



	呼び径		適用管 の外径	内径	外径	厚み	ボルト穴			A	B	質量 (Kg)
	吋	耗		Bo	D	t	中心径 C	数 n	径 φ	(mm)	(mm)	
	1/2	15	21.7	22.2	80	9	60	4	12	5	0.5	
	3/4	20	27.2	27.7	85	10	65	4	12	5	0.5	
	1	25	34.0	34.5	95	10	75	4	12	5	0.5	
	1 1/4	32	42.7	43.2	115	12	90	4	15	5	0.5	
	1 1/2	40	48.6	49.1	120	12	95	4	15	5	0.5	
	2	50	60.5	61.1	130	14	105	4	15	5	0.5	
	2 1/2	65	76.3	77.1	155	14	130	4	15	6	0.5	
	3	80	89.1	90.0	180	14	145	4	19	6	0.5	
	3 1/2	90	101.6	102.6	190	14	155	4	19	6	0.5	
	4	100	114.3	115.4	200	16	165	8	19	6	0.5	
	5	125	139.8	141.2	235	16	200	8	19	7	0.5	
	6	150	165.2	166.6	265	18	230	8	19	7	0.5	
	7	175	190.7	192.1	300	18	260	8	23	7	0.5	
	8	200	216.3	218.0	320	20	280	8	23	7	0.5	
	9	225	241.8	243.7	345	20	305	12	23	7	0.5	
	10	250	267.4	269.5	385	22	345	12	23	7	0.5	
	12	300	318.5	321.0	430	22	390	12	23	7	0.5	
	14	350	355.6	358.1	480	24	435	12	25	10	0.5	
	16	400	406.4	409.0	540	24	495	16	25	10	0.5	
	18	450	457.2	460.0	605	24	555	16	25	10	0.5	
	20	500	508.0	511.0	655	24	605	20	25	10	0.5	
	22	550	558.8	562.0	720	26	665	20	27	10	0.5	
	24	600	609.6	613.0	770	26	715	20	27	10	0.5	

注意 1. 内径Bo及びB部は溶融亜鉛メッキ処理後に加工を行うこと。

2. 内径Boは仕上がり寸法で上記内径とする。

3. 寸法許容差は JIS B 2220-2012 による。

仕上：溶融亜鉛メッキ JIS H 8641 HDZT 77

納入先	殿		承認	T.OHKURANO	
名称	ノンガスタイプ 5K PL形フランジ標準図 15A~600A		照査	K.MATSUHISA	
 アム株式会社 〒501-0413 岐阜県本巣市見延14-30-8 TEL:058-323-1545 FAX:058-323-0466		製作基数	- 基	製図	M.OHTSUKA
		製図月日	2024.4.1	図面番号	20000308