



かんたん[®]
型枠 Pro

取扱要領及び手順書 1/2

Ver.1.3

この度は、『かんたん型枠 Pro』をお買い上げ頂きまして誠にありがとうございます。
この商品は、作業効率を向上させてべくリリースした現場発想の商品です。使い方をマスターして高収益化にお役立てください。
本製品は、**可燃性**を有しております。**火気、溶接スパッタ等の熱源近くでの保管、使用は絶対に避けて下さい。**
また、保管の際は、直射日光の当たらない場所をお願いします。

【製品特徴】 特許出願中 特願 2024-198767 リサイクルプラスチック100% 使用（再生ポリスチレン樹脂発泡体）

- ①片面にフィルムテープが貼ってあり割折しても完全分離する事なく**かんたん**にグラウト注入用型枠を作る事ができます。
- ②かんたん型枠 Pro は、**複数回転用**ができますので**又キ等**よりも結果的に**割安**でお使い頂けます。
- ③誰でもかんたんにすぐ使い方をマスターする事ができます。
- ④在来工法の又キ等より**数倍早く型枠を作成することができ、作業効率を一気に向上**させる事が可能。
- ⑤作業効率が上がると
 - ⑤-1 人手不足解消につながる。
 - ⑤-2 今までと同じ人工数なら早く終えて次の現場へ受持現場数が増え**収入 UP !**
 - ⑤-3 人工数を減らしても予定工期で上がる可能性大、他職人さんは違う現場へ。
 - ⑤-4 結果、受持てる現場数が増え施工業者様の**売上向上に貢献**できる。

○推奨手持道具：防刃手袋・カッターナイフ・差金・テプ・ミニバール・ハン・プライヤ・発泡ウレタン・保護眼鏡等

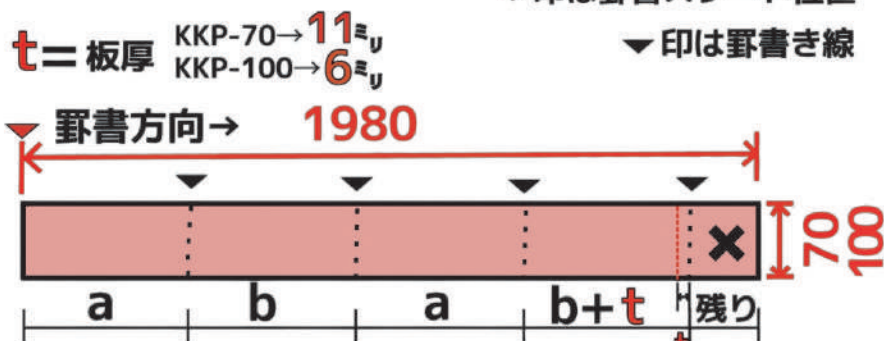
【施工手順 1】 設置場所の確認：コンクリート面の不陸、鉄筋との取合い確認

【施工手順 2】 プレカット以外の商品は、事前にベースプレートの寸法確認、
ベースプレートメーカーによって型枠寸法の取り方が異なります。

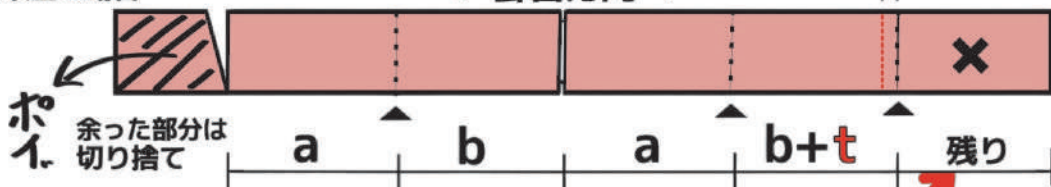
ベースプレート



4 辺合計周長 = 1930 mm 以下の場合
(KKP-70-02 を使用)
(KKP-100-02 を使用)



4 辺合計周長 = 1980 mm 以上の場合
(KKP-70-03 を使用)
(KKP-100-03 を使用)
(KKP-70-04 を使用)
(KKP-100-04 を使用)



※ベースプレートから型枠までの間隔が仮に 30mm の場合
a + 30、b + 30、b + 30 + t として下さい。

製造販売元

株式会社 **フタテック**®

〒370-0088 群馬工場

群馬県高崎市行力町 270-5 (行力工業団地内)
TEL:027-340-2555 FAX:027-340-2550

かんたん[®]型枠Pro取扱要領及び手順書 2/2

Ver.1.3

【施工手順 3】 加工 - 罫書

各辺長に合わせて罫書く、罫書線に沿ってカッターナイフ等で3~4回程、切込を入れる。

※防刃手袋着用、カッター刃は出し過ぎない。差金を使用する。必要以上の力を入れない。フィラメントテープまで切らない。

【施工手順 4】 加工 - 割折

カッターナイフ等で切込を入れた罫書線をバタ角や作業台の端等、支点となる所に合わせて折ります。

※割折作業は、出来るだけ取付ける予定のバー・スプレート付近で行うと効率的です。

【施工手順 5】 加工 - 不陸、鉄筋逃げ

かんたん型枠Proを仮置きし、不陸や鉄筋等の障害物の確認をする。

不陸、鉄筋等が当たる場所をペンでマークしプライヤー等で欠損加工する。



【施工手順 6】 固定

1液がソライプの発泡ウレタンで固定します。発泡ウレタン塗布後、概ね15分程度でグラウト注入できます。

〔固定 - バー・スプレートと離隔なし〕

基礎コンクリートとの設置面、かんたん型枠つなぎ部分（縦隙間）、バー・スプレート上面端部と型枠接地部に発泡ウレタンを塗布します。

〔固定 - バー・スプレートと離隔あり〕

固定場所の確認後、コンクリート接地部、コンクリート接地部、かんたん型枠つなぎ部（縦隙間）に発泡ウレタンを塗布します。

〔固定 - **注意点**〕 グラウトに欠損を生じさせない為に、かんたんPro型枠より**内側に発泡ウレタンが流入しない様**ご注意ください。



発泡
ウレタン
塗布



【施工手順 7】 グラウト注入

発泡ウレタンで固定後、グラウト注入して下さい。もし隙間から漏出した場合、ウレタンを軽く押すと止まります。

【施工手順 8】 脱型

グラウトの施工基準の時間経過後、ミバール等を用い**かんたん**に脱型できます。

※脱型後、基礎コンクリート等に残った発泡ウレタンは、スクレーパー等で**かんたん**に除去できます。

【施工手順 9】 廃棄方法

「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」及び「地方自治体の条例」に従い適正処理してください。

・本書は全ての施工方法、注意点を網羅したものではありません。

・現時点での知見に基づき構成しております。予めご了承下さい。

製造販売元

株式会社 **フナテック**[®]

〒370-0088 群馬工場

群馬県高崎市行力町 270-5（行力工業団地内）

TEL:027-340-2555 FAX:027-340-2550

かんたん[®]型枠 Pro 取扱要領及び手順書 1/2

Ver.1.3

この度は、『かんたん型枠 Pro』をお買い上げ頂きまして誠にありがとうございます。
この商品は、作業効率を向上させてべくリリースした現場発想の商品です。使い方をマスターして高収益化にお役立てください。
本製品は、**可燃性**を有しております。**火気、溶接スパッタ等の熱源近くでの保管、使用は絶対に避けて下さい。**
また、保管の際は、直射日光の当たらない場所をお願いします。

【製品特徴】 特許出願中 特願 2024-198767 リサイクルプラスチック100% 使用（再生ポリスチレン樹脂発泡体）

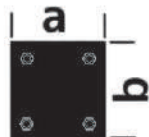
- ①片面にフィルムテープが貼ってあり割折しても完全分離する事なく**かんたん**にグラウト注入用型枠を作る事ができます。
- ②かんたん型枠 Pro は、**複数回転用**ができますので**又キ等**よりも結果的に**割安**でお使い頂けます。
- ③誰でもかんたんにすぐ使い方をマスターする事ができます。
- ④在来工法の又キ等より**数倍早く型枠を作成することができ、作業効率を一気に向上**させる事が可能。
- ⑤作業効率が上がると
⑤-1 人手不足解消につながる。
⑤-2 今までと同じ人工数なら早く終えて次の現場へ受持現場数が増え**収入 UP !**
⑤-3 人工数を減らしても予定工期で上がる可能性大、他職人さんは違う現場へ。
⑤-4 結果、受持てる現場数が増え施工業者様の**売上向上に貢献できる。**

○推奨手持道具：防刃手袋・カッターナイフ・差金・テプ・ミニバール・ハン・プライヤ・発泡ウレタン・保護眼鏡等

【施工手順 1】 設置場所の確認：コンクリート面の不陸、鉄筋との取合い確認

【施工手順 2】 プレカット以外の商品は、事前にベースプレートの寸法確認、
ベースプレートメーカーによって型枠寸法の取り方が異なります。

ベースプレート



4 辺合計周長 = 1930 mm 以下の場合
(KKP-70-02 を使用)
(KKP-100-02 を使用)

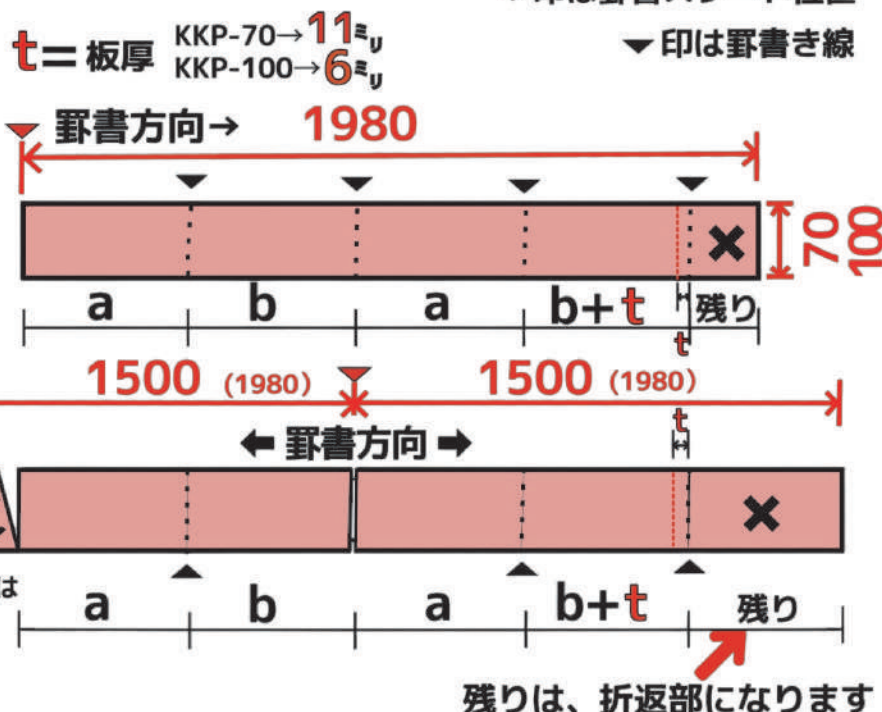
4 辺合計周長 = 1980 mm 以上の場合
(KKP-70-03 を使用)
(KKP-100-03 を使用)
(KKP-70-04 を使用)
(KKP-100-04 を使用)

ポイ

余った部分は
切り捨て

▼印は野書スタート位置

▼印は野書き線



※ベースプレートから型枠までの間隔が仮に 30mm の場合
 $a + 30$ 、 $b + 30$ 、 $b + 30 + t$ として下さい。

製造販売元

株式会社 フラテック[®]

〒370-0088 群馬工場

群馬県高崎市行力町 270-5 (行力工業団地内)

TEL:027-340-2555 FAX:027-340-2550