

インゴット、スクラップ用厚物切断器

火口 参照 P76

ST, G2, G3直頭レバー式吹管(アセチレン/プロパン/エチレン/天然ガス用) (中圧式)

※火口の交換のみで、どの燃料ガスでも使用できます。

ST直頭・レバー式吹管 No.024551



G2直頭・レバー式吹管 No.024552



※バルブ式も製作可能

G3直頭・レバー式吹管 No.024554



品名	火口口径	切断板厚 mm	ガス圧力(MPa)		ガス消費量(L/h・標準状態)					全長(mm)	
	φmm		酸素	燃料ガス	切断酸素 (L/h)	予熱酸素 アセチレン	予熱酸素 プロパン	予熱酸素 エチレン	予熱酸素 天然ガス	質量(g)	
	ST直頭 レバー式吹管	4	200~250	0.6	0.06	45000	3300	7000	5600	6000	1150 (火口なし)
5		250~300	0.6	0.06	70000	3000	2000	2800	3600		
6		300~400	0.7	0.07	115000	3600	7900	6000	6800	約1950	
						3300	2200	3000	4000		
G2直頭 レバー式吹管		4	200~250	0.6	0.06	45000	---	7000	5600	6000	1320 (火口なし)
		5	250~300	0.6	0.06	70000	---	2000	2800	3600	
	---						7000	5600	6000		
	6	300~400	0.7	0.07	115000	---	2000	2800	3600	約2600	
						---	7900	6000	6800		
	7	400~500	0.7	0.07	157000	---	2200	3000	4000		
						---	7900	6000	6800		
	8	500~600	0.8	0.08	230000	---	7900	6000	6800		
---						2200	3000	4000			
G3直頭 レバー式吹管	6	300~400	0.7	0.07	115000	---	7900	6000	6800	1320 (火口なし)	
	7	400~500	0.7	0.07	157000	---	2200	3000	4000		
						---	7900	6000	6800		
	8	500~600	0.8	0.08	230000	---	7900	6000	6800	約2800	
						---	2200	3000	4000		
	9	600~700	0.9	0.09	320000	---	8500	6600	7500		
---	---	---	---	---	2400	3300	4400				

注) 1. G2、G3のアセチレンは製作不可。尚、各ガス消費量は参考値といたします。

Ⅲ

両手
用動
器ガ
ス切
断器