



AMEC CHEMI

コードレスドリル取扱説明書

コードレスドリル本体
2730



超硬ドリル5本組
2731

超微粒子研磨剤
2713

フェルトバー
2732

回転数	0~14,000rpm
入 力	12W
出 力	20W
バッテリー充電時間	約2時間 USBケーブル
無負荷稼働時間	約2時間 (最高回転、無負荷時)
本体寸法	150mm×φ25mm
本体重量	82g

《注意》

- 先端ビットを交換される時は、必ず電源OFFにしてください。
- 作業前には必ず試運転を行い、回転速度、回転音に異常がないかをご確認ください。
- ビットはしっかりと奥まで差し込み、しっかりと締めて固定させて下さい。
- 作業中はストッパーを押さないで下さい。
機械の故障の原因となります。

先端ビットの取付け方法

- ①スイッチが OFF になっているのを確認し、ストッパーを押さえます。
- ②ストッパーを押さえたまま、チャックを回して緩めます。
- ③チャックが緩んだらビットを差し込みます。
- ④ストッパーを押さえたまま、チャックをしっかりとしめれば、取付オッケー！

使用後のお手入れと保管

- 本体の汚れは乾いた布などで軽く拭いて下さい。
- 小さなお子様や幼児の手の届かない所に保管して下さい。
- ビットは錆びない様に、よく手入れして下さい。
- 高温にならない乾燥した所に保管して下さい。



旭エンジニアリング株式会社

<https://www.asahi-engineering.com/>

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4-4-3

TEL : (06)6452-5811

FAX : (06)6452-5770