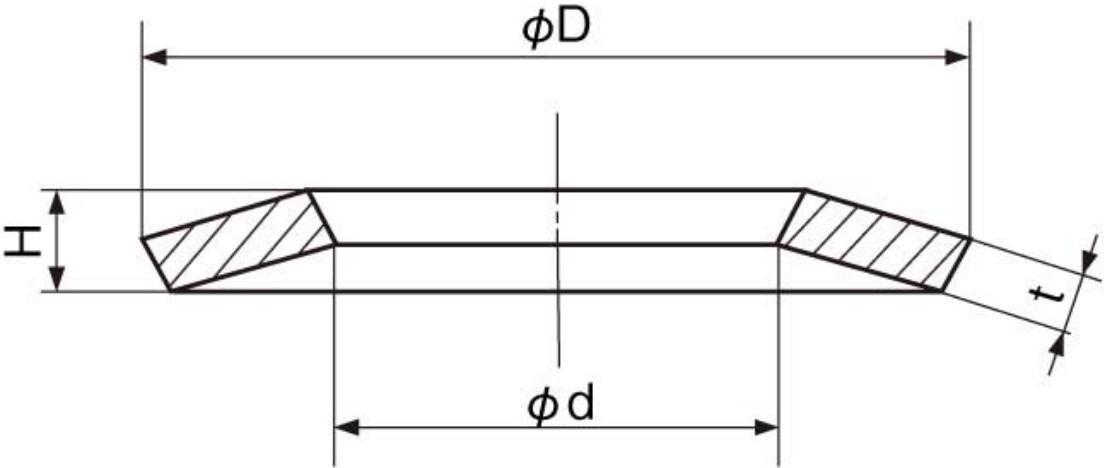


図面／規格
【皿ばね座金（CAP用（軽荷重用））】



単位 mm

呼び	内径 d		外径 D		厚さ t		基準高さ H	試験荷重 (kN)
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		
CDW- M3 -L	3.20	+0.25 0	5.5	0 -0.25	0.45	±0.035	0.60	1.03
CDW- M4 -L	4.25		7.0		0.50		0.70	1.77
CDW- M5 -L	5.25		8.5		0.60		0.85	2.94
CDW- M6 -L	6.40	+0.30 0	10.0	0 -0.30	0.70	±0.045	1.00	4.12
CDW- M8 -L	8.40		13.0		0.80		1.20	7.45
CDW- M10 -L	10.60		16.0		1.00		1.50	11.77
CDW- M12 -L	12.60	+0.40 0	18.0	0 -0.40	1.20	±0.065	1.70	17.65
CDW- M14 -L	14.60		21.0		1.40		1.95	23.54
CDW- M16 -L	16.90		24.0		1.60		2.25	32.36
CDW- M18 -L	18.90	+0.50 0	27.0	0 -0.50	1.80	±0.085	2.55	39.23
CDW- M20 -L	20.90		30.0		2.00		2.80	49.03
CDW- M22 -L	22.90		33.0		2.30	±0.10	3.10	61.78
CDW- M24 -L	25.40	+0.50 0	36.0	0 -0.50	2.50		3.40	71.59
CDW- M27 -L	28.20		40.0		2.60		3.70	93.16
CDW- M30 -L	31.20		45.0		3.00	±0.11	4.20	117.68
CDW- M33 -L	34.50	+0.50 0	50.0	0 -0.50	3.20		4.60	137.29
CDW- M36 -L	37.50		54.0		3.50		5.00	166.71
CDW- M39 -L	40.50		58.0		3.80		5.40	196.13

●材質：S50C ～ S70C、SUP10 ●硬さ：40 ～ 48HRC ●圧縮試験後の保証高さは、基準高さHの80%以上とする。