

式 GLM-100-46WV-12V 均等荷重 100 650^L×400^W mm テーブル寸法 テーブル高サ 200~1050 mm ストローク 850 mm 全 全 全 650 mm 400 巾 mm 200 mm リフト方式 電動ボールネジ方式 操作方式 フットスイッチ(マイコン搭載) 制御方式 ベクトル制御 モーター DC12V, 70W DC12V (バッテリー) 上昇時間 約 23 秒 下降時間 約 23 秒 上昇端・下降端リードスイッチ付 最大使用頻度 15回/時

自

重

塗装色(マンセル値)

8	名	ゴールドリフター				
型	式	GLM-100-46WV-12V				
図面番号						
令和O1年11月13日 B-4						
検	义		作	义	尺	度
		秋元		1/10		
一 東正車輌株式会社						

約 42

10R4/13

Κg