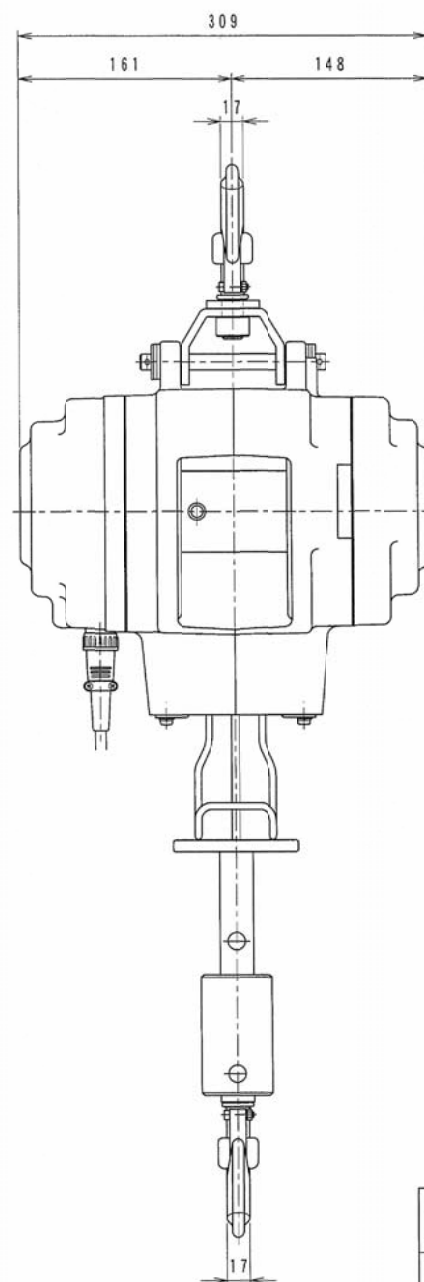
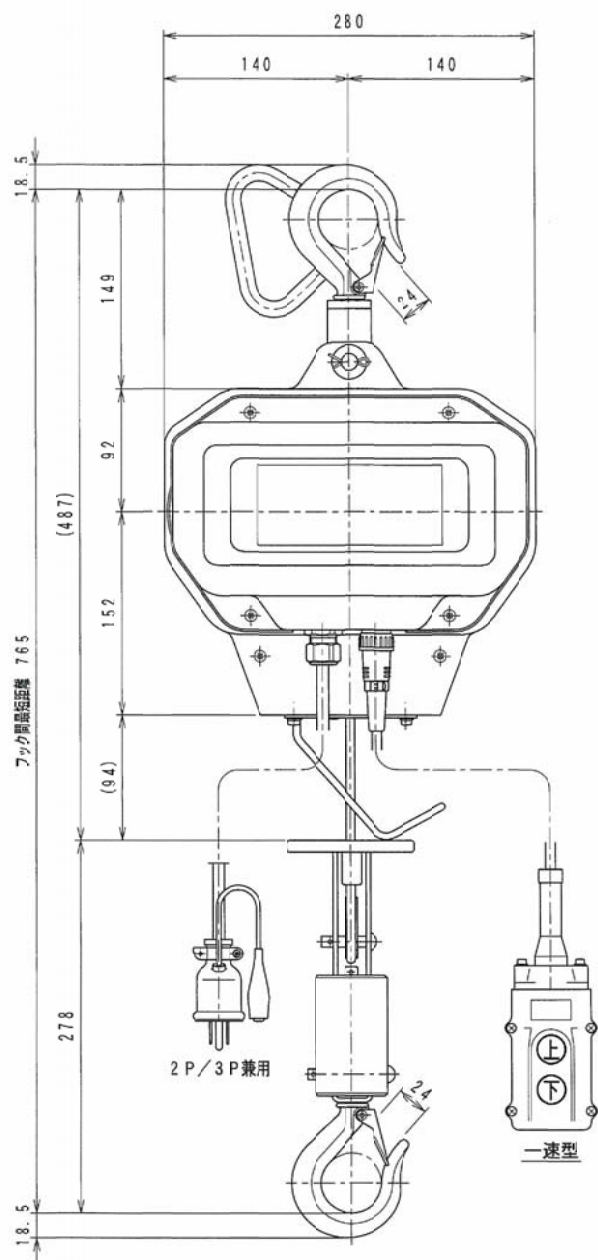




仕様・一速型

型 式	VX-250	
定格荷重	250	kg
巻上速度	10	m/min
揚 程	φ6 × 20	m
電 源	単相 AC100V, 50/60Hz	
電 動 機	DCマグネットモータ 600W	
定格電流	9.3	A
製品質量	20	kg

付属品

ワイヤロープ	φ6×21m, 過負荷警報フック付	
電源コード	2mm ² ×3芯×5m, プラグ付	
操作コード	1.25mm ² ×3芯×10m	
操作スイッチ	防雨形2点押釦スイッチ	

標準仕様図

尺 寸	1/4	図 法	三角法	型 式	VX-250
承 認	茶 谷	検 図	平 井	機 名	シルバーホイスト
	'12.5.1	'12.5.1	'12.5.1	図 番	A04-0021-1
富士MFG株式会社					