



PROFESSIONAL CHOICE

高速硬化型ペースト

Fast Metal Paste

高温耐熱型ペースト

Heat Metal Paste



本品は特別な設備や技術を必要とせず、主剤と硬化剤を混ぜ合わせるだけで金属のように硬化し、穴埋め、巣埋め、肉盛り、再生補修などが簡単に行うことができます。

金属、プラスチック、セラミック、石材、PVC、FRP、コンクリートなどほとんどの材質に使用可能です。

エアー、水、海水、油、ガソリン、アセトン、キシレン、メタノール、硝酸、硫酸、塩酸、苛性ソーダーなど耐薬品性にも優れています。

バルブ、タンク、ラジエター、ダクト、ドレン、ジョイント、ハウジングモーター、タイル、シャフトなどアイディア

次第で補修箇所が広がります。完全硬化後は穴、ねじ切り、研磨、塗装など追加工することができ、電気不良導体なので、異種金属間の補修を行っても電蝕が起きません。

製品名	配合比率 主剤：硬化剤	可使時間 (25℃)	完全硬化 (25℃)	使用温度範囲	硬度 ASTM D2240	絶縁耐力 ASTM D149	圧縮強度 ASTM D1002
Fast Metal Paste 高速硬化型ペースト	重量比 7 : 1 容積比 5 : 2	7 ~ 8 分間	1 時間	断続 -40 ~ 149℃ 連続 -40 ~ 121℃	85	1400volts/mil	9,425psi(65mpa)
Heat Metal Paste 高温耐熱型ペースト	1 : 1	25 分間	4 時間	断続 -40 ~ 300℃ 連続 -40 ~ 240℃			

〈使用方法〉

1.足付け作業

1種又は2種ケレン作業を行ってください。

サンドブラスト、サンダー、カップブラシ、ワイヤーブラシ、サンドペーパー（＃40）などを使用してください。

2.計量・混合

主剤：硬化剤をFMP重量比 7 : 1 容積比 5 : 2 HMP 1 : 1 で正確に計量し、手早く1色になるまで混ぜ合わせてください。

3.塗布

ゴム手袋を着用し6mm程度の厚みで広範囲に押し付けて塗布してください。

4.硬化

硬化時間は温度により変化します。



商品名	型番	商品CD	荷姿	大箱	内容量	塗布体積
Fast Metal Paste	FMP	1161	2 液 / 1 組	6 組 / 箱	500 g	215 cm ³ / 1 組
Heat Metal Paste	HMP	0875				



旭エンジニアリング株式会社

<https://www.asahi-engineering.com/>

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4-4-3

TEL : (06)6452-5811

FAX : (06)6452-5770