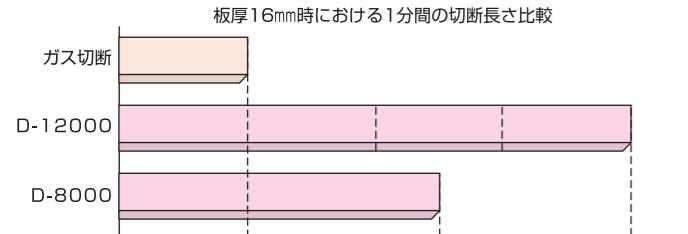


ガス切断に替って、 速く高精度にローコスト切断を実現!!

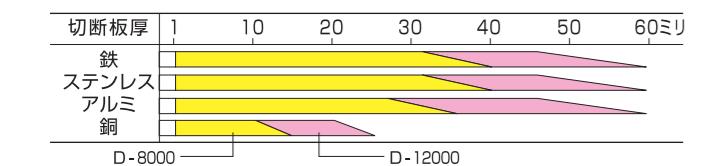
ハイパワーの高速切断

ハイパワーの高速切断と使用率100%で、鉄・ステンレスを能率よく連続切断。

- ガス切断に比べて4倍の高速切断(D-12000)
しかも、25ミリ厚まではガス切断を超える高精度切断で、
切断品質を大幅に向上了。



- 使用率100%で鉄・ステンレスなど各種金属を高速切断。



ランニングコストの低減

経済性も一段と向上した
厚板用高速スーパー plasma 切断機。

- 高速切断と消耗部品の長寿命化で、
切断のランニングコストが大幅に低減。

高い切断電流で、ガス切断に比べて4倍の高速切断と
消耗部品の長寿命化で、切断のランニングコストが
約1/3に大幅低減。(板厚12ミリ時)

試算例

- 12mm板を30cmのくり返しで切断した時の1m当りのランニングコスト。

	試算単価	ガス切削	D-12000	D-8000
切斷に要する時間		150秒	38秒	75秒
切 断 速 度		40cm/分	160cm/分	80cm/分
ガス代	(酸素0.86円/ℓ アセチレン3.9円/ℓ)	126円/m	—	—
消 耗 品 費	(電極・チップ・火口)	3円/m	12円/m	9円/m
電 气 代	23円/kW	—	9円/m	9円/m
消 耗 品 合 計		129円/m	21円/m	18円/m
人 件 費	5,000円/H	278円/m	63円/m	115円/m
総 合 計		407円/m	84円/m	133円/m

*数値は目安であり、保証値ではありません。お客様の使用状況・環境により値は変化します。

*ガス価格は各地供給事情と使用量により格差があります。

*電気料金は令和5年4月における高圧電力(契約電力500kW以上)の全国平均を使用しております。

ロボット・簡易自動切断機用として最適!!



手動用のロングハンドル形切削トーチで自動切断を実現。

ポータブル プラズマ自動切削ツール

- 自動走行で、速度調整が自由にでき、切削面の精度が一段と向上します。

倣い自動切削ツール フリーオート (CRC-301)



ベースメーク式直線切削ツール ラインガイド (CRC-302)



ラックレール式直線自動切削ツール ラインオート (CRC-305)



大円切削 (100~500mm)

コンパス100M (CRC-304)



小円切削 (20~240mm)

コンパス20M (CRC-303)

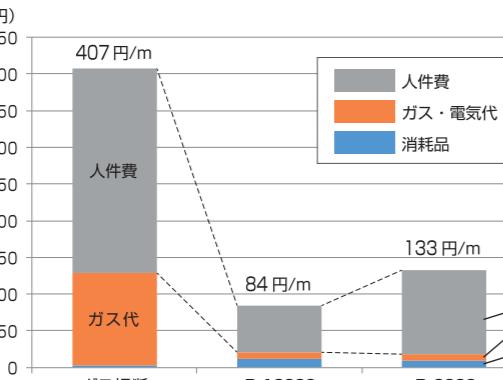


プラズマ自動切削台車 (直線長尺・開先長尺)

カットランナー (CRC-401)



- 板厚12mmを切削した時の1m当りのランニングコスト比較



ダイヘン冷却水循環装置用 スパーカーント

- スーパー plasma 切削トーチの冷却専用
に純水と不凍液を特別に配合しています
ので、長寿命にご使用いただけます。



総称	部品番号	容量
一般地用	2670-033	10ℓ
寒冷地用	2670-034	10ℓ

クーラントの使用量については、下表をご参照ください。 D-8000・12000共通		
10mトーチ	20mトーチ	30mトーチ
約2.5ℓ	約3.0ℓ	約3.5ℓ

溶接機に関するお問い合わせは

株式会社 DAIHEN 溶接・接合事業部

サポートダイヤル 0120-856-036

仙 台 (022)218-0391	太 田 (0276)61-3791	富 士 (0545)52-5273	岡 山 (086)243-6377
札 幌 (011)846-2650	東 京 (03)6281-6794	静 岡 (053)463-3181	四 国 (087)33-0030
釧 路 (0154)32-7297	千 葉 (047)437-4661	北 陸 (076)221-8803	福 岡 (092)573-6101
大 宮 (048)651-6188	横 浜 (046)273-7111	六 甲 (078)275-2030	長 崎 (095)824-9731
小 山 (0285)28-2525	長 野 (0263)28-8080	京 滋 (077)554-4495	南 九 州 (096)233-0105
新 潟 (025)284-0757	名 原 (0561)64-5680	广 島 (082)294-5951	大 分 (097)553-3890

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

<https://www.daihen.co.jp/products/welder/>

ダイヘンYouTube公式チャンネル



CAT. NO. F29205R

DAIHEN

スーパー plasma 切断機

SUPER PLASMA D-12000/D-8000

スーパー plasma



保証範囲は当社保証規定に準じます

驚異の切削能力で、
高速かつ高精度な厚板切削を実現!

- 高速・高精度切削で切断品質が大幅向上。
- 使用率100%で能率のよい連続切削が可能。
- 高速切削と消耗部品の長寿命化で
切断のランニングコストを大幅低減。



株式会社 DAIHEN



使用率100%

驚異の切断能力

鉄・ステンレス・アルミを高速で連続切断。



直角度、開先角度など高精度切断ができます。

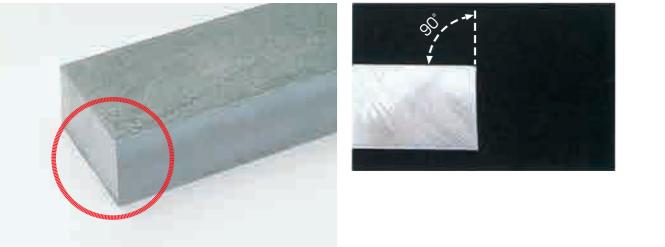


●高精度に板厚16ミリを開先切断



SUPER PLASMA
D-12000

●ハイパワーで厚板25ミリを直角切断

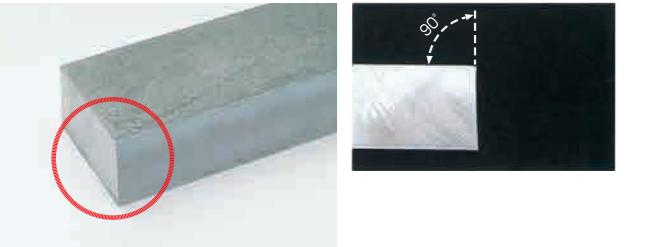


●高精度に板厚16ミリを開先切断



SUPER PLASMA
D-8000

●板厚12ミリの直角切断



●板厚12ミリの開先切断(35°)



新冷却方式の採用とスーパープラズマ専用電極で切断電流120A

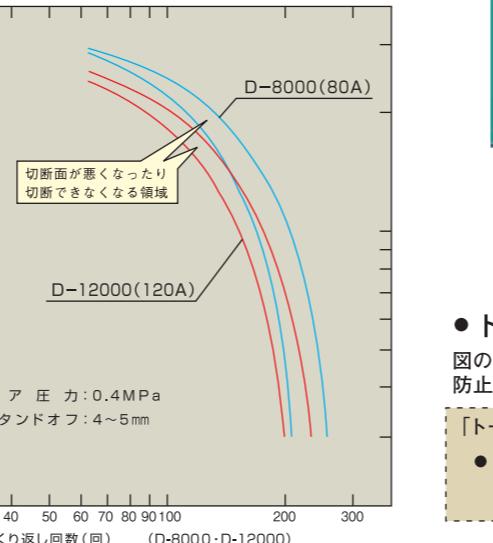
でもチップ・電極は長寿命…またトーチガード機能内蔵で、電極の使いすぎによるトラブルを事前に防止。

一組の電極・チップで100mを切断

●新開発の特殊電極で、耐久性を大幅に向上。

軟鋼12mm、切断長30cmの繰返しで、約100mの切断ができます。

●電極消耗特性



トーチガード機能

図の切断可能領域の範囲で自動停止させ電極の使いすぎを防止する機能です。

「トーチガード」の積算量

- スタート回数 1回あたりの切断時間が長い場合は切断可能領域の範囲で、回数と時間の積でカウントします。
- 最大200回

新開発の切断トーチで、抜群の作業性と作業エリアを大幅に拡大。

作業範囲が9倍に拡大

●ケーブル長さ30mで、従来機に比べて作業範囲も一挙に9倍に拡大。(別売品)

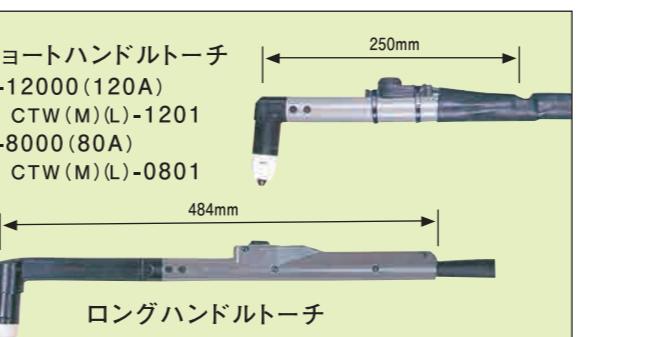
新開発の高周波発生装置で30mのロングトーチでも、一発アーカスタートを実現。トーチの移動だけでガス切断のみの直径60mの広い範囲で切断作業が行えます。

●新冷却方式(水冷)でチップ・電極の交換時まったく水もれがなく空冷トーチの感覚で扱えます。

切断電源ブレーカOFFで、トーチケーブル内の冷却水を自動的に強制回収しますのでチップ・電極の交換時水漏れがありません。また、作業有効高さの範囲は、切断電源の設置場所より10mの高さまでOKです。

●使う身になった親切設計。

1. 异常検出モニタ付。
欠相・エア圧力・チップ短絡・温度・冷却水・カップセンシングの異常が一目でわかります。
2. 新冷却方式で水漏れなし。
3. 警報音で知らせる2重安心機能。
シールドカップ取付け、冷却水の回収確認ができます。
4. 操作性向上の自己保持機能。
5. プラズマ自動切断ツールACアダプタ専用100V電源内蔵。



切断板厚(mm)	切断電流(A)	部品 No.
~1.6	D-12000	D-8000
~2.3	30	*H767F03
~4.5	50	*H839K03
~12	80	*H839K02
~60	120	H767F02
		H767F01
		H839G03

●標準仕様

総合名称	スーパープラズマ D-12000	スーパープラズマ D-8000
●切断電源 形式	TRC-121	VRC-81
定格入力電圧(三相)V	200	200
定格周波数Hz	50/60共用	50/60共用
定格入力kVA	28.3(27.5kW)	14.4(13.8kW)
定格出力電流A	120	80
定格負荷電圧V	200	150
出力電流範囲A	30~120	20~80
定格使用率%	100	100
外形寸法(幅×奥行×高さ)mm	453×680×809	330×550×700
質量kg	148	67
●切断トーチ 形式	CTW(M)(L)-1201 CTZW(M)(L)-1201	CTW(M)(L)-0801 CTZW(M)(L)-0801
定格電流A	120	80
定格使用率%	100	100
冷却方式	強制水冷	強制水冷
ケーブル長さm	10,(20),(30)	10,(20),(30)
使用ガス	エアー	エアー
トーチ形状	ショートハンドル形 ロングハンドル形	ストレート形 ショートハンドル形 ロングハンドル形

●標準付属品

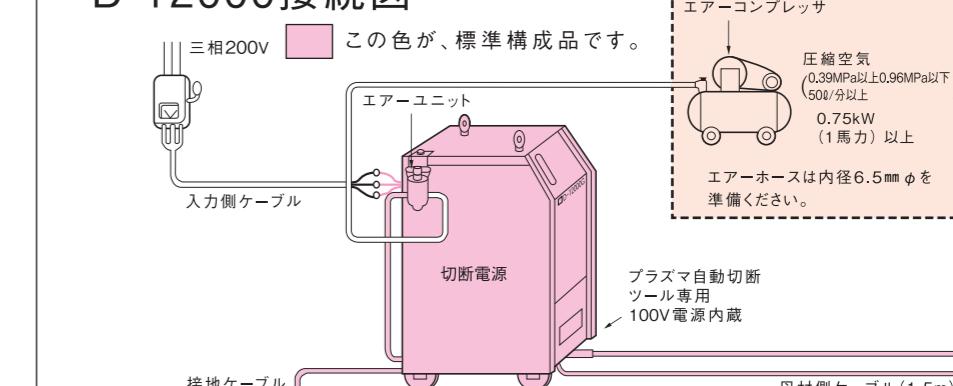
切断電源
● D-12000・D-8000 数量
ガラス管ヒューズ 10A 1
ガラス管ヒューズ 0.2A 1
表示灯 1
母材側ケーブル 1.5m 1
エアユニット 1
ホースバンド 1
接地ケーブル 2m 1

切削トーチ用

切削トーチ
●D-12000 シールドカップ(H839G02) 1
チップブレード(H839G03) 4
電極・チップ用レンチ(H839M00) 1
※トーチガイド(H775G00) 1
●D-8000 シールドカップ(H767J00) 1
チップブレード(H767F01) 4
電極・チップ用レンチ(H777G00) 4
電極・チップ用レンチ(H777G01) 1

※切削トーチ形式CTZW(M-L)-1201のみ

D-12000接続図



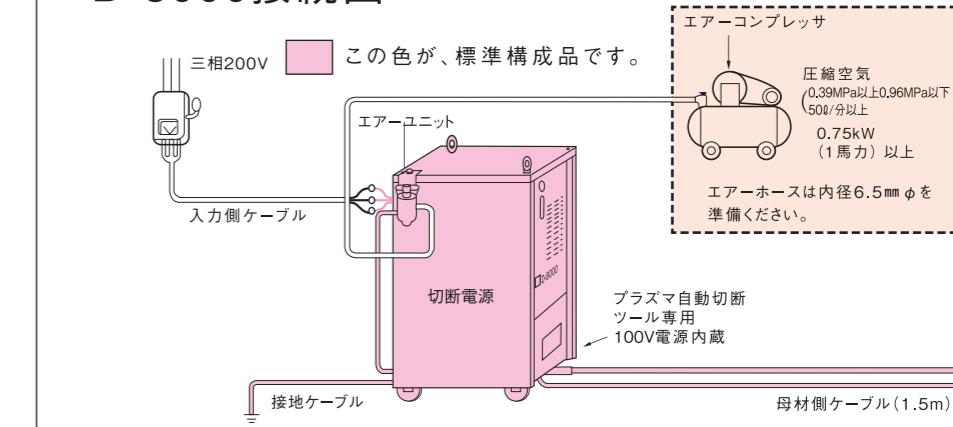
電源設備容量および接続ケーブル

項目	機種
電源電圧V	200±10%
相数	三相
設備容量kVA	30以上
配電箱ヒューズA	100
※2入力ケーブルmm ²	50/分以上 14㎟以上(M6)
※2母材側ケーブルmm ²	14㎟以上(M10)
※2接地ケーブル(D種接地)mm ²	14㎟以上(M8)

*1ノビュースプレーカを使用の場合モータ用をご使用ください。

*2()内は沿接機側庄着端子サイズです。

D-8000接続図



電源設備容量および接続ケーブル

項目	機種
電源電圧V	200±10%
相数	三相
設備容量kVA	15以上
配電箱ヒューズA	75
※2入力ケーブルmm ²	8以上(M6)
※2母材側ケーブルmm ²	14㎟以上(M10)
※2接地ケーブル(D種接地)mm ²	8以上(M6)

*1ノビュースプレーカを使用の場合モータ用をご使用ください。

*2()内は沿接機側庄着端子サイズです。