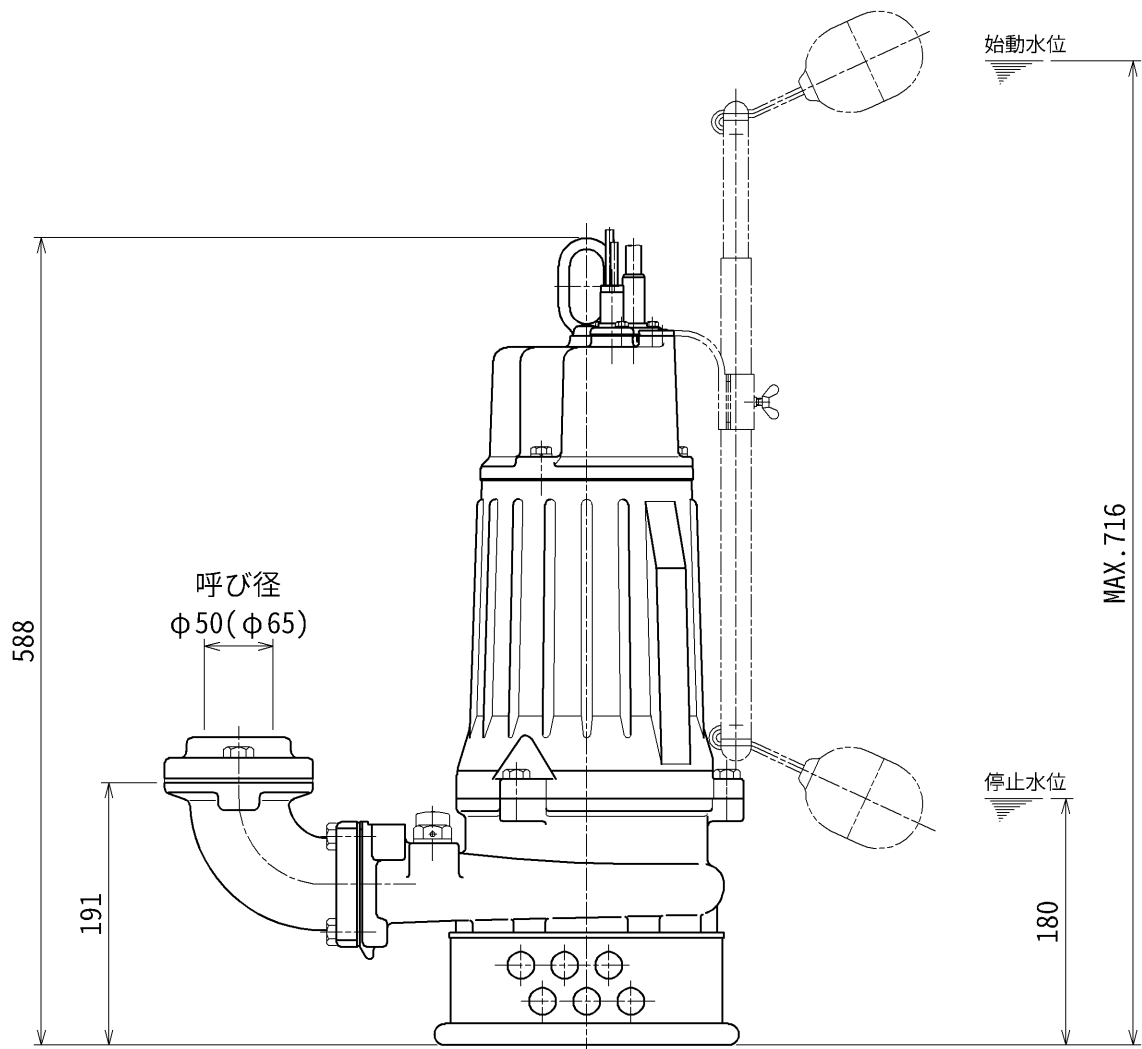
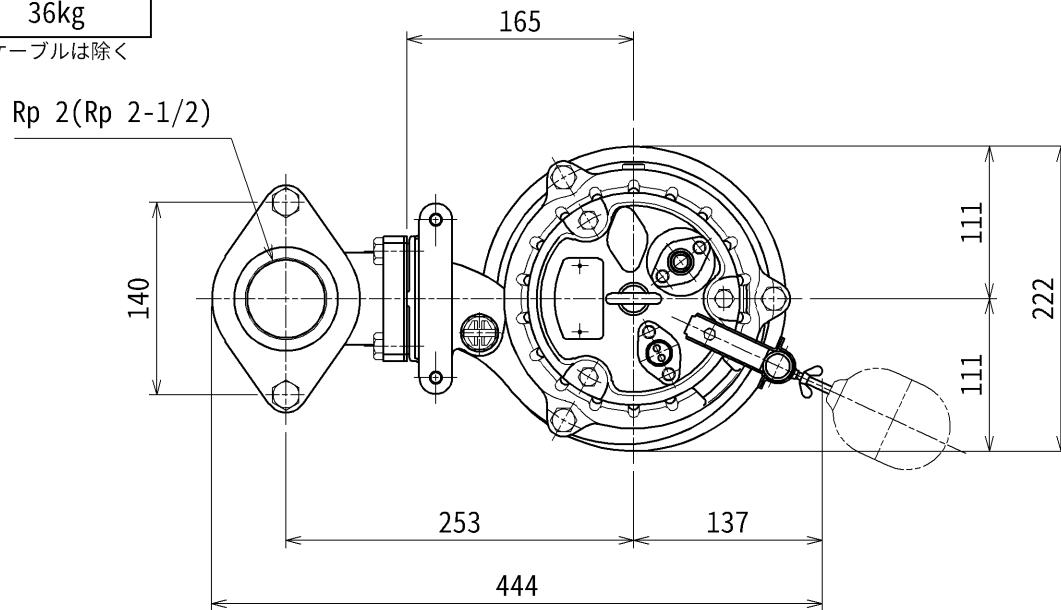


外形寸法図		DIMENSION DRAWING		No.		No.	A-30903-16
TYPE	汚水用水中うず巻ポンプ(自動形)			MODEL	50SFA21.5 -64		
名 称				型 式			

概算質量(※)
36kg

※ケーブルは除く



()内寸法は、口径φ65の場合を示す。