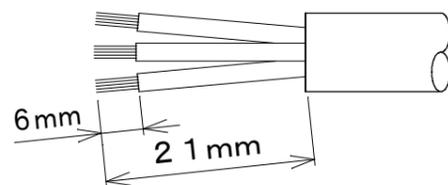


□ 適用ケーブル ビニルキャブタイヤケーブルVCT3心 2mm²

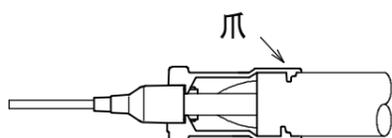
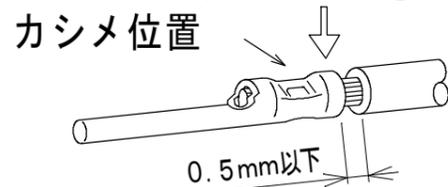
□ 結線方法

① 電線の被覆をむく



② 圧着端子のカシメ加工

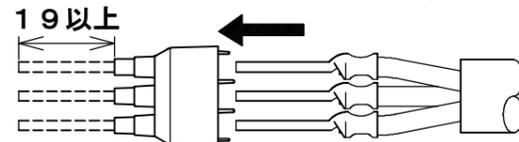
注) この部分はつぶさないでください



電線の外被が爪にかかるように組み込んでください。

③ 圧着端子を奥まで差し込む

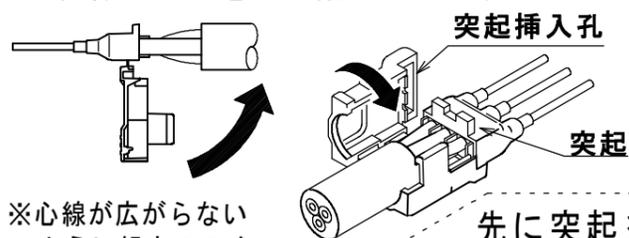
必ず端子の先端を19mm以上出してください。



必ず接続する器具の属性に合わせて確実に奥まで差し込んでください。

④ 絶縁カバーを組立てロックする

絶縁カバーを2段階に曲げて組立ててください。



※心線が広がらないように組立ててください。

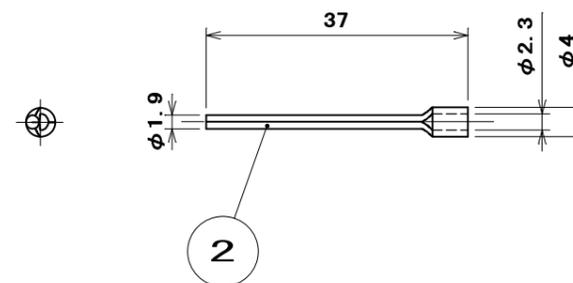
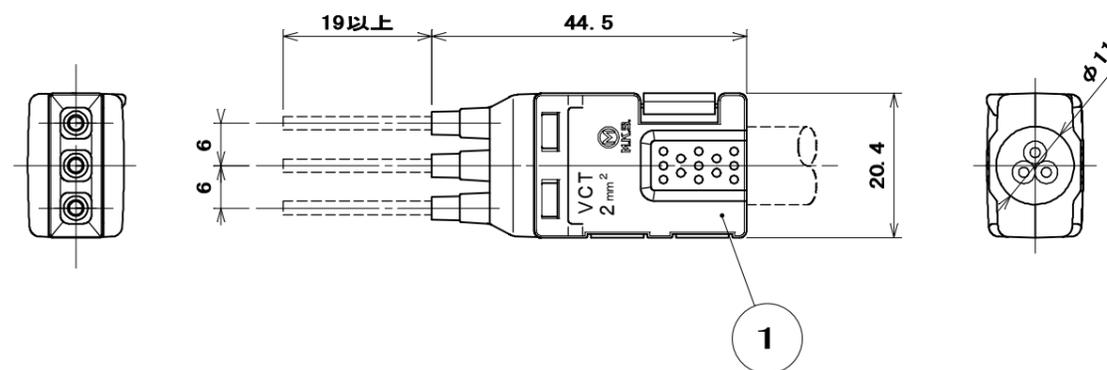
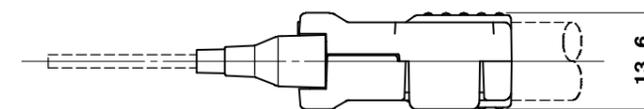
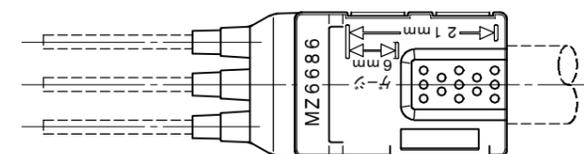
先に突起を突起挿入孔に入れてください。

ロック爪を確実にロックをしてください。



マイナスドライバーを溝に差し込み軽く回すとロックを外すことができます。

※カシメ加工の際は、日本圧着端子製YHT-2210または、同等品をお使いください。



2	棒状型圧着端子	3	銅	スズめっき	(1.25~2mm ²)
1	絶縁カバー	1	ポリプロピレン樹脂	色: 透明	
部番	部品名	個数	材質	処理	摘要
尺 度	三角法	定格	品名 絶縁カバー付3心棒状型圧着端子		
1	単位 mm	作成 99年11月18日	(2mm ² 用)		