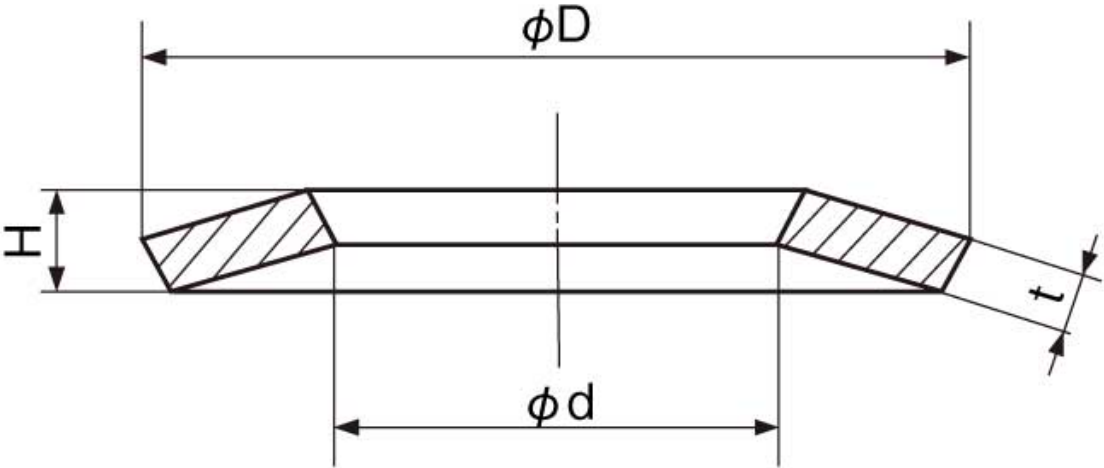


図面／規格
【皿ばね座金（CAP用（重荷重用））】



単位 mm

呼び	内径 d		外径 D		厚さ t		基準高さ H	試験荷重 (kN)
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		
CDW- M6 -H	6.40	+0.30 0	10.0	0 -0.30	1.00	±0.055	1.25	8.24
CDW- M8 -H	8.40		13.0		1.20	±0.065	1.55	14.71
CDW- M10 -H	10.60		16.0		1.50	±0.075	1.90	23.54
CDW- M12 -H	12.60		18.0		1.80	±0.085	2.20	34.32
CDW- M14 -H	14.60	+0.40 0	21.0	0 -0.40	2.00	±0.09	2.50	47.07
CDW- M16 -H	16.90		24.0		2.30	±0.10	2.80	63.74
CDW- M18 -H	18.90		27.0		2.60		3.15	78.45
CDW- M20 -H	20.90		30.0		2.80		3.55	98.07
CDW- M22 -H	22.90	+0.50 0	33.0	0 -0.50	3.20	±0.11	3.90	122.58
CDW- M24 -H	25.40		36.0		3.50		4.25	142.20
CDW- M27 -H	28.20		40.0		3.80		4.75	186.33
CDW- M30 -H	31.20		45.0		4.20		5.20	225.55

●材質：S50C ～ S70C、SUP10 ●硬さ：40 ～ 48HRC ●圧縮試験後の保証高さは、基準高さH の83% 以上とする。