

・建築・鉄骨・橋梁・製缶・重電などで、中厚板を能率よく高品質に切断したいとお考えのお客様に最適。

中厚板をガスに替って経済切斷

軟鋼12mm厚切斷時…

切斷速度2倍

切斷コスト1/2

高速高品質エアープラズマ切斷機
AIR PLASMA

A-70

ガス切斷に比べて

経済的です。

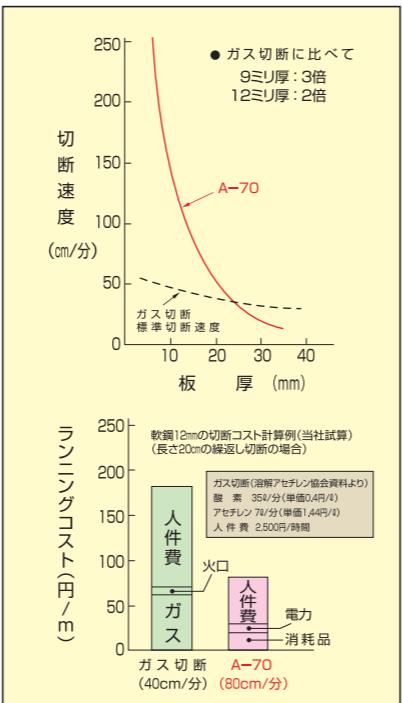
- 切斷速度2倍、
ランニングコスト1/2。



ガス切斷に対して中厚板を高速で経済的に切斷するために開発された新鋭機です。例えば、軟鋼12ミリ厚の場合ガス切斷に比べ切斷速度が2倍、9ミリ厚で3倍の高速切斷ができる、人件費が大幅に安くなります。しかも、高価な切斷ガス(アセチレン・酸素など)が一切不要で、ガス代などの消耗費は1/2となり、ガス切斷と比べ総合切斷コストは、12ミリの場合で1/2、9ミリの場合では1/3と大幅にお安くなります。

- 例えば、軟鋼12ミリで1日50メートルを切斷する場合、年間約100万円の節約となります。

1メートル当りの切斷コスト	1日の切斷長さ	年間作業日数	年間総合コスト
ガス切斷	190円/m	50m/日×200日/年	=1,900,000円/年
A-70	85円/m	50m/日×200日/年	=850,000円/年
年間節約金額 1,050,000円			



ガス切斷にかわる
高速エアープラズマ
切斷機



ガス切斷に比べて

安全性に優れ操作も簡単です。



- 切斷ガスに危険な可燃性ガス(アセチレン・プロパンなど)を使用しませんので、安心してお取扱いいただけます。

- ガス切斷のような予熱・ガス調整が不要で、簡単に切斷できます。

- ガス切斷でのガスの着火、予熱炎の調整、予熱時間、切斷酸素の調整などが一切不要で、トーチスイッチを押すだけで即座に切斷を開始することができます。

- 切斷条件は、ツマミを板厚目盛に合わせただけでOK。しかも、手振れがあってもアーカ切れがなくスムーズに切斷することができます。

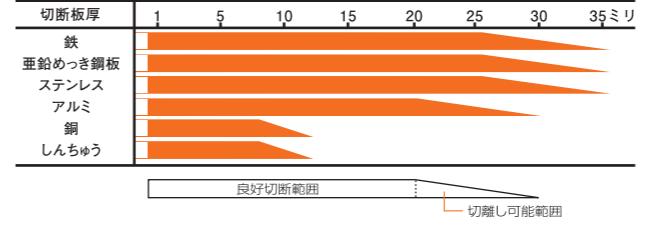
もう、ボンベを運搬する必要ありません。

操作性抜群で、シャープな切り口です。

- 使用率60%を誇るパワフル機。

0.1ミリから35ミリまで、歪みの少ない美しい切斷、しかもステンレスやアルミなど非鉄金属の切斷も簡単…

A-70の切断能力



ロボット・アイテレーザなどと組み合わせた自動切斷にも最適です。

- 切り口がシャープで熱による変形・歪みの少ない切斷。

細く絞りこまれたプラズマアークにより、切り口幅が狭くシャープな切斷面が得られ、変形や歪の少ない高品質の切斷ができます。しかも、安定したプラズマアークにより、中厚板でもドロスの付着が少なくガス切斷と同等の品質が得られます。



ガス切斷の切斷例
(16ミリ厚)



エアープラズマ
の切斷例(16ミリ厚)

- 接触切斷・非接触切斷いずれもOK。

- 手振れに強く非接触切斷もラクラク……

チップを直接母材に接触または非接触で即時に切斷でき、余熱など一切不要で軽快な切れ味が得られます。手振れがあっても、また、母材から離れても(5mm程度)、アーカ切れがなくそのまま切斷を続けることができます。

- 拔群のアーカスタート……

パイロットアークの採用により、接触・非接触を問わず一発スタートしますので、塗装された面でも切斷できます。また、細く絞りこまれたプラズマアークにより、切り幅が狭くシャープな切斷面が得られ、ドロスの付着もほとんどありません。

- 手動に適したスピードで切斷……

切斷電流(板厚目盛)を板厚に合わせて自由に調整することができます、最適の切斷速度を選ぶことができます。

・操作性抜群の小形・軽量(170g)空冷トーチ。

新しく開発された強制空冷式プラズマ切斷トーチは、小形・軽量で扱い易く作業性が一段と向上し、高精度な切斷ができます。

使う身になった親切設計。

- カップセンシング回路付
- チップ・電極漏電防止回路付
- 出力端子・制御コンセント内蔵
- 欠相運動防止機能付
- オーバーヒート保護機能付
- ガス圧力検出保護機能付
- 省電力回路付

切斷作業が終りますと、無駄な電力を自動的にカットしますので、非常に経済的です。