

## 強力塗料剥離剤

# スケルトン®

「スケルトン®」は、日本で最初に開発された塗料剥離剤です。その後研究を重ね塗料及び塗装方法の向上、用途の拡大に対応して参りました。用途に応じ適切に選んでご使用下さい。また、新たに非塩素系剥離剤「スケルトン® NC」をラインアップいたしましたので、環境保全対応としてご活用ください。

## 特長

### 1. 剥離力が強い

ほとんどあらゆる塗料に対して効果があります。反応型塗膜に対しては膨潤剥離、溶剤蒸発型塗膜に対しては溶解剥離をします。

### 2. 難燃性である

火炎を近づけると燃えますが、離せば火は消えます。作業上火気に対する危険性はありません。

### 3. 再塗装性が良い

水洗時にワックス分や塗膜残分が容易に乳化され被塗装面が清浄化されるように調整してありますから再塗装時に問題がありません。

(NW-501、WS-600、ガンクリーナーは水洗い不要です)

### 4. 環境保全対応(RS-650、RS-651)

アルカリ水溶性タイプでジクロロメタン等塩素系溶剤を含有していないタイプです。

## スケルトン®の種類

	刷毛用			建機用	浸漬用				非塩素系用		洗浄用
コードNo.	RS-101	RS-201	RS-301	RS-501	RS-100	RS-200	RS-300	RS-600	RS-650	RS-651	RS-700
品番項目	A-101	M-201	S-301	NW-501	A-100	M-200	S-300	WS-600	650NC (浸漬用)	651NC (刷毛用)	ガン クリーナー
用途	一般塗料、 木製品	金属、 車両補修	金属、 アルミ、 車両補修	建築内外装	ハンガー、 治具、 製品小物	ハンガー、 治具、 製品小物	ハンガー、 治具、 製品小物、 アルミ製品	ハンガー、 治具、 製品大物	ハンガー、 治具、 製品	一般塗料、 木製品	スプレー ガン等塗 装機器の 洗浄
特徴	汎用	強力	最も強力	水洗不要	汎用	強力	最も強力	水張りタイプ なので剥離力が持続 する	加温で剥離力が更に向上	従来剥離剤に比べて刺激臭 が少ない	パラフィン等がなく塗膜欠 陥がない
酸性度	中性	アルカリ性	酸性	中性	中性	アルカリ性	酸性	中性	アルカリ水溶性	アルカリ水溶性	中性
危険物表示	(消防法) 非危険物							第2石		非危険物	
有機溶剤区分	(労働安全衛生法) 第2種有機溶剤含有物							第3種有機溶剤含有物		第2種有機溶剤含有物	
荷姿	20・4・1kg	20・4・1kg	20・4kg	20kg	20kg	20kg	20kg	20kg	16kg	16・4・1kg	20・4kg

# 刷毛用

## 適性塗膜

塗料の種類	品 種						
	A-100 A-101	M-200 M-201	S-300 S-301	NW- 501	WS- 600	650 NC	651 NC
ラ ッ カ ー	○	○	○	○	○	○	○
アクリルラッカー	○	○	○	○	○	○	○
メラミン樹脂焼付塗料	△	○	○	△	△	○	○
アクリル樹脂焼付塗料	△	○	○	△	△	□	×
水溶性樹脂焼付塗料	△	○	○	△	△	△	△
フタル酸樹脂塗料	○	○	○	△	△	○	○
エポキシ樹脂塗料	×	△	○	×	×	×	×
ウレタン樹脂塗料	×	△	○	×	×	□	×
アクリルウレタン樹脂塗料	△	○	○	△	△	□	×
フェノール樹脂塗料	×	△	○	×	×	×	×
カチオン型電着塗料	×	△	○	×	×	×	×
シリコン樹脂塗料	×	△	○	×	×	△	△
ビニル樹脂塗料	○	○	○	○	○	○	○
油 性	○	○	○	△	△	○	○

○：最適 △：ハクリ可能だが時間を要す ×：ハク離不可  
□：加熱により有効

## 適性素材

素材の種類	品 種						
	A-100 A-101	M-200 M-201	S-300 S-301	NW- 501	WS- 600	650 NC	651 NC
磨 き 鋼 板	○	○	×	×	○	○	○
梨 地 鋼 板	○	○	×	×	○	○	○
亜 鉛 鋼 板	○	○	×	×	○	○	○
黒 皮 鉄 板	○	○	×	×	○	○	○
鋳 物	○	○	×	×	○	○	○
ア ル ミ	○	×	○	×	○	△	△
ス テ ン レ ス	○	○	△	×	○	○	○
銅・真ちゅう	○	△	○	×	○	△	△
ブ リ キ	○	○	○	×	○	○	○
ト タ ン	○	○	△	×	○	○	○
木 材	○	×	△	×	○	△	△
無 機 材	○	○	△	○	○	○	○

○：適正 △：やや変色 ×：変色する

## RS-101 スケルトン<sup>®</sup> A-101 (一般刷毛用)

### 特 長

中性タイプですから、木材に対して色焼けしません。

### 用 途

塗料一般、自動車、家具、木工製品その他の不要塗膜の除去に。

### 性 状

外 観	淡青色透明
粘 度	17dPa・s
不 揮 発 分	5.2%
pH	8.5
有 害 物 質 表 示	ジクロロメタン 80~90% メタノール 5~10%

### 使用方法及び注意事項

1. 冬期においては、ご使用前に缶を振って内容物を均一にしてください。
2. 刷毛で塗装面にたっぷり均一に塗って下さい。
3. 塗膜の種類・膜厚・劣化状態によって異なりますが、5~15分位で塗膜が浮き上がります。  
(ラッカー等溶剤蒸発型塗膜では溶解又は軟化します。)
4. 軟化した塗膜をスクレーパー等でかき取って下さい。
5. 厚い塗膜の場合には、1回で下まで浸透しない場合がありますから、2~3回繰り返して下さい。
6. 最後に、水できれいに洗って下さい。

(その他、最終ページに記載してあります、)  
注意事項を厳守して下さい。

### 使用量

1回に塗る量は400~500g/m<sup>2</sup>が標準です。

## RS-201 スケルトン<sup>®</sup> M-201 (金属刷毛用)

### 特長

塩基性(アルカリタイプ)で剥離力が強力です。

### 用途

自動車、重車両、機械、橋梁、金属製品等の旧塗膜の剥離や、ガソリンスタンド建築内外装、プール等の再塗装等。

### 性状

外観	淡青色透明
粘度	17dPa・s
不揮発分	3.7%
pH	10~11
有害物質表示	ジクロロメタン 80~90% メタノール 5~10%

### 使用方法及び注意事項

1. 冬期においては、ご使用前に缶を振って下さい。
2. 刷毛で塗装面にたっぷり均一に塗って下さい。
3. 塗膜の種類・膜厚・劣化状態によって異なりますが、5~15分位で塗膜が浮き上がります。  
(ラッカー等溶剤蒸発型塗膜では溶解又は軟化します。)
4. 軟化した塗膜をスクレーパー等でかき取って下さい。
5. 厚い塗膜の場合には、1回で下まで浸透しない場合がありますから、2~3回繰り返して下さい。
6. 最後に、水できれいに洗って下さい。

(その他、最終ページに記載してあります、)  
注意事項を厳守して下さい。

### 使用量

1回に塗る量は400~500g/m<sup>2</sup>が標準です。

## RS-301 スケルトン<sup>®</sup> S-301 (酸性刷毛用)

### 特長

酸性タイプで、剥離力が強力です。エポキシ系塗膜、カチオン電着塗膜、二液のプラサフ等が容易に剥離できます。

### 用途

エポキシ系塗膜、カチオン電着塗膜、二液のプラサフ等スケルトン<sup>®</sup> M-201で剥離し難いもの、アルミ素材。

### 性状

外観	淡青色透明
粘度	17dPa・s
不揮発分	7%
pH	3~4
有害物質表示	ジクロロメタン 70~80%

### 使用方法及び注意事項

1. 冬期においては、ご使用前に缶を振って下さい。
2. 刷毛で塗膜面にたっぷり均一に塗って下さい。
3. 塗膜の種類・膜厚・劣化状態によって異なりますが、5~15分位で塗膜が浮き上がります。
4. 軟化した塗膜をスクレーパー等でかき取って下さい。
5. 厚い塗膜の場合には、1回で下まで浸透しない場合がありますから、2~3回繰り返して下さい。
6. 最後に、水できれいに洗って下さい。
7. 酸性タイプのため、長時間付けたままにしておくと、素材の色が変わることがあります。塗膜が浮き上がった後、直ちに水洗して次の工程に進んで下さい。
8. フタル酸系塗膜やメラミン樹脂系塗膜の場合は、スケルトン<sup>®</sup> M-201の方が速く剥離出来ます。

(その他、最終ページに記載してあります、)  
注意事項を厳守して下さい。

### 使用量

1回に塗る量は400~500g/m<sup>2</sup>が標準です。

# 浸漬用

## RS-100 スケルトン® A-100 (一般浸漬用)

### 特長

中性でスケルトン® A-101の浸漬タイプです。

### 用途

ハンガー、治具、小物製品

### 性状

外観	淡黄色透明
粘度	7.4秒(フォードカップ#4)
不揮発分	2.9%
pH	7~8
比重	1.24
臭気	芳香臭
有害物質表示	ジクロロメタン 80~90% メタノール 5~10%

### 使用方法

- スケルトン® A-100は浸漬タイプです。剥離するものをA-100中に浸漬し、塗膜、接着剤等が剥離したら引き上げて水洗して下さい。
- タンクの材質はステンレス、ホーロー、ポリプロピレン、ポリエチレン等が理想ですが、鉄製の容器でも充分使用できます。

### 使用上の注意

スケルトン® A-100は水張りタイプではありません。水張りをしますと剥離力が極端に落ちますから絶対に水を張らないで下さい。(水張りタイプはスケルトン® WS-600です。)

(その他、最終ページに記載してあります、)  
注意事項を厳守して下さい。

### 液の補給について

- 蒸発ロス 静置状態、フタ無し 30~40g/m<sup>2</sup>hr
- 付着ロス 50~60g/m<sup>2</sup>hr
- 液の劣化 塗膜が液に溶解しない場合は減量分を補充すれば剥離力は変わりません。  
塗膜が液に溶解する場合は溶解量が増加するにつれ、剥離力も低下します。溶解塗膜の量が5~10%が限度です。

## RS-200 スケルトン® M-200 (金属浸漬用)

### 特長

アルカリ性で剥離力が強力。金属に対する影響が少ない。

### 用途

ハンガー、治具、小物製品

### 性状

外観	淡黄色透明
粘度	7.4秒(フォードカップ#4)
不揮発分	2.9%
pH	10~11
比重	1.25
臭気	芳香臭
有害物質表示	ジクロロメタン 80~90% メタノール 5~10%

### 使用方法

- 浸漬タイプです。剥離するものをスケルトン® M-200中に浸漬し、塗膜・接着剤等が剥離したら引き上げて水洗して下さい。
- タンクの材質は、ステンレス、ホーロー、ポリプロピレン、ポリエチレンが理想ですが、鋼製の容器でも充分使用出来ます。

### 使用上の注意

スケルトン® M-200は水張りタイプではありません。水を張ると極端に剥離力が落ちます。

(その他、最終ページに記載してあります、)  
注意事項を厳守して下さい。

### 液の補給について

- 蒸発ロス 静置状態、フタ無し 30~40g/m<sup>2</sup>hr
- 付着ロス 50~60g/m<sup>2</sup>hr
- 液の劣化 塗膜が液に溶解しない場合は減量分を補充すれば剥離力は変わりません。  
塗膜が液に溶解する場合は溶解量が増加するにつれ、剥離力も低下します。溶解塗膜の量が5~10%が限度です。

## RS-300 スケルトン® S-300 (酸性浸漬用)

### 特長

酸性で剥離力が非常に強い。

### 用途

ハンガー、治具、小物製品、アルミ製品

### 性状

外観	淡黄色透明
粘度	8.5秒(フォードカップ#4)
不揮発分	1.4%
pH	1~2
比重	1.25
有害物質表示	ジクロロメタン 80~90% メタノール 5~10%

### 使用方法

- スケルトン® S-300は浸漬タイプです。剥離するものをスケルトン® S-300中に浸漬し、塗膜、接着剤等が剥離したら引き上げて出来るだけ早く水洗して下さい。
- 酸性タイプの為タンクの材質はステンレス、ホーロー、ポリプロピレン、ポリエチレン等を使用して下さい。鉄製タンクは使用しないで下さい。

### 使用上の注意

- 非常に強力ですから直接皮膚に触れないように特に注意して下さい。保護手袋を着用しても、浸漬槽内に直接手を入れて作業しないで下さい。保護手袋が破損し、皮膚に付着する可能性があります。
- 酸性のため素材に錆が発生しやすいので水洗は充分に行い、出来るだけ速やかに次の工程に移って下さい。
- スケルトン® S-300は水張りタイプではありません。水を張ると極端に剥離力が落ちます。

(その他、最終ページに記載してあります、)  
注意事項を厳守して下さい。

### 液の補給について

- 蒸発ロス 静置状態、フタ無し 30~40g/m<sup>2</sup>hr
- 付着ロス 50~60g/m<sup>2</sup>hr
- 液の劣化 塗膜が液に溶解しない場合は減量分を補充すれば剥離力は変わりません。塗膜が液に溶解する場合は溶解量が増加するにつれ、剥離力も低下します。溶解塗膜の量が5~10%が限度です。

## RS-600 スケルトン® WS-600 (水張り浸漬用)

### 特長

水張り可能タイプですから、剥離有効成分の蒸発が少なく、強力剥離力が持続します。

パラフィン、活性剤等を含まないため、再塗装時のトラブルがない。

### 用途

ハンガー、治具、金属大物の剥離

### 性状

外観	無色透明
粘度	8.3秒(フォードカップ#4)
不揮発分	0
pH	7
比重	1.25
有害物質表示	ジクロロメタン 80~90% メタノール 5~10%

### 使用方法

- スケルトン® WS-600は浸漬でウオーターシール(水張り)タイプの剥離剤です。槽の材質はステンレス、ホーロー、ポリプロピレン、ポリエチレン等が理想ですが、鉄製でも使用出来ます。
- 槽内にスケルトン® WS-600を投入した後、上水を入れて下さい。上部に上水が浮き2層分離します。上水の層は5cm位が適当です。上水の層が少ないとシール効果が少なくなります。
- ワークを槽から取り出した時、塗料カス等が付着していたら水洗して下さい。高圧洗浄すれば効果的です。

(その他、最終ページに記載してあります、)  
注意事項を厳守して下さい。

### 液の補給について

- 付着ロス 50~60g/m<sup>2</sup>hr
- 液の劣化 塗膜が液に溶解しない場合は減量分を補充すれば剥離力は変わりません。塗膜が液に溶解する場合は溶解量が増加するにつれ、剥離力も低下します。溶解塗膜の量が5~10%が限度です。

# 建築用

## RS-501 スケルトン® NW-501 (水洗不要, ロールバケ用)

### 特長

1. 水洗いがいりません。コンクリート、モルタル面での再塗装に有効です。
2. ロールバケによるのりが良い。
3. 剥離剤中の特殊成分の働きにより、上塗り塗膜のモルタルに対する密着が非常に良い。

### 用途

建築内外装、ガンリンスタンドの再塗装に

### 性状

外観	青色透明(貯蔵品は2層に分離している)
粘度	2.5dPa・s
不揮発分	11.7%
pH	6~7
有害物質表示	ジクロロメタン 70~80% メタノール 5~10%

### 使用方法

1. 剥離剤をロールバケにて壁面に塗布する。
2. 塗膜が厚い場合は5~10分後にそのまま再度剥離剤を塗布する。
3. 10~15分たってから金ベラ、スクレーパー等で剥けた塗膜をかきとる。
4. 1、3の作業を素材が出るまで行う。
5. 最終のかきとりはていねいに行う。
6. そのまま乾燥するまで放置する。  
(夏で2~3時間、冬で1晩)
7. 乾いたら塗装に移る。

### 使用上の注意

1. スケルトン® NW-501は容器内で2層に分離しています。使用前によく攪拌してください。
2. 塗布する場合はロールバケが最適です。普通のハケはハケさばきが重く、不適當です。
3. 使用後のロールバケは水で洗えません。ラッカーシンナーで洗って下さい。
4. 最終のかきとりが不十分で、剥離剤が多く残っていると乾燥段階で発泡することがあり、塗装後の仕上がりに影響します。但し密着は良好です。
5. 足下等を予め養生しておいて下さい。剥離剤をこぼしますと洗い難くなります。
6. 塗膜が厚い場合や弾性タイプの場合には、剥離剤を塗ってからかきとらずに、10~15分間隔で3~4回剥離剤を重塗りして下さい。
7. 素材がモルタル、コンクリート面以外の場合には使用出来ません。
8. セメントリシン等の無機質系塗膜は剥離出来ません。  
(その他、最終ページに記載してあります、)  
注意事項を厳守して下さい。

### 使用量

1kgで(2.5~3㎡) / (1回塗り)です。下地まで剥離するには普通3~4回剥離作業をしますから石油缶1缶(20kg)で12.5~20㎡剥離できます。

# その他 スケルトン®

## RS-700 ガンクリーナー (水洗不要)

### 特長

パラフィン、活性剤等を含まないので塗装上のトラブルがない。

### 用途

スプレーガン、ノズル等の洗浄 塗装機器類の洗浄

### 性状

外観	無色透明
粘度	8.3秒(フォードカップ#4)
pH	7
有害物質表示	ジクロロメタン 80~90% メタノール 5~10%

### 使用方法

1. 塗料のつまったスプレーガンカップにガンクリーナーを入れ、パイプやノズルにガンクリーナーが廻ったことを確認して約5分間放置して下さい。
2. その後、パイプやノズルを逆流洗浄し、剥離を確認して下さい。
3. ガンクリーナーを他の容器に移し、スプレーガンに洗浄用シンナーを入れ、入念に逆流洗浄を行い、塗料カスを洗い出して下さい。

### 使用上の注意

1. 二液硬化型の塗料が塗料ホース等の中で硬化したものは、ガンクリーナーでは洗浄出来ません。
2. 塗装機器に附いている合成ゴム、プラスチック製のパッキン類は、はずしてから洗浄して下さい。ガンクリーナーに長く漬けると変形する場合があります。

(その他、最終ページに記載してあります、)  
注意事項を厳守して下さい。

# 非塩素系剥離剤

## RS-650 スケルトン<sup>®</sup> NC650NC (非塩素系浸漬用)

### 特長

非塩素系のアルカリ水溶性タイプです。(浸漬用)

### 用途

ハンガー、治具、小物製品

### 性状

外観	透明
粘度	8±1秒(フォードカップ#4)
不揮発分	0
pH	11±1
比重	0.98
臭気	弱アミン臭
有害物質表示	—

### 使用方法

1. 浸漬タイプです。剥離するものを浸漬し、塗膜が剥離したら引き上げ水洗して下さい。

### 使用上の注意

スケルトン<sup>®</sup>NC 650NCは水張りタイプではありません。

(その他、最終ページに記載してあります、)  
注意事項を厳守して下さい。

### 液の補給について

1. 蒸発ロス 静置状態、フタ無し 30~40 g/m<sup>2</sup>hr
2. 付着ロス 50~60 g/m<sup>2</sup>hr
3. 液の劣化 塗膜が液に溶解しない場合は減量分を補充すれば剥離力は変わりません。  
塗膜が液に溶解する場合は溶解量が増加するにつれ、剥離力も低下します。  
溶解塗膜の量が5~10%が限度です。

## RS-651 スケルトン<sup>®</sup> NC651NC (非塩素系刷毛用)

### 特長

非塩素系のアルカリ水溶性タイプです。(刷毛用)

### 用途

一般塗料、木製品

### 性状

外観	無色透明
粘度	20±2 dPa
不揮発分	1
pH	11±1
比重	0.988
臭気	弱アミン臭
有害物質表示	—

### 使用方法

1. 冬期においては、ご使用前に缶を振って下さい。
2. 刷毛で塗膜上にたっぷりと均一に塗って下さい。
3. 塗膜の種類、素材によって剥離に要する時間が異なります。適応性をご確認ください。
4. 軟化した塗膜はスクレーパー等で掻きとって下さい。
5. 膜厚が厚い場合は、上記工程を2、3回繰り返して下さい。
6. 最後に水できれいに洗って下さい。

### 使用上の注意

スケルトン<sup>®</sup>NC 651NCは水張りタイプではありません。

(その他、最終ページに記載してあります、)  
注意事項を厳守して下さい。

### 使用量

1回に塗る量は400~500 g/m<sup>2</sup>が標準です。

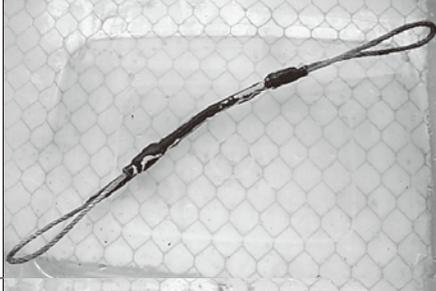
# スケルトン® NC剥離例

試験素材：ワイヤーロープ(吊り下げ治具)

剥離塗料：ウレタン塗料 10～15mm程度に付着(ワイヤー5mm程度を含む)

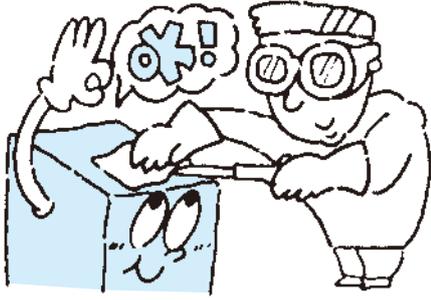
剥離条件：RS-650浸漬による(加温60℃)

## 試験結果

浸漬時間	剥離状態	写 真
1時間	軟化するが剥離なし	
3時間	軟化し剥離が開始	
5時間	中央部半分剥離	
7時間 (日中処理想定)	中央部2/3剥離	
16時間 (加温1晩)	完全剥離	

# お取り扱い上の注意事項

取り扱い時には下記の注意事項を厳守して下さい。



## 開封・取扱い

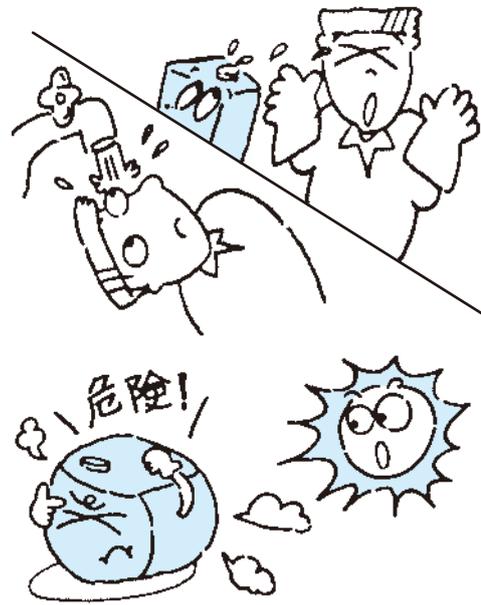
1. 液が身体に付くと危険です。取り扱い時には必ず保護メガネ・保護手袋を着用し直接皮膚に付着しない様に、十分注意しながら作業して下さい。
2. 保護手袋は有機溶剤、又は化学薬品が浸透しない材質の手袋を着用して下さい。
3. フタを取る時は、ガスが噴出しない様にフタを押さえ、顔を近づけない様にしてフタを外し、次に中栓を厚手のウエス等でしっかり押さえ、容器の中のガスを逃がしながら徐々に開けて下さい。
4. 容器がダルマ状に膨らんでいる時は危険です。一度冷水に30分位浸し、液温を下げてから取扱い下さい。
5. 本製品は非引火性ですが揮発性が高く(沸点40℃)、麻酔性もあります。直射日光や高温場所での使用、換気の悪い場所での使用は避けて下さい。特に、ジクロロメタン蒸気は比重が重い為、低い場所に留まり易く、密閉場所での使用は有機溶剤中毒を引き起こし危険です。換気を十分に行って下さい。  
十分な換気が出来ない取扱い作業場所については、安全のため、必ず送気マスクを着用して下さい。
6. 冬期には、よく振って攪拌した後、御使用下さい。但し、容器が膨らんでいる場合は「開封」に注意し、ガスを抜いてから行って下さい。

## 応急処置

1. 溶剤蒸気を吸い込み気分が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
2. 手や皮膚等に付着した場合は、即座に大量の水で十分に洗い落として下さい。又、痛みや外観に変化がある時は医師の診察を受けて下さい。
3. 水洗いが遅れますと、やけどと同様な炎症を起こしますので、十分に御注意下さい。
4. 目に入った時は、大量の上水で15分以上洗った後、出来るだけ早く、医師の診察を受けて下さい。

## 貯蔵・保管方法

1. 沸点が低いため、湿度の高い場所での貯蔵は内圧が上がり危険です。発熱や膨張・収縮により容器が破損する恐れがあるため、長期保管は避けてください。
2. 一時的な放置であっても、直射日光を避け、日陰に置いて下さい。
3. フタをよく締め、必ず、子供の手の届かない所に保管して下さい。
4. 容器を積み重ねて置いた場合、膨らんで荷崩れを起こす場合があります。段積み貯蔵は避けて下さい。



## 一般取り扱い及び使用上の注意（上記以外に次の事項も遵守して下さい）

- ① 本製品の使用方法、性能、用途、注意事項等は「製品説明書」をよくお読み下さい。
- ② 浮き上がった塗膜は極力取り去り、水洗の廃水中には混入させないで下さい。
- ③ 塗膜剥離後は十分な水洗を行い、剥離剤を完全に除去して下さい。（水洗不要タイプを除く）
- ④ 廃液、容器、剥離かす等の廃棄物の処理は有資格産業廃棄物業者へ委託して下さい。
- ⑤ 水洗液は水質汚濁防止法、下水道法の規制に抵触する場合があります。
- ⑥ シンナー遊び、汚れ落としなど、本来の用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- ⑦ スケルトン® は、特定化学物質障害予防規則が定める特別有機溶剤等のジクロロメタンを含有します。  
作業場の換気等の環境管理や保護具の着用等、必要な措置を講じて下さい。（NCタイプを除く）

### 【労働安全衛生法による表示】

吸入すると中毒をおこすおそれがありますから、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。

1. 取扱い作業場所には、局所排気装置を設けるなど、十分な換気を行って下さい。
2. 取扱い中は、皮膚にふれない様、保護手袋、保護面、保護衣、保護マスクを着用して下さい。必要に応じ、有機ガス用防毒マスク又は、送気マスク等を着用して下さい。
3. 取扱い時は、こぼれない様に十分注意して下さい。もし、こぼれた場合は、砂等を散布したのち回収し、廃棄処理して下さい。
4. 取扱い後は手洗い及びうがいを十分に行って下さい。
5. 作業衣等に付着した場合は、作業衣を着替えるようにして下さい。着替えが困難な場合、その付着物を十分落として下さい。

	有害性あり	警告	腐食性あり	
1. 皮膚に付着すると腐食の危険がある。 2. 有機溶剤中毒の恐れがある。 3. 健康に有害な物質を含有している。				

本製品の安全に関する詳しい情報は、弊社発行の「安全データシート(SDS)」をよくお読み下さい。  
本カタログは改良のため予告なく性能その他を変更することがあります。

	引火性あり	業 務 用	有害性あり	
		警 告		
1. 引火性の液体である。 2. 有機溶剤中毒の恐れがある。 3. 健康に有害な物質を含有している。				

**(注意事項)** 通常の塗料に比べ幾分、毒性が強く吸入したり皮膚に触れると、中毒やかぶれを起こす恐れがありますので下記注意事項を厳守下さい。

1. 火気のある所では、絶対に使用しないでください。
2. 塗装中、乾燥中とも十分換気を良くし、溶剤蒸気を吸い込まない様にしてください。
3. 蒸気を吸い込み気分が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けてください。
4. 取扱い中は出来るだけ皮膚に触れない様にし、必要に応じて、有毒ガス用防毒マスク、又は送気マスクを付け、保護手袋/保護衣/保護眼鏡/保護面を着用してください。
5. 保護手袋は有機溶剤又は化学薬品が浸透しない材質の手袋を着用してください。
6. 皮膚等に付着した場合は、付着物を布にて素早くふき取り即座に大量の水及び石鹸又は皮膚用の洗剤を使用して十分に洗い落としてください。  
外観に変化が見られたり、刺激・痛みがある場合、気分が悪い時には医師の診断を受けてください。
7. 目に入った時は清浄な流水で15分以上洗い、できるだけ早く医師の診断を受けてください。
8. 火災時には炭酸ガス、泡、又は粉末消火器を用いてください。
9. 容器漏れの無いことを確かめ、40℃以下で子どもの手の届かないところで保管してください。
10. 中身を完全に使い切ってから廃棄してください。
11. 詳細はSDS（安全データシート）をご参照ください。

## 火気厳禁

※本カタログの内容については予告なく変更することがあります。  
当カタログの内容、テキスト、画像等の無断転載・無断使用を固く禁じます。



特約店

### ナトコ株式会社

本社/本社工場 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地 TEL.0561-32-2285(代) FAX.0561-34-1080  
群馬工場 〒379-2312 群馬県みどり市笠懸町久宮92-9 TEL.0277-77-1703(代) FAX.0277-77-1708  
東部支店 〒336-0022 埼玉県さいたま市南区白幡4丁目29番12号M2ビル TEL.048-844-8461(代) FAX.048-844-8490  
中部支店 〒470-0213 愛知県みよし市打越町生賀山18番地 TEL.0561-32-9653 FAX.0561-32-9654  
西部支店 〒531-0074 大阪府大阪市北区本庄東1丁目1番10号 TEL.06-4802-0222(代) FAX.06-4802-0200  
RISE88ビル 5F 501号室  
西南部支店 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4丁目2-10 南近代ビル9F TEL.092-432-2811(代) FAX.092-432-2810  
沼田出張所 〒379-1308 群馬県利根郡みなかみ町真庭900-3 TEL.0278-62-2736(代) FAX.0278-62-2795