

機械の修理
メンテナンスに

日本製

打撃物に傷を付けにくい

カッターポンチ

~Renewal~

八角形なので
転がりにくい

打撃部が大きく
叩きやすい

平らな打撃面
なので

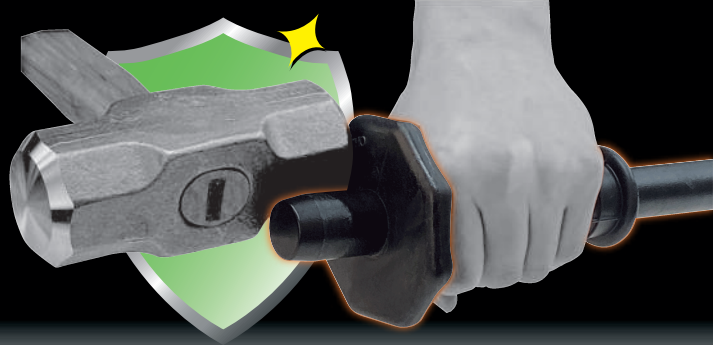
ヘッドの角でベアリングの

叩き抜き 打ち込み
がしやすい

COP-15

COP-25

ミス打ちのときに手を守る セーフティーグリップ



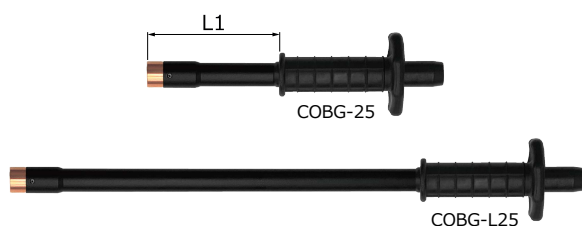
カッパーポンチ



品番	全長 (mm)	有効長 L1(mm)	口径	全重量 (kg)	梱包単位 (個)	JANコード 4963360	標準価格 (円)
COP-15	160	—	φ15	0.22	—	421457	4,500
COP-25	200	—	φ25	0.76	—	220401	7,510

- 材質 機械構造用炭素鋼 S50C
- 焼入硬度 HRC35°～40°

カッパーポンチ (セーフティーグリップ付)



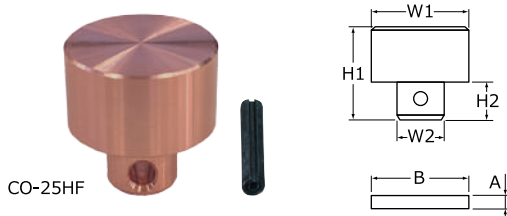
新
新

品番	全長 (mm)	有効長 L1(mm)	口径	全重量 (kg)	梱包単位 (個)	JANコード 4963360	標準価格 (円)
COBG-25	280	120	φ25	1.13	—	421815	14,000
COBG-L25	560	400	φ25	1.96	—	421822	26,000

- 材質 機械構造用炭素鋼 S55C
- 焼入硬度 HRC35°～40°

ハンマーに付属の抜きピンは、
ヘッド交換に使用しますので
保管してください。

替ヘッド



品番	頭寸法 (mm)				ロールピン (mm)		梱包単位 (個)	JANコード 4963360	標準価格 (円)
	W1	W2	H1	H2	A	B			
CO-15HF	φ15	φ10	20.5	10.5	φ3	15	—	421464	1,800
CO-25HF	φ25	φ12	25	10.6	φ4	25	—	220456	1,985

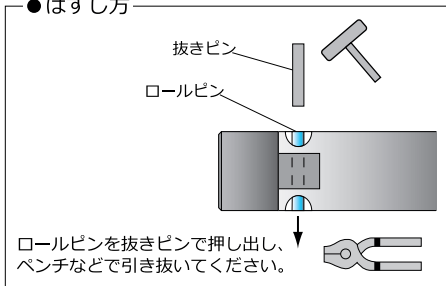
ヘッド1個につきロールピン1本付き



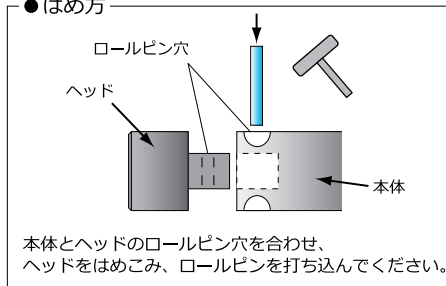
カッパーポンチには、
R面タイプ (CO-25H)
も取付け可能です。

ヘッドの交換方法

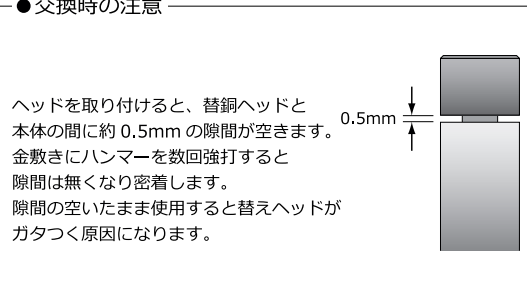
●はずし方



●はめ方



●交換時の注意



ヘッドを取り付けると、替銅ヘッドと
本体の間に約 0.5mm の隙間が空きます。
金敷きにハンマーを数回強打すると
隙間は無くなり密着します。
隙間の空いたまま使用すると替えヘッドが
ガタつく原因になります。



注意

- 本製品は打撃面の面取りが小さいので、銅ヘッドがマクレやすいです。グラインダー等でマクレを取り除いてから、ご使用ください。
- 過酷なご使用により、本体や打撃面にカケが生じる場合がありますので、保護メガネや防具を装着し、周囲の安全を確認してご使用ください。



動画はこちら