

乾式安全器 集合装置 / 配管取付用

■セーブ・ポイント-L型(水素用) 認定番号:TIIS-YT0009

感圧式/感熱式遮断機構付

セーブ・ポイント-L型(水素+エチレン混合ガス用) 認定番号:TIIS-YT0027

(一社)産業安全技術協会認定品

【概要】

LH-15は、(社)産業安全技術協会の乾式安全器の安全性能認定審査基準に日本で初めて合格した、『国内第1号の水素専用・配管用乾式安全器』です。

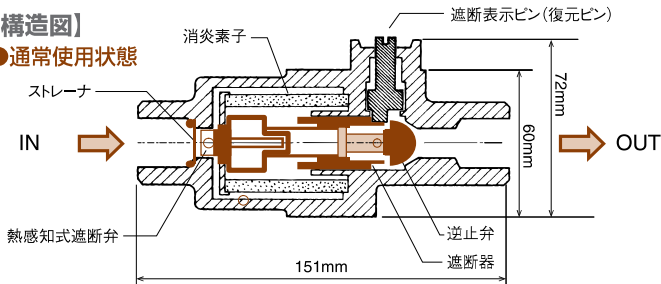
水素ガスを使用する溶断加工業、ガラス・窯業、金属の還元・冶金、石油化学工業等の水素ガス 供給設備にご使用いただける乾式安全器で、新開発(PAT.P)の圧力感知式遮断機構に加え、熱感知式遮断機構を組込んだW安全機構により、水素特有の微圧での逆流にも反応してガス供給を遮断し、逆火伝播を阻止します。

LH-15 / LM-15



【構造図】

●通常使用状態



主要部品	材 質
本体・カバー	C3771B
消炎素子(焼結金属)	SUS316L
遮断器	C3604B
逆止弁	C3604B
スプリング	SUS304WP
Oリング	FKM

*出入口接続は、
15A/20A-10Kフランジを
オプションで御用意しております。

生産物賠償責任保険付

【特長】

材質 本体等の材質は真鍮製

圧力感知式遮断機構

逆火が生じた時、ガス流路を遮断いたします。また、遮断を維持します。

熱感知式遮断機構

安全器の内部でガスが燃え続けたとき、熱感知遮断機構により、ガス供給を遮断いたします。

復元方法

圧力感知式=遮断器は、外部から復元ピンを1回転させると、復元します。
熱感知式=弊社にて有償修理致します。

【圧力感知式遮断弁の復元方法】

- 1 逆火発生後即座に、吹管・バーナー、元弁及び容器の各バルブを閉じてください。
- 2 必ず逆火の原因を究明し、正常状態にしてください。
- 3 乾式安全器の外観検査、気密検査、逆流検査、遮断検査を実施してください。
- 4 使用再開時に遮断器を復元(リセット)してください。遮断器の復元は、ピンを押しながら1回転させ、『▲印』とロックピン溝の切込みを合わせることで、復元します。

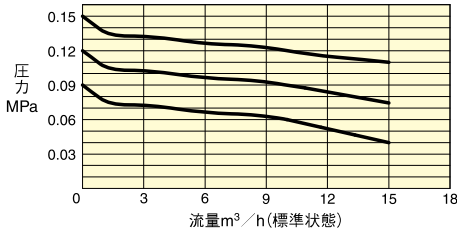


【安全器の作動原理】

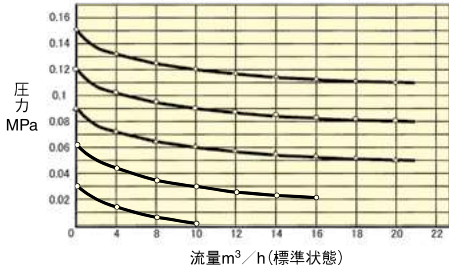
- 1 通常作動時、可燃性ガスはガス入口側から入り、消炎素子を通過し、逆止弁を押し開いてガス出口に流れます。
- 2 逆火時、逆火の火炎を消炎素子で入口側への伝播を阻止し、逆火圧力によって遮断ロックピンを押し上げ、圧力感知式遮断機構が作動して逆止弁をロックし、ガスの供給を遮断します。
- 3 ガスの逆流時は、逆止弁が働き、ガスの逆流を阻止します。
- 4 供給圧力が異常上昇したとき、圧力感知式遮断機構が作動しガスの供給を遮断します。
- 5 極低圧や圧力を伴わない逆火が起った場合は、フィルター付近のガス溜まりでガスが燃焼し続け、本体が異常な高温になることがあります。この場合、熱感知式遮断機構が働き、供給遮断を行います。尚、熱感知式遮断機構が作動した場合は、逆火の原因を取り除いた後、即座に新品のLH-15にお取替えいただき、逆火後のLH-15を弊社へ修理に出してください。(*尚、有償修理となります。)

【流量表】

LM-15



LH-15



【遮断表示ピン(復元ピン)の状況】

通常時(復元時)	逆火遮断作動時	復元出来ていない時	復元方法
ピンの出が少ない。 (Oリングが見えない)	ピンが出ている。 (Oリングが見える)	ピンが高く出ている。 (Oリングが見える)	押しながら1回転させる。 (Oリングが見えない)

【標準仕様】

仕様	型式	LH-15	LM-15
適用ガス		水素ガス	水素+エチレン混合ガス
最高使用圧力		0.15MPa	
基準流量		15m³/h(標準状態)	
最大流量		20m³/h(標準状態)	15m³/h(標準状態)
接続口径		15A	
材質		C3771B / SUS316L	
入口接続		Rc 1/2	
出口接続		Rc 1/2	
質量		1.8kg	
標準納期		3日	3日

13 逆火防止器

逆火防止器 集合装置 / 配管取付用

■セーブ・ポイント-L型(酸素専用・遮断機構なし)

【特長】

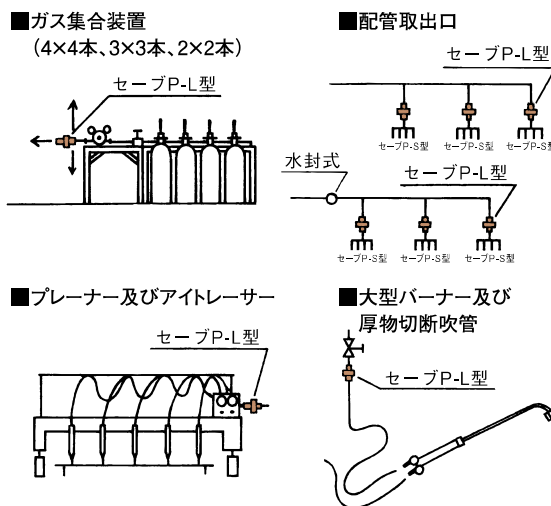
酸素ボンベ用集合装置、配管部に取り付ける酸素専用の逆火防止器で、逆流・逆火を確実に阻止します。
最大100m³/h（標準状態）の酸素を流すことができます。

本逆火防止器は、酸素ガスの供給は遮断しませんので、必ず弊社のセーブ・ポイント SO-30型（P99）を取出しヘッダー部に取り付けて、併用でご使用ください。

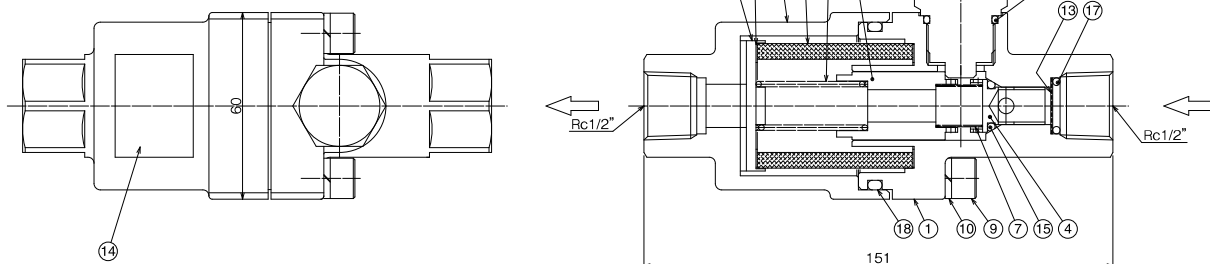
L0-81



【使用例】



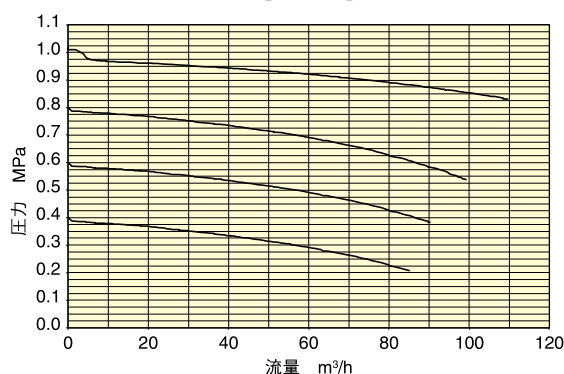
【構造図】



【主要部品】

18	Oリング	NBR	1	P-48
17	Oリング	NBR	1	P-14
16	Oリング	NBR	1	P-20
15	Oリング	NBR	1	P-11
14	銘板	A 8 / テロン	1	
13	ストレーナー	SUS304	3	50メッシュ2枚、300メッシュ1枚
12	フィルターパッキン	NBR	2	
11	消炎フィルター	SUS316L	1	焼結合金
10	スプリングワッシャ	SUS304	4	
9	ボルト	SUS304	4	M8 L=30
8	キャップ	C3604B	1	
7	逆止弁スプリング	SUS304WP	1	
6	大スプリング	SUS304WP	1	
5	フィルターリング	C3604B	1	
4	逆止弁	C3604B	1	
3	逆止弁受け	C3604B	1	
2	カバー	C3771BE-F	1	
1	本体	C3771BE-F	1	

【流量表】



【標準仕様】

仕様	型式	L0-81
適用ガス		酸素ガス専用
設計圧力		1.5MPa
最高使用圧力		0.99MPa
流量		100m³/h(標準状態:圧力0.99MPa)
接続口径		15A
材質		C3771B / SUS316L
入口接続		Rc1/2
出口接続		Rc1/2
質量		1.8kg
標準納期		3週間

1 手動切替式
集合装置

2 半自動切替式
集合装置

3 LGC(液化ガス)用
全自動・半自動
切替式集合装置

4 カードル・
カードル受入
減圧装置

5 警報盤・
遠隔監視
システム

6 ガス混合器

7 各種ガス
充填設備・
集中配管

8 耐圧/気密
テスト装置

9 蒸発器,気化器,
大型ガス加温器

10 積層断熱
真空配管
ユニット

11 バルブ

12 集合装置
構成部品

13 逆火防止器

14 高圧ガス継手

15 参考資料