

テクニカルデータシート

熱融解型3Dプリンター用

酢酸セルロース樹脂フィラメント NCIS 3DF-CA500S

材質	CA(セルロース アセテート)
カラー	ナチュラル
フィラメント線径	1.75 +/- 0.1mm
フィラメント重量	500g

機械的特性	評価方法	単位	計測値
引張弾性率	JIS K 7161 (1mm/分)	MPa	2100
引張降伏強度	JIS K 7161 (50mm/分)	MPa	36
引張破断強度	JIS K 7161 (50mm/分)	MPa	34
引張破断伸度	JIS K 7161 (50mm/分)	%	< 5
曲げ弾性率	JIS K 7171 (2 mm/分)	MPa	2150
曲げ強度	JIS K 7171 (100mm/分)	MPa	56
ノッチ付きアイゾット 衝撃試験(23℃)	JIS K 7110	KJ/m ²	16
硬度	デュロメーター	ショア硬度 D	72

※3Dプリンターによる造形試験片で測定した測定値です。
※上記は測定値であり、保証値ではありません。

造形時プリンター推奨条件	単位	推奨値
ノズル温度	℃	240~250
テーブル温度	℃	80~110
造形スピード	mm/秒	30~60
テーブル設定	造形物の定着が安定しない場合、造形範囲に「のり」 (スティックのり)を塗り付けての造形を推奨します。	

※3Dプリンターの種類や使用環境、造形物の形状等の条件に合わせて微調整をしてください。