

NTG-50R

棒端色：黄色

JIS Z3316 W49A0U12
AWS A5.18 ER70S-G 該当

軟鋼・490MPa級高張力鋼用ティグ溶加棒

用 途 軟鋼・490MPa級高張力鋼および低温用アルミキルド鋼の溶接に適し、各種パイプの裏波溶接、薄板の溶接に最適です。

■溶加棒の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.83	1.48	0.011	0.015

■溶着金属の機械的性質一例

熱処理	耐力	引張強さ	伸び	衝撃値
溶接のまま	470 MPa	530 MPa	37 %	0℃ 280 J -30℃ 180 J
620℃×1hrSR	400 MPa	500 MPa	40 %	0℃ 290 J -30℃ 210 J

■製造寸法

棒径 × 長さ(mm)	小包装質量(kg)	大包装質量(kg)
1.0×1000	5	20
1.2×1000		
1.6×1000		
2.0×1000		
2.4×1000		
3.2×1000		
4.0×1000		