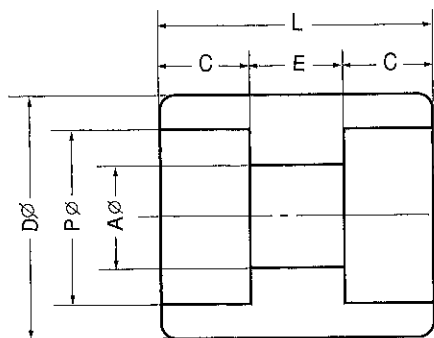


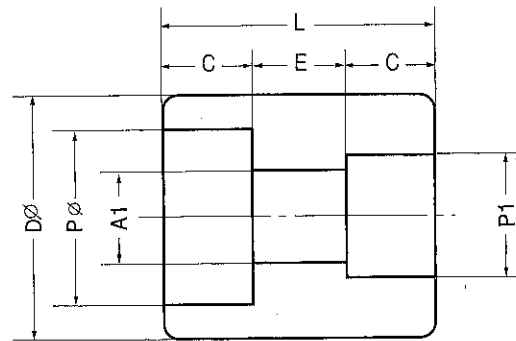
TK F. COUPLING & C. REDUCER

SUS共通

SOCKET WELDING TYPE



さし込み形 SWF.C



さし込み形 SWC.R

単位:mm

記号			P	D	C	A	E	L
呼称								
8	1/4	S 80	14.3	22	10 (9.6)	9.4	6.4	26.4
10	3/8	S 80	17.8	26	10 (9.6)	12.7	6.4	26.4
15	1/2	S 80	22.2	32	10 (9.6)	16.1	9.5	29.5
20	3/4	S 80	27.7	38	13 (12.7)	21.4	9.5	35.5
25	1	S 80	34.5	46 (45)	13 (12.7)	27.2	12.7	38.7
32	1 1/4	S 80	43.2	55	13 (12.7)	35.5	12.7	38.7
40	1 1/2	S 80	49.1	63.5 (65)	13 (12.7)	41.2	12.7	38.7
50	2	S 80	61.1	75	16 (15.9)	52.7	19.1	51.1
65	2 1/2	S 80	77.1	95 (96)	16 (15.9)	65.9	19.1	51.1
80	3	S 80	90.0	110	16 (15.9)	78.1	19.1	51.1
100	4	S 80	115.5	140	20	102.3	25.0	65
125	5	S 80	141.2	168	30	126.6	30.0	90
150	6	S 80	166.9	205	30	151.0	30.0	90
15	1/2	S 160	22.2	38	10	12.3	9.5	29.5
20	3/4	S 160	27.7	46 (45)	13	16.2	9.8	35.5
25	1	S 160	34.5	55	13	21.2	12.7	38.7
32	1 1/4	S 160	43.2	63.5 (60)	13	29.9	12.7	38.7
40	1 1/2	S 160	49.1	70	13	34.4	12.7	38.7
50	2	S 160	61.1	85	16	43.1	19.1	51.1
65	2 1/2	S 160	77.1	100	16	57.3	19.1	51.1
80	3	S 160	90.0	120	16	66.9	19.1	51.1
100	4	S 160	115.5	150	20	87.3	25.0	65

※上記をもとに異径(E,REDUCER)も製作致して居ります。C.RのP1とA1は、各小径サイズとなります。
 ※端面からCの距離は全てボディ・サイズ(大径側)の深さとなります。