

カムロック ガスケット
リーフレット

参考使用圧力範囲、ネジ最大締め付けトルク、オプションパーツ、カムアームの交換方法

参考使用圧力範囲

・温度条件：23℃
・ガスケット：ブナ-N（NBR）使用時の参考使用圧力範囲 ※その他のガスケットの材質については、お問い合わせください。（単位：MPa）

ボディの材質	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6
AL			－ 0.1～1.8				－ 0.1～1.1	－ 0.1～0.9	－ 0.1～0.7	－ 0.1～0.5	
SST			－ 0.1～1.8				－ 0.1～1.6	－ 0.1～1.4	－ 0.1～1.1	－ 0.1～0.5	
PP（23℃）	—	—	－ 0.1～0.7	—	—	－ 0.1～0.7	—	－ 0.1～0.4		—	
PP（60℃）	—	—	－ 0.1～0.25	—	－ 0.1～0.25	－ 0.1～0.10	—	－ 0.1～0.05		—	
BR			－ 0.1～1.8				－ 0.1～1.1	－ 0.1～0.9	－ 0.1～0.7	—	

●カムロックはMIL 規格 A-A-59326（MIL-C-27487）に基づいて設計・製造しています。

ネジ最大締め付けトルク

ボディの材質	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6
AL	50	60	80	130	150	270	350	420	460	600	600
SST	70	110	140	210	260	350	400	500	600	700	700
PP	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
BR	50	60	80	130	150	270	350	420	460	—	—

オプションパーツ

カムアーム&ピン(カムロック用)



- カブラーに使用する交換部品です。
- カムアーム、ピン、リングの3点セット販売になります。
- 本体サイズにより、使用するカムアームの大きさが異なりますのでご注意ください。
- ご用命の際は本体材質をお知らせください。

チェーン



※写真は長さ6"

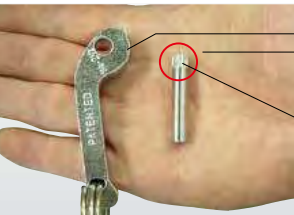
- ダストプラグ（634-A）やダストキャップ（634-B）の紛失防止にご利用ください。
- 材質はSUS304。
- 長さは6"と12"の2タイプです。

チェーン使用例



※ペンチで先端をつぶしてご使用ください。

カムアームの交換方法



カムアーム（リング付）、ピンを用意します。

ローレット加工部（※ピンのローレット加工は5インチ迄です。）

使用治具 ※使用治具は市販品をお使いください。



ピン打込み用治具



ピン抜き用治具



ローレット加工部を下にして台にセットします。



ピン抜き用治具を使用し、本体からピンを外します。



新しいカムアームに取り替え、本体にセットし、ローレット加工部を上にしてピンを差込みます。（ローレット加工部は、カムアーム交換の反対側になります。）



ピン打込み用治具を使用し、ピンを本体に打込みます。（ピンが本体の面と同一になるようにします）以上で取り替え完了です。

ガスケット一覧・交換方法

0120-52-3132 TOYOX®

※ 下記は使用可能範囲温度を表しています。しかし、多様なご使用条件（流体、圧力、着脱回数など）でのご使用を保証するものではありません。
※ フッ素樹脂（PTFE 及び FEP）を使用したフッ素樹脂系ガスケットは弾力性に欠けるため、気体でのご使用の場合、漏れが発生する可能性がありますので使用しないでください。また参考使用範囲温度内であっても使用条件によっては漏れる事があります。

ブナ-N（NBR）(標準装備品)

参考使用温度範囲 / -10～100℃

水や油脂類等の使用に適しています。



GK-NBR

フッ素ゴム

参考使用温度範囲 / 0～180℃

耐熱性、耐薬品性に優れています。



赤色マーク付 GK-FKM

スーパーフッ素ゴム ※1

参考使用温度範囲 / 0～180℃

食品衛生法厚生省告示第370号適合。耐熱性、耐薬品性に優れています。

スチーム使用OK



GK-FKM/S

ネオプレン（CR）

参考使用温度範囲 / -30～80℃

耐候性、耐熱性、耐薬品性に優れています。



青色マーク付 GK-CR

シリコーンゴム

参考使用温度範囲 / -50～150℃

食品衛生法厚生省告示第370号適合。耐薬品性、耐熱性、耐寒性に優れています。



GK-Q

フッ素樹脂（FEP）全包シリコーンゴム ※2

参考使用温度範囲 / -50～120℃

耐薬品性、耐寒性に優れています。

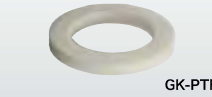


GK-TZ/Q

フッ素樹脂（PTFE）(ソリッド) ※2

参考使用温度範囲 / -50～100℃

食品衛生法厚生省告示第370号適合。耐薬品性、耐熱性、耐寒性に優れています。



GK-PTFE

エチレンプロピレンゴム（EPDM）

参考使用温度範囲 / -10～120℃

耐候性、耐熱性に優れています。



黄色マーク付 GK-EPDM

フッ素樹脂（FEP）全包フッ素ゴム ※2

参考使用温度範囲 / 0～120℃

耐薬品性、耐熱性に優れています。



GK-TZ/F

フッ素樹脂（PTFE）ジャケット(フッ素ゴム付) ※2

参考使用温度範囲 / 0～180℃

耐熱性、耐薬品性に優れています。



赤色マーク付 GK-TJ/F

ホワイトネオプレン（CR）

参考使用温度範囲 / -10～80℃

耐候性、耐熱性、耐薬品性に優れています。



GK-WCR

ガスケット交換の目安

カムロックの接続・解除の際、カムアームの締め付けが軽くなった場合、ガスケットのシール性が低下し、漏れが発生する場合がありますので、新しいガスケットへのお取り替えをお願いします。スチームや高温でご使用の場合、ガスケットのシール性が低下し、カムアームが外れる場合がありますため、安全上ツインロックタイプをお勧めします。

※1 スーパーフッ素ゴムを装着したカブラーについて、流体が飽和水蒸気の場合、使用温度は160℃以下、使用圧力は0.6MPa以下でご使用ください。

※2 フッ素樹脂（PTFE）(ソリッド)、フッ素樹脂（PTFE）ジャケット（フッ素ゴム付）、フッ素樹脂（FEP）全包シリコーンゴム、フッ素樹脂（FEP）全包フッ素ゴムを装着したカブラーについて、スチーム洗浄や高温洗浄する場合はアダプターを接続した状態で行ってください。また、洗浄後、接続を解除する場合は、ガスケットが常温になってから行ってください。カブラーとアダプターを接続しない状態でガスケットを高温環境下に置くとガスケットが変形し、流体漏れの原因になります。

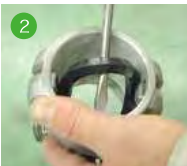
品番	GK-NBR	GK-CR	GK-PTFE	GK-TJ/F	GK-FKM	GK-Q	GK-EPDM	GK-WCR	GK-FKM/S	GK-TZ/Q	GK-TZ/F
材質	ブナ-N（NBR）	ネオプレン（CR）	フッ素樹脂（PTFE）（ソリッド）	フッ素樹脂（PTFE）ジャケット（フッ素ゴム付）	フッ素ゴム	シリコーンゴム	エチレンプロピレンゴム（EPDM）	ホワイトネオプレン（CR）	スーパーフッ素ゴム	フッ素樹脂（FEP）全包シリコーンゴム	フッ素樹脂（FEP）全包フッ素ゴム
サイズ	1/2"～6"	1/2"～6"	1/2"～6"	1/2"～3"	1/2"～4"	1/2"～6"	1/2"～3"	1/2"～2 1/2", 4"	1/2"～2"	1/2"～4"	1/2"～4"
参考使用温度範囲 上限	100℃	80℃	100℃	180℃	180℃	150℃	120℃	80℃	180℃ ※1	120℃	120℃
参考使用温度範囲 下限	－ 10℃	－ 30℃	－ 50℃	0℃	0℃	－ 50℃	－ 10℃	－ 10℃	0℃	－ 50℃	0℃
食品衛生法 適合			○			○			○		
スチーム 使用									○ ※1		

※1 スーパーフッ素ゴムを装着したカブラーについて、流体が飽和水蒸気の場合、使用温度は160℃以下、使用圧力は0.6MPa以下でご使用ください。

ガスケットの交換方法



マイナスドライバー等を利用して本体とガスケットの間に差込みます。



本体のガスケット座面を傷つけないように注意しながら、ガスケットを取り出します。



新しいガスケットと取り替え、手で押込みます。



全体がなるべく均等になるように両手で押込みます。



きちんと本体溝に収まった事を確認したら取り替え完了です。

※ ガスケットを取り外す際、ガスケットの一部が断裂し継手に残り、異物混入の問題や新しいガスケットが正しく装着できなくなる可能性がありますのでご注意ください。