

工作機械用オイルフリークーラント

鉱物油を一切含まず、特殊ポリマー技術により、エマルジョン並みの潤滑性と冷却性を実現。
従来の油剤が持つ危険性・泡立ち・潤滑性不足・防錆性不足等の課題を克服した新世代オイルフリークーラントです。

加工現場の課題

- ☑ 腐敗や悪臭 → 液寿命が短く、交換が頻繁
- ☑ 泡トラブル → ポンプ・ノズル詰まりや加工不安定
- ☑ 防錆不足 → 鋼や鋳鉄で錆が出やすい
- ☑ 危険物規制 → 消防法対応で管理が複雑
- ☑ 廃液処理コスト → 油分を分離処理する手間が大きい

クールカットエコが
解決します！

製品特長

- ① 強力な防錆性能
鋼・鋳鉄に優れた防錆効果。長時間加工でも安心。
- ② 低泡性で安定供給
ポリマー系ながら泡が出にくく、ノズルやポンプの安定供給を実現。高圧クーラントにも対応。
- ③ 工具寿命を延ばす
特殊ポリマーの保護膜で摩耗を低減し、工具寿命を延長。
- ④ 消防法フリーで安全管理
鉱物油ゼロ。危険物に非該当で取り扱いが容易。
- ⑤ 腐りにくく長寿命
オイルレス設計で成分が劣化しにくく、従来液の約2倍の寿命。交換頻度を減らしコスト削減。
- ⑥ 廃液処理が簡単
油分を含まないため油水分離が不要。廃液処理費用を大幅に削減。

+アルカリイオン水で相乗効果

pHの安定維持 : アルカリイオン水と組み合わせると少量補充で長期安定
低臭気・腐敗防止 : 雑菌繁殖を抑制し、不快臭を抑える

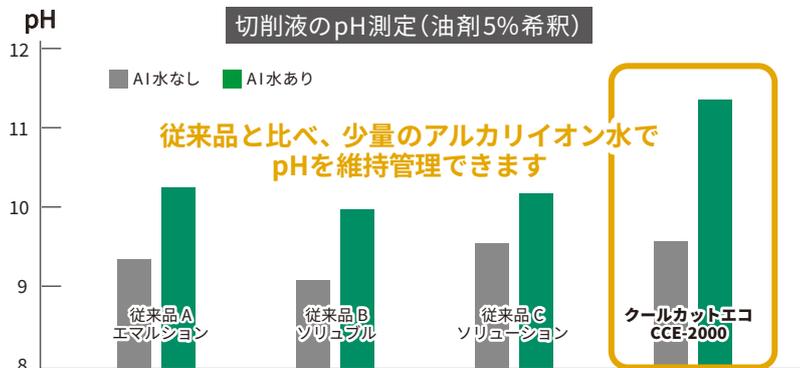
用途

鋼や鋳鉄、ステンレス、難削材の研削加工(30~50倍希釈)から軽切削加工(10倍~30倍希釈)まで

基本性状

	代表性状
製品種	CCE-2000-18 (一斗缶) CCE-2000-200 (ドラム缶)
JIS	A2種1号相当
外観	無色
密度	1.05
pH	9.6
引火点	なし

データ



COOL TECH

クール・テック株式会社

〒201-0014 東京都狛江市東和泉 2-16-30
TEL: 03-5761-5047(代) FAX: 03-5761-5048
E-Mail: support@cooltech.jp
URL: http://www.cooltech.jp



切削・洗浄・防錆をサポート！

クール・テックの防錆剤&消泡剤

防錆剤

製品タイプ・仕様



- 製品名** 【CU-1】
クールテックアンチラスト
切削・研削用
- 用途** アルミ・銅・真鍮・鋼などの
切削・研削加工
- 荷姿** 4L/ボトル
- 希釈濃度** 0.5%

- ・低濃度でも防錆力を発揮し、経済的にお使いいただけます。
- ・一般的な防錆剤は3～5%の濃度が必要ですが、CU-1は0.5%の濃度で使用できます。
- ・アルミ、銅、真鍮に加え、鋼にも使用できます。



- 製品名** 【WA-1】
クールテックアンチラスト
洗浄用
- 用途** アルミ・銅・真鍮・鋼などの
洗浄
- 荷姿** 4L/ボトル
- 希釈濃度** 0.5%

- ・低濃度で防錆力を発揮し、経済的にお使いいただけます。
- ・一般的な防錆剤は3～5%の濃度が必要ですが、WA-1は0.5%の濃度で使用できます。
- ・アルミ、銅、真鍮に加え、鋼にも使用できます。

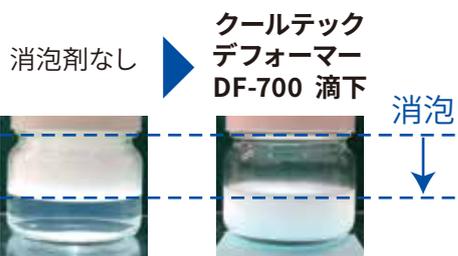
消泡剤

製品タイプ・仕様

✓動画でチェック



- 製品名** 【DF-700】
クールテックデフォーマー
- 用途** 切削液、洗浄機、
塗装ブースなどの消泡
- 荷姿** 2L/ボトル
- 希釈濃度** 0.006%



- ・クーラント液、洗浄機の洗浄液、水洗塗装ブースのタンク水などの発泡を抑制・消滅させるノンシリコンの消泡剤です。
- ・高压クーラントの発泡抑制にも効果を発揮します。
- ・わずか0.006%の希釈濃度で効果を得られるため、非常に経済的にお使いいただけます。