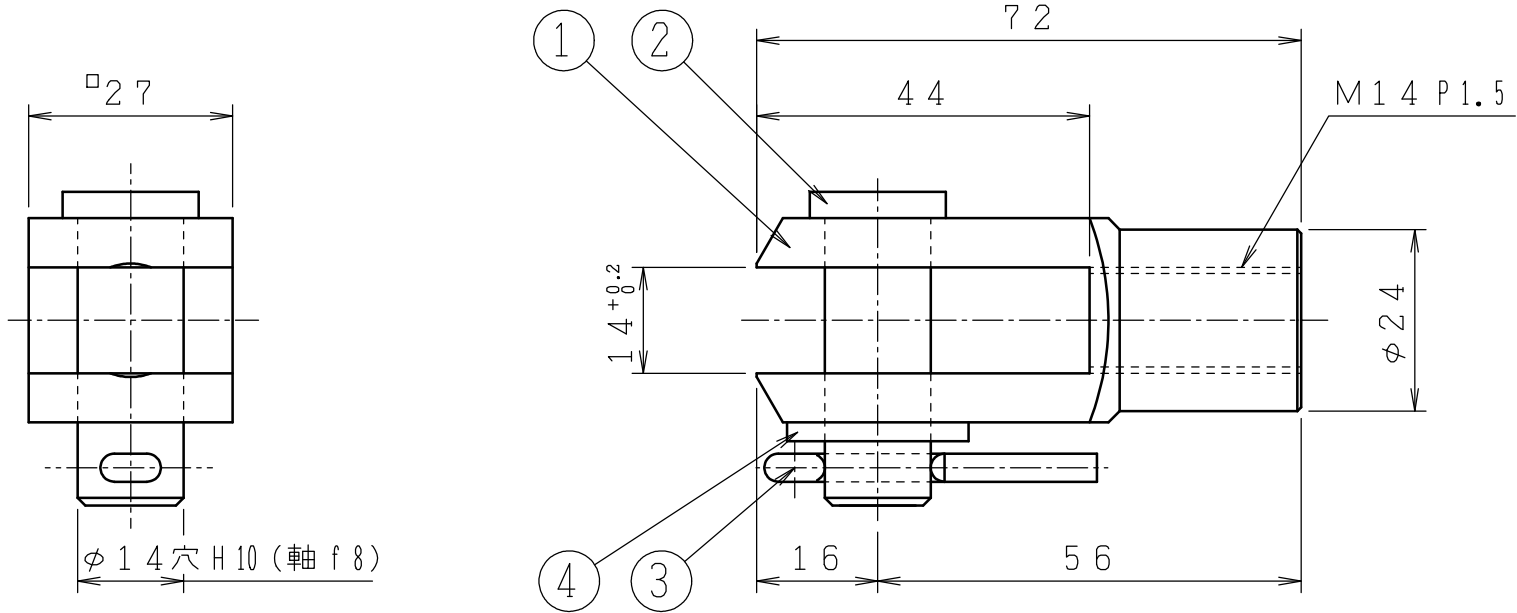


| 仕上精度      |       | 普通寸法公差（削り加工）（中級）単位mm       |       |      |         |        |      |
|-----------|-------|----------------------------|-------|------|---------|--------|------|
|           | 素材ノママ | 呼び寸法ノ区分                    |       | 寸法公差 | 呼び寸法ノ区分 |        | 寸法公差 |
| ▽         | 50-S  | 0.5以上                      | 3以下   | ±0.1 | 120ヲ超エ  | 400以下  | ±0.5 |
| ▽▽        | 12-S  | 3ヲ超エ                       | 6以下   | ±0.1 | 400ヲ超エ  | 1000以下 | ±0.8 |
| ▽▽▽       | 3-S   | 6ヲ超エ                       | 30以下  | ±0.2 | 1000ヲ超エ | 2000以下 | ±1.2 |
| ▽▽▽▽      | 0.8-S | 30ヲ超エ                      | 120以下 | ±0.3 | 2000ヲ超エ | 4000以下 | ±2.0 |
|           |       | 特ニ指定シタモノノホカハ本表ニヨル          |       |      |         |        |      |
| ネジ精度JIS2級 |       | 指示ナキ角、凸ハC0.2以下、凹ハR0.4以下ノコト |       |      |         |        |      |

|   |             |                   |   |                         |
|---|-------------|-------------------|---|-------------------------|
| 4 | 平ワッシャー（小形丸） | S45C<br>(三価クロメート) | 1 | JIS B 1256<br>14×24×2.5 |
| 3 | 割ピン（平先）     | SWRM<br>(三価クロメート) | 1 | JIS B 1351<br>4×32      |



質量：230g

|    |     |      |            |         |    |                 |                |
|----|-----|------|------------|---------|----|-----------------|----------------|
|    |     | 2    | ピン         | S45C    | 1  |                 |                |
|    |     | 1    | Y形先端金具     | S45C    | 1  |                 |                |
|    |     | N0   | 品名         | 材質      | 数量 | 備考              |                |
|    |     | 名称   | 標準ミニ油圧シリンダ |         | 形式 | Y-14            | 品名 Y形先端金具 Assy |
|    |     | 承認   |            | 設計      |    | 尺度              | 1/1            |
|    |     | 検図   |            | 製図      | —  | 材質              | 上記             |
|    |     |      |            |         |    | 図番              | YM-04-00       |
| 符号 | 年月日 | 改訂内容 | 担当者        | JPN株式会社 |    | Y M - 0 4 - 0 0 |                |