

より使いやすく、段積みも可能。
カンタン・高性能を両立した
TIG溶接機の新スタンダード。



操作性UP

段積み可能

堅牢性向上

必要な機能をまとめた
シンプルパネルで操作性が向上!
保管や運搬にも優れたデザインへ!



よりシンプルに、より使いやすく

よく使う操作部分だけを見やすくまとめたシンプルデザイン。
パネルカバーを開けると、多彩な条件設定が可能。
パネル⇄リモコンの切替もパネル上のスイッチ一つで簡単に。



パネル:閉 普段のご使用状態

パネル:開 詳細な条件設定が可能

保管スペースが1/3に

段積みが可能となり保管面積
が1/3に!また、パイプハンドル
の採用により持ち運びがより
便利に!!

スペース
1/3!



※保管時3段、
運搬時2段まで段積み可能

堅牢性の向上

パネル部には簡易防滴シートを標準装備。屋外保管時の
急な降雨からパネルを保護。



簡易防滴
シート



ケースにガードを設け、ガスお
よび水の接続口や、入力端子
を不用意な衝突から保護。

抜群の溶接品質

豊富なパルスモードにより、ワーク形状に応じた最適なモード
の選択が可能。

■低速パルス(0.5~15Hz)

入熱制御により、均一な裏波や美しい
ビード外観を実現。
板厚違いや、ギャップ溶接にも
威力を発揮。

板厚: 2.0mm
溶接電流: 150A
パルス周波数: 10Hz

▼ステンスパイプ全周溶接



■高速パルス(10~500Hz)

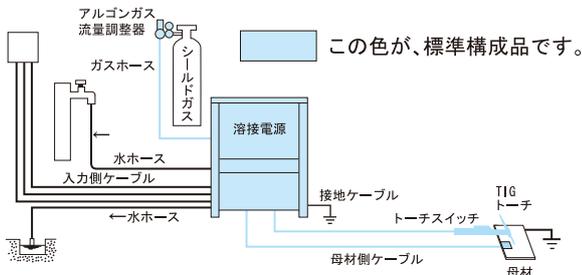
低電流でのアーク集中性を高め、
薄板のカド溶接や隅肉溶接の
作業性が向上。特に自動用において
効果的。

板厚: 0.3mm
溶接電流: 10A
パルス周波数: 500Hz

▼ステンレス棒継ぎ手



●接続図



■電源設備容量および接続ケーブル

項目	機種	VRTP-300	
電源電圧	V	200/220V ±10%	
相数		三相	単相
設備容量	kVA	12.3以上	9.1以上
配电箱の容量	ヒューズ	A	40
	漏電ブレーカ ノヒューズブレーカ	A	40
入力側ケーブル※1	mm ²	8以上(M6)	
母材側ケーブル※1	mm ²	38以上(M8)	
接地ケーブル(D種接地)※1	mm ²	入力ケーブルと同等(M6)	

※1:()内は溶接機側圧着端子サイズです。

●標準構成

総合名称	インバータルゴ300P		
溶接電源	VRTP-300		
溶接トーチ	空冷	水冷	
ケーブルホース	AW-17	AW-26	AW-18
アルゴンガス流量調整器	BMRHP-3001		
	FR-1A[(株)ユタカ製]		

●標準仕様

総合名称	インバータルゴ300P		
溶接電源形式	VRTP-300		
相数	三相		単相
TIGアーク起動方式	高周波		
定格入力	TIG溶接	kVA	10.4(7.7kW)
入力手溶接	溶接	kVA	12.3(9.2kW)
定格入力電圧	V	200/220	
定格周波数	Hz	50/60共用	
定格使用率	%	40	
最高無負荷電圧	V	68	
定格負荷電圧	TIG溶接	V	20
手溶接	溶接	V	17.6
定格出力電流	TIG溶接	A	30
手溶接	溶接	A	27.2
出力電流調整範囲	TIG溶接	A	300
手溶接	溶接	A	180
クレータ制御方式	調整範囲	A	250
手溶接	調整範囲	A	180
アップスロープ時限	秒	4 ~ 300	
ダウンスロープ時限	秒	4 ~ 180	
ガスブリーフロー時限	秒	10 ~ 250	
ガスアフタフロー時限	秒	10 ~ 180	
アークスポット時限	秒	クレータ[有]「無」[反復]機能切替式	
パルス幅	%	0.1 ~ 5.0	
パルス周波数	Hz	0.1 ~ 5.0	
トーチ冷却		0.3(プリント板上の切替えにより、0.6秒または0秒も可能)	
外径寸法	mm	3 ~ 20	
質量	kg	0.2 ~ 5	
		15 ~ 85(プリント板上で調整)	
		0.5 ~ 15(低) 10 ~ 500(高)	
		空冷/水冷	
		346 × 555 × 579	
		43	

●溶接トーチ



形式	AW(F)-17	AWF-1541	AWF-1581	AW(F)-2041	AW(F)-2081	AW(F)-26	AW-18
定格電流	DC	150A		200A		350A	
使用率	AC	130A		160A		270A	
冷却方式		50%		35%		50%	
使用電極径		空冷		空冷		水冷	
トーチ長		0.5~2.4mm		0.5~4.0mm		0.5~4.0mm	
		4/8m	4m	8m	4m	8m	4/8m

フレキシブルTIGトーチ AWEF1541・1581 空冷

スイッチ、ジョイント部をお客様仕様に合わせていただくセミオーダートーチです。

形式	AWEF1541	AWEF1581
定格電流	DC	150A
使用率	AC	130A
冷却方式		35%
使用電極径		空冷
トーチ長		0.5~2.4mm
		4m
		8m

(別売品)セットでご使用ください

■冷却水循環装置



※1: 吐出圧力が0.15MPa時の流量
※2: 全開時の最高吐出量
※3: タンク内の水の質量は含まれません

総合名称	ウォータータンク
形式	PU-501
定格入力電圧	単相200V(50/60Hz 共用)
入力電圧変動許容範囲	200V±10%
消費電力	115W(50Hz)・96W(60Hz)
吐出流量※1	1.5L/min(50Hz)・2.0L/min(60Hz)
吐出圧力※2	0.36MPa(50Hz)・0.42MPa(60Hz)
放熱量	2.4kW(35kcal/min)
定格使用率	連続(100%)
タンク容量	6.5L
外径寸法(W×D×H)	266 × 480 × 385 mm
質量	17.1kg※3

■水ホースキット 型式: BBPU-3002

■リモコン(ケーブル長さ4m)

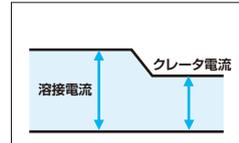
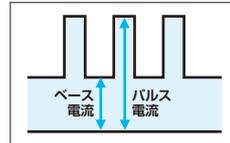
部品番号: K5743B00

溶接電源より離れた場所での作業に便利です。



■パルス有のときはベース電流とパルス電流が設定可能。

■パルス無のときは溶接電流とクレータ電流が設定可能



※旧タイプのインバータルゴ300P用のリモコン(K5023B00)を本製品と接続する場合は、変換ケーブル(部品番号: K5743D00)が必要です。

■段積み固定金具

部品番号: K5743F00

段積みの際、電源間を固定する場合にご使用ください。

溶接機に関するお問い合わせは

株式会社ダイヘン 溶接・接合事業部

サポートダイヤル 0120-856-036

仙台 (022)218-0391	太田 (0276)61-3791	富士 (0545)52-5273	岡山 (086)243-6377
札幌 (011)846-2650	東京 (03)6281-6794	静岡 (053)463-3181	四国 (0877)33-0030
釧路 (0154)32-7297	千葉 (047)437-4661	北陸 (076)221-8803	福岡 (092)573-6101
大宮 (048)651-6188	横浜 (046)273-7111	六甲 (078)275-2030	長崎 (095)824-9731
小山 (0285)28-2525	長野 (0263)28-8080	京滋 (077)554-4495	南九州 (096)233-0105
新潟 (025)284-0757	名古屋 (0561)64-5680	広島 (082)294-5951	大分 (097)553-3890

安全にお使いいただくために

- ①お使いになる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
- ②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意

本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

<https://www.daihen.co.jp/products/welder/>

ダイヘンYouTube公式チャンネル



ISO 9001 認証取得
品質マネジメントシステムの
国際規格 ISO 9001 を
取得しています。