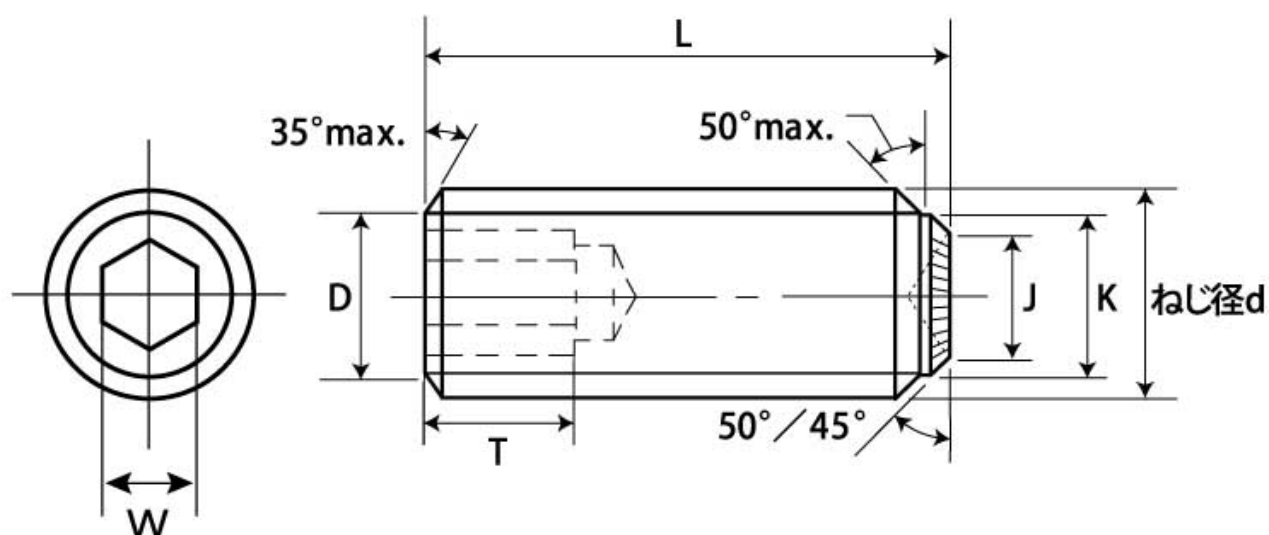


図面／規格  
【H S（アンブラコ（ギザ歯）】



| 呼び径 | ピッチ  | d     |       | D     | ギザ歯付き |      |       | W   | 締付<br>トルク<br>Nm |
|-----|------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-----|-----------------|
|     |      | max.  | min.  |       | J     | T    | K     |     |                 |
| M3  | 0.5  | 2.98  | 2.87  | 2.1   | 1.4   | 1.5  | 2.06  | 1.5 | 0.92            |
| M4  | 0.7  | 3.98  | 3.84  | 2.75  | 2.1   | 1.5  | 2.74  | 2   | 2.2             |
| M5  | 0.8  | 4.98  | 4.83  | 3.7   | 2.5   | 2.3  | 3.48  | 2.5 | 4               |
| M6  | 1.0  | 5.97  | 5.79  | 4.35  | 3.3   | 2.33 | 4.14  | 3   | 7.2             |
| M8  | 1.25 | 7.97  | 7.76  | 6     | 4.3   | 2.7  | 5.62  | 4   | 17              |
| M10 | 1.5  | 9.97  | 9.73  | 7.4   | 5.25  | 3    | 7.12  | 5   | 33              |
| M12 | 1.75 | 11.97 | 11.7  | 8.6   | 6.6   | 4.3  | 8.58  | 6   | 54              |
| M16 | 2.0  | 15.96 | 15.68 | 12.35 | 9.1   | 4.6  | 11.86 | 8   | 134             |
| M20 | 2.5  | 19.96 | 19.62 | 16    | 11.5  | 4.7  | 14.83 | 10  | 237             |
| M24 | 3.0  | 23.95 | 23.58 | 18.95 | 14.65 | 4.7  | 17.8  | 12  | 440             |

※M3以上はギザ歯付くぼみ先が標準仕様となり、ギザの無いくぼみ先は一般製造していません

※ギザ歯の内側のくぼみ部分の仕様はメーカー任意のためロットによって平に見える場合もあります