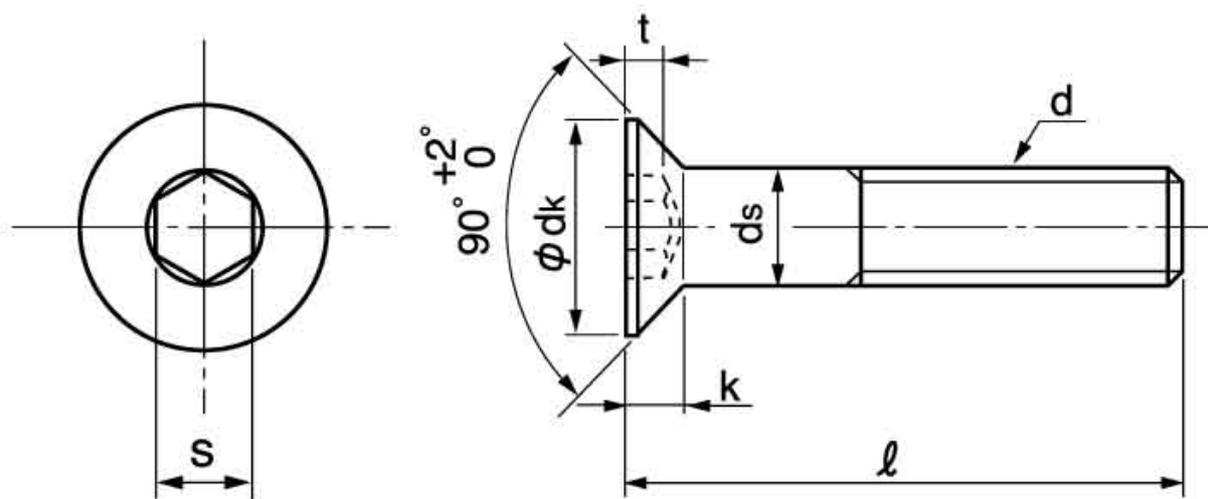


図面／規格
【皿CAP（東工舎）】



※首下不完全ネジ部3P以内

単位:mm

ねじの呼び(d)	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	
ピッチ	0.45	0.5	0.7	0.8	1.0	1.25	1.5	
ds	基準寸法	—	—	—	—	8	10	
	許容差	—	—	—	—	0	-0.15	
dk	基準寸法	5	6	8	10	12	17	21.2
	許容差	0	0	0	0	0	0	0
k	基準寸法	(1.45)	1.7	2.3	2.8	3.3	4.6	5.7
	許容差	—	0	0	0	0	0	0
s	基準寸法	1.5	2	2.5	3	4	5	6
	許容差	+0.05	+0.08	+0.08	+0.105	+0.105	+0.105	+0.105
t	基準寸法	1.05	1.2	1.8	2.3	2.5	3.5	4.4
	許容差	0	0	0	0	0	0	0

備考:規格寸法はM3~M6迄SSS-002-1977による
M8以上はSSSに準ずる東工舎規格
ボルトのねじ端部形状はM6以下はあら先とする
六角穴面取りはM6以下は面取りなしとする