

01	一般工業用 圧力調整器
02	分析機用・半導体用 圧力調整器
03	ガス供給ユニット・ 集合装置
04	ガス供給ユニット・ 集合装置関連機器
05	その他装置
06	液化ガス蒸発器
07	自動切替 減圧弁・装置
08	高圧ガス用継手

09 ア ク セ サ リ ー

10	計器
11	参考資料・データ
新JIS規格対応品について	
溶断作業図	
メーカー定期点検案内	
溶断機器再検査のお願い	
溶断用調整器	
乾式安全器内蔵 調整器	
プロパン用調整器	
プロパン用 大流量調整器	
配管用調整器	
溶接用ガス節約器	
ヒーター付調整器	
ノーヒーター調整器	
アルゴン用調整器	
溶接器	
切断器	
加熱器	
吹管の機種・ 火口における ガスの消費量	
吹管の各部名称	
火口	
乾式安全器	
自主点検工具セット	
携帯用溶断器セット	
緊急防災工具	
カブリジョイント (OKコック)	
ガスホース (OKホース)	
吸入バルブ	
二又バルブ	
容器アダプター	
一本継手	
安全ホルダー	
ケーブルジョイント	
開閉ハンドル	
保護面用ガラス	
アセチ	
ゲージガード	

火口(1)

名 称	火口 番号	ガスの種類・型式・形状						取付ネジ	
		アセチレン用			LPG用				
		型式	形 状	全長	型式	形 状	全長		
溶接火口	10	010A		25mm	010P		25mm	M6×1.0	
	16	016A			016P				
	25	025A			025P				
	40	040A			040P				
	50	S50AW		36mm	S50PW		40.5mm	関西タイプ (M8×1.0)	
	70	S70AW			S70PW				
	100	S100AW			S100PW				
	140	S140AW			S140PW				
	200	S200AW			S200PW				
	50	S50AE			S50PE				
	70	S70AE			S70PE				
	100	S100AE			S100PE				
	140	S140AE			S140PE				
	200	S200AE			S200PE				
切断火口	200	M200A		40mm	M200P		40mm	M8×1.0	
	225	M225A			M225P				
	250	M250A			M250P				
	315	M315A			M315P				
	400	M400A			M400P				
	450	M450A			M450P				
	500	M500A			M500P				
	250	250A		47mm	250P		47mm	M12×1.25	
	315	315A			315P				
	400	400A			400P				
	500	500A			500P				
	630	630A			630P				
	800	800A			800P				
溶断器・加熱器	1000	1000A			1000P				
	1200	1200A		52mm	1200P		52mm	M12×1.25	
	1500	1500A			1500P				
	2000	2000A			2000P				
	2500	2500A			2500P				
	3000	3000A			3000P				
	3500	3500A			3500P				
	4000	4000A			4000P				
	1	M1A		75mm	M1P		74.5mm	W13.5—24山	
	2	M2A			M2P				
	3	M3A			M3P				
切断火口	1	A1A		93mm	A1P		92.5mm	W16—20山	
	2	A2A			A2P				
	3	A3A			A3P				
	1	G1A		111mm					
	2	G2A							
	3	G3A							
	4	B4A		97mm	B4P		97mm	W18—20山	
	5	B5A			B5P				
	6	B6A			B6P				
溶断器・加熱器	7	C7A		97mm	C7P		97mm	W20—17山	
	8	C8A			C8P				
	9	C9A			C9P				
	0	502B0		65mm				3段当り	
	1	502B1							
	2	502B2							
	3	502B3							
	4	502B4							
	5	502B5							

標準納期：受注後3日（トーチバーナ用：受注後1週間）。火口孔径は、各溶断器仕様に記載しております。

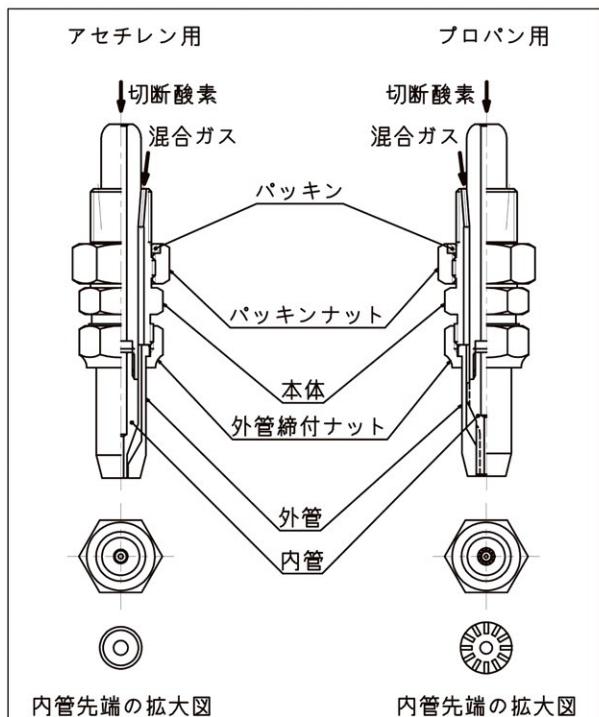
一般工業用	01
圧力調整器	02
分析機用・半導体用	03
圧力調整器	04
ガス供給ユニット・	05
集合装置	06
ガス供給ユニット・	07
集合装置関連機器	08
その他装置	09
液化ガス蒸発器	10
自動切替	11
減圧弁・装置	
高圧ガス用継手	

09 アクセサリー

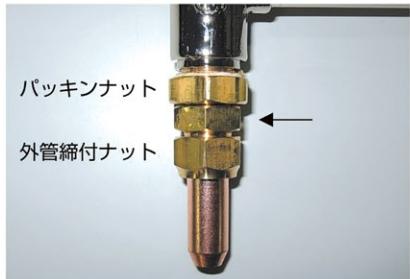
火口(2)

名 称	火口番号	ガスの種類・型式・形状 (LPG用)			取付ネジ
		型式	形 状	全長	
加熱火口	小型加熱器用	1500	W15	25mm	W16-20山
		2500	W25		
	中型加熱器用	3500	W35	31mm	W22-20山
		5000	W50		
	大型加熱器用	7500	W75	40mm	W1"-17山
		10000	W100		
	線状加熱器用 (大型2号溶接器)	1000	2P10		
		2000	2P20		
		3000	2P30	51.5mm	M12-1.25
		4000	2P40		
線状加熱器用 (小型溶接器)	5000	2P50			
		1000	SP10		
		1500	SP15		
		2000	SP20		
		2500	SP25		
		3000	SP30		
		3500	SP35		
		4000	SP40		
		5000	SP50	77mm	W16-20山
	用途別火口	リングバーナー・中型・溶接器用	ろう付け用(6枚)	MS6LP	44mm M8-1.0
			ろう付け用(12枚)	MS12LP	44mm M8-1.0

火口の各部名称と取付方法



火口の取り付け手順は次のようにになります。



パッキンナットを火口本体六角部(真ん中の六角部)まで下げます。手締めで切断器のトーチヘッドに取り付け、火口本体六角部をスパナで締め付けします。



パッキンナットをスパナで適度に締め付けします。強く締め過ぎると火口先の芯ズレが発生しますので注意して下さい。

注意

アセチレン火口はパッキンナットを強く締めると芯ズレします。



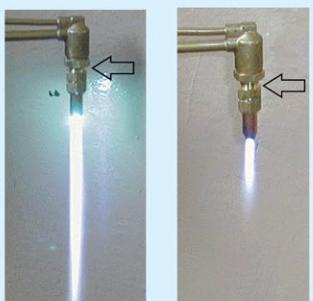
正常 芯ズレ



正常 芯ズレ

原因はパッキンナットの締め付けによって火口本体のネジが引っ張られ外管が傾くためです。

パッキンナットを火口本体六角部より先に締めると、トーチヘッドの当り部と火口本体が当らず切断酸素と予熱混合ガスのシールができず、逆火したり炎が伸びず切断炎が形成されなかつたりします。



適切な切断炎 不適切な切断炎

パチン・パチンと音がしたり火が消えることもあります。パチン・パチンは逆火です。内部でガスが燃えて危険な状態です。

計 器 10

参考資料・データ 11

新JIS規格対応品について	
溶断作業図	
メーカー定期点検案内	
溶断機器再検査のお願い	
溶断用調整器	
乾式安全器内蔵調整器	
プロパン用調整器	
圧力プロパン用調整器	
配管用調整器	
溶接用ガス節約器	
ヒーター付調整器	
ノーヒーター調整器	
アレゴン用調整器	
溶接器	
切断器	
加熱器	
溶断器・加熱器	
吹管の機種・火口におけるガスの消費量	
吹管の各部名称	
火口	
乾式安全器	
自主点検工具セット	
携帯用溶断器セット	
緊急防災工具	
カブランジョイント(OKコック)	
ガスホース(OKホース)	
吸入口バルブ	
二又バルブ	
容器アダプター	
一本継手	
安全ホルダー	
ケーブルジョイント	
ア開閉ハンドル	
ア保護面用ガラス	
アセセイ	
アゲージガード	