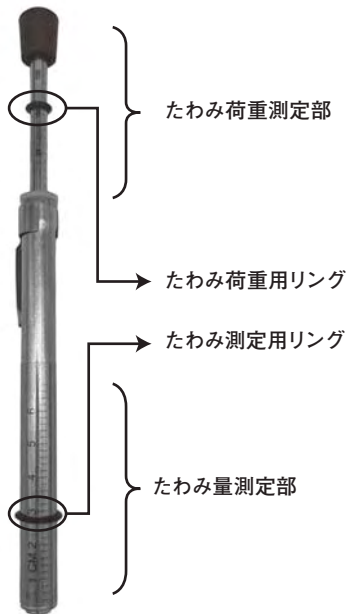
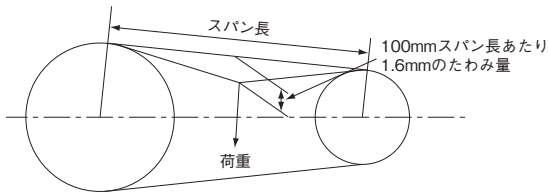
ぜひ、音波式ベルト張力計ドクターテンション®を使用し張力管理にお役立てください。



使い方は、取扱説明書をご確認ください。

②たわみ荷重を用いてベルトに所定の張力が与えられているか確認する方法 (ペンシル型張力計)

- ペンシル型張力計とは
 ベルトスパン長の中央を押し込み、たわみ荷重でベルト張力を測定する張力計です。荷重を加える時のたわみ量が100mmスパンあたり1.6mmとなるようにしてください。
 (例えばスパン長が500mmの場合、たわみ量は8mmとなります。)
 このときの荷重を測定してください。



1 スパン長さ・たわみ代をもとめます。

スパン長さは下記式から計算もしくは実測してください。

スパン長さ

$$L_s = \sqrt{C^2 - \frac{(D_p - d_p)^2}{4}}$$

ここで、
 L_s : スパン長さ(mm) D_p : 大プーリピッチ径(mm)
 C : 軸間距離(mm) d_p : 小プーリピッチ径(mm)

たわみは下記式を用いて計算します。

たわみ代

$$\delta = \frac{1.6 \times L_s}{100}$$

ここで
 δ : たわみ代(mm) L_s : スパン長さ(mm)

2 取付張力からたわみ荷重をもとめます。

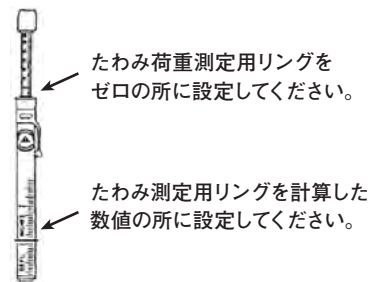
たわみ荷重

$$T\delta = \frac{T_o + \frac{L_s \times Y}{L_p}}{16}$$

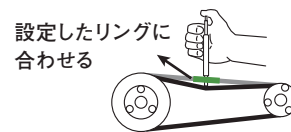
ここで

Tδ : たわみ荷重(N) T_o : 取付張力(N)
 Y : Y値(P.150) L_p : ベルトピッチ周長(mm)

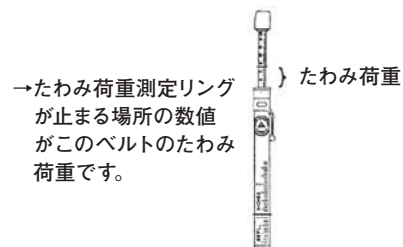
3 ペンシル型張力計のリングを設定する



4 スパン長の中心の所をペンシル型張力計で押さえて測定する



5 測定した数値を読み取る



※下記のベルトは、剛性が高く、たわみ式の張力測定では正確に張力が調整できないため、音波式ベルト張力計ドクターテンション®で測定ください。

- メガトルクGII P MTS14M
- メガトルクGIII MTS8M MTS14M
- ギガトルクGX G8M G14M

体系表
 製品紹介

タイミング
 ベルト

タイミング
 プーリ

Star
 Quick®

関連製品

技術資料
 よくある
 質問

設計検討
 計算例

設計上の留意事項
 ベルト
 レイアウト
 編
 プーリ
 編

ベルト&
 プーリの
 取り扱い

よくある
 質問

軸荷重に
 ついて

軸間距離
 調整代

テンション
 プーリ

ベルトの
 取り付け方

張力の
 測定方法

取付張力と
 Y値

単位質量

寸法公差

ベルト幅と
 プーリの
 関係

取り付け張力とY値

●スーパートルクG・スーパートルクU

歯形：S2M / S3M / S5M

(単位：N)

ベルト幅(mm)		4	6	10	15	25	
S2M	To	min.	5.88	9.34	16.7		
		max.	7.85	12.5	22.3		
	Y	9.8	15.7	27.5			
S3M	To	min.		19.6	35.1	55.7	
		max.		26.5	47.4	75.3	
	Y		26.5	48.1	75.5		
S5M	To	min.			57.9	91.9	164
		max.			77.5	123	220
	Y			52.8	85.5	151	

歯形：S8M / S14M

(単位：N)

ベルト幅(mm)		15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	80	100	120	140	
S8M	To	min.	214	297	383	472	562	655	749	844	941	1040				
		max.	285	395	510	627	748	871	996	1123	1252	1383				
	Y	98	147	196	235	284	333	382	422	471	520					
S14M	To	min.				785		1090		1406		1731	2403	3099	3815	4548
		max.				872		1211		1562		1922	2668	3441	4236	5050
	Y				461		667		883		1089	1500	1922	2334	2756	

●スーパートルクG PLUS

(単位：N)

ベルト幅(mm)		15	25	30	40	60	80	100	120	
S8M	To	min.	214	383	472	655	1040			
		max.	300	520	640	890	1410			
	Y	98	196	235	333	520				
S14M	To	min.				1090	1731	2403	3099	3815
		max.				1250	1952	2730	3500	4320
	Y				667	1089	1500	1922	2334	

●タイミングベルトG・タイミングベルトU

歯形：MXL / XL / L / H / XH / XXH

(単位：N)

ベルト呼び幅				025	031	037	050	075	100	150	200	300	400	500	600	
ベルト幅(mm)		3.2	4.8	6.4	7.9	9.5	12.7	19.1	25.4	38.1	50.8	76.2	101.6	127.0	152.4	
MXL	To	min.	3.74	5.93	8.24		12.9	18.0								
		max.	6.23	9.89	13.7		21.5	30.0								
	Y															
XL	To	min.			17.3	25.1	33.6	50.7	85.9	122						
		max.			28.5	37.0	46.4	65.8	107	152						
	Y			3.43	5.49	7.65	11.8	20.6	29.4							
L	To	min.					51.5	86.4	121	192	264	411				
		max.					76.0	125	173	273	375	587				
	Y					47.1	77.5	107	167	228	347					
H	To	min.						221.0	306.0	484.0	669.0	1059.0	1476.0	1920.0		
		max.						292.0	408.0	650.0	900.0	1424.0	1983.0	2575.0		
	Y						135.0	196.0	319.0	441.0	685.0	931.0	1176.0			
XH	To	min.									906.0	1439.0	2011.0	2622.0	3188.0	
		max.									1005.0	1596.0	2229.0	2903.0	3529.0	
	Y										825.0	1391.0	1956.0	2522.0	3088.0	
XXH	To	min.										1112.0	1763.0	2463.0	3213.0	3903.0
		max.										2460.0	3918.0	5472.0	7121.0	8656.0
	Y											1352.0	2261.0	3170.0	4080.0	4989.0

歯形：T80 / T5 / T10

(単位：N)

ベルト幅(mm)		3.2	4.8	5	6.4	8	9.5	10	12.7	15	20	25	30	40	50
T80	To	min.	3.74	5.93		8.24			12.9		18.0				
		max.	6.23	9.89		13.7			21.5		30.0				
	Y														
T5	To	min.			10.0		18.2		24.1		39.7	56.9			
		max.			15.0		27.6		36.4		59.7	85.0			
	Y			6.86		12.7		16.7		27.5	37.3				
T10	To	min.								111.0	155.0	199.0	243.0	333.0	422.0
		max.									166.0	232.0	298.0	364.0	496.0
	Y									73.5	104.0	133.0	163.0	222.0	281.0

設計上の留意事項

ベルト・レイアウト編

●メガトルクG※

・メガトルクGII・メガトルクGIIIP・メガトルクGIII

歯形：MTS3M / MTS8M / MTS14M

ベルト形 (mm)	MTS3M			MTS8MG II			MTS8MG III			MTS14MG IIP MTS14MG III	
	To(N)		Y	To(N)		Y	To(N)		To(N)		
	min.	max.		min.	max.		min.	max.	min.	max.	
6	23.2	33.4	40.3								
10	41.5	59.8	72.2								
15	64.8	93.2	114.7	278	370	179	389	518			
25				498	663	342	697	928			
30				613	816	424	858	1142			
40				851	1132	587	1191	1585	1417	1574	
60				1351	1798	913	1891	2517	2250	2499	
80									3124	3469	
100									4029	4474	
120									4959	5507	

※メガトルクG 歯形：MTS5M / MTS8M / MTS14Mは下表の取付張力、Y値です。ただし、小プーリ回転数を1000rpm以下でご利用の場合は、取付張力、Y値に下表の回転数補正係数 (Kf) を乗じた値とします。

メガトルクG 歯形：MTS5M / MTS8M / MTS14M

ベルト形 (mm)	MTS5M			MTS8M			MTS14M		
	To(N)		Y	To(N)		Y	To(N)		Y
	min.	max.		min.	max.		min.	max.	
10	86.8	116	52.8						
15	138	184	85.5	214	285	100			
25	247	330	151	383	510	194			
30				472	627	240			
40				655	871	334	1090	1211	659
60				1040	1383	521	1731	1922	1085
80							2403	2668	1512
100							3099	3441	1939
120							3815	4236	2365

回転数補正係数(Kf)

回転数の範囲	補正係数
200rpm以下	1.5
200rpmをこえ500rpm以下	1.3
500rpmをこえ1000rpm以下	1.15
1000rpmをこえる	1

●メガトルクEX

ベルト形 (mm)	MTS3M EX			MTS5M EX		
	To(N)		Y	To(N)		Y
	min.	max.		min.	max.	
6	19.6	26.5	129			
10	35.1	47.4	213	86.8	116	394
15	55.7	75.3	338	138	184	626
20	77.4	104	470	191	256	867
25	99.8	135	606	247	330	1119
30				304	407	1379

●メガトルクU 取付張力(幅60mmあたり)

プーリ歯数 (プーリ径mm)	30		40		50		60	
	To(N)		To(N)		To(N)		To(N)	
小プーリ回転数	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
	50	3300	4400	3150	4200	3053	4070	2993
500	2333	3110	2213	2950	2123	2830	2048	2730
1000	2048	2730	1935	2580	1845	2460	1763	2350
2000	1763	2350	1643	2190	1545	2060	1463	1950
3000	1598	2130	1463	1950	1358	1810	1260	1680
4000	1463	1950	1328	1770	1208	1610	-	-
5500	1313	1750	1148	1530	-	-	-	-

メガトルクU Y値(幅60mmあたり)

ベルト幅	15	25	40	60
Y	150	260	460	730

●ギガトルクGX

単位：N

幅(mm)	G8M		G14M	
	min.	max.	min.	max.
12	191	260		
15	239	325		
20	320	434	821	1111
21	336	456		
25	401	543		
30	482	652	1230	1666
36	579	782		
37			1517	2054
40	644	868	1640	2221
50	805	1084	2050	2776
60	967	1300	2460	3331
62	999	1342		
68			2788	3775
70	1128	1514	2870	3886
80	1289	1728	3281	4441
90	1451	1941	3691	4996
100	1612	2153	4101	5551
115			4717	6384
125			5127	6940
130			5333	7217

単位質量【単位：kg / (10mm幅×1m長さ)】

タイミングベルトG

MXL	XL	L	H	XH	XXH
0.011	0.022	0.032	0.040	0.110	0.160
DMXL	DXL	DL	DH	-	-
0.013	0.022	0.033	0.043	-	-

タイミングベルトU

T80	XL	L	T5	T10
0.010	0.020	0.030	0.020	0.042
-	-	-	DT5	DT10
-	-	-	0.023	0.050

スーパートルクG

S2M	S3M	S5M	S8M	S14M
0.013	0.019	0.034	0.052	0.100
-	DS3M	DS5M	DS8M	DS14M
-	0.022	0.034	0.060	0.110

スーパートルクG PLUS

S8M	S14M
0.055	0.107

スーパートルクU

S2M	S3M
0.011	0.015

メガトルクG

MTS3M	MTS5M	MTS8M	MTS14M
0.022	0.035	0.045	0.089

メガトルクU

MTS8M
0.038

メガトルクGII

MTS8M
0.043

メガトルクGIIIP

MTS14M
0.077

メガトルクGIII

MTS8M	MTS14M
0.047	0.081

メガトルクEX

MTS3M	MTS5M
0.020	0.029

ギガトルクGX

G8M	G14M
0.049	0.083

- 体系表
- 製品紹介
- タイミングベルト
- タイミングプーリ
- Star Quick®
- 関連製品
- 技術資料
- よくある質問
- 設計検討計算例
- 設計上の留意事項
- ベルトレイアウト編
- プーリ編
- ベルト&プーリの取り扱い
- よくある質問
- 軸荷重について
- 軸間距離調整代
- テンションプーリ
- ベルトの取り付け方
- 張力の測定方法
- 取付張力とY値
- 単位質量
- 寸法公差
- ベルト幅とプーリの関係

ベルト幅公差

● タイミングベルトG・タイミングベルトU 歯形:XL / L / H / T5 / T10

ベルト幅 (mm)	ベルト 呼び幅	ベルト長さ[上段 呼び長さ、下段 長さ(mm)]		
		36~330 91.44~838.20	331~660 838.21~1676.40	661~1700 1676.41~4318.00
3.4~11.4	025,031 037	+0.3 -0.6	+0.3 -0.6	+0.3 -0.6
11.5~38.1	050,075 100,150	±0.6	±0.6	±0.6
38.2~50.8	200	±0.6	±1.0	+1.0 -1.3
50.9~76.2	300	+1.3 -1.6	±1.6	+1.6 -2.0

歯形:MXL / T80

+0.3 / -0.4mm

歯形:XH / XXH

±3.8mm

● スーパートルクG PLUS・スーパートルクG・ スーパートルクU・メガトルクGシリーズ (G / GII / GIIP / GIII) ・メガトルクEX

ベルト幅 (mm)	ベルト長さ(mm)			
	351以下	351をこえ 840以下	840をこえ 1680以下	1680を こえるもの
3以下	+0.3 -0.4	+0.3 -0.4	+0.3 -0.4	+0.3 -0.4
3をこえ 10以下	+0.3 -0.6	+0.3 -0.6	+0.3 -0.6	+0.3 -0.6
10をこえ 40以下	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6
40をこえ 50以下	±0.6	±0.6	±1.0	+1.0 -1.3
50をこえ 75以下	+1.0 -1.3	+1.0 -1.3	±1.3	+1.3 -1.6
75をこえ 100以下	±1.3	±1.3	+1.3 -1.6	±1.6
100を こえるもの	+1.3 -1.6	±2.0	+2.0 -2.3	+2.0 -2.6

● メガトルクU

ベルト長さ (mm)	640~840	841~1680	1681~2300
8.0~10.0	+0.3 -0.6	±0.6	±0.6
10.1~40.0	±0.6	±0.6	±0.6
40.1~50.0	±0.6	±1.0	+1.0 -1.3
50.1~75.0	+1.0 -1.3	±1.3	+1.3 -1.6
75.1~100.0	±1.3	+1.3 -1.6	±1.6
100.1~200.0	±1.6	±1.6	±19

● ギガトルクGX

ベルト幅 (mm)	ベルト長さ(mm)			
	351以下	351をこえ 840以下	840をこえ 1680以下	1680を こえるもの
12以上 40以下	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6
40をこえ 50以下	±0.6	±0.6	±1.0	+1.0 / -1.3
50をこえ 75以下	+1.0 / -1.3	+1.0 / -1.3	±1.3	+1.3 / -1.6
75をこえ 100以下	±1.3	±1.3	+1.3 / -1.6	±1.6
100を こえるもの	+1.3 / -1.6	±2.0	+2.0 / -2.3	+2.0 / -2.6

長尺オープンタイミングベルトの公差につきましては、お問い合わせください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

ベルト
レイアウト
編

プーリー
編

ベルト &
プーリーの
取り扱い

よくある
質問

軸荷重に
ついて

軸間距離
調整代

テンション
プーリー

ベルトの
取り付け方

張力の
測定方法

取付張力と
Y値

単位質量

寸法公差

ベルト幅と
プーリーの
関係

ベルト長さ公差

● タイミングベルトG・タイミングベルトU 歯形:XL / L / H / XH / XXH / T5 / T10

(単位:mm)

ベルト長さ	長さ公差
254以下	±0.41
254をこえ 381以下	±0.46
381をこえ 508以下	±0.51
508をこえ 762以下	±0.61
762をこえ 1016以下	±0.66
1016をこえ 1270以下	±0.76
1270をこえ 1524以下	±0.81
1524をこえ 1778以下	±0.86
1778をこえ 2032以下	±0.91
2032をこえ 2286以下	±0.97
2286をこえ 2540以下	±1.02
2540をこえ 2794以下	±1.07
2794をこえ 3048以下	±1.12
3048をこえ 3302以下	±1.17
3302をこえ 3556以下	±1.22
3556をこえ 3810以下	±1.28
3810をこえ 4064以下	±1.32
4064をこえ 4318以下	±1.37
4318をこえ 4572以下	±1.42

歯形:MXL / T80

(単位:mm)

ベルト長さ	長さ公差
254以下	±0.41
254をこえ 379.99以下	±0.46
379.99をこえ 404.37以下	±0.51
404.37をこえ 508.0以下	+1.02/-0
508.0をこえ 762.0以下	+1.22/-0
762.0をこえ 1016.0以下	+1.32/-0
1016.0をこえ 1270.0以下	+1.52/-0
1270.0をこえ 1524.0以下	+1.62/-0

● スーパートルクG PLUS・スーパートルクG・ スーパートルクU・メガトルクGシリーズ (G / GII / GIIP / GIII)・メガトルクEX

(単位:mm)

ベルト長さ	長さ公差
254以下	±0.40
254をこえ 381以下	±0.46
381をこえ 508以下	±0.50
508をこえ 762以下	±0.60
762をこえ 1016以下	±0.66
1016をこえ 1270以下	±0.76
1270をこえ 1524以下	±0.81
1524をこえ 1778以下	±0.86
1778をこえ 2032以下	±0.92
2032をこえ 2286以下	±0.96
2286をこえ 2540以下	±1.02
2540をこえ 2794以下	±1.06
2794をこえ 3048以下	±1.12
3048をこえ 3302以下	±1.17
3302をこえ 3556以下	±1.22
3556をこえ 3810以下	±1.27
3810をこえ 4046以下	±1.32
4046をこえ 4318以下	±1.37
4318をこえ 4572以下	±1.42
4572をこえ 5012以下	±1.52

● メガトルクU

(単位:mm)

ベルト長さ	長さ公差
560をこえ 762以下	+1.60 / - 0.26
762をこえ 1016以下	+1.74 / - 0.26
1016をこえ 1270以下	+2.00 / - 0.28
1270をこえ 1524以下	+2.20 / - 0.28
1524をこえ 1778以下	+2.32 / - 0.28
1778をこえ 2032以下	+2.48 / - 0.28
2032をこえ 2300以下	+2.60 / - 0.28

● ギガトルクGX

(単位:mm)

ベルト長さ	長さ公差
254以下	±0.40
254をこえ 381以下	±0.46
381をこえ 508以下	±0.50
508をこえ 762以下	±0.60
762をこえ 1016以下	±0.66
1016をこえ 1270以下	±0.76
1270をこえ 1524以下	±0.82
1524をこえ 1778以下	±0.86
1778をこえ 2032以下	±0.92
2032をこえ 2286以下	±0.98
2286をこえ 2540以下	±1.04
2540をこえ 2794以下	±1.08
2794をこえ 3048以下	±1.12
3048をこえ 3302以下	±1.16
3302をこえ 3556以下	±1.20
3556をこえ 3810以下	±1.26
3810をこえ 4046以下	±1.32
4046をこえ 4318以下	±1.38
4318をこえ 4572以下	±1.44
4572をこえ 4826以下	±1.50
4826をこえ 5012以下	±1.56

特殊仕様タイミングベルトの公差につきましては、お問い合わせください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の留意事項
ベルト・レイアウト
編
プーリー
編

ベルト&
プーリーの
取り扱い

よくある
質問

軸荷重に
ついて

軸間距離
調整代

テンション
プーリー

ベルトの
取り付け方

張力の
測定方法

取付張力と
Y値

単位質量

寸法公差

ベルト幅と
プーリーの
関係

ベルト幅とプーリ歯幅の関係

標準歯形のプーリのベルト幅とプーリを下表に示します

ベルト形	ベルト幅		プーリ歯幅(mm)	
	呼称	幅(mm)	フランジ付	フランジ無し
S2M	40	4	5	9
	60	6	7	11
	100	10	11	15
S3M DS3M	60	6	7	11
	100	10	11	15
	150	15	17	21
S5M DS5M	100	10	11	16
	150	15	17	22
	250	25	27	32
S8M DS8M	150	15	17	24
	250	25	28	35
	300	30	33	40
	400	40	44	51
	600	60	65	72
S14M DS14M	400	40	46	53
	600	60	67	74
	800	80	88	95
	1000	100	109	116
	1200	120	130	137
MXL DMXL T80	3.2	3.2	4	8
	4.8	4.8	5.5	9.5
	6.4	6.4	7	11
	9.5	9.5	10.5	14.5
	12.7	12.7	14	18
XL DXL L DL H DH	025	6.4	7.5	11.5
	037	9.5	11	15
	050	12.7	14	18
	075	19.1	21	26
	100	25.4	28	33
	150	38.1	40	45
	200	50.8	54	59
T5 DT5 T10 DT10	300	76.2	80	85
	5	5	6	10
	10	10	11	15
	15	15	17	21
	20	20	22	26
	25	25	27	32
	30	30	32	37
40	40	43	48	
50	50	53	58	

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

ベルト
レイアウト
編

プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

軸荷重に
ついて

軸間距離
調整代

テンション
プーリ

ベルトの
取り付け方

張力の
測定方法

取付張力と
Y値

単位質量

寸法公差

ベルト幅と
プーリの
関係

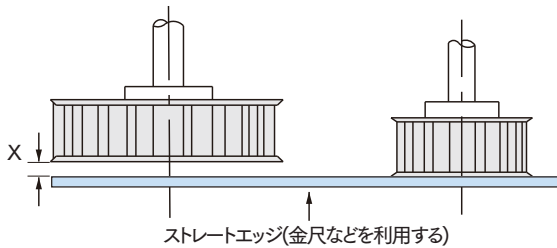
設計上の留意事項

取付時のアライメント確認

タイミングベルトを正しく取り付けるためには、プーリーのアライメントを確認することが重要です。アライメントはベルト寿命の低下や異音・偏摩耗の原因となります。

1 同一平面内の確認

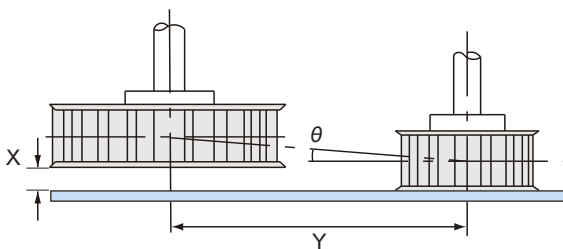
- 必ず機械の電源を切ってから作業を行ってください。
- プーリーが同一平面内にあるかを確認します。



- X寸法ができる限り0（ゼロ）となるよう調整してください。
- プーリー側面にストレートエッジをあてて一対のプーリーが同一平面内にあることを確認します。

2 取り付けとプーリアライメントの調整

- 軸間距離を縮めてベルトを掛けます。
- 所定の張力を与えた後、もう一度ストレートエッジでアライメントを確認してください。



$$\tan \theta = \frac{X}{Y}$$

ベルト幅	10mm	20mm	30mm以上
θ	17'	9'	6'

3 片側軸受けの場合

- 片側軸受けの場合は、運転中に軸がたわみ、軸受けの反対側にベルトが寄る場合があります。この場合は、予め軸の平行度をたわみ分だけ修正してください。

4 かみ合い確認

- アライメントを再調整した後は、スライドベース等を確実に固定してください。
- プーリーをゆっくりと回転させてベルトとプーリーがしっかりと噛み合っていることを確認してください。

ベルトがしっかりと噛み合わない場合は下記をご確認ください。

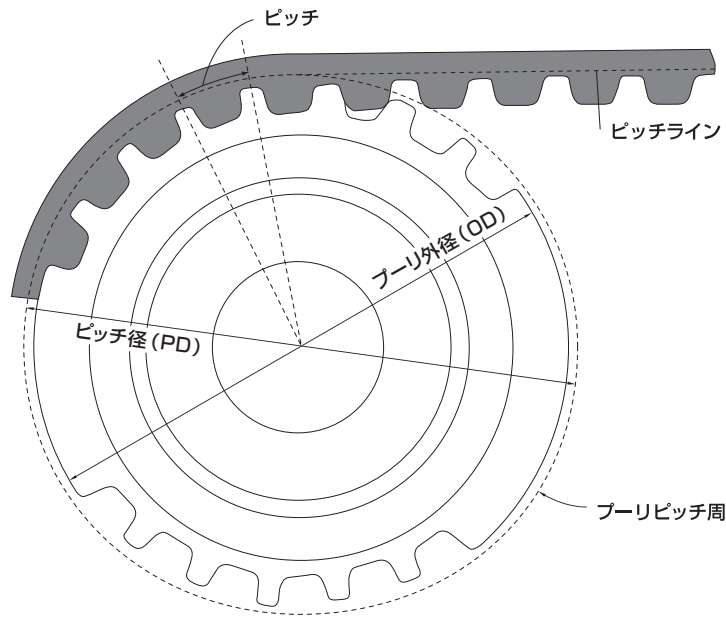
1. ベルトの張り過ぎ、またはゆるみすぎ
2. プーリーの外観異常
摩耗などにより外径が小さくなっている等
3. プーリーの形とベルトの形があっていない

プーリについて

タイミング伝動は、精度のすぐれたベルトとプーリが正確、

かつ円滑にかみ合うことによりその威力を発揮します。

特にスーパートルクタイミングプーリは特殊形状の歯形をしていますので精密に仕上げる必要があります。



1. 標準プーリ軸穴の後加工

プーリ軸穴を後加工する場合には、プーリ外径(歯部)を基準としてください。この場合、プーリ歯面に傷をつけないようにご注意ください。

2. 標準外タイミングプーリ

ご要望に応じて各種形状、各種材質のタイミングプーリを製作します。プーリ設計の際は下記項目に留意してください。

- OD : プーリ外径
- M : フランジ内径
- W : プーリ歯幅
- F : フランジ外径
- H : フランジ段幅

3. 歯切加工のみご要望の場合

- ご支給いただく素材について次の点にご留意ください。
- (1) プーリ外径は、トッピング加工(歯形仕上げ)を行いますので、規定の外径寸法の最大値に対して下表のトッピング代をつけてください。
 - (2) 軸穴寸法は、できるかぎり8mm以上にしてください。
 - (3) 軸穴と外径の振れは、3/100mm以下にしてください。
 - (4) 面振れは、3/100mm以下にしてください。
 - (5) 荷造梱包するとき、プーリ外径面に傷をつけないように十分にご注意ください。

プーリ外径トッピング代 (単位:mm)

プーリ外径寸法	トッピング代
150以下	0.4
150をこえ250以下	0.6
250をこえ350以下	0.8
350をこえ450以下	1
450をこえ700以下	1.2
700をこえる	1.5

プーリについて

4. プーリ寸法精度

プーリの寸法精度についてはベルト機能を十分発揮させるために、次の寸法精度のプーリをご使用ください。

プーリ外径許容公差(JIS公差) (単位:mm)

プーリ外径寸法	許容公差
~25.4	+0.05 0
25.4をこえ50.8以下	+0.08 0
50.8をこえ101.6以下	+0.10 0
101.6をこえ177.8以下	+0.13 0
177.8をこえ304.8以下	+0.15 0
304.8をこえ508.0以下	+0.18 0
508.0をこえ762.0以下	+0.20 0
762.0をこえるもの	+0.23 0

※JIS公差に対しベルトのプーリへの組み付けやすさを重視し、歯先円直径、又は歯溝形状を補正している場合がありますので、これらの詳細は当社までお問い合わせください。

外径の円筒度 (単位:mm)

プーリ幅	公差
19以下	0.01
19をこえ45以下	0.02
45をこえ94以下	0.04
94をこえ150以下	0.06

歯と軸穴中心線との平行度 (単位:mm)

プーリ幅	公差
45以下	0.03
45をこえ94以下	0.04
94をこえ150以下	0.05

軸穴に対する外径の振れ

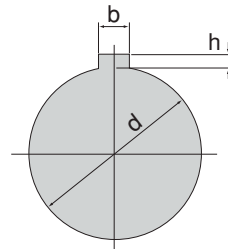
プーリ外径寸法(mm)	振れの公差(TIR)
203.2以下	0.13mm以下
203.2をこえるもの	0.13mmに外径203.2mmをこえた分につき1mmあたり0.0005mm加える

軸穴に対するプーリ側面の振れ

プーリ外径寸法(mm)	振れの公差(TIR)
101.6以下	0.1mm以下
101.6をこえて254.0以下	0.25mmに外径254.0mmをこえた分につき1mmあたり0.0005mm加える

キー溝公差表 (単位:mm)

適応軸径(d)	キー寸法	溝寸法(b)許容差 JS9	溝高さ(h)許容差
6をこえ8以下	2×2	2±0.0125	1.0 +0.1 0
8をこえ10以下	3×3	3±0.0125	1.4 +0.1 0
10をこえ12以下	4×4	4±0.0150	1.8 +0.1 0
12をこえ17以下	5×5	5±0.0150	2.3 +0.1 0
17をこえ22以下	6×6	6±0.0150	2.8 +0.1 0
22をこえ30以下	8×7	8±0.0180	3.3 +0.2 0
30をこえ38以下	10×8	10±0.0180	3.3 +0.2 0
38をこえ44以下	12×8	12±0.0215	3.3 +0.2 0
44をこえ50以下	14×9	14±0.0215	3.8 +0.2 0
50をこえ58以下	16×10	16±0.0215	4.3 +0.2 0
58をこえ65以下	18×11	18±0.0215	4.4 +0.2 0



キー溝加工をご希望のときは、寸法および公差を明確にご指示ください。ご指示のない場合は上表の公差で加工します。

5. 材質

軽負荷伝動用に軟質、注型品等も可能ですが、伝動負荷、耐摩耗寿命等に充分ご注意ください。タイミングプーリとしては次の材質が一般的です。

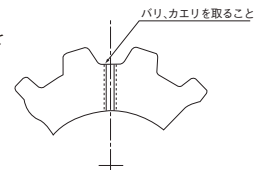
材質	記号
アルミニウム	A2017、A5056
プラスチック	POM (ポリアセタール)
ダイカスト	ADC、ZDC
焼結合金	SMF-4030
鋼材	SS400、S25C、S45C
鋳鉄	FC250

6. 加工上の注意

一般公差…………… 特にご指示のない限り、JIS切削加工粗級または中級にて行います。

テーパ加工…………… ゲージが必要です。

タップ加工…………… 歯切り部に加工の時にご指示無き場合は、原則として歯溝中心に加工致します。尚、ベルトに損傷を与える恐れがありますので、バリ、カエリを充分に取ってください。



7. プーリ表面処理

標準品には表面処理を施していませんが、用途により、各種表面処理を行いますので別途お問い合わせください。(受注生産品)

設計上の留意事項

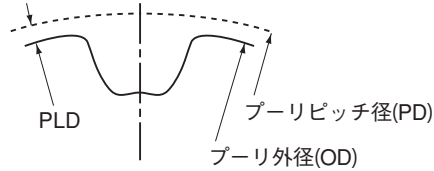
プーリ編

ピッチ径・外径計算式

カタログ記載サイズ以外のピッチ径・外径については下記式により算出ください。

$$\text{ピッチ径 (PD)} = \text{ピッチ} \times \text{歯数} / \pi$$

$$\text{外径 (OD)} = \text{ピッチ径} - 2 \text{ PLD}$$



※T5・T10については下表を参照ください。

(単位: mm)

タイプ	ピッチ	2PLD
MXL	2.032	0.508
XL	5.080	0.508
L	9.525	0.762
H	12.700	1.372
XH	22.225	2.794
XXH	31.750	3.048
S2M	2.0	0.508
S3M	3.0	0.762
S5M、MTS5M	5.0	0.96
S8M、MTS8M ※	8.0	1.372
S14M、MTS14M ※	14.0	2.794

(単位: mm)

ベルト仕様	歯形	ピッチ	2PLD
メガトルクGII	MTS8M	8.0	1.54
メガトルクGIIP	MTS14M	14.0	2.42
ギガトルクGX	G8M	8.0	1.60
ギガトルクGX	G14M	14.0	2.80

※メガトルクGII・メガトルクGIIPは右表を参照ください。

(単位: mm)

歯数	T5		T10	
	PD	OD	PD	OD
10	15.92	15.05	31.83	30.00
11	17.51	16.65	35.01	33.15
12	19.10	18.25	38.20	36.35
13	20.69	19.85	41.38	39.50
14	22.28	21.45	44.56	42.70
15	23.87	23.05	47.75	45.90
16	25.46	24.60	50.93	49.05
17	27.06	26.20	54.11	52.25
18	28.65	27.80	57.30	55.45
19	30.24	29.40	60.48	58.60
20	31.83	31.00	63.66	61.80
21	33.42	32.70	66.85	65.00
22	35.01	34.25	70.03	68.15
23	36.61	35.85	73.21	71.35
24	38.20	37.40	76.39	74.55
25	39.79	39.00	79.58	77.70
26	41.38	40.60	82.76	80.90
27	42.97	42.20	85.94	84.10
28	44.56	43.75	89.13	87.25
29	46.15	45.35	92.31	90.45
30	47.75	46.95	95.49	93.65
31	49.34	48.55	98.68	96.80
32	50.93	50.10	101.86	100.00
33	52.52	51.70	105.04	103.20
34	54.11	53.25	108.23	106.40
35	55.70	54.85	111.41	109.55
36	57.30	56.45	114.59	112.75
37	58.89	58.05	117.77	115.90
38	60.48	59.65	120.96	119.10
39	62.07	61.25	124.14	122.30
40	63.66	62.85	127.32	125.45
41	65.25	64.40	130.51	128.65
42	66.85	66.00	133.69	131.85
43	68.44	67.60	136.87	135.00
44	70.03	69.20	140.06	138.20
45	71.62	70.80	143.24	141.40
46	73.21	72.40	146.42	144.55
47	74.80	73.95	149.61	147.75
48	76.39	75.55	152.79	150.95
49	77.99	77.15	155.97	154.10
50	79.58	78.75	159.15	157.30
51	81.17	80.35	162.34	160.50
52	82.76	81.95	165.52	163.65
53	84.35	83.50	168.70	166.85
54	85.94	85.10	171.89	170.05
55	87.54	86.70	175.07	173.20

(単位: mm)

歯数	T5		T10	
	PD	OD	PD	OD
56	89.13	88.30	178.25	176.40
57	90.72	89.90	181.44	179.60
58	92.31	91.50	184.62	182.75
59	93.90	93.05	187.80	185.95
60	95.49	94.65	190.99	189.10
61	97.08	96.25	194.17	192.30
62	98.68	97.85	197.35	195.50
63	100.27	99.45	200.54	198.65
64	101.86	101.05	203.72	201.85
65	103.45	102.65	206.90	205.05
66	105.04	104.20	210.08	208.20
67	106.63	105.80	213.27	211.40
68	108.23	107.40	216.45	214.60
69	109.82	109.00	219.63	217.75
70	111.41	110.60	222.82	220.95
71	113.00	112.20	226.00	224.15
72	114.59	113.75	229.18	227.30
73	116.18	115.35	232.37	230.50
74	117.77	116.95	235.55	233.70
75	119.37	118.55	238.73	236.90
76	120.96	120.15	241.92	240.05
77	122.55	121.75	245.10	243.25
78	124.14	123.30	248.28	246.40
79	125.73	124.90	251.46	249.60
80	127.32	126.50	254.65	252.80
81	128.92	128.10	257.83	255.95
82	130.51	129.70	261.01	259.15
83	132.10	131.30	264.20	262.35
84	133.69	132.85	267.38	265.50
85	135.28	134.45	270.56	268.70
86	136.87	136.05	273.75	271.90
87	138.46	137.65	276.93	275.05
88	140.06	139.25	280.11	278.25
89	141.65	140.85	283.30	281.45
90	143.24	142.45	286.48	284.60
91	144.83	144.00	289.66	287.80
92	146.42	145.60	292.85	291.00
93	148.01	147.20	296.03	294.15
94	149.61	148.80	299.21	297.35
95	151.20	150.40	302.39	300.55
96	152.79	152.00	305.58	303.70
97	154.38	153.55	308.76	306.90
98	155.97	155.15	311.94	310.10
99	157.56	156.75	315.13	313.25
100	159.15	158.35	318.31	316.45

フランジについて

タイミングプーリは、一般に平プーリのようなクラウン(中高)をつけませんので、軸の平行度・ベルト固有の特性によってベルトは片方に寄ります。ベルトがプーリからはずれないようにプーリ側面にフランジをつけます。

水平軸の場合

- ① 軸間距離が小プーリ径の8倍より小さい場合は、小プーリに両フランジをつけてください。
W形を除く当社標準プーリA形、B形及びC形にはフランジがついています。
- ② 軸間距離が小プーリ径の8倍以上の場合は、両方のプーリに両フランジをつけてください。

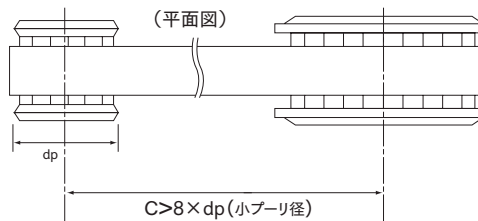
垂直軸の場合

ベルトが自重で下側にはずれやすいので、プーリ下側にはすべてフランジをつけてください。

軸間距離が小プーリ径の8倍より小さい場合

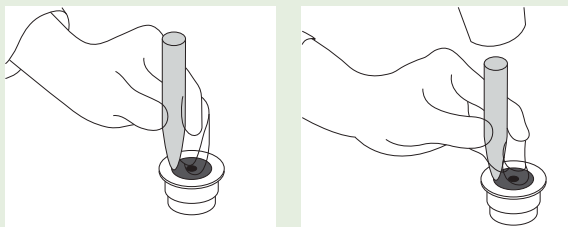


軸間距離が小プーリ径の8倍以上の場合

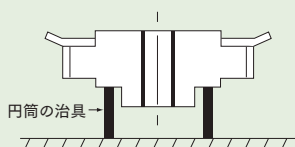


フランジの取り付け

先の平らなポンチを使用し、平面の盤上に下図のようにプーリを置き、カシメてください。
(作業時は、手袋など保護具を着用してください。)



ボスと反対側をカシメるときは、不安定な状態になりますので下図のように円筒のパイプ等にボス部を挿入すればカシメがしやすくなります。



プーリ径(mm)	カシメ数 (S3M・S5M)	カシメ数 (S8M・S14M)
30以下	4カ所	8カ所
31~50	6カ所	12カ所
51~80	8カ所	16カ所
81~150	10カ所	20カ所
151以上	12カ所	24カ所

● カシメるときの注意事項

- ① プーリのフランジハメ合部に異物等が附着していると、プーリとフランジとのすき間ができますのでご注意ください。
- ② フランジの傾きを防止する意味で、対角に順次カシメてください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の留意事項
ベルトレイアウト
編
プーリ
編

ベルト&
プーリの
取り扱い

よくある
質問

プーリに
ついて

ピッチ径
外径計算式

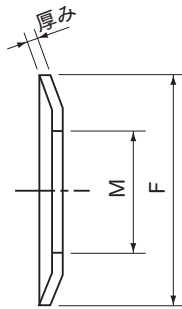
フランジに
ついて

推奨
フランジ
サイズ

推奨フランジサイズ

※全加工プーリ（オーダー生産品）を検討の際にご参照ください。

フランジ形状



フランジ呼称

F- フランジ記号
23 フランジ厚み (mm)×10
100 フランジ外径 (mm)
80 フランジ内径 (mm)

①プレス成型フランジ 厚み1.0mm

フランジ品番	フランジ寸法(mm)		適用型式および歯数							
	外径(F)	内径(M)	MXL	XL	L	T5	T10	S2M	S3M	S5M
F-101306	13	6	13 14 15					14 15	10 11	
F-101508	15	8	16 17 18					16~19	12 13	
F-101610	16	10	19					20	14	
F-101811	18	11	20 21 22				10	21 22 23	15	
F-102012	20	12	23 24					24	16 17	
F-102312	23	12	25 26	10			11 12	25 26	18	11
F-102313	23	13	27~30					27~30	19 20	12
F-102513	25	13		11						
F-102514	25	14	31	12		13		31 32	21 22	13
F-102616	26	16	32~35	13		14		33~36	23 24	14
F-102818	28	18	36 37 38	14 15		15 16		37 38 39	25 26	15
F-103120	31	20	39 40	16		18		40 41	27 28	16
F-103221	32	21	41 42	17		17		42 43	29	17
F-103322	33	22	43~46	18				44~47	30 31	18 19
F-103522	35	22	47 48 49	19	10	19 20	10	48 49 50	32 33	20
F-103826	38	26	50 51 52	20 21	11	21	11	51 52	34 35	21
F-104028	40	28	53~56			22 23		53~57	36 37 38	22 23
F-104328	43	28	62	22 23	12	24 25	12	63 64		
F-104432	44	32	57~61	24 25	13		13	58~62	39~42	24 25
F-104734	47	34	63~67	26	14	26 27	14	65~68	43~46	26 27
F-104836	48	36	68 69	27 28		28		69 70	47 48	28
F-105136	51	36	70~74	29		29 30		71~75	49 50 51	29
F-105441	54	41	75~79			31 32		76~80	52 53 54	
F-105539	55	39		30						
F-105741	57	41	80 81	31 32		33		81 82	55	
F-105941	59	41	82 83 85	33		34 35		83~87	56 57 58	
F-106141	61	41	84・86~90	34 35 36		36		88~92	59~62	
F-106550	65	50	91~94	37 38		37 38		93~96	63 64	
F-106950	69	50	95~101	39 40		39 40 41		97~103	65~69	
F-107453	74	53	102~107	41 42		42 43		104~109	70~73	
F-107858	78	58	108~113	43~46		44 45 46		110~116	74~77	
F-108363	83	63	114~118			47		117~121	78~81	
F-108666	86	66	119~126					122~129	82~86	

- ・プーリ本体のフランジ嵌込部の段は2mmとしてください。但し、S5M・L・T10は2.5mmとしてください。
- ・フランジのみの販売は行っておりません。

推奨フランジサイズ

②プレス成型フランジ 厚み1.6mm

フランジ品番	フランジ寸法(mm)		適用型式および歯数			
	外径(F)	内径(M)	L	H	T10	S5M
F-165136	51	36	15		15	30
F-165441	54	41				31 32
F-165539	55	39	16			
F-165741	57	41	17		16	33
F-165941	59	41			17	34 35
F-166141	61	41	18	14	18	36
F-166550	65	50	19 20	15	19	37 38
F-166950	69	50	21	16	20	39 40 41
F-167453	74	53	22	17	21 22	42 43 44
F-167858	78	58	23 24	18	23	45 46
F-168363	83	63	25	19	24	47 48
F-168666	86	66	26 27	20	25 26	49 50 51
F-169073	90	73		21	27	52 53
F-169375	93	75	28 29	22	28	54 55 56
F-169978	99	78	30 31	23	29 30	57~60
F-1610584	105	84	32	24	31 32	61~64
F-1610884	108	84	33	25		
F-1611290	112	90	34	26	33	65 66
F-1611590	115	90	35 36	27	34	67 68 69
F-1611890	118	90	37	28	35 36	70 71
F-1612296	122	96		29	37	72 73
F-16126100	126	100	38 39 40	30	38	74 75 76
F-16131101	131	101	41 42	31	39 40	77 78 79
F-16136118	136	118		32	41	80 81
F-16138125	138	125	43 44	33	42	82 83 84
F-16146128	146	128	45 46	34	43 44	85~88
F-16152134	152	134	47 48	35 36	45 46	89~92
F-16159141	159	141	49 50	37 38	47 48	93~96
F-16168150	168	150	52 53	39 40	50	99 100 101

- ・プーリ本体のフランジ嵌込部の段は 2.5 mm にしてください。
- ・フランジのみの販売は行っておりません。

③プレス成型フランジ 厚み2.3mm

フランジ品番	フランジ寸法(mm)		適用型式および歯数	
	外径(F)	内径(M)	S8M	S14M
F-237050	70	50	24	
F-237252	72	52	25	
F-237555	75	55	26	
F-238060	80	60	27 28	
F-238565	85	65	29 30	
F-239070	90	70	31 32	
F-239575	95	75	33 34	
F-2310080	100	80	35 36	
F-2310585	105	85	37 38	
F-2311090	110	90	39 40	
F-2311696	116	96	41 42	
F-23121101	121	101	43 44	
F-23126103	126	103	45 46	
F-23131111	131	111	47 48	
F-23136101	136	101		28
F-23136116	136	116	49 50	
F-23143123	143	123	53	
F-23144111	144	111	51 52	29 30
F-23151130	151	130	56	
F-23152121	152	121	54 55	31 32
F-23154131	154	131	57	
F-23161131	161	131	58 59	33 34
F-23161141	161	141	60	
F-23172141	172	141	61 62	35 36
F-23172149	172	149	63 64	
F-23182149	182	149	65 66	37 38
F-23186155	186	155	67 68	39
F-23190161	190	161	69	40
F-23200164	200	164	72 73	41 42
F-23208173	208	173	75 76	43 44
F-23217182	217	182	79 80	45 46
F-23224190	224	190	82 83	47 48
F-23235200	235	200	86 87	49 50
F-23244208	244	208	89 90	51 52
F-23253217	253	217	93 94	53 54
F-23260224	260	224	96 97	55 56

- ・プーリ本体のフランジ嵌込部の段は 3.5mm にしてください。
- ・フランジのみの販売は行っておりません。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の留意事項
ベルト
レイアウト
編
プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

プーリに
ついて

ピッチ径
外径計算式

フランジに
ついて

推奨
フランジ
サイズ

ベルト&プーリの取り扱い

環境条件について

ベルトは下記の雰囲気温度範囲で使用してください。
あくまでも使用可能限界温度であり、連続して使用する場合寿命が短くなります。(間欠運転も含む)

80°C以下

低温環境下でご使用の場合は、お問い合わせください。

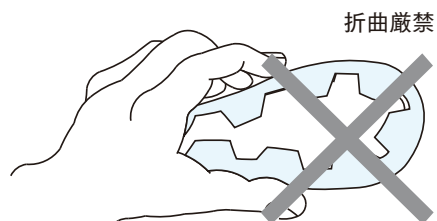
水、油、薬品がかからないようにお願いいたします

異物をかみ込む恐れのある場合は必ずカバー等の設置をお願いいたします

ベルトの保管・取扱いについて

きつく折り曲げたり、エッジで強く押さえないでください

ベルトをきつく折り曲げたり、強く押さえると心線が折れてしまいますので保管には十分ご注意ください。



極端な高温、低温、多湿、直射日光のあたる場所での保管は避けてください

ご使用に際して、水、油、酸、アルカリ、紫外線、オゾン等に直接触れることは避けてください

もし、直接触れるような場合はベルトにカバーをつけて直接触れないような方法をご検討ください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

ベルト
レイアウト
編

プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

設計上の留意事項

ベルト&プーリの取り扱い

試運転時の確認項目

ベルトを数分間試運転して下記の項目についてご確認ください。
もし下記のような現象が発生した場合は対策を実施してください。



運転中は絶対にプーリ、ベルトには手や体を近づけないでください。
又、点検等は必ずベルトが完全に停止したことを確認して、電源を切ってから実施してください。

1.ベルトがプーリのフランジに乗り上がっていないか

(対策)

プーリのアライメントの調整をしてください。

2.ベルトが共振をしていないか

(対策)

ベルトが適正張力で取り付けられているか確認ください。

3.ベルトにジャンピング(ベルトの歯がプーリの歯を飛び越えてしまう現象)が発生しないか

(対策)

ベルトの初張力(取付け張力)を強くしてください。強く張ってもジャンピングが発生する場合は、ベルトに許容伝達力以上の力がかかっている可能性があるため再度設計検討してください。

4.ベルト張力が異常に低下しないか

(対策)

スライドベース等がゆるんでいないかを確認してください。又ベルト取り付け時にうまくかみ合っていなかったことが考えられるのでベルトを張り直してください。

日常点検について

ベルトの日常点検につきましては
下記の項目に注意して実施してください。

1.ベルトの取付け張力が極端に落ちていないか

2.ベルトの背中に亀裂が発生していないか

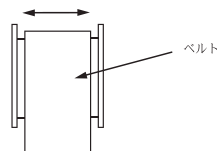
3.ベルトの歯元に亀裂が発生していないか

4.ベルトの歯と歯の間の歯底部の布が摩耗してゴムの層又は心線が露出していないか

5.ベルトの端面にフランジとのこすれによる摩耗や破損がないか

6.ベルトが走行時に著しく蛇行していないか

正回転、逆回転運転の場合、ベルトがプーリの中を移動することがありますが、異常ではありません。



7.ベルトに水、油の付着がないか

8.基礎がゆるんでいないか

9.プーリの歯面やフランジに錆が発生していないか

10.いつもより騒音が高くないか

以上、点検時にチェックをしてください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

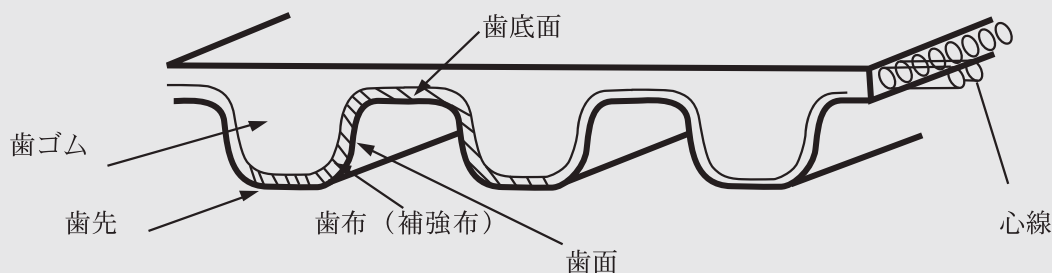
設計上の留意事項
ベルト
レイアウト
編
プーリ
編

ベルト&
プーリの
取り扱い

よくある
質問

ベルト&プーリの取り扱い

タイミングベルトの交換時期について



1 歯布が摩耗して、
ゴムや心線が露出しているとき



5 歯かけ



2 硬度上昇等により、ベルトの背ゴムに
亀裂が発生しているとき



6 背部の摩耗



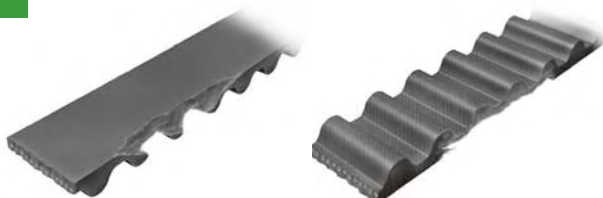
3 ベルトの歯元にクラックが
発生しているとき



7 心線の切断



4 ベルト側面が摩耗により破損しているとき



体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

ベルト
レイアウト
編

プーリ
編

ベルト&
プーリの
取り扱い

よくある
質問

設計上の留意事項

ベルト&プーリの取り扱い

早期破損要因とその対策

異常の現象	要因	処置
ベルト側面異常 摩耗	<ul style="list-style-type: none"> ・プーリアライメント不良 ・プーリシャフトの平行度不足 ・プーリフランジの曲がり 	<ul style="list-style-type: none"> ・アライメントを再調整する。 ・プーリシャフトの平行度を修正する。 ・フランジの曲がりを修正する。
歯の圧力作用面 の異常摩耗	<ul style="list-style-type: none"> ・オーバーロード ・ベルトの張りすぎ、ゆるみすぎ 	<ul style="list-style-type: none"> ・設計変更し、ベルトの幅を広げるか 歯ピッチの大きなベルトに変更する。 ・ベルトの初張力を調整する。
プーリ外周面に 接する部分の 異常摩耗	<ul style="list-style-type: none"> ・プーリ歯形不良 ・ベルトの張りすぎ 	<ul style="list-style-type: none"> ・ベルトの取付張力を調整する。 ・特にプーリ歯先のRに注意し作り直す。
歯の欠損	<ul style="list-style-type: none"> ・プーリ径過小 ・小プーリかみ合いが6歯以下 ・ショックロードがかかる 	<ul style="list-style-type: none"> ・設計変更する。 ・小プーリかみ合い歯数を増加または設計変更する。 ・ベルト幅を広げる。
心線の切断	<ul style="list-style-type: none"> ・オーバーロード ・心線の弾性低下又は腐食 ・異物のかみ込み ・80℃以上の使用 	<ul style="list-style-type: none"> ・設計変更する。 ・ベルトの保存・輸送状況をチェックする。 ・ベルト周りにカバーの設置。 ・環境温度を下げる。
背面(背ゴム)の 亀裂	<ul style="list-style-type: none"> ・環境温度-30℃以下の使用 ・プーリ径過小 	<ul style="list-style-type: none"> ・環境温度を上げる。 ・プーリ径を大きくする。
ゴムの熱劣化	<ul style="list-style-type: none"> ・80℃以上の環境温度によるゴムの熱老化 	<ul style="list-style-type: none"> ・環境温度を下げる。
ゴムの膨潤	<ul style="list-style-type: none"> ・油が付着する ・水が付着する 	<ul style="list-style-type: none"> ・油の付着をさける。 ・水の付着をさける。
プーリ歯の異常 摩耗	<ul style="list-style-type: none"> ・オーバーロード ・ベルトの張りすぎ ・プーリ材質不適(柔らかすぎる) 	<ul style="list-style-type: none"> ・設計変更する。 ・ベルトの初張力を調整する。 ・表面処理をするか材質を変更する。
プーリ外周摩耗	<ul style="list-style-type: none"> ・プーリの寿命 ・ベルトの張りすぎ (ベルトの裏側に心線が見える) 	<ul style="list-style-type: none"> ・新しいプーリに取替える。 ・新しいプーリ、ベルトに替え、同時に ベルトの張りをゆるめる。
異常運転音	<ul style="list-style-type: none"> ・アライメント不良 ・ベルトの張りすぎ ・オーバーロード ・プーリ径過小 ・プーリ歯形不良 	<ul style="list-style-type: none"> ・アライメントを再調整する。 ・ベルトの初張力を調整する。 ・設計変更する。 ・設計変更する。 ・プーリ歯形を正規の寸法にする。
みかけ上の ベルトの伸び	<ul style="list-style-type: none"> ・軸間距離が短い ・基礎がゆるんでいる 	<ul style="list-style-type: none"> ・正確な軸間距離に調整する。 ・基礎の固定を強化する。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の留意事項
ベルト
レイアウト
編
プーリ
編

ベルト&
プーリの
取り扱い

よくある
質問

ベルト&プーリの取り扱い

プーリの点検項目、交換時期について

点検項目	異常及び点検方法	点検後の処理
外径の摩耗	<p>異常 プーリの外径摩耗</p> <p>点検方法 マイクロメータにてベルト走行部の外径を測定する。</p> 	基準外径（カタログ記載）よりも0.05mm以上摩耗した場合、プーリを交換する。
歯面の摩耗	<p>異常 プーリの歯面摩耗</p> <p>点検方法 ダイヤルゲージにて段差を測定する。 又はノギスで歯厚を測定する。</p> 	プーリのベルト走行箇所と0.05mm以上の段差があった場合はプーリを交換する。
歯の表面状態	<p>異常 錆の発生の有無</p> <p>点検方法 目視点検</p>	錆を除去して使用する。 錆がひどい場合は、プーリを交換する。
	<p>異常 歯の外径及び側面状態が著しく摩耗しヤスリ状になる。</p> <p>点検方法 目視点検</p>	目安として、表面粗度が25S以上の場合はプーリを交換する。
フランジの状態	<p>異常 フランジが曲がっている。</p> <p>点検方法 目視点検</p>	フランジを修理する。 または新品のフランジと交換する。
	<p>異常 フランジがプーリからはずれかけている。 またはガタがある。</p> <p>点検方法 目視点検</p>	フランジを再度確実に取り付ける。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

ベルト
レイアウト
編

プーリ
編

ベルト&
プーリの
取り扱い

よくある
質問

設計上の留意事項

設計について

Q タイミングベルトの耐熱温度は何度ですか？

A 標準ベルトの耐熱温度範囲は80°C以下です。これは使用可能限界温度であり、連続して使用する場合は寿命が短くなる可能性があります（間欠運転も含む）。使用温度が100°Cまでの耐熱性が必要な場合は、耐熱仕様のベルトをご使用ください。

特殊仕様タイミングベルト » P.82

Q 他社製ベルトと互換性はありますか？

A タイミングベルトGおよびタイミングベルトU（歯形状：MXL,T80,XL,L,H,XH,XXH,T5,T10）はISOもしくはJIS規格品であり、各社間で互換性があります。スーパートルクシリーズ、メガトルクシリーズなどの丸歯形のタイミングベルトについては、一部メーカーを除いては互換性はありません。詳細につきましてはお問い合わせください。

Q 歯布の「ベアバック」とは何ですか？

A 通常のゴム製ベルトは、耐久性を高めるため、歯布に黒いゴムを含浸させており、ベルト走行時にはゴム粉が飛散します。ベアバック仕様は、ゴムを含浸させていない特殊加工を施しており、ベルト走行時のゴム粉飛散を抑えることが可能です。



標準仕様
色調：黒



ベアバック仕様
色調：茶色

対応ベルト：スーパートルクG/S2M、S3M、S5M歯形
タイミングベルトG/MXL、XL歯形

Q カタログに記載されているプーリの軸穴径minとmaxとは何ですか？

A 標準プーリの軸穴追加加工によって仕上がる事ができる最小軸穴径(min)と最大軸穴径(max)があります。弊社の標準プーリの軸穴は、下穴(仕上げ前の状態)であり、そのままでは軸に取り付けてご使用いただけませんので、ご注意ください。

Q タイミングベルトの基準伝動容量とは何ですか？

A 基準伝動容量とは、基準寸法のベルトが標準状態で一定時間伝達できる動力です。

Q タイミングベルトの伝達効率は何%ですか？

A 伝達効率はほぼ100%です。ただし、モーター軸にはベルト取付時の張力分だけ荷重がかかります。そのため、動力損失が発生し、伝達効率が100%を下回ることがあります。

Q クリーンルームで使用できますか？

A ゴムタイミングベルトは、発塵が少ないベアバック仕様であっても発塵が生じます。ウレタンタイミングベルトの場合、発塵は目立ちにくいですが、ゴムタイミングベルトと同様に発塵が生じます。クリーンルーム内での使用には、ベルト周辺にカバーを設置するなどの対策をお願いいたします。

Q タイミングベルトのかみ合い歯数、クランプ歯数について教えてください。

A プーリとのかみ合い歯数について
推奨されるかみ合い歯数は6歯以上です。特に、かみ合い歯数が4歯未満の場合は歯飛びが起りやすくなるため、使用は推奨できません。実際の機械での確認が必要となります。

クランプ歯数について

推奨されるかみ合い歯数は6歯以上です。ベルトを連結するためのクランプの場合、両端ともに6歯以上を推奨します。

Q 標準プーリの追加加工は可能ですか？ また、表面処理はされていますか？

A 標準プーリに追加加工を施した製品は「StarQuick®(スタークイック®)」として出荷されます。標準プーリ(C形以外)には表面処理は施されていません。表面処理をご希望の場合は、受注生産プーリまたはStarQuick®での対応となります。

StarQuick® » P.105

Q カタログに記載されていないサイズやベルト幅のタイミングベルトは製造できますか？

A 周長サイズについて
タイミングベルトは周長別の金型を使用して製造しているため、カタログに記載されていないサイズの製造はできません。

ベルト幅について

基本的にカタログ記載の標準幅での提供となります。記載されていない幅をご希望の場合は、お問い合わせください。

Q カタログに記載されていない歯数や材質でも、プーリの製作は可能ですか？

A 受注生産プーリについては、ご希望の歯数や材質での製作が可能です。ただし、歯形や形状、材質によって製作可能な歯数には制限があります。まずは図面を販売店に提示し、お見積りをご依頼ください。その他の詳細は、別途お問い合わせください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の
留意事項

ベルト
レイアウト
編

プーリ
編

ベルト&
プーリの
取り扱い

よくある
質問

よくある質問

取り扱いについて

Q タイミングベルトの取付方法、張力測定方法を教えてください。

A 取付方法
取付方法 » P.148

張力測定方法

ベルトの張力測定には、たわみ荷重による測定とベルトの振動(音波)による測定という2種類の方法があります。たわみ荷重で測定する場合はペンシル型ベルト張力計を、音波で測定する場合は音波式張力計ドクターテンション®タイプIVをご使用ください。» P.148

Q テンションプーリはどのように取り付ければよいですか？

A ベルトの内側にテンションプーリを取り付ける場合
走行中のゆるみ側で大プーリに近い位置に取り付けてください。その際のテンションプーリ径は、カタログに記載されている最小プーリ径以上のものを使用してください。

ベルトの外側にテンションプーリを取り付ける場合

小プーリに近い位置でベルト曲げ角度は140°以上(メガトルクGⅢ、ギガトルクGXは160°以上)にしてください。外側テンションプーリ径は、カタログの最小プーリ径の1.2倍以上を使用してください。

最小プーリ径 » P.138

テンションプーリを使用する場合の注意事項の項も併せてご確認ください。» P.147

Q フランジはどのように取り付けたいのでしょうか？

A フランジについて » P.159

Q タイミングベルトの表面にグリスを塗っても大丈夫ですか？

A グリスの種類によっては使用できないものもあります。グリスを故意に塗布することは、避けてください。ベルトに適した発音対策グリス(ワセリックス)がありますのでワセリックスの使用を推奨いたします。ワセリックスの詳細についてはお問い合わせください。

Q タイミングベルトの交換時期を教えてください。

A ベルトに亀裂や欠損が生じた場合は、直ちに交換してください。特に重要な機械などではダウンタイムを最小化するため、ベルトの亀裂や欠損を定期的に点検し、ベルトが破損する前に交換するよう心掛けてください。

Q タイミングベルトの故障の原因を教えてください。

A 早期破損要因とその対策 » P.165

Q ベルトの単位質量を教えてください。

A 単位質量 » P.151

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

ベルト
レイアウト
編

プーリ
編

ベルト &
プーリの
取り扱い

よくある
質問

設計上の
留意事項

サービス・サポートについて

Q 製品を購入したいのですが？

A 当社は代理店を通じてお取引させて頂いており、直接の販売は行っていません。

当社の販売会社である三ツ星ベルト販賣株式会社へお問い合わせください。

Q ベルト、プーリのCAD図はありますか？

A ベルトのCAD図はご提供しておりません。プーリのCAD図は当社ホームページからダウンロード可能です。

Q RoHSに対応していますか？

A ベルト、プーリ共にRoHS指令に対応しております。当社ホームページ内に「RoHS指令対応製品一覧」を掲載していますので、ご覧ください。

Q 標準プーリのフランジのみ購入可能ですか？

A フランジのみの販売はしていません。

フランジについて

棒状プーリ: 1個のプーリに対して最大15枚までのフランジを同時購入することが可能です。購入の際には、必要な枚数を指定してください。

プーリ形状AおよびB: フランジを2枚同梱しています。

プーリ形状C: フランジを1枚同梱しています。

プーリ形状W: フランジはありません。

Q 該非判定書が欲しいのですが？

A 当社ホームページ内に「当社製品の該非判定結果一覧表」を掲載していますので、ご覧ください。正式書面(社名、捺印のある書面)をご要望の場合は製品を購入された代理店または当社までお問い合わせください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリ

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

設計上の
留意事項

- ベルト
レイアウト
編
- プーリ
編

ベルト&
プーリの
取り扱い

よくある
質問

タイミングベルトの種類と呼称

スーパートルクG PLUS

S8M	<u>250</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>S8M</u> ベルト形	<u>2000</u> ベルト長さ (mm)	<u>GP</u> ベルト タイプ
------------	---------------------------------	--------------------	------------------------------	-------------------------

S14M	<u>800</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>S14M</u> ベルト形	<u>3150</u> ベルト長さ (mm)	<u>GP</u> ベルト タイプ
-------------	---------------------------------	---------------------	------------------------------	-------------------------

スーパートルクG

S2M	<u>40</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>S2M</u> ベルト形	<u>160</u> ベルト長さ (mm)	<u>GB</u> ベルト タイプ
------------	--------------------------------	--------------------	-----------------------------	-------------------------

S3M	<u>60</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>(D)S3M</u> ベルト形	<u>459</u> ベルト長さ (mm)	<u>GB</u> ベルト タイプ
------------	--------------------------------	-----------------------	-----------------------------	-------------------------

ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます

S5M	<u>100</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>(D)S5M</u> ベルト形	<u>1125</u> ベルト長さ (mm)	<u>GB</u> ベルト タイプ
------------	---------------------------------	-----------------------	------------------------------	-------------------------

ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます

S8M	<u>250</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>(D)S8M</u> ベルト形	<u>2000</u> ベルト長さ (mm)	<u>G</u> ベルト タイプ
------------	---------------------------------	-----------------------	------------------------------	------------------------

ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます

S14M	<u>800</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>(D)S14M</u> ベルト形	<u>3150</u> ベルト長さ (mm)	<u>G</u> ベルト タイプ
-------------	---------------------------------	------------------------	------------------------------	------------------------

ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます

スーパートルクU

S2M	<u>40</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>S2M</u> ベルト形	<u>160</u> ベルト長さ (mm)	<u>U</u> ベルト タイプ
------------	--------------------------------	--------------------	-----------------------------	------------------------

S3M	<u>150</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>S3M</u> ベルト形	<u>459</u> ベルト長さ (mm)	<u>U</u> ベルト タイプ
------------	---------------------------------	--------------------	-----------------------------	------------------------

タイミングベルトG

MXL	<u>B</u> ベルト略号	<u>125</u> ベルト歯数	<u>(D)MXL</u> ベルト形	<u>12.7</u> ベルト幅 (mm)	<u>GB</u> ベルト タイプ
------------	-------------------	---------------------	-----------------------	-----------------------------	-------------------------

ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます

XL	<u>160</u> ベルト呼び長さ (インチ×10)	<u>(D)XL</u> ベルト形	<u>037</u> ベルト呼び幅 (インチ×100)	<u>GB</u> ベルト タイプ
-----------	-----------------------------------	----------------------	-----------------------------------	-------------------------

ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます

L	<u>510</u> ベルト呼び長さ (インチ×10)	<u>(D)L</u> ベルト形	<u>100</u> ベルト呼び幅 (インチ×100)	<u>G</u> ベルト タイプ
----------	-----------------------------------	---------------------	-----------------------------------	------------------------

ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます

H	<u>510</u> ベルト呼び長さ (インチ×10)	<u>(D)H</u> ベルト形	<u>100</u> ベルト呼び幅 (インチ×100)	<u>G</u> ベルト タイプ
----------	-----------------------------------	---------------------	-----------------------------------	------------------------

ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます

XH	<u>1120</u> ベルト呼び長さ (インチ×10)	<u>XH</u> ベルト形	<u>300</u> ベルト呼び幅 (インチ×100)	<u>G</u> ベルト タイプ
-----------	------------------------------------	-------------------	-----------------------------------	------------------------

XXH	<u>1200</u> ベルト呼び長さ (インチ×10)	<u>XXH</u> ベルト形	<u>300</u> ベルト呼び幅 (インチ×100)	<u>G</u> ベルト タイプ
------------	------------------------------------	--------------------	-----------------------------------	------------------------

タイミングベルトU

T80	<u>250</u> ベルト歯数	<u>T80</u> ベルト形	<u>4.8</u> ベルト幅 (mm)	<u>U</u> ベルト タイプ
------------	---------------------	--------------------	----------------------------	------------------------

XL	<u>104</u> ベルト呼び長さ (インチ×10)	<u>XL</u> ベルト形	<u>037</u> ベルト呼び幅 (インチ×100)	<u>U</u> ベルト タイプ
-----------	-----------------------------------	-------------------	-----------------------------------	------------------------

L	<u>510</u> ベルト呼び長さ (インチ×10)	<u>L</u> ベルト形	<u>100</u> ベルト呼び幅 (インチ×100)	<u>U</u> ベルト タイプ
----------	-----------------------------------	------------------	-----------------------------------	------------------------

T5	<u>(D)T5-</u> ベルト形	<u>15-</u> ベルト幅 (mm)	<u>80</u> ベルト 歯数	<u>U</u> ベルト タイプ
-----------	-----------------------	----------------------------	------------------------	------------------------

ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます

T10	<u>(D)T10-</u> ベルト形	<u>20-</u> ベルト幅 (mm)	<u>100</u> ベルト歯数	<u>U</u> ベルト タイプ
------------	------------------------	----------------------------	---------------------	------------------------

ベルト形：ダブル歯の場合はDが付きます

メガトルクG

MTS3M	MTS8M	<u>250</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>MT</u> メガトルク	<u>S8M</u> ベルト形	<u>2000</u> ベルト長さ (mm)	<u>G</u> ベルト タイプ
--------------	--------------	---------------------------------	--------------------	--------------------	------------------------------	------------------------

MTS5M	MTS14M	<u>250</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>MT</u> メガトルク	<u>S8M</u> ベルト形	<u>2000</u> ベルト長さ (mm)	<u>G</u> ベルト タイプ
--------------	---------------	---------------------------------	--------------------	--------------------	------------------------------	------------------------

メガトルクU

MTS8M	<u>250</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>MT</u> メガトルク	<u>S8M</u> ベルト形	<u>1200</u> ベルト長さ (mm)	<u>U</u> ベルト タイプ
--------------	---------------------------------	--------------------	--------------------	------------------------------	------------------------

メガトルクGII

MTS8M	<u>250</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>MT</u> メガトルク	<u>S8M</u> ベルト形	<u>2000</u> ベルト長さ (mm)	<u>G2</u> ベルト タイプ
--------------	---------------------------------	--------------------	--------------------	------------------------------	-------------------------

メガトルクGIIP

MTS14M	<u>250</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>MT</u> メガトルク	<u>S14M</u> ベルト形	<u>2002</u> ベルト長さ (mm)	<u>G2P</u> ベルト タイプ
---------------	---------------------------------	--------------------	---------------------	------------------------------	--------------------------

メガトルクGIII

MTS8M	MTS14M	<u>250</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>MT</u> メガトルク	<u>S8M</u> ベルト形	<u>2000</u> ベルト長さ (mm)	<u>G3</u> ベルト タイプ
--------------	---------------	---------------------------------	--------------------	--------------------	------------------------------	-------------------------

ギガトルクGX

G8M	G14M	<u>360</u> ベルト呼び幅 (mm×10)	<u>G8M</u> ベルト形	<u>2400</u> ベルト長さ (mm)	<u>GX</u> ベルト タイプ
------------	-------------	---------------------------------	--------------------	------------------------------	-------------------------

Q ベルトの印字マークから品番（ベルト呼称）を特定できますか？

A 標準品のタイミングベルトのマークはベルト呼称に近い表記方法であり、ベルトサイズを示していますが、製品や品種によっては表記がない場合があります。その場合はベルト長さやベルト幅を実測してください。

体系表
製品紹介

タイミング
ベルト

タイミング
プーリー

Star
Quick®

関連製品

技術資料
よくある
質問

設計検討
計算例

ベルト
レイアウト
編

プーリー
編

ベルト &
プーリーの
取り扱い

よくある
質問

設計上の留意事項

タイミングベルト設計検討依頼書

当社でタイミングベルトの設計検討を依頼される場合は、

下表にご記入いただき、最寄りの三ツ星ベルト販賣株式会社の営業所までお問い合わせください。

機 械 名	
用 途	
原 動 機 種 類	
ご使用予定ベルト	

記 入 日	
貴 社 名	
部 署 名	
お 名 前	
メールアドレス	
T E L	

伝 動 動 力	定格		kW	N・m	どちらか単位をご選択ください。
	最大		kW	N・m	どちらか単位をご選択ください。
プ ー リ 回 転 数	駆動(定格)		rpm		
	従動(定格)		rpm		
	駆動(最大トルク時)		rpm		
プ ー リ 径 (従 動)	歯数		歯		
	外径		mm		
プ ー リ 径 (駆 動)	歯数		歯		
	外径		mm		
軸間距離の寸法	±		mm		
稼働時間			時間/日		
使用環境			(高温、低温、油、水、ホコリ、酸、アルカリ等)		

キャリッジから検討する場合

キャリッジ質量		kg
ベルト最大速度		m/s
加減速時間		sec
加速度		m/s ²
キャリッジ摺動抵抗		
正逆回転の有無		

慣性モーメントから検討する場合

慣性モーメント		kg・m ²	kgf・m ²	どちらか単位をご選択ください。
初めの回転数		rpm		
t秒後の回転数		rpm		
加・減速時間(t秒)		sec		

レイアウト・自由記入

座標: 駆動プーリをNo.1とし右回りに記入ください		
No.	X座標(mm)	Y座標(mm)
1		
2		
3		
4		
5		
6		

以上となります。ご記入いただきまして誠にありがとうございました。



三ツ星ベルト株式会社

www.mitsuboshi.com

■ 製品に関するお問い合わせ

三ツ星ベルト販売株式会社 全国営業拠点

支店	事業所	TEL	FAX
東日本支店	札幌営業所	(011) 841-9135	(011) 812-0294
	北上営業所	(0197) 63-8160	(0197) 63-8161
	仙台営業所	(022) 232-0685	(022) 236-2140
	秋田営業所	(018) 832-0315	(018) 832-0121
	山形営業所	(023) 681-4422	(023) 681-4420
	郡山営業所	(024) 927-5137	(024) 927-5138
	北関東営業所	(0283) 21-0072	(0283) 21-0092
	東京営業所	(03) 5202-2515	(03) 5202-2516
	神奈川営業所	(046) 240-0633	(046) 240-0933
	新潟営業所	(025) 278-5061	(025) 278-5062
	山梨営業所	(055) 268-5351	(055) 268-5352
中日本支店	金沢営業所	(076) 263-7606	(076) 263-7608
	静岡営業所	(054) 281-0215	(054) 282-4785
	浜松営業所	(053) 464-0351	(053) 463-8806
	名古屋営業所	(052) 889-3925	(052) 889-5607
	栗東営業所	(077) 551-2288	(077) 551-2287

支店	事業所	TEL	FAX
西日本支店	神戸営業所	(078) 651-1156	(078) 651-3256
	和歌山営業所	(073) 456-1515	(073) 456-1516
	松江営業所	(0852) 21-1156	(0852) 21-1215
	岡山営業所	(086) 264-3101	(086) 262-1079
	広島営業所	(0829) 32-9223	(0829) 31-2261
	福山営業所	(084) 943-2201	(084) 943-1706
九州支店	福岡営業所	(092) 441-4474	(092) 472-1497
	熊本営業所	(096) 389-9500	(096) 389-9511
	宮崎営業所	(0985) 60-4118	(0985) 29-4414
	鹿児島営業所	(099) 299-5210	(099) 299-5215
	沖縄営業所	(098) 917-5508	(098) 917-5509

■ 三ツ星ベルトホームページ

ベルト設計支援ソフト／適正張力計算コーナー／タイミングプーリ3次元CADデータ
技術情報／用途別設計検討事例集／各種証明書発行 など 便利な機能・資料を掲載

三ツ星ベルト



発行元：三ツ星ベルト株式会社

〒653-0024 神戸市長田区浜添通4丁目1番21号

TEL：(078) 685-5855

FAX：(078) 685-5672

- ① 最新のカatalogかどうか、お確かめください。
- ② ご不明な点がございましたら、お問い合わせください。
- ③ お断りなく、記載内容を変更する場合があります。
- ④ 本カatalogの一部または全部を複写、複製、改変することは形態を問わず禁じます。