

ホースドクターの無料診断

国内外の豊富な訪問実績を生かして
あらゆるホース・継手のお困りごとを解消!

ドクター現場診断

ホースと継手のプロが現場に伺い
お困りごと解消をお手伝い!

現場写真診断

現場写真や使用状況を見て、
交換時期や寿命、使い方をアドバイス!

トラブル診断

メール(24時間受付)
オンライン(資料や画像を共有)で診断!

無料お試しモニター

お客様のご使用環境下で
お試しいただけるサービス!

診断はコチラから
QRコード

お問い合わせ・ご相談は
<https://www.toyox.co.jp> トヨックス 検索
0120-52-3132 お客様相談室まで



Connect to the Future
TOYOX[®]

株式会社トヨックス
本社 / 黒部 サービスセンター / 東京・名古屋・大阪

ISO 14001認証取得

○ 改良のため予告なく仕様変更することがあります。
○ 掲載商品の色は印刷の特性上、実物と異なる場合があります。

↑スマートフォンからHPへのアクセスはこちら!
copyright © TOYOX CO.,LTD. 25年3月 第3版発行 カタログ品番 CTPE100C-J003

自動車部品・樹脂成形工場の 高温樹脂ペレット搬送&乾燥装置用

PP、PC、PA、PPSなど汎用樹脂からスーパーエンプラ系のプラスチック粉粒体用

耐熱・耐摩耗・静電気防止

プラスチック粉粒体以外の流体には使用しないでください

TPE100C型

トヨトップ-E100°C ホース

RoHS2 特許取得済

動画でCheck



3つのメリット (一般樹脂保形ホースに比べ)

耐熱100°C

- 耐熱100°C 吸引・圧送OK!
- 高温でも折れ・つぶれにくく安定搬送!

耐摩耗

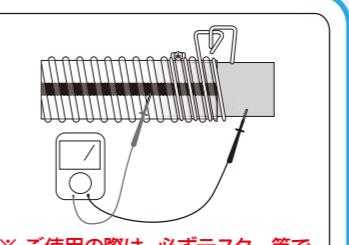
- 耐摩耗性に優れ長寿命!
- 異物混入による生産トラブルを防止!

静電気防止

- 静電気による搬送トラブルを防止!
- アース施工が簡単!効果も持続!

取り付け簡単!
アース用クリップ
品番: TFEC

※ ホースバンドではありません。



※ ご使用の際は、必ずテスター等で導通確認をしてください。

○ お問い合わせ・ご用命は――

※ ご使用の際は、「安全上のご注意」をよくお読みの上ご使用ください。

<https://www.toyox.co.jp>

Point 1 高温搬送時のホースの折れ・つぶれを解消し生産効率UP!

高温搬送時の保形性比較

高温ペレット循環試験

自社製樹脂保形ホース



折れ発生



異常なし

8時間×30日目で折れ発生



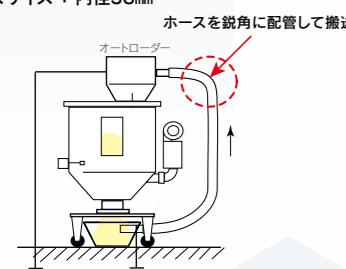
ズバリ
解決

高温でもホースの折れ・つぶれを
防止し、原料の供給減を防ぎ、
安定生産できる！

試験方法(トヨックス規格試験)

ホッパードライヤー(乾燥温度100°C)と原料受け、搬送体を吸引するためのオートローダーを使用し、一定のサイクルで、吸引と排出を繰り返し、搬送体を循環させ、ホースが折れるまでの時間を測定する。

- 搬送体：ガラスファイバー入りPPSペレット+粉材
- ホースサイズ：内径38mm



試験方法(トヨックス規格試験)

ホースを、曲げ状に固定し、-0.03MPaの負圧で状態を確認する
・露圧気温度：70°C、100°C
・ホースサイズ：内径38mm

曲げ連続負圧試験

耐熱吸引時の保形性比較

自社製樹脂保形ホース

トヨトップ-E100°Cホース



70°Cでつぶれる

100°Cで異常なし

Point 2 摩耗に強く、ホース交換頻度減と生産トラブルを防止！

高温搬送時の耐久性比較

高温ペレット循環試験

自社製樹脂保形ホース



穴あき発生



異常なし

8時間×30日目で穴あき発生



異物混入…

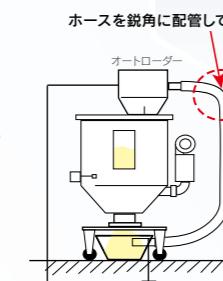
ズバリ
解決

ホース内面に
摩耗に強い特殊ウレタン樹脂を使用
耐摩耗性3倍以上！長寿命！
※ 自社製樹脂保形ホース比較
異物混入による成型不良も防止！

試験方法(トヨックス規格試験)

ホッパードライヤー(乾燥温度100°C)と原料受け、搬送体を吸引するためのオートローダーを使用し、一定のサイクルで、吸引と排出を繰り返し、搬送体を循環させ、ホースに穴が開くまでの時間を測定する。

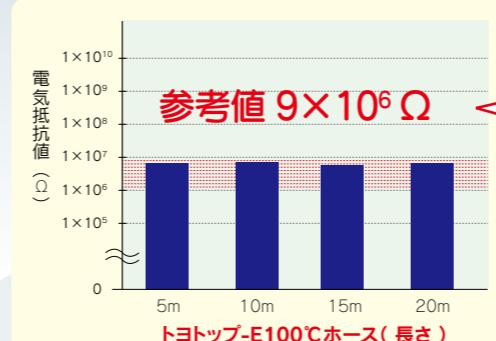
- 搬送体：ガラスファイバー入りPPSペレット+粉材
- ホースサイズ：内径38mm



Point 3 安定した静電気防止効果で生産性向上！

電気抵抗値測定試験

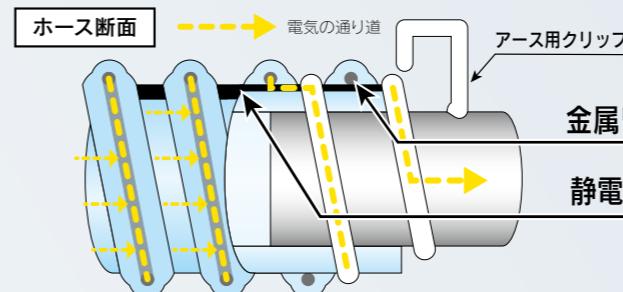
自社規格試験値（保証値ではありません）



ホースの長さに関係なく
安定した静電気防止効果を実現！

- 静電気を集積する金属ワイヤーとアース用クリップへ通電する静電気防止帯(黒ライン)で静電気を防止

※ ホースの静電気を防止する時は、静電気防止帯(黒ライン)を専用のアース用クリップ等で、接地されている設備建物に接続し、テスター等で導通確認をしてください。
お持ちの機器によっては、導通確認ができない場合があります。10Ωまで測定できる機器を推奨します。
※ 流体やご使用条件によって、静電気防止効果が異なりますので、ご使用前に必ず確認のうえご使用ください。



ホース断面
電気の通り道
アース用クリップ
金属ワイヤー
静電気防止帯(黒ライン)



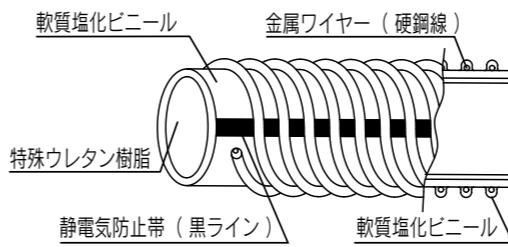
ズバリ
解決

□ 流体：プラスチック粉粒体

※ プラスチック粉粒体以外の流体には使用しないでください

■ トヨトップ-E100°Cホース構造図

HYBRID 複合積層構造



- 静電気を集積する金属ワイヤーとアース用クリップへ通電する静電気防止帯(黒ライン)で安定した静電気防止効果を実現！
- ホース内面がシームレス(継ぎ目なし)で平滑なので流体残留物が溜まりにくい！
- 透明性がよく、流体の確認ができる、安全・安心！
- 柔軟性に優れ、配管しやすい！
- 金属ワイヤー補強なので、従来の細かいアース糸の混入を防止！(弊社トヨトップ-Eホース比較)
- RoHS2規制適合で安全・安心！

■ アース用クリップ

品番: TFEC



材質: SUS304

一般樹脂保形ホース

トヨトップ-E100°Cホース



ホース内面に継目があるので流体残留物が溜まりにくく生産トラブルを防止。

□ 規格：トヨトップ-E100°Cホース (使用温度範囲 -5°C ~ 100°C)

品番	内径×外径 mm	使用圧力 ^{※1} (MPa)		定尺重量 kg/巻	定尺 m	最小 曲げ半径 mm	梱包 単位	価格 円/m	着色
		50°C	100°C						
TPE100C-25	25 × 35.7	-0.1~0.2	-0.03~0.1	10.2	20	200			
TPE100C-32	32 × 44.6	-0.1~0.2	-0.03~0.1	15.1	20	260			
TPE100C-38	38 × 50.6	-0.1~0.2	-0.03~0.1	17.6	20	300	フィルム巻		
TPE100C-50	50.8 × 64.5	-0.1~0.2	-0.03~0.1	26.1	20	400			
TPE100C-63	63.5 × 80.7	-0.05~0.1	-0.03~0.05	36.7	20	500			
TPE100C-75	76.2 × 93.6	-0.05~0.1	-0.03~0.05	45.3	20	600			

※1 -0.1MPaは近似値です

□ 規格：アース用クリップ^{※2}

品番	梱包単位	価格 円/個
TFEC-25	10	
TFEC-32	10	
TFEC-38	10	
TFEC-50	10	
TFEC-63	50	
TFEC-75	50	

※2 トヨトップ-Eホース用アース用クリップとは兼用できません