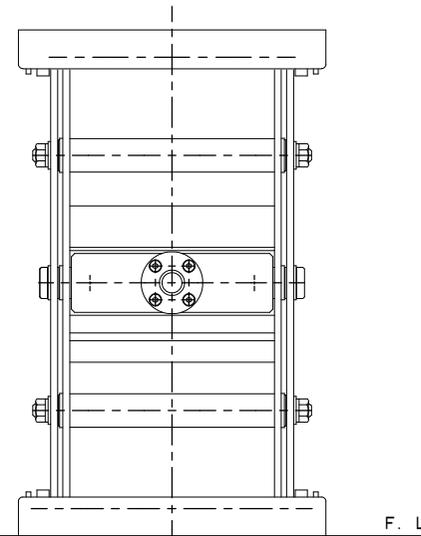


100kg積載時の台形ネジ回転トルク (初期測定値)

最高位付近	7 N・m (70kg・cm)
中間点付近	11 N・m (110kg・cm)
最下位付近	20 N・m (200kg・cm)



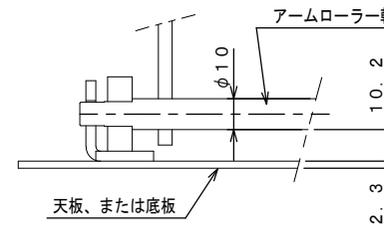
仕様

型式	GSH-10-2020A	
静的許容荷重 (均等)	150	Kg
動的許容荷重 (均等)	100	Kg
テーブル寸法	200 <sup>L</sup> x 200 <sup>W</sup>	mm
テーブル高さ	102 ~ 327	mm
ストローク	225	mm
全長	270	mm
全巾	200	mm
全高	102	mm
リフト方式	30° 台形ネジの手动回転方式	
上昇回転数	約 30	回
自重	約 8	kg
塗装	メラミン焼き付け塗装 (粉体塗装)	
塗装色 (マンセル値)	10R4/13	

台形ネジ1回転当たりのテーブル上昇量

最高位付近	約 4	mm
中間点付近	約 8	mm
最下位付近	約 18	mm

天板、又は底板とアームローラー軸との間隔



品名	小型リフトテーブル	
型式	GSH-10-2020A	
図面番号		
検図	2025年6月24日	B-4
作図		尺度
		1/4
 東正車輛株式会社		