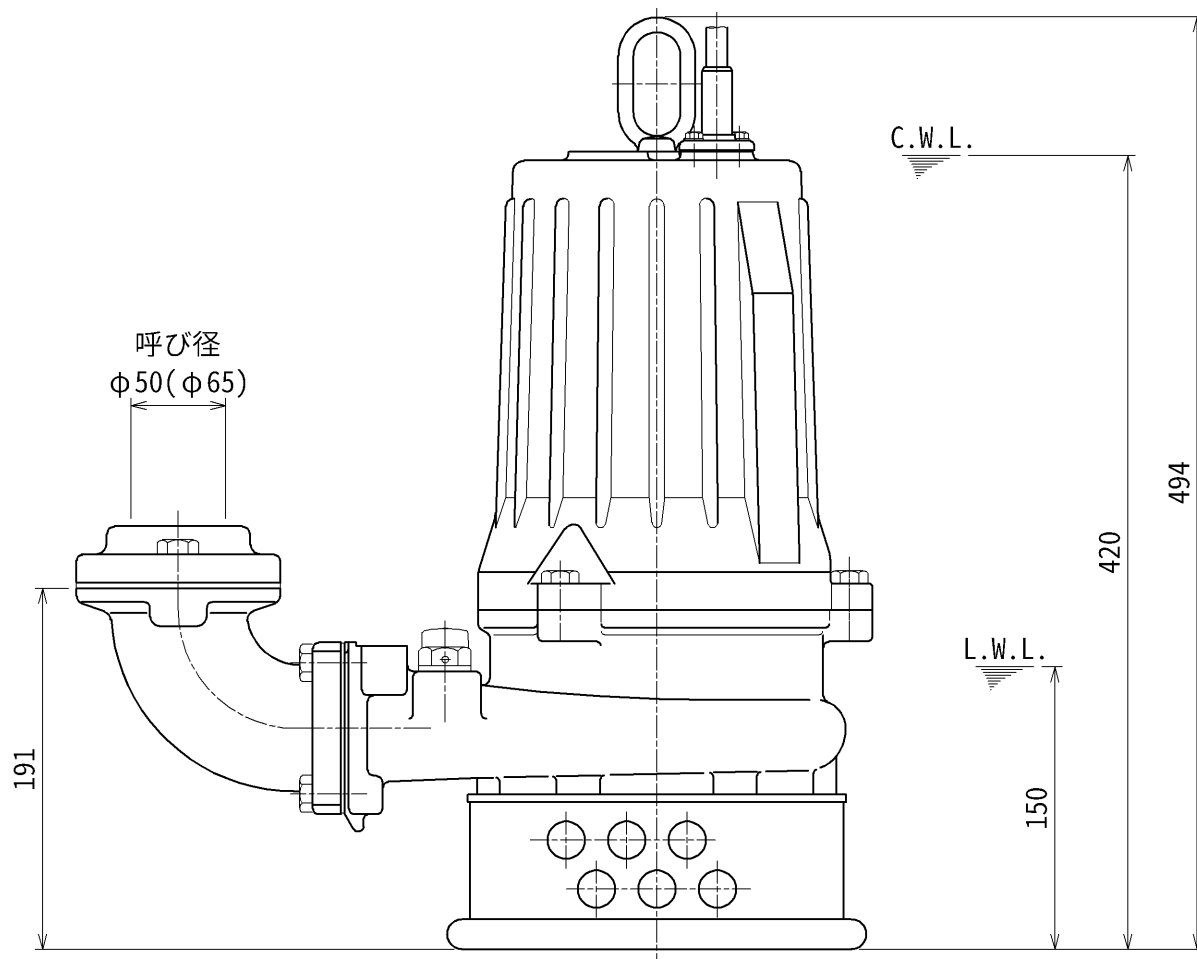
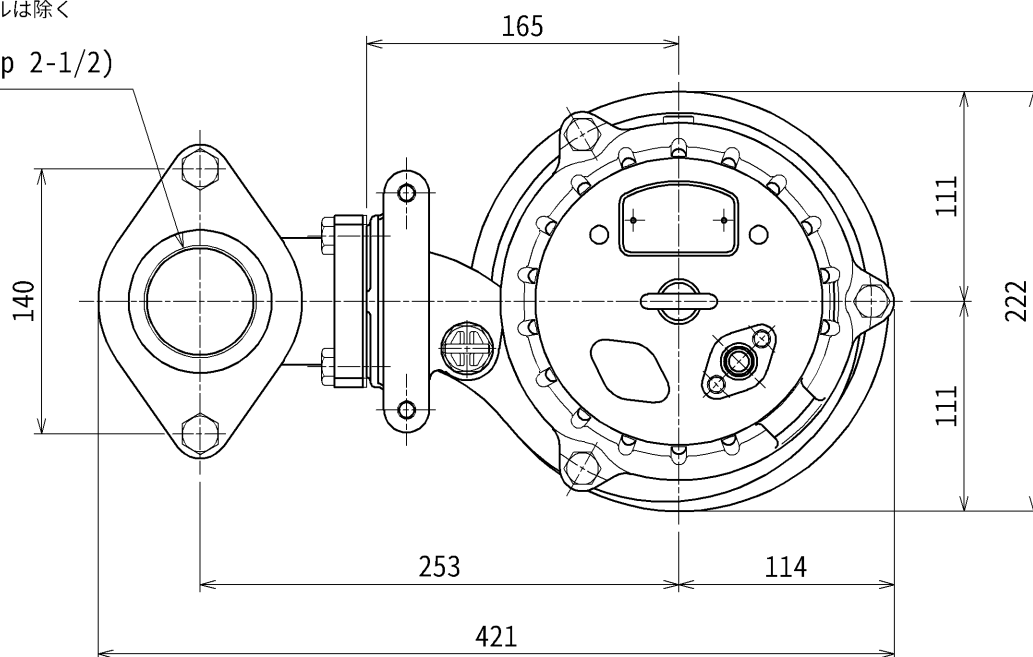


外形寸法図	DIMENSION DRAWING	No.		No.	A-30902-15
TYPE 名 称	汚水用水中うず巻ポンプ	MODEL 型 式	50SF21.5 -54		

概算質量(※)
33kg

※ケーブルは除く

$$R_p \approx 2(R_p - 1/2)$$


()内寸法は、口径φ65の場合を示す。

C.W.L.:連続運転最低水位
L.W.L.:運転可能最低水位