

RBT180FV

shindaiwa®

RB180FVシリーズ専用 定寸切りテーブル取扱説明書

1. 安全上の注意

- ▲ 注意**：機器が破損してけがをするおそれがあります。
- 本部品は新ダイワバンドソーRB180FVシリーズ専用です。
他の機器への取り付けは行わないでください。
 - 本部品は変形、破損したままで使用しないでください。
 - 本部品の取り付けは、フレームを下限位置でロックし電源プラグを抜いて行ってください。

2. 部品確認

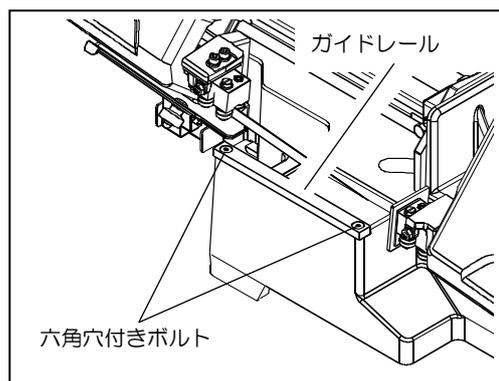
本製品は、下記の部品で構成されています。

部品の数量を確認してください。

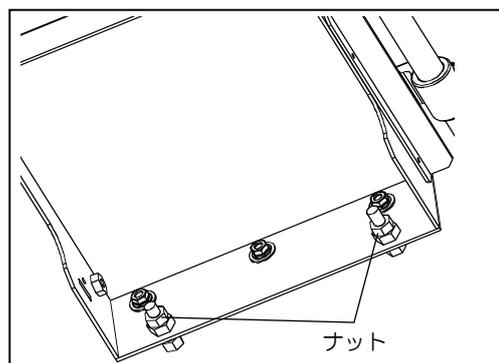
- (1) 定寸切りテーブル ————— 1個
- (2) 取扱説明書 ————— 1部 (本書)
- (3) スパナ (10×13) ————— 1個
- (4) 六角レンチ ————— 1個
- (5) 六角穴付きボルト ————— 2個

3. 取り付け方法

- (1) 付属の六角レンチを使用して、六角穴付きボルト (2個) をゆるめ、ガイドレールを取りはずします。



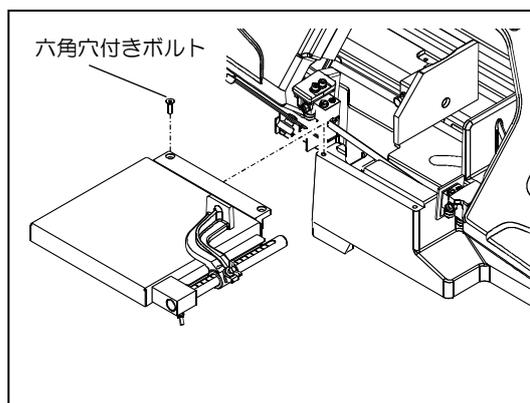
- (2) 付属のスパナを使用して、定寸切りテーブル裏側のナット (2個) をゆるめます。



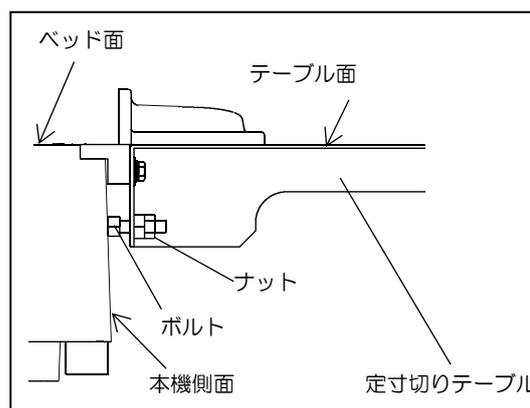
- (3) (1) で取りはずした六角穴付きボルトを使用して、定寸切りテーブルを取り付けます。

<注意>

取り付け面についた切粉はきれいに清掃してください。



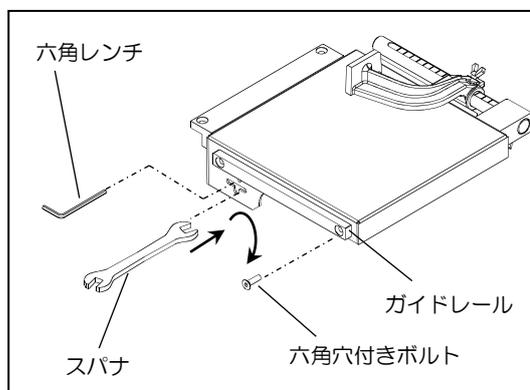
- (4) 付属のスパナを使用して、ボルト（２個）をまわしボルト頭を本機側面に突き当てて、ベッド面と定寸切りテーブル面が水平になるように調整します。調整後はナット（２個）を締めつけます。



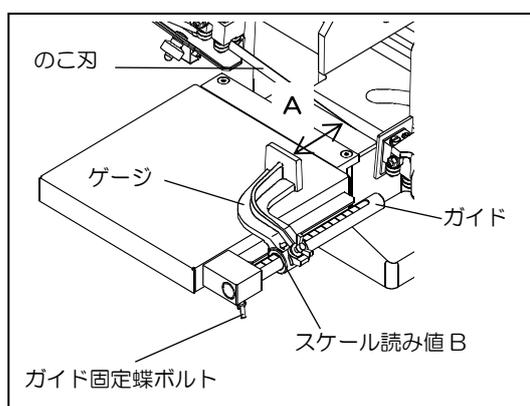
- (5) (1) で取りはずしたガイドレールは、付属の六角穴付きボルトを使用して定寸切りテーブルの側面に固定します。また、使い終わった工具（スパナ・六角レンチ）を側面の穴に差し込み収納します。

<注意>

スパナは水平にして差し込み、握り部分まで入ったところで、回転させて縦向きにして収納してください。



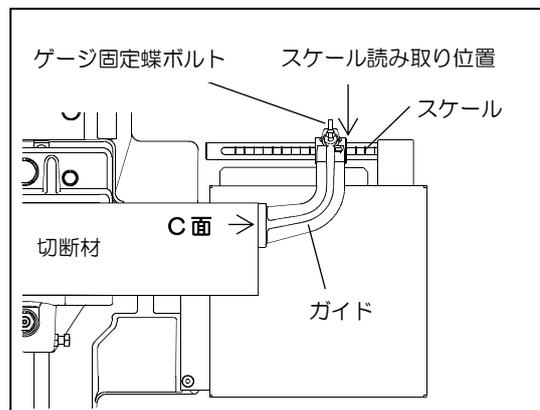
- (6) ゲージの矢印側端面でスケールの目盛りを読みます。のこ刃からゲージ先端までの寸法 A と、スケールの読み値 B が一致することを確認します。もし、一致しない場合はガイド固定蝶ボルトをゆるめ、ガイドを前後させて調整します。



4. 切断材のセット

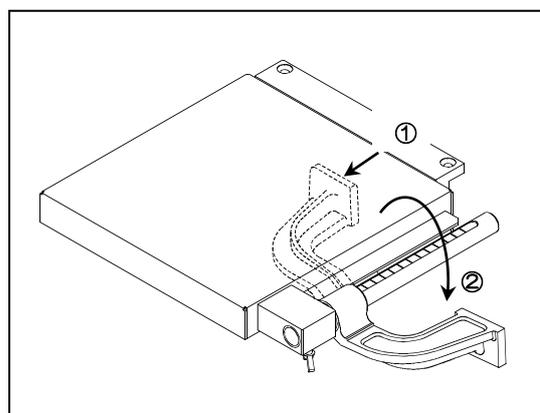
(1) スケールの目盛りはゲージ矢印側で読みます。ゲージを移動し、必要切断寸法に目盛りを合わせ、ゲージ固定蝶ボルトを締めます。

(2) 切断材をC面に当ててクランプします。



<注意>

角度切りや、150mm以上の切断等でゲージを使用しないときは、①スケール目盛りを150mm付近まで移動し、②反転させてください。



©ご用命の際はご購入いただいた販売店へご連絡ください。

株式会社やまびこ

〒198-8760 東京都青梅市末広町1-7-2 Tel 0428-32-6181

(C) 2014 株式会社やまびこ 著作権法により無断での複製、転載などは禁止されております。

RBT180FV
X750-024 30 0
X750811-130 1