# トョトップ-Eホース TPE リーフレット



# プラスチック粉粒体搬送用ホース トヨトップ・ビ

特許取得済



### 

## 静電気による悩みを解消します!!

#### 製品不良・ロスを削減し、生産性アップ

高い静電気防止効果 でマスターバッチの ホース内への付着を 防止し、色ムラなどの 製品不良を減らし 生産性アップ。



高い静電気防止効果で、 ホコリなどがホース表面に 付きにくくホースの中が 従来品より見やすく、 トラブルを未然に防ぐ ことができます。



#### 2. 作業環境が安全・快適

静電気の放電による 不快なスパークを なくし作業を安全・ 安心・快適に できます。



### 3. アース作業時間の短縮

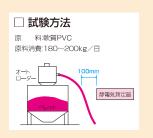
ホース外面に導電糸が あるので専用のアース 用クリップを取付ける だけで、面倒な皮むき 作業がなく、作業時間 を短縮できます。



#### 高い静電気防止効果の 持続力!!

帯電防止剤・導電糸入りのダブル構 造で静電気防止効果がいつまでも 持続します。

# 带電量比較試験結果(当社調べ) トヨトップ-Eホース (ダブル構造) 6ヶ月 期間(月)



#### トヨトップ-Eホ-ス

材質:硬質塩ビ、軟質塩ビ 配合:帯電防止剤配合

#### 規 格

		断面拡	大図				補強材 導電糸 軟質塩ヒ	p	
7	ピッチ mm	重量 g/m	定尺m	使用流体	使用温度 ℃	使用圧力 MPa	減圧変形温度 (-0.1MPa) ℃	最小曲げ 半 径 mm	

補強材 ( 硬質塩ビ )

790 111		<u>◆</u>					-			
品 番	内 径 mm	外径 mm	ピッチ	重量 g/m	定尺	使用流体	使用温度	使用圧力 MPa	減圧変形温度 (-0.1MPa) ℃	最小曲げ 半 径 mm
TPE 032-20	32.0	41.6	9.0	370	20			-0.1~0.15	55	100
TPE 038-20	38.0	0 48.4 9.5 480 20	20	ブラスチック	_10~50	-0.1~0.15	55	120		
TPE 050-20	50.8	63.0	10.0	800	20	粉粒体	-10~50	-0.1~0.10	55	200
TDE 065 20	00 62 5 70 0 14 2 1250 20	1		0.1-0.10	55	260				

導電糸

アース用 クリップ ( トヨトップ-E専用 ) 材質: ステンレス 規 格



簡単にアースが取れる!!

品番	適合ホース トヨトップ-Eホース	梱包単位 個
TPEC-032	トヨトップ-E-32	
TPEC-038	トヨトップ-E-38	
TPEC-050	トヨトップ-E-50	10
TPEC-065	トヨトップ-E-65	

- ※ 減圧変形温度: -0.1MPa= -760mmHg
- -0.1MPaは近似値です。用途・条件によってはご使用になれない場合がありますので下記注意事項をご覧ください。

- 1. 使用流体は、樹脂ペレット等の粒粉体です。その他の流体には使用しないでください。
- 2. 食品製造、食品加工業務の飲料・食品用途には使用しないでください。
- 3. 使用温度及び使用圧力は範囲内でご使用ください。負圧使用の場合、用途・条件(温度・動き等)によっては、ご使用になれない場合が あります。放電・プラズマ、蒸着等の用途では当社ホースから可塑剤等の抽出が想定されますのでご注意ください。また、負圧使用範囲の 目安として「真空圧参考領域」をご参照ください。( URL http://www.toyox.co.jp )
- 4. ホースをカットする場合は、外面の補強材の端末が鋭利になり、ケガをする危険がありますので、取扱いには充分ご注意ください。
- 5. アース用クリップは必ずご使用ください。ご使用の際は必ず導電糸と金属配管に密着するように取り付けてください。
- 6.800℃未満の低温で焼却するとダイオキシンが発生する恐れがあります。廃棄の場合は、それぞれの地域の分別処理に従ってください。

□ お問い合わせ・ご相談は

お客様 **○○**0120-52-3132 相談室まで

本社/黒部 サービスセンター/東京・名古屋・大阪・福岡

ISO 14001·ISO 9001 認証取得

○ 改良のため予告なく仕様変更することがあります。