



ロボット・自動機専用 コンタクトチップ タフチップ

TIME CHEMICAL

特 長

- 耐摩耗性に優れ、画期的な長寿命確保。
- 機械加工のため、穴精度が良好。
- 低電流、高電流でも安定したアークが得られます。
- チップ先端にRを付け、飛散するスパッタの付着を防止します。(ZNタイプ)

※一般半自動溶接にも使用できます。

タフチップ



1,680分(28時間)使用中の外観

一般チップ



660分(11時間)使用後の外観

溶接条件：溶接電流 260A、溶接電圧 22V、ワイヤ KC-50/1.2φ
シールドガス CO₂ガス、溶接速度 400mm/min

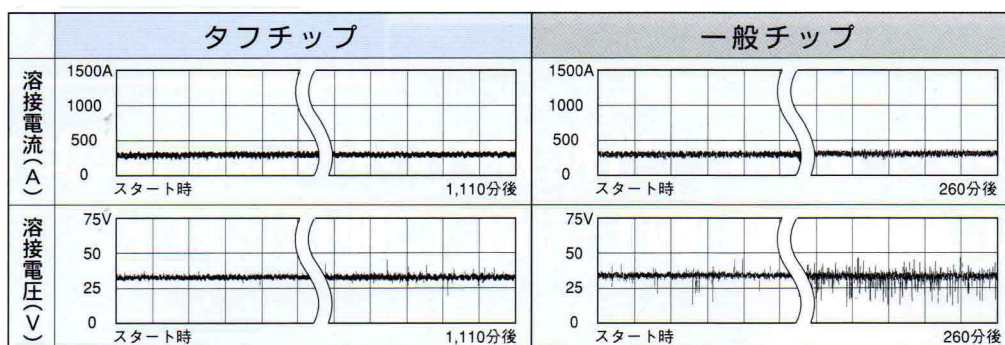
データ表

溶接条件
溶接電流 350A
溶接電圧 34V
ワイヤ KC-50 1.2φ
シールドガス 80%Ar-20%CO₂ガス
溶接速度 510mm/min

※溶接は、連続1H行った後、
約10分中断後、次の溶接を
行う。
電流・電圧の測定は30分毎
に行う。

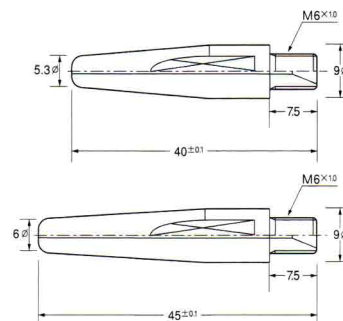
規格・サイズ

全自動溶接で、パイプの円周を左記条件で溶接した時、一般チップは、アークタイム260分経過で先端穴径が広がり、電圧の波形に乱れがかなり出ているが、タフチップは、1,110分経過後も穴径の変形がなく全く乱れも出ていない。



低～高電流タイプ

	長 さ		公称径	実 径
	40mm	45mm		
品 番	4009ZN	4509ZN	0.9	1.0
	4010ZN	4510ZN	1.0	1.1
	4012ZN	4512ZN	1.2	1.3
	4014ZN	4514ZN	1.4	1.6
	4016ZN	4516ZN	1.6	1.8



注) 1.4φ、1.6φに関しては、先端R無し

機械的常温特性

引張強さ (N/mm ²)	伸 び (%)	硬 度 (Hv)	導 電 率 (I・A・C・S%)
550以上	7以上	170以上	80以上

荷 姿 ケース
(100本入り)

お求めは：



株式会社 **タイムケミカル**

- つくば本社 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島 3154-1 0299(78)3456 FAX0299(78)3481
 - つくば工場 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島 3154-1 0299(78)3456 FAX0299(78)3481
 - 東日本事業所 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島 3154-1 0299(78)3456 FAX0299(78)3481
 - 西日本事業所 〒566-0073 大阪府摂津市鳥飼和道 2-8-14 072(654)8771 FAX072(654)8773
 - 船橋研究所 〒274-0063 船橋市習志野台 2-49-19 047(402)3453 FAX047(402)3453
- ホームページ <http://www.timechemical.co.jp>
メールアドレス info@timechemical.co.jp