

KURZ

naxポリパテ Hardener エロー-R 使用

パテ・クルツバンパー用3

密着性とへら付け性にすぐれたプラスチック製バンパー用ポリエステルパテです

## 用途

自動車プラスチック部品（ポリプロピレン、オレフィン系、ウレタンなどのプラスチック製バンパー）の補修用パテです。

## 特長

1. ポリプロピレン製バンパーに対してプライマー処理の必要がありません。
2. 柔軟性にすぐれています。
3. 自動車プラスチック部品とそのエッジの密着性にすぐれています。
4. へら付け性、仕上がり性にすぐれた薄付けポリパテです。

## 容量・色相

容量：800g

色相：ライトグレーエロー  
(主剤・硬化剤混合後)

※色見本は印刷ですので、実際と異なる場合があります。



## 使用方法

1. 補修部分と周辺を足付けし（ダブルアクションサンダー P180～P240）脱脂を十分に行ってください。
2. ハードナーはnaxポリパテハーナー（エロー）R（別売）を使用します。  
主剤：硬化剤＝100：2～3で添加し、均一に練り合わせてください。
3. パテ付けは一度に厚付けせず、  
2～3回に分けて付けてください。  
1回目は薄くしごくように、2回目、3回目は  
所定の厚みになるように塗り重ねてください。
4. パテ付け後、30分～40分（20℃）で研磨可能です。  
最初にP80～P240で研磨し、  
順次目の細かいペーパーで仕上げてください。

|        | 温度  | 時間       |
|--------|-----|----------|
| ポットライフ | 20℃ | 4分       |
| 研磨可能時間 | 20℃ | 30～40分   |
| 強制乾燥時間 | 60℃ | 5～10分(※) |

(※) 研磨は常温まで冷やしてから実施ください。  
気温、ハードナー量によって変動しますので、上記を目安にしてください。

※ 研磨によりバンパー素地が出た部分はPPプライマーまたはビタプライマー塗付後、ブラサフ、上塗りを塗装してください。詳しくはカタログまたは製品情報案内をよく読んでからご使用ください。

## 注意事項

1. 本製品は2液タイプです。ハードナーの割合は、少なすぎても多すぎてもトラブルの原因になりますので正しい割合を混入してください。
2. 使用前にパテベース、ハードナーはよくもみほぐしてから使用してください。
3. 気温5℃以下では硬化が著しく遅れますので、パテ付け後に強制乾燥するか、被塗物を加温してパテ付けしてください
4. 他の塗料等は絶対に混合しないでください。
5. 使用しないときは、主剤・硬化剤ともフタをして冷暗所に保管してください。幼児の手の届かない所に保管し、子供がいたずらしないように注意してください。また高温の物や火気に近づけないでください