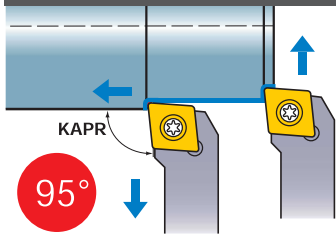


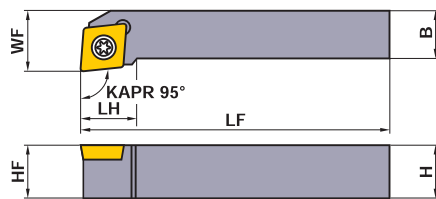
CCインサート 対応バイト

SCLC



外径・端面加工用

SPバイト



本図は右勝手(R)を示す。

仕上げ	軽切削	中切削	ステンレス用
FP (06,09)	LP (06,09)	MP (06,09,12)	FM (06,09)
ステンレス用	ステンレス用	Flat Top	PCD/CBN
LM (06,09)	MM (06,09,12)	(06,09,12)	(06,09,12)

呼 び 記 号	在庫		対応インサート	寸法 (mm)						 *1		
	R	L		H	B	LF	LH	HF	WF	クランプねじ	レンチ	
SCLCR/L0808D06	●	●	  *2  		8	8	60	8.9	8	10	TS25	TKY08F
SCLCR/L1010E06	●	●			10	10	70	8.9	10	12	TS25	TKY08F
SCLCR/L1212F09	●	●			12	12	80	13.6	12	16	TS43	TKY15F
SCLCR/L1616H12	●	●			16	16	100	16.7	16	20	TS5	TKY25F

*1 締付けトルク(N・m) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS5=7.5

*2 CCGHとCCMHを使用して使用する場合、クランプねじをTS253に変更することを推奨いたします。

C

外径加工

SCLC形用インサート > A114—A121

CBN&PCDインサート > B040—B042, B059

推奨切削条件 > A016—A022, B008

部品 > P001

技術資料 > Q001

C023