



TIME CHEMICAL

ハイカット CF-10F 《不凍液入り切削油》

ハイカット AF-10 《切削油専用不凍液》

冬季限定品

バンドソー・メタルソーの冬の準備はお済ですか？
朝一番からの切削作業も、これで安心！！

ハイカット CF-10F 《不凍液入り切削油》

特長

- ソリュブルタイプで、冷却性・浸透性に優れ、工具の摩擦を抑えます。
- 専用不凍液入りの為、冬季でも切削性能を損ないません。
- 防錆効果が高く、鋼材や機械を錆びさせません。
- 動植物油をベースとして亜硝酸塩を含んでおりませんので、安全で安心してお使い頂けます。
- 発煙・引火の心配が無く、安全に作業ができます。



簡単に冬季使用に変身します。

使用方法

- 気温により、原液～15倍に希釈してご使用下さい。
- 現状のソリュブルタイプの切削油であれば、そのまま添加して使用できます。
(液の入れ替えをしてお使い頂ければ、より一層ハイカットCF-10Fの性能をご確認頂けます。)
- 現状の切削油に添加する場合は、最初にハイカットCF-10Fを多めに添加して下さい。
- 暖かくなりましたら、通常の切削油(ハイカットCF-40N又はS)を添加して、そのままご使用できます。

希釈の目安

気温	希釈倍率
0℃	10～15倍程度
-5℃	5～10倍程度

荷姿

18L一斗缶

専用不凍液だけをご希望のお客様にお勧めします。

ハイカット AF-10 《切削油専用不凍液》

特長

添加量が少なくて済み、ベタツキが少なく経済的です。

添加の目安

気温	AF-10の添加量 (対 切削油)
-5℃	5%
-10℃	10%
-15℃	15%
-20℃	20%
-25℃	25%

成分及び性状

成分： 多価アルコール、防錆剤、油性向上剤、水
 外観： 薄茶色
 比重： 1.05



荷姿

18L一斗缶

注意事項

- 改良のため、予告なく性状や特性を変更することがありますので、ご了承下さい。
- 試験結果は、弊社試験室における実験に基づくもので、保証値ではありません。
- 商品に関するお問合せは、最寄の当社へお願い致します。



株式会社タイムケミカル

東日本事業所 TEL 0299(78)3456 FAX 0299(78)3481
 西日本事業所 TEL 06(6476)9577 FAX 06(6476)9578
 ホームページ
<http://www.timechemical.co.jp>
 メールアドレス
info@timechemical.co.jp

