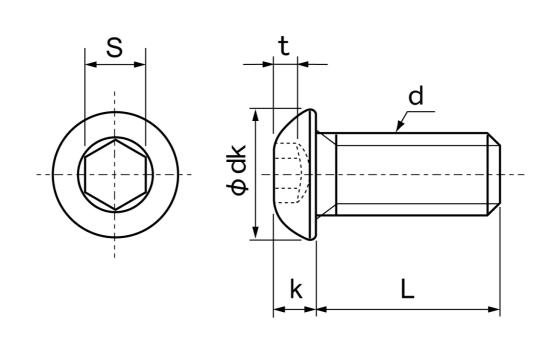
図面/規格 【ボタンCAP】



鋼 単位:mm

									—
ねじの 呼び	頭部径 dk		頭部高さ k		六角二面幅 S		六角深さ t		備考
d	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
M2	3.5	0 -0.3	1.15	±0.15	1.3	0 -0.025	0.7	±0.10	メーカー規格
M2.5	4.5		1.35		1.5	+0.060 +0.010	0.9		メーカー規格
МЗ	5.5		2.0		2.0	+0.080 +0.020	1.4	±0.15	SSS規格
M10	18.0	0 -0.5	6.0	±0.20	6.0	+0.105 +0.030	4.2	±0.20	SSS規格

ステンレス・チタン 単位:mm

ねじの	頭部径		頭部高さ		六角二面幅			六角深さ	
呼び	dk		k		S			t	備考
d	最大	最小	最大	最小	呼び	最大	最小	最小	
M2	3.50	3.20	1.30	1.00	1.3	1.300	1.275	0.6	メーカー規格
M2.5	4.50	4.20	1.50	1.20	1.5	1.58	1.52	0.8	メーカー規格
M3	5.7	5.4	1.65	1.40	2	2.080	2.020	1.04	JIS規格
M4	7.60	7.24	2.20	1.95	2.5	2.580	2.520	1.3	JIS規格
M5	9.50	9.14	2.75	2.50	3	3.080	3.020	1.56	JIS規格
M6	10.50	10.07	3.3	3.0	4	4.095	4.020	2.08	JIS規格
M16	28.00	27.48	8.80	8.44	10	10.175	10.025	5.2	JIS規格

※チタン製M2サイズの六角二面幅は呼び1.3、基準寸法1.34、許容差(0.-0.03)となります。