

ニッペ

タイルラックEMA-Sベース100K

吹き付けでもローラーでも塗装可能な複層塗材E主材

ホルムアルデヒド
放 散 等 級

F☆☆☆☆

■特長

① ロールー・吹き付け兼用

希釈率を変えるだけで、それぞれの塗装方法が選択できます。

② 美しい仕上がり

丸みを帯びた均一な立体感のある美しい模様が得られます。

③ 長期性能持続性

長期にわたり、すぐれた性能を発揮します。

■用途

内外部壁面

■標準塗装仕様

ゆず肌状ローラー仕上げ（その他組合せは裏面をご参照ください。）

工 程	塗 料 名	塗り回数	使 用 量 (kg/m ² /回)	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	希釈剤	希釈率 (%)	塗装方法
素地調整	ゴミ、未硬化セメント粉末、砂じん、油脂分などの付着物をワイヤブラシ、皮すき、サンドペーパー、ウエス等で除去し、乾燥した清浄な面とする。						
下塗り	水性カチオンシーラー透明	1	0.10～0.16	4時間以上	無希釈	—	はけ・ウールローラー エアレススプレー
主材	ニッペタイルラックEMA-Sベース100K	1～2（注）	1.00～1.50	16時間以上	水道水	2～6	砂骨ローラー
上塗り	ニッペタイルラック水性トップつや一番	2	0.17～0.20	4時間以上	水道水	5～10	はけ・ウールローラー エアレススプレー

（注）主材の使用量は塗り回数1～2回で使用するトータル量です。

凹凸模様吹き付け仕上げ（その他組合せは裏面をご参照ください。）

工 程	塗 料 名	塗り回数	使 用 量 (kg/m ² /回)	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	希釈剤	希釈率 (%)	塗装方法
素地調整	ゴミ、未硬化セメント粉末、砂じん、油脂分などの付着物をワイヤブラシ、皮すき、サンドペーパー、ウエス等で除去し、乾燥した清浄な面とする。						
下塗り	水性カチオンシーラー透明	1	0.10～0.16	4時間以上	無希釈	—	はけ・ウールローラー エアレススプレー
主材	ニッペタイルラックEMA-Sベース100K	1～2（注）	1.40～2.00	16時間以上	水道水	1～3	タイルガン
上塗り	ニッペタイルラック水性トップつや一番	2	0.17～0.20	4時間以上	水道水	5～10	はけ・ウールローラー エアレススプレー

（注）主材の使用量は塗り回数1～2回で使用するトータル量です。

ニッペ

タイルラックEMA-Sベース100K

■容量・荷姿

タイルラック EMA-Sベース 100K	
容量	20kg
色相	白
塗り面積／缶当たり／1工程	ゆず肌状ローラー仕上げ：13～20㎡
	凹凸模様吹き付け仕上げ：10～14㎡

■主な下塗り塗料・上塗り塗料

工程	商品名
下塗り材	水性透明シーラー 水性ホワイトシーラー 水性カチオンシーラーホワイト 水性カチオンシーラー透明 一液浸透シーラー 1液ファインシーラー※ ファイン浸透シーラー 浸透性シーラー(新)
上塗り材	タイルラック水性トップつや一番 タイルラックEMA上塗Ⅱ※ デュフロン4FⅡフレッシュ スーパーオーデフレッシュSi オーデフレッシュU100Ⅱ オーデフレッシュSi100Ⅲ ファインウレタンU100 ファインシリコンフレッシュ ファインSi ファイン4Fセラミック

JIS A 6909は主材がJIS規格品であり、「下塗材・主材・上塗材」の組合せでJIS A 6909適合仕様となります。
※の商品はJIS A 6909の適合商品ではありませんが使用は可能です。

■施工上の注意事項（詳細な内容につきましては、製品使用説明書などにてご確認ください。）

1. 絶えず結露が発生するような用途、場所での使用は避けてください。著しい結露が発生する場所では、塗料中の水溶成分が表面に溶出し、粘着物などとなって析出するおそれがあります。著しい結露が予測される場合は、塗装を避けるか、溶剤系塗料での塗装をおすすめ致します。
2. 蓄熱されやすい建材（軽量モルタル、ALC、窯業サイディング、発泡ウレタン使用建材など）を使用した「高断熱型外壁」で、旧塗膜が弾性リシン、弾性スタッコ、アクリルトップなどの場合、塗り替え段階ですでに旧塗膜が剥れていることがあります。そのまま塗装すると膨れがさらに拡大する可能性がありますので、完全に除去してください。また「高断熱型外壁」に塗装する場合は、蓄熱、水分、下地の状態、塗装環境など複数の条件が重なることで、建材の変形、塗膜の膨れ、はく離が生じることがありますので、最寄の営業所などにご相談ください。
3. 塗装場所の気温が5℃未満、もしくは湿度85%以上である場合、または換気が十分でなく結露が考えられる場合、塗装は避けてください。
4. ALCパネルに塗装する場合は、平滑性と表面強度を保持するため、フィラー類での下地調整が必要です。
5. 下地の状態や形状、面積、塗料温度、塗装条件などによって、見本と色調および模様の差異を生じる可能性がありますので、塗装前に試し塗りをしてください。
6. 仕上がり模様は、事前に試し塗りをを行い条件などを設定してから本施工に入ってください。
7. 塗装後、乾燥不十分な状態で降雨結露などがある場合や、低温、高湿度、通風のない場合には、膨れ、はく離、割れ、白化、シミが発生するおそれがありますので、塗装を避けてください。やむを得ず塗装する場合は、強制換気などで湿気を飛ばすようにしてください。シミが発生した場合は乾燥後水拭きして除去してください。
8. 乾燥後の塗膜に付いた汚れは、シンナーなどの溶剤では拭かず、せっけん水で洗浄してください。
9. スプレーノズルの先端は、ときどき水洗いをしてください。作業効率の低下および塗りむらの原因になります。
10. 乾燥条件によっても塗膜表面に粘着を感じる場合がありますが、時間とともになくなります。
11. 動物のけは、はけが固まったりダマになりやすいので、できるだけナイロンはけをご使用ください。
12. 旧塗膜に発生した藻・かびは、洗浄などで必ず除去し、清浄な面としてください。付着阻害をおこなっておそれがあります。
13. 既存塗膜のはく離箇所は、既存塗膜の塗装仕様でパターン合わせを行ってください。
14. 風化面、吸込みの著しい下地では、ニッペ浸透性シーラー(新)、ニッペ一液浸透シーラー、ニッペファイン浸透シーラー、ファインパーフェクトシーラーをご使用ください。
15. シーリングの上に、劣化、ひび割れなどの損傷がある場合は、打ち直しをしてください。
16. 素地表面のpHカリ度はpH10以下、表面含水率は10%以下(ケツ科学社製CH-2型で測定した場合)、または5%以下(ケツ科学社製HI500シリーズ:コンクリートレンジで測定した場合)の条件で塗装してください。
17. 表面のこみ、ほこり、エフロレッセンス、レイタンスなどは除去し、目違い、ジャンカ、コールドジョイントなどは、樹脂入りセメントモルタルで平滑にしてください。
18. ALC面、多孔質下地、コンクリートブロック面など外部の素地において巣穴や段差などがある場合は、樹脂入りセメント系下地調整材(ニッペ1材カチオンフィラー、ニッペフィラー200)などで処理してください。(合成樹脂エマルジョンパテの使用は避けてください。)
19. 新設ALCパネルなど表面がせい弱な素材の場合、本品の凝集力によって下地の表層からはく離する場合がありますので、本品を直接塗装することは避けてください。
20. 内外壁の新設仕様の場合は、必ず下塗りにシーラーを塗装してください。
21. 材齢の若いコンクリートなどセメント成分が十分に硬化していない場合、エフロレッセンスが発生するおそれがありますので、溶剤系シーラーをご使用下さい。

■安全衛生上の注意事項

ニッペ タイルラックEMA-Sベース100K		横倒禁止
1. 取扱い後は、手洗いおよびうがいを行ってください。 2. 本来の用途以外に使用しないこと。 3. 口をすくこと。 4. 吸入した場合空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。 5. 容器からこぼれた時には、砂などを散布した後処理すること。 6. 施設にて保管すること。 7. 直射日光や水濡れは厳禁。		8. 塗料等の缶の積み重ねは3段までとすること。 9. 内容物／容器を国際、国、都道府県又は市町村の規則に従って産業廃棄物として廃棄すること。
*上記の表示は、一例です。色相などにより、容器の表示とは異なる場合があります。 ■詳細な内容、表示例以外の商品については、安全データシート(SDS)をご参照ください。 ■本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。		

日本ペイント株式会社

北海道支店	☎ 011-370-3101	近畿支店	☎ 06-6455-9608
東北支店	☎ 022-232-6712	中国支店	☎ 082-281-2180
関東支店	☎ 03-5479-3614	四国支店	☎ 0877-56-2346
北関東信越支店	☎ 03-5479-3614	九州支店	☎ 092-751-9861
中部支店	☎ 052-461-1960		

■性能：JIS A 6909建築仕上塗材 複層塗材E

試験項目		規格	性能
低温安定性		塊がなく組成物の分離、凝集がないこと。	合格
初期乾燥によるひび割れ抵抗性		ひび割れがないこと。	合格
付着強さ N/mm ²	標準状態	0.7 以上	合格
	浸水後	0.5 以上	合格
温冷繰返し		試験体の表面に、ひび割れ、はがれ及び膨れがなく、かつ、著しい変色及び光沢低下がないこと。	合格
透水性B法(ml)		0.5 以下	合格
耐衝撃性		ひび割れ、はがれ及び著しい変形がないこと。	合格
耐候性A法		ひび割れ及びはがれがなく、変色の程度がグレースケール3号以上であること。	合格

- 本カタログの内容については予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
- 本カタログ中の製品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社または日本ペイント株式会社・その他の会社名、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
- ©Copyright 2022 NIPPON PAINT Co., Ltd. All rights reserved.
- 日本ペイントホームページ <http://www.nipponpaint.co.jp/>