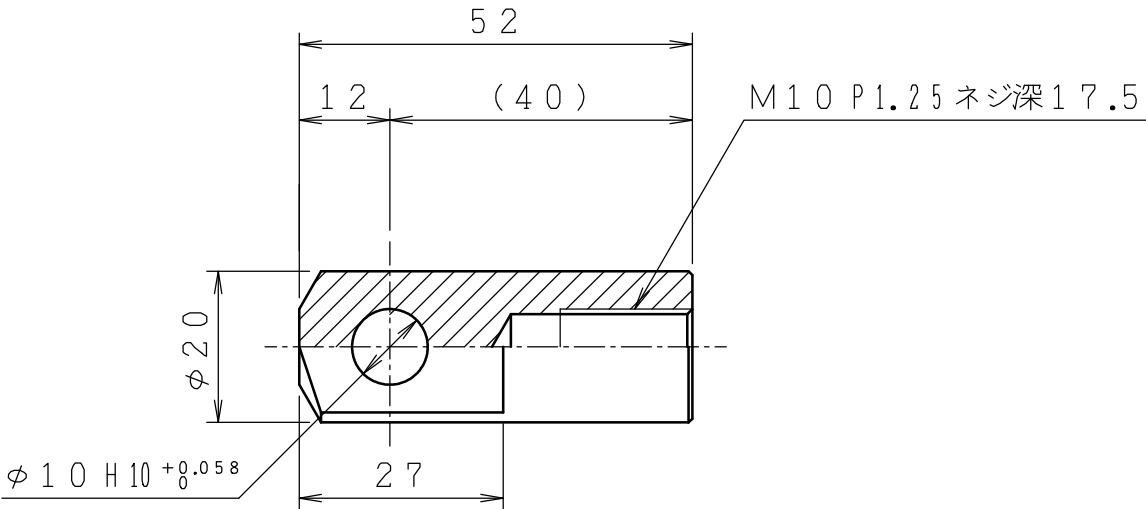
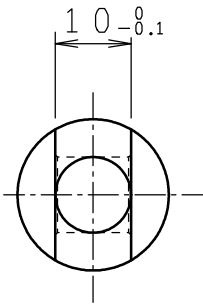


仕上精度		普通寸法公差（削り加工）（中級）単位mm					
	素材ノママ	呼び寸法ノ区分		寸法公差	呼び寸法ノ区分		寸法公差
▽	50-S	0.5以上	3以下	±0.1	120ヲ超エ	400以下	±0.5
▽▽	12-S	3ヲ超エ	6以下	±0.1	400ヲ超エ	1000以下	±0.8
▽▽▽	3-S	6ヲ超エ	30以下	±0.2	1000ヲ超エ	2000以下	±1.2
▽▽▽▽	0.8-S	30ヲ超エ	120以下	±0.3	2000ヲ超エ	4000以下	±2.0
		特ニ指定シタモノノホカハ本表ニヨル					
ネジ精度JIS2級		指示ナキ角、凸ハC0.2以下、凹ハR0.4以下ノコト					



質量：85g

				名称	標準ミニ油圧シリンダ				形式	T-10			品名	T形先端金具			
				承認				設計			尺度	1/1	材質	S45C	処理		
				検図				製図		—							—
				↙↘ JPN株式会社								図番	TM-02-00 △A				
符号	年月日	改訂内容			担当者												