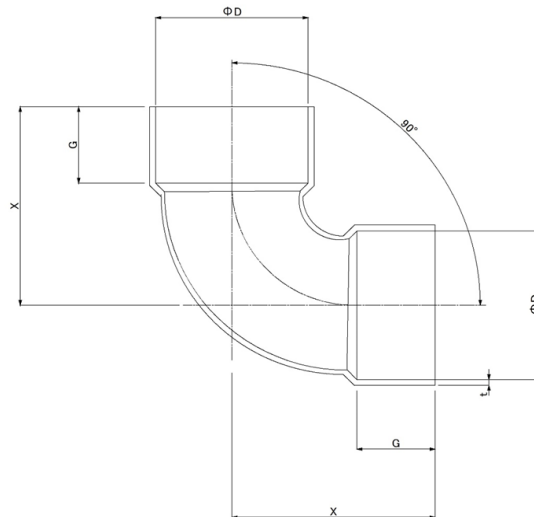




接合銅管 基準外径(mm)	接合部内径 (mm)		各 部 寸 法 (mm)			
			G. min	X		t .Min
				基準値	公差	
φD	最小値	最大値				
9.52	9.58	9.68	8	16.5	±0.8	0.6
12.7	12.75	12.85	9	21.5	±0.8	0.7
15.88	15.93	16.03	11	27	±1	0.8
19.05	19.1	19.2	15.7	38.5	+1.5/-1	0.8
22.22	22.28	22.38	19.1	46	+1.5/-1	0.9
25.4	25.52	25.6	19	45	±2	0.95
28.58	28.65	28.75	23.1	53	±1.5	1.0
31.75	31.89	31.97	22	55	±2.5	1.1
34.92	35	35.1	24	59	±1.2	1.2
38.1	38.26	38.36	24	62	±1.2	1.35
41.28	41.35	41.48	27	69	±1.2	1.3
44.45	44.63	44.73	24	63	±1.2	1.55
50.8	50.98	51.08	26	68	±1.5	1.5
53.98	54.05	54.18	34	65	±2.5	1.5
63.5	63.72	63.82	36	94	±1.5	1.75
66.68	66.75	66.88	37.3	77.5	±3	1.7

記号	品名	図番	材質	寸法	備考	
1	りん脱酸銅		C1220T			
2	JIS H3401・JIS B8607 準拠					

尺度 Free			90EA エルボー