パスカラートシリーズ（鉱物性作動油用ゴムホース）

PASCALART Series

PASCALART

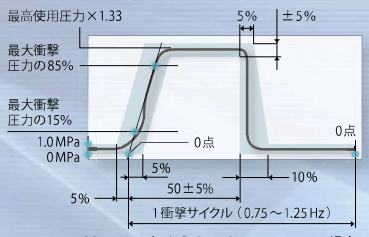
JIS K6349（高圧ゴムホース）・JIS B8360（高圧ゴムホースアセンブリ）相当品

1 寿命・耐疲労性を重視

各種ホースの衝撃圧力試験による寿命比較

［試験条件］
試験圧力：最高使用圧力×1.33（JIS波形）
油　　温：100℃
曲げ半径：カタログ値最小曲げ半径

JIS圧力波形（ISO圧力波形）



※：ISO1436-1 タイプ1ST、1SN、R1A、R1ATの場合、最高使用圧力×1.0～1.25となります

2 小さい曲げ半径

コンパクトな油圧配管が可能となります

※：最小曲げ半径の表示はホース内側の数値です
（JIS準拠）
〈ISO1436・ISO3862対比〉

3 ポンプ定格圧力にみあった商品体系

1.5～35.0MPaまで“9ランク”の品揃えをしています

適用流体	鉱物性作動油：PA01～35 水：PA01・PA0304～0316 水－グリコール：PA01～14シリーズの04～16サイズ
流体温度	油：－40℃～＋100℃ 水：0℃～＋60℃ 水－グリコール：－40℃～＋60℃ ※流体が凍結した状態では使用不可
推奨雰囲気温度	油：－40℃～＋70℃ 水：0℃～＋70℃ 水－グリコール：－40℃～＋70℃
内管	耐油性合成ゴム
外被	耐候性合成ゴム：PA01・PA03 耐摩耗耐候性合成ゴム：PA07～35

PA01

最高使用圧力 1.5 MPa

商品コードNo.	内径 mm	外径 mm	最高使用圧力 圧力 MPa	最小破壊圧力 圧力 MPa	最小曲げ半径 mm	重量 g/m	補強層	適用金具（掲載ページ） 工場アセンブリ	適用金具（掲載ページ） ユニクリンプ
PA0104＊	6.3	14.0	1.5	6.0	55	150	4C	AS(P.50)/UL(P.53)	AS(P.50)/UL(P.53)
PA0106＊	9.5	17.4			65	210		AS(P.50)/UL(P.53)	AS(P.50)/UL(P.53)
PA0108＊	12.7	21.3			90	280		AS(P.50)/UL(P.53)	AS(P.50)/UL(P.53)

水－グリコール使用の場合、口金具は接液部のみニッケルクロム処理品（商品コードNo.末尾にX103を付記）を推奨します。
＊工場アセンブリで金具の材質がステンレスの場合、ULシリーズになります。

⚠注意　高含水作動液（HWBF）には使用できません。ご使用の場合ホース破裂や流体漏れのおそれがあります。

PA03

最高使用圧力 3.5 MPa

商品コードNo.	内径 mm	外径 mm	最高使用圧力 圧力 MPa	最小破壊圧力 圧力 MPa	最小曲げ半径 mm	重量 g/m	補強層	適用金具（掲載ページ） 工場アセンブリ	適用金具（掲載ページ） ユニクリンプ
PA0304＊	6.3	14.0	3.5	14.0	55	170	4C	AS(P.50)/UL(P.53)	AS(P.50)/UL(P.53)
PA0306＊	9.5	17.4			65	220		AS(P.50)/UL(P.53)	AS(P.50)/UL(P.53)
PA0308＊	12.7	21.3			90	290		AS(P.50)/UL(P.53)	AS(P.50)/UL(P.53)
PA0310	15.9	23.5			110	310	2C	UT(P.50)	AS(P.50)/UL(P.53)
PA0312	19.0	31.4			135	620	4C	UT(P.50)	UL(P.53)
PA0316	25.4	37.5			170	800		UT(P.50)	UL(P.53)
PA0320	31.8	41.7			200	950	1W	UT(P.50)	UT(P.50)
PA0324	38.1	48.3			250	1,170		LC(P.50)	LC(P.50)
PA0332	50.8	60.7			300	1,520		HW(P.64)	HW(P.64)

水－グリコール使用の場合、口金具は接液部のみニッケルクロム処理品（商品コードNo.末尾にX103を付記）を推奨します。
＊工場アセンブリで金具の材質がステンレスの場合、ULシリーズになります。

⚠警告　高含水作動液（HWBF）には使用できません。PA0320、PA0324は水－グリコールには使用しないでください。
ご使用の場合ホース破裂や流体漏れのおそれがあります。

PA07

最高使用圧力 7.0 MPa

商品コードNo.	内径 mm	外径 mm	最高使用圧力 圧力 MPa	最小破壊圧力 圧力 MPa	最小曲げ半径 mm	重量 g/m	補強層	適用金具（掲載ページ） 工場アセンブリ	適用金具（掲載ページ） ユニクリンプ
PA0704＊	6.3	13.2	7.0	28.0	55	220	1W	UZ (P.57)	UZ (P.57)
PA0706＊	9.5	16.2			75	330		UB (P.57)	UB (P.57)
PA0708＊	12.7	19.0			80	380		UZ (P.57)	UB (P.57)
PA0710＊	15.9	23.6			110	510		UB (P.57)	UB (P.57)
PA0712＊	19.0	26.5			130	600		UB (P.57)	UB (P.57)
PA0716＊	25.4	33.8			175	850		UN (P.50)	UB (P.57)
PA0720	31.8	43.5			220	1,610	2W	UZ (P.57)	UZ (P.57)
PA0724	38.1	50.2			270	1,910		HW (P.64)	HW (P.64)
PA0732	50.8	63.4			350	2,490		HW (P.64)	HW (P.64)

水ーグリコール使用の場合、口金具は接液部のみニッケルクロム処理品（商品コードNo.末尾にX103を付記）を推奨します。

＊工場アセンブリで金具の材質がステンレスの場合、UL、UXシリーズになります。

⚠警告 高含水作動液（HWBF）には使用できません。PA0720、PA0724、PA0732は水ーグリコールには使用しないでください。
ご使用の場合ホース破裂や流体漏れのおそれがあります。

PA10

最高使用圧力 10.5 MPa

商品コードNo.	内径 mm	外径 mm	最高使用圧力 圧力 MPa	最小破壊圧力 圧力 MPa	最小曲げ半径 mm	重量 g/m	補強層	適用金具（掲載ページ） 工場アセンブリ	適用金具（掲載ページ） ユニクリンプ
PA1004＊	6.3	13.4	10.5	42.0	55	230	1W	UZ (P.57)	UZ (P.57)
PA1006＊	9.5	16.4			75	340		UB (P.57)	UB (P.57)
PA1008＊	12.7	19.2			80	390		UZ (P.57)	UB (P.57)
PA1010＊	15.9	23.8			110	530		UB (P.57)	UB (P.57)
PA1012＊▲	19.0	26.8			130	610		UB (P.57)	UB (P.57)
PA1016＊	25.4	34.0			175	890		UN (P.50)	UB (P.57)
PA1020 ▲	31.8	43.5			220	1,610	2W	UZ (P.57)	UZ (P.57)
PA1024 ▲	38.1	50.2			270	1,910		HW (P.64)	HW (P.64)
PA1032 ▲	50.8	66.0			370	4,150	4S	HW (P.64)	HW (P.64)

水ーグリコール使用の場合、口金具は接液部のみニッケルクロム処理品（商品コードNo.末尾にX103を付記）を推奨します。 ▲印は納期をご確認ください

＊工場アセンブリで金具の材質がステンレスの場合、UL、UXシリーズになります。

⚠警告 高含水作動液（HWBF）には使用できません。PA1020、PA1024、PA1032は水ーグリコールには使用しないでください。
ご使用の場合ホース破裂や流体漏れのおそれがあります。

PA14

最高使用圧力 14.0 MPa

商品コードNo.	内径 mm	外径 mm	最高使用圧力 圧力 MPa	最小破壊圧力 圧力 MPa	最小曲げ半径 mm	重量 g/m	補強層	適用金具（掲載ページ） 工場アセンブリ	適用金具（掲載ページ） ユニクリンプ
PA1404＊	6.3	13.6	14.0	56.0	55	240	1W	UZ (P.57)	UZ (P.57)
PA1406＊	9.5	16.6			75	350		UB (P.57)	UB (P.57)
PA1408＊	12.7	19.5			90	400		UZ (P.57)	UB (P.57)
PA1410＊	15.9	25.2			120	750	2W	UB (P.57)	UB (P.57)
PA1412＊	19.0	29.5			140	940		UB (P.57)	UB (P.57)
PA1416＊	25.4	35.8			180	1,230		UB (P.57)	UB (P.57)
PA1420	31.8	43.5			240	1,610		UZ (P.57)	UZ (P.57)
PA1424	38.1	52.7			280	3,060	4S	UZ (P.57)	HW/UZ (P.64)
PA1432 ▲	50.8	66.0			370	4,150		HW (P.64)	HW (P.64)

水ーグリコール使用の場合、口金具は接液部のみニッケルクロム処理品（商品コードNo.末尾にX103を付記）を推奨します。 ▲印は納期をご確認ください

＊工場アセンブリで金具の材質がステンレスの場合、UL、UXシリーズになります。

⚠警告 高含水作動液（HWBF）には使用できません。PA1420、PA1424、PA1432は水ーグリコールには使用しないでください。
ご使用の場合ホース破裂や流体漏れのおそれがあります。

PA17

最高使用圧力 17.0 MPa

商品コードNo.	内径 mm	外径 mm	最高使用圧力 圧力 MPa	最小破壊圧力 圧力 MPa	最小曲げ半径 mm	重量 g/m	補強層	適用金具（掲載ページ） 工場アセンブリ	適用金具（掲載ページ） ユニクリンプ
PA1704＊	6.3	13.6	17.0	68.0	60	240	1W	UZ (P.57)	UZ (P.57)
PA1706＊	9.5	17.2			80	360		UB (P.57)	UB (P.57)
PA1708	12.7	19.8			90	420		UZ (P.57)	UB (P.57)
PA1710	15.9	25.4			120	770	2W	UB (P.57)	UB (P.57)
PA1712	19.0	29.5			140	950		UB (P.57)	UB (P.57)
PA1716	25.4	36.4			185	1,300		UB (P.57)	UB (P.57)

＊工場アセンブリで金具の材質がステンレスの場合、ULシリーズになります。

PA21

最高使用圧力 21.0 MPa

商品コードNo.	内径 mm	外径 mm	最高使用圧力 圧力 MPa	最小破壊圧力 圧力 MPa	最小曲げ半径 mm	重量 g/m	補強層	適用金具（掲載ページ） 工場アセンブリ	適用金具（掲載ページ） ユニクリンプ
PA2104	6.3	13.8	21.0	84.0	70	250	1W	UZ (P.57)	UZ (P.57)
PA2106	9.5	18.0			90	470	2W	UB (P.57)	UB (P.57)
PA2108	12.7	22.2			110	650		UZ (P.57)	UB (P.57)
PA2110	15.9	25.6			140	770		UB (P.57)	UB (P.57)
PA2112	19.0	29.7			170	960		UB (P.57)	UB (P.57)
PA2116	25.4	36.4			210	1,300		UB (P.57)	UB (P.57)
PA2120	31.8	45.2			260	2,360	4S	UZ (P.57)	UZ (P.57)
PA2124	38.1	52.7			310	3,060		UZ (P.64)	HW/UZ (P.64)
PA2132	50.8	66.0			430	4,150		HW (P.64)	HW (P.64)

PA28

最高使用圧力 28.0 MPa

商品コードNo.	内径 mm	外径 mm	最高使用圧力 圧力 MPa	最小破壊圧力 圧力 MPa	最小曲げ半径 mm	重量 g/m	補強層	適用金具（掲載ページ） 工場アセンブリ	適用金具（掲載ページ） ユニクリンプ
PA2804	6.3	15.1	28.0	112.0	70	380	2W	UZ (P.57)	UZ (P.57)
PA2806	9.5	19.1			100	540		UB (P.57)	UB (P.57)
PA2808	12.7	22.8			110	780	4S	UB (P.57)	UB (P.57)
PA2810	15.9	26.8			140	1,000		UB (P.57)	UB (P.57)
PA2812	19.0	29.6			170	1,130		UB (P.57)	UB (P.57)
PA2816	25.4	36.7			220	1,750		UB (P.57)	UB (P.57)
PA2820	31.8	45.5			280	2,610		UZ (P.57)	UZ (P.57)
PA2824	38.1	55.9			320	4,390	6S	UB (P.65)	——
PA2832 ▲	50.8	75.0			430	7,900		KD (P.65)	——

▲印は納期をご確認ください

PA35

最高使用圧力 35.0 MPa

商品コードNo.	内径 mm	外径 mm	最高使用圧力 圧力 MPa	最小破壊圧力 圧力 MPa	最小曲げ半径 mm	重量 g/m	補強層	適用金具（掲載ページ） 工場アセンブリ	適用金具（掲載ページ） ユニクリンプ
PA3504	6.3	15.2	35.0	140.0	80	390	2W	UZ (P.57)	UZ (P.57)
PA3506	9.5	19.2			110	550		UB (P.57)	UB (P.57)
PA3508	12.7	22.8			150	800	4S	UB (P.57)	UB (P.57)
PA3510	15.9	26.8			170	1,000		UB (P.57)	UB (P.57)
PA3512	19.0	29.6			220	1,130		UB (P.57)	UB (P.57)
PA3516	25.4	37.4			280	2,000		UB (P.57)	UB (P.57)
PA3520	31.8	49.1			330	3,850	6S	UB (P.57)	UZ (P.57)
PA3524	38.1	56.0			380	4,440		UB (P.65)	——
PA3532 ▲	50.8	75.2			500	8,000		EX (P.65)	——

▲印は納期をご確認ください