



エマルジョンタイプ切削油

# ハイカット CF-50E

## 優れた潤滑効果

### 特長

- エマルジョンタイプで、潤滑性に優れ、  
鋸刃の摩耗を抑え切削性能も向上します。
- 防錆効果が高く、鋼材や機械を錆びさせません。
- 亜硝酸塩を含まず、安心してご使用いただけます。
- 発煙・引火の心配がなく、作業の安全性を高めます。

### 使用方法

加工方法により、原液～5倍に希釈してご使用ください。

バンドソー：5倍、旋削・中ぐり：原液～5倍、メタルソー・ネジ切り：原液

### 性状及び試験結果

外 観	乳白色
希釈外観（40倍）	乳白色
比重（20℃）	0.99
ph（5倍液）	9.5
表面張力	28
防錆性	鋼板・銅板 合格

### 用 途

（被削材質） 炭素鋼、鋳鉄、合金 等

### 荷 姿

18ℓ ペール缶



### 使用上の注意

- 新規にハイカットを使用する場合、従来使用液を抜き取り、洗淨後、機械に合った倍率に希釈してご使用ください。
- ハイカット使用中で、液を補充する場合も、原液を希釈して補充ください。
- 冬季・寒冷地で使用する場合、不凍液ハイカット AF-10 を添加しご使用ください。循環させない状態の際、タンク内の切削油が分離することがありますが、循環を開始すると混合し、通常の状態に戻ります。
- 皮膚や衣類に付着した場合は、水道水で洗ってください。
- 万が一が目に入った場合は、すぐに大量の清水で洗顔し、痛みが続く場合は医師の診断を受けてください。

※商品改良のため予告なしに変更する場合があります。予めご了承ください。

お求めは：



株式会社 **タイムケミカル**

●東日本事業所 TEL 0299-78-3456 FAX 0299-78-3481

●西日本事業所 TEL 06-6476-9577 FAX 06-6476-9578

ホームページアドレス

<http://www.timechemical.co.jp>

メールアドレス

[info@timechemical.co.jp](mailto:info@timechemical.co.jp)

