

## 主用途：SUS310S

識別色	端面	桃
	側面	—

## 特徴及び用途

WEL TIG 310Sは25Cr-20Ni-低Cの組成を有しており、完全オーステナイト組織となります。WEL TIG 310よりも、炭素含有量を低く抑えているため、耐粒界腐食性に優れています。

主にSUS310Sの溶接に用いられます。

## 作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。

## 溶加棒の化学成分の一例 (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr
YS310S	≤0.08	≤0.65	1.0~2.5	20.0~22.5	25.0~28.0
製品	0.050	0.49	2.07	21.27	27.10

## 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製品	550	377	40 *

\* 標点距離を試験片直径の4倍(4D)で測定した伸び値

## 標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	5.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000										5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。